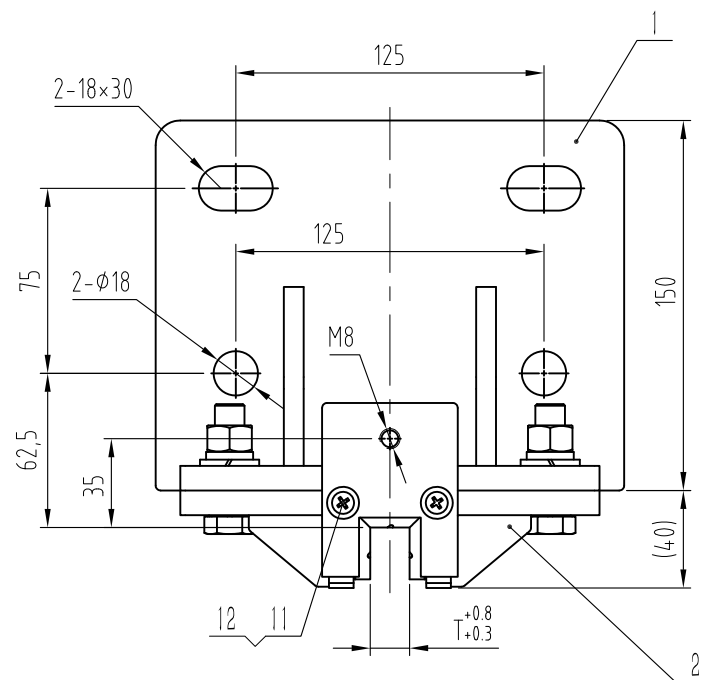
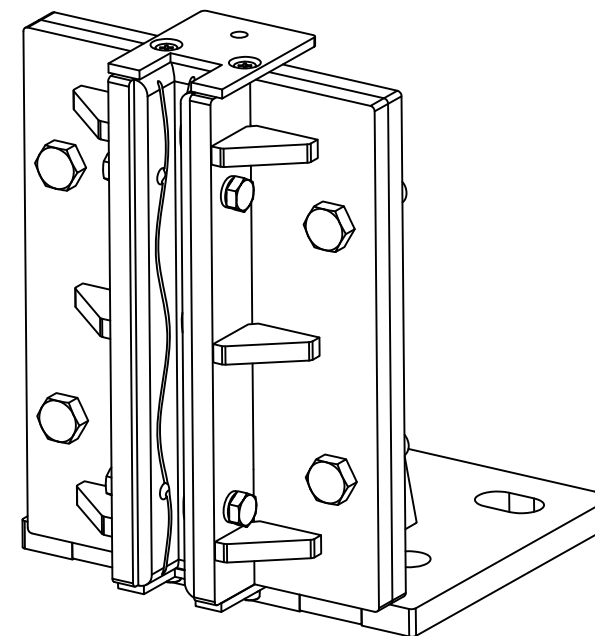
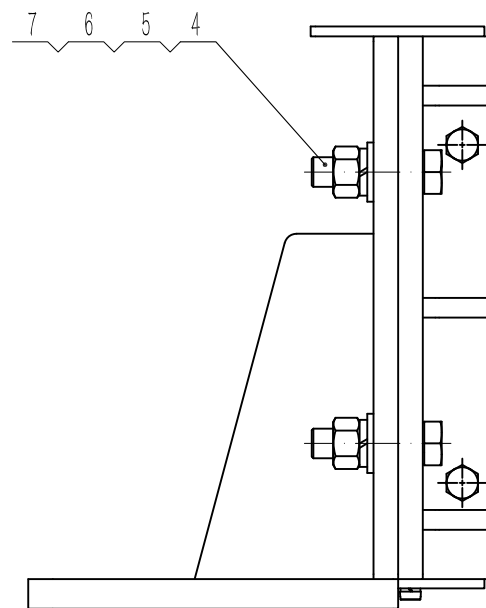
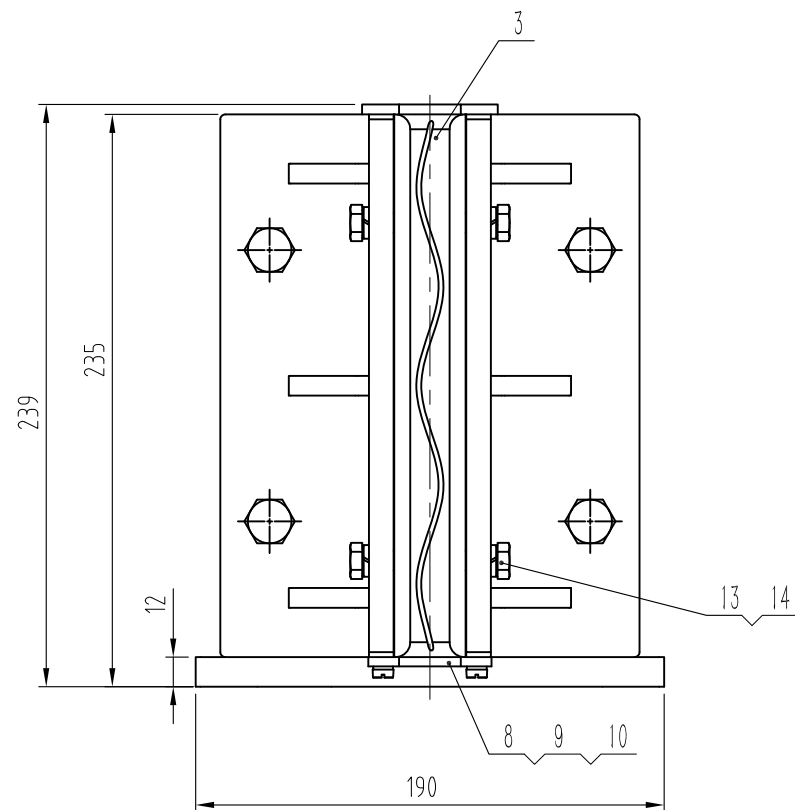


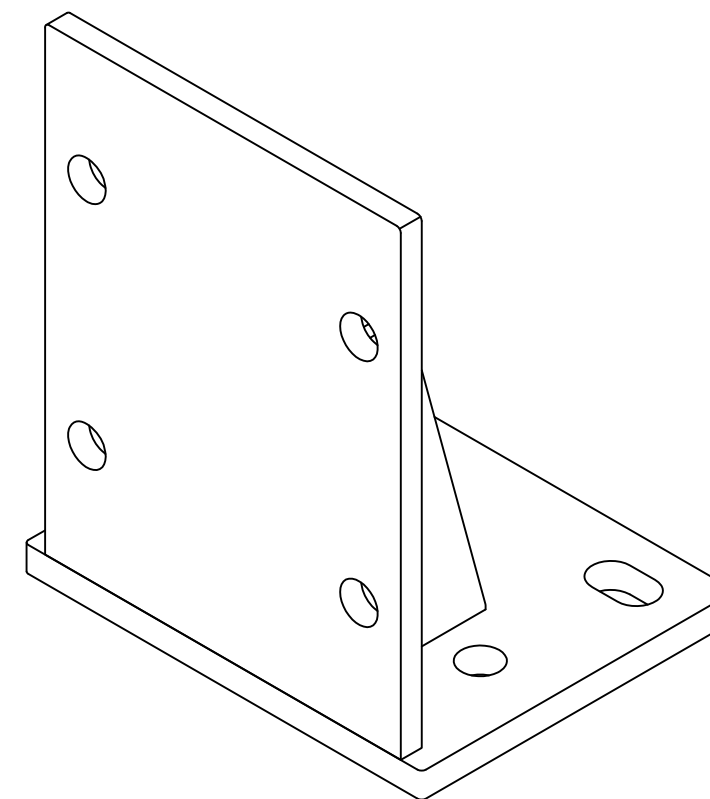
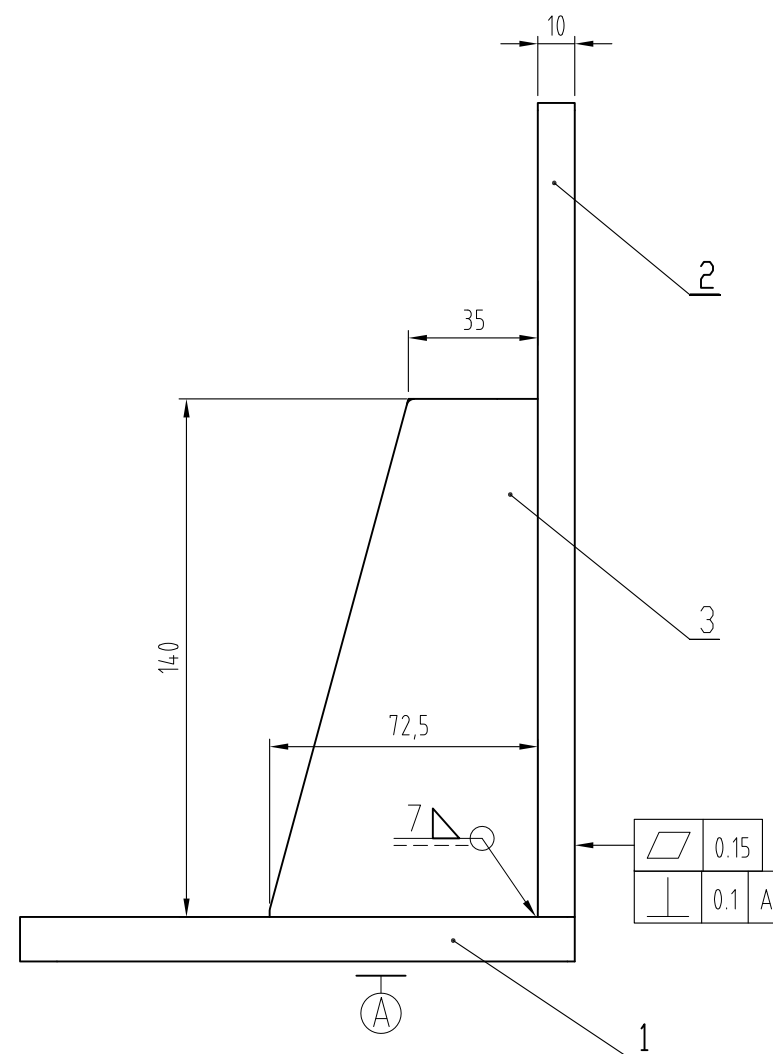
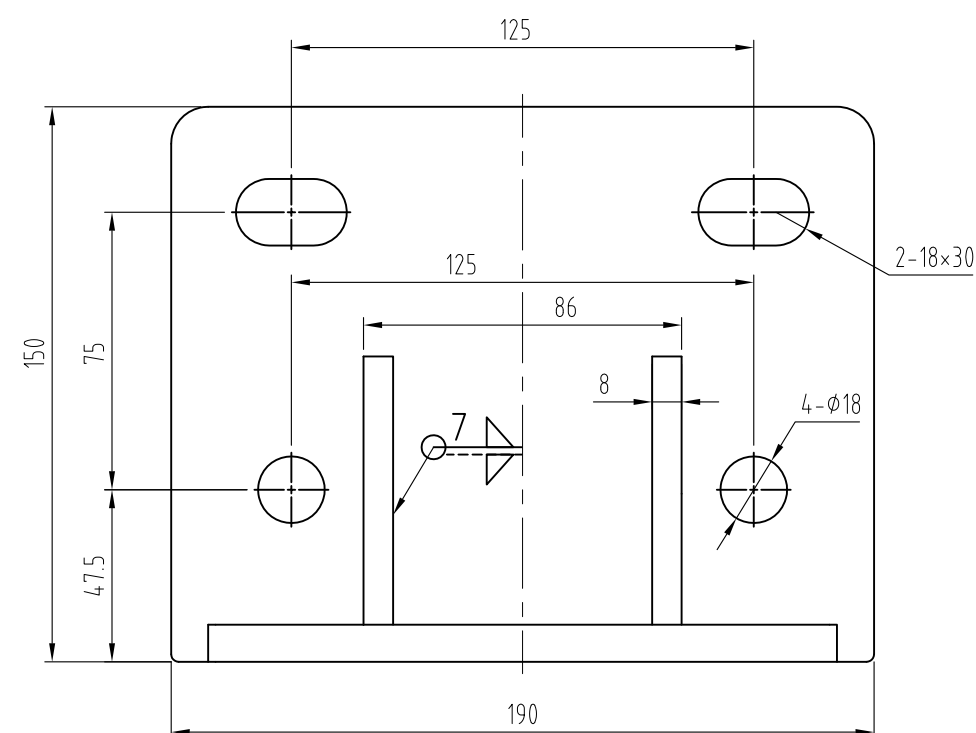
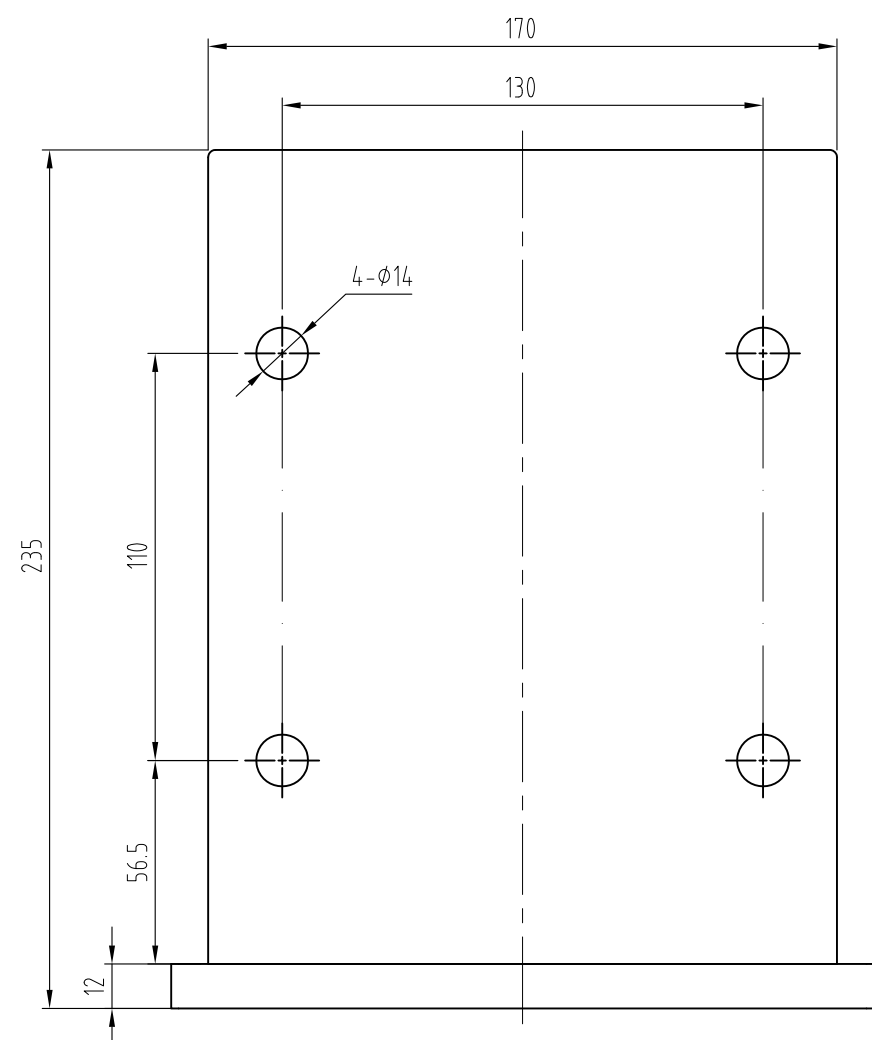


技术说明:

- 1、本导靴额定速度 $\leq 0.63\text{m/s}$;
- 2、导轨面正压力 $\leq 6500\text{N}$, 导轨面侧压力 $\leq 6500\text{N}$;
- 3、导靴适用导轨宽度为 $T=16\text{mm}$ 。

14	GB/T 93	弹簧垫圈8	4				
13	GB/T 5783	螺栓M8×16	4				
12	GB/T 819.1	十字沉头螺钉M5×12	2				
11	OX12-5	靴衬上挡板	1	Q235B/4			借用件
10	GB/T 93	弹簧垫圈5	2				
9	GB/T 65	开槽圆柱头螺钉M5×10	2				
8	OX12-3	靴衬下挡板	1	Q235B/4			借用件
7	GB/T 41	螺母M12	4				
6	GB/T 95	平垫圈12	4				
5	GB/T 93	弹簧垫圈12	4				
4	GB/T 5783	螺栓M12×45	4				
3	OX450C(220)	靴衬	1	尼龙			借用件
2	X012A0B00	靴衬架	1	焊接件			
1	X012A0A00	导靴底座	1	焊接件			

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						总装图						滑动导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例			
										1:3			
审 核												X012A0000	
工 艺			批 准			共 张 第 页							

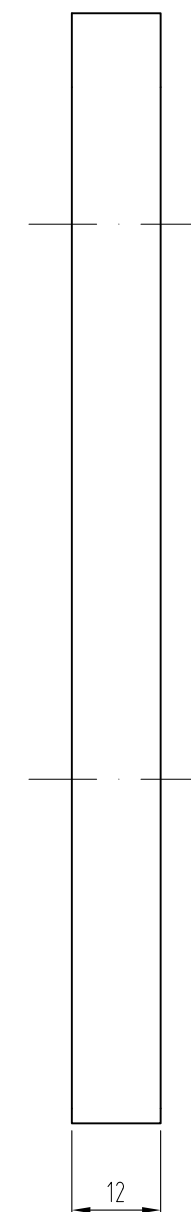
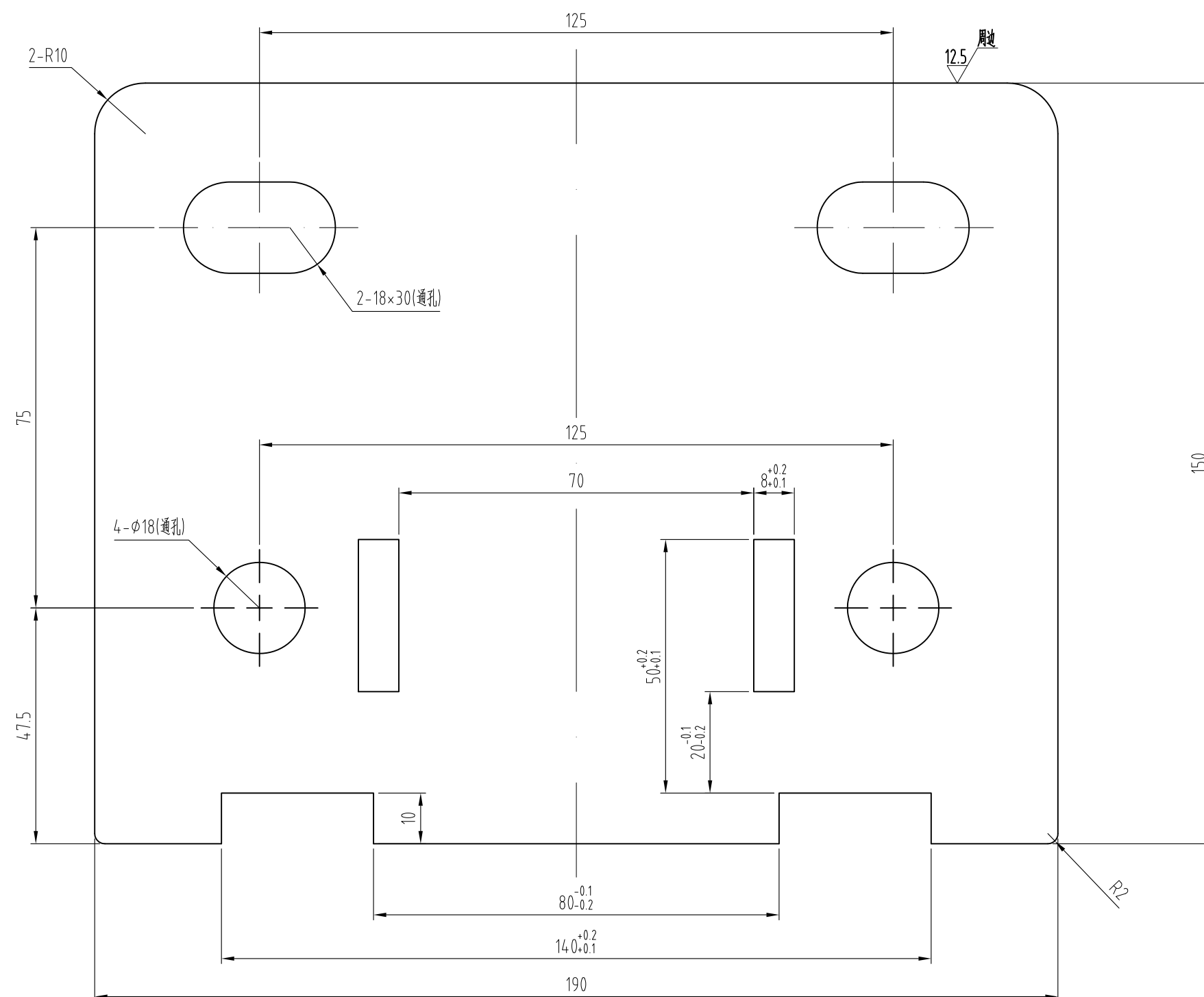


技术说明:

- 1、本件采用CO₂气体保护焊焊接，注意焊接变形；
- 2、表面采用喷涂色漆，标准采用RAL7037，特殊按指令。

3	OX12.1—3	底座加强板	2	Q235B/8			借用件	
2	X012A0A02	底座立板	1	Q235B/10				
1	X012A0A01	底板	1	Q235B/12				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	NEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. 焊接件 导靴底座		
设 计			标准化					
审 核								
工 艺			批 准					
共 张 第 页						X012A0A00		

其余▽

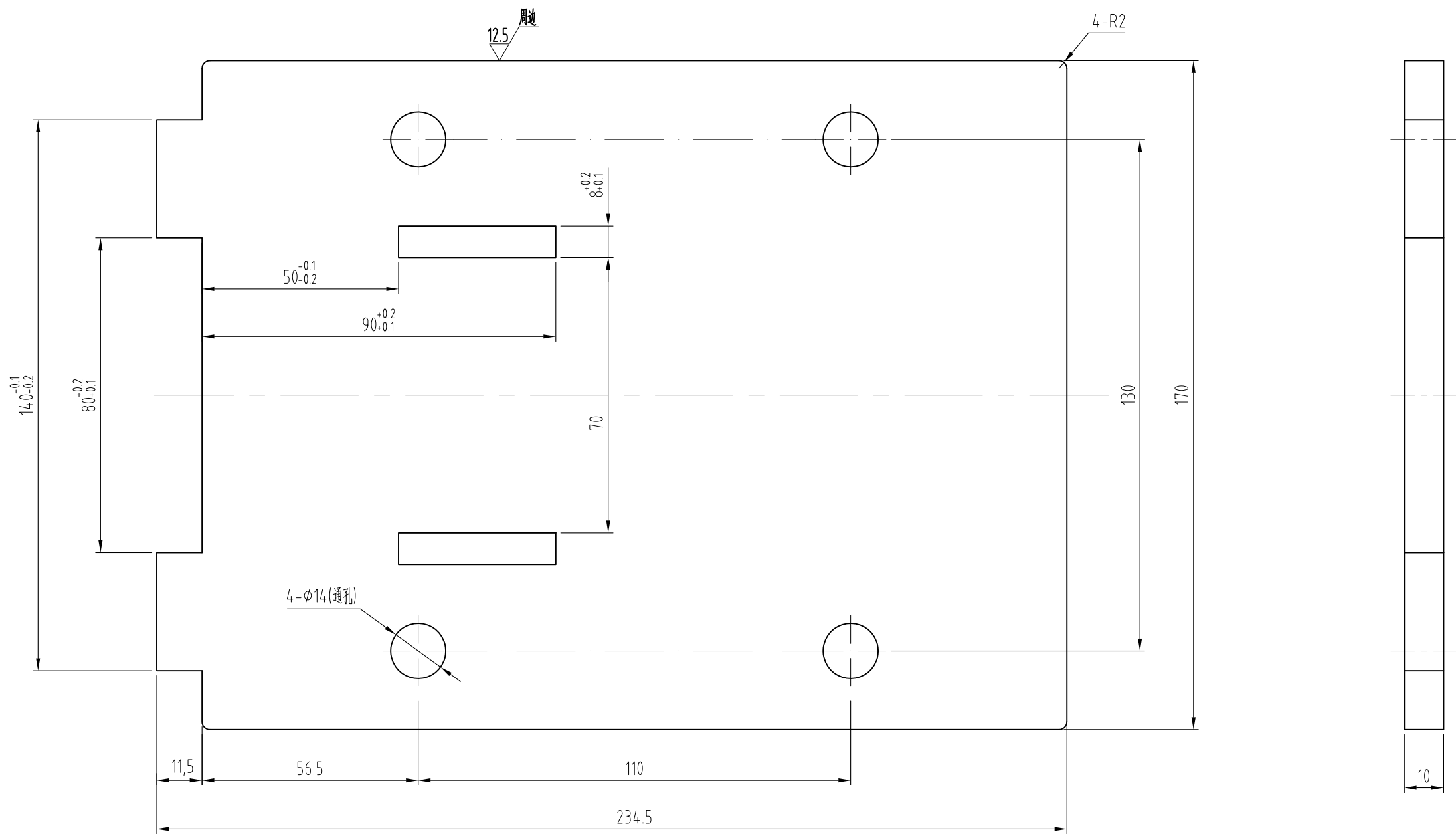


技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
								Q235B/12	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			底板	
设计			标准化						
审核								1:1	
工艺			批准					X012A0A01	
								共 张 第 页	

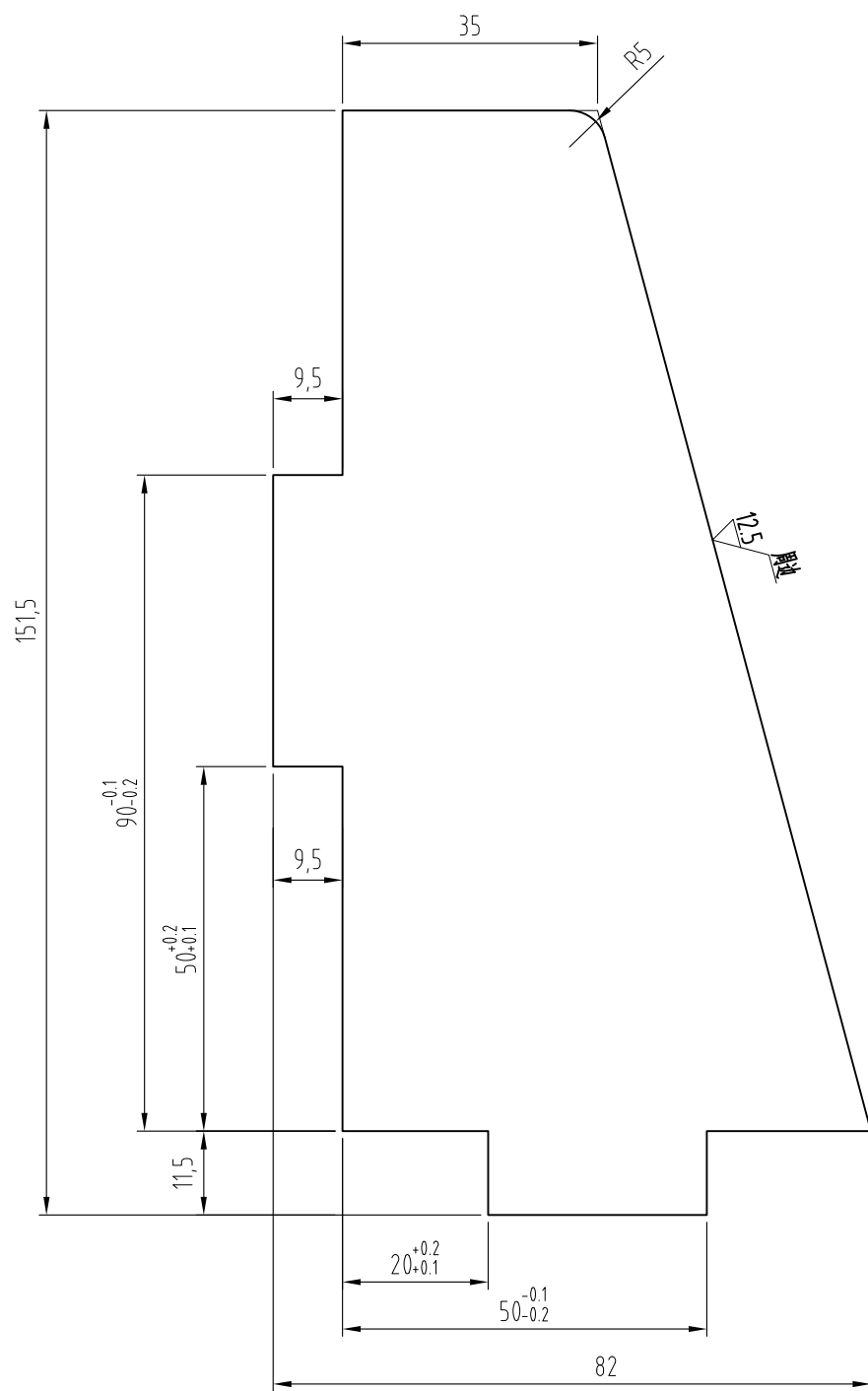
其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝。

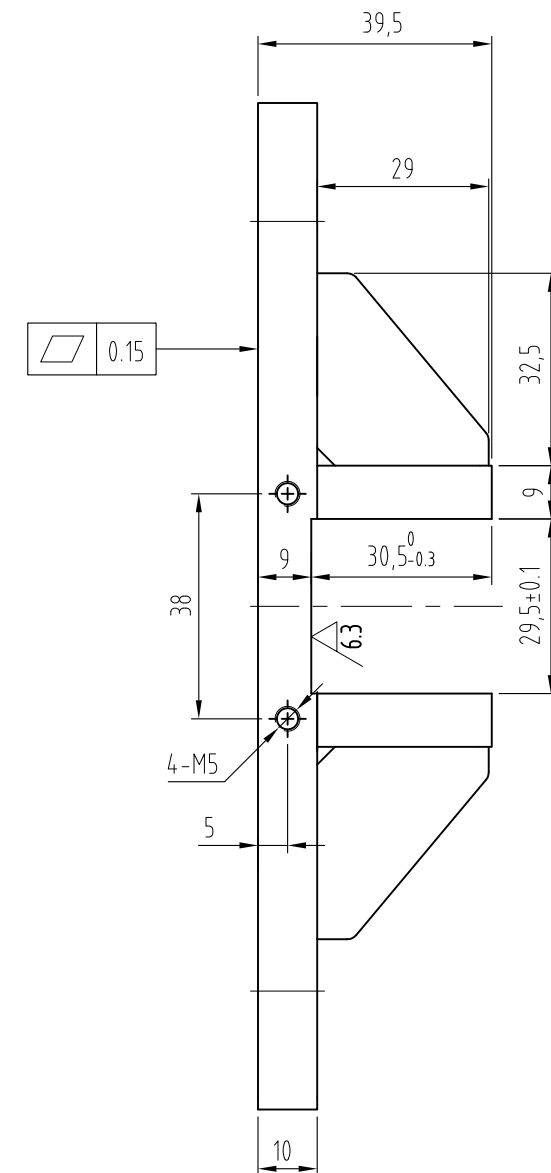
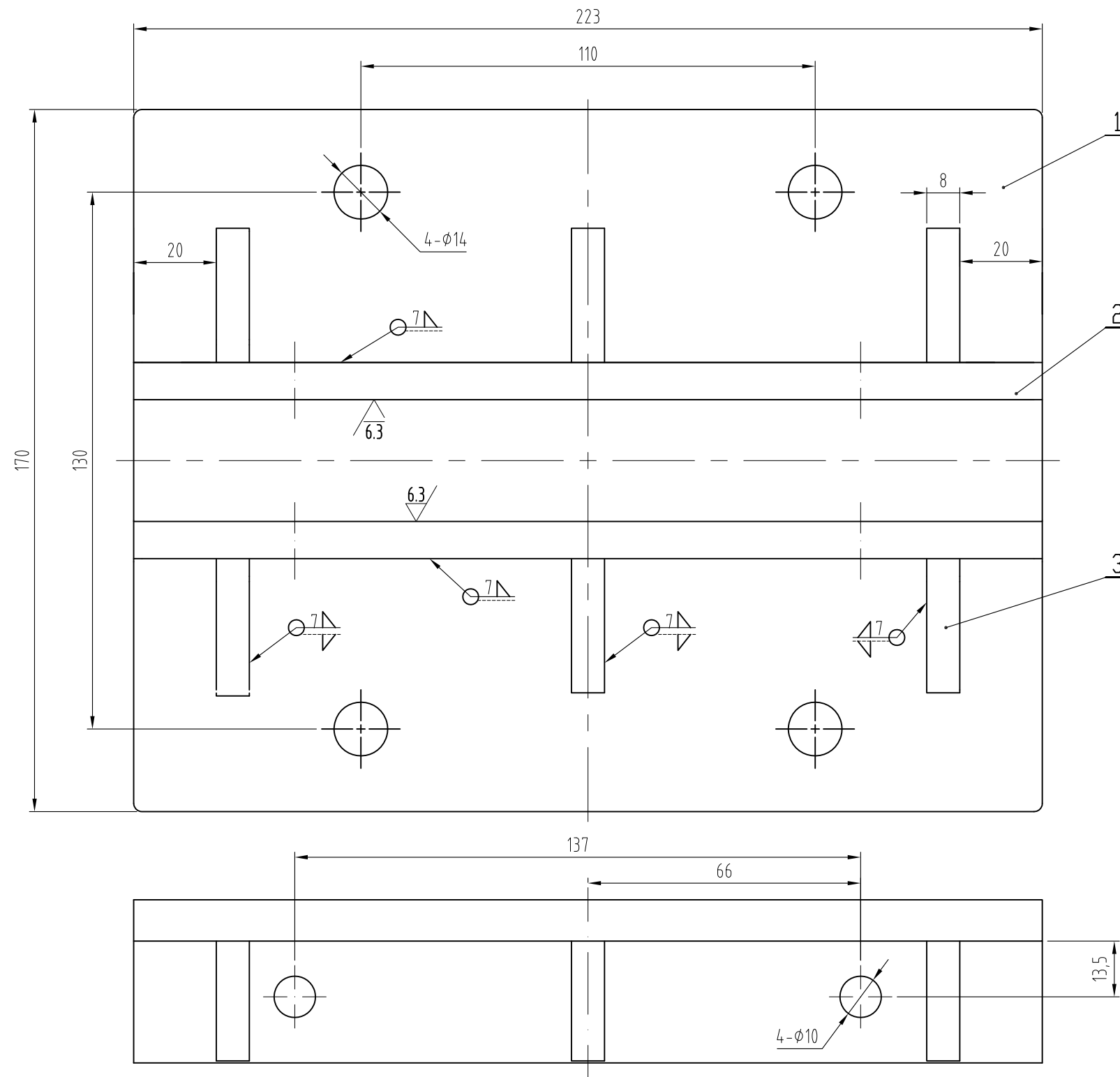
						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235B/10						底座立板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		X012A0A02	
									4:5			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						



其余

技术说明：
1、边角去毛刺，锐角倒钝；
2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

						Q235B/8 宁波奥德普电梯部件有限公司				底座加强板	
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235B/8					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计			标准化						1:1		
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第	页	0X12.1-3	



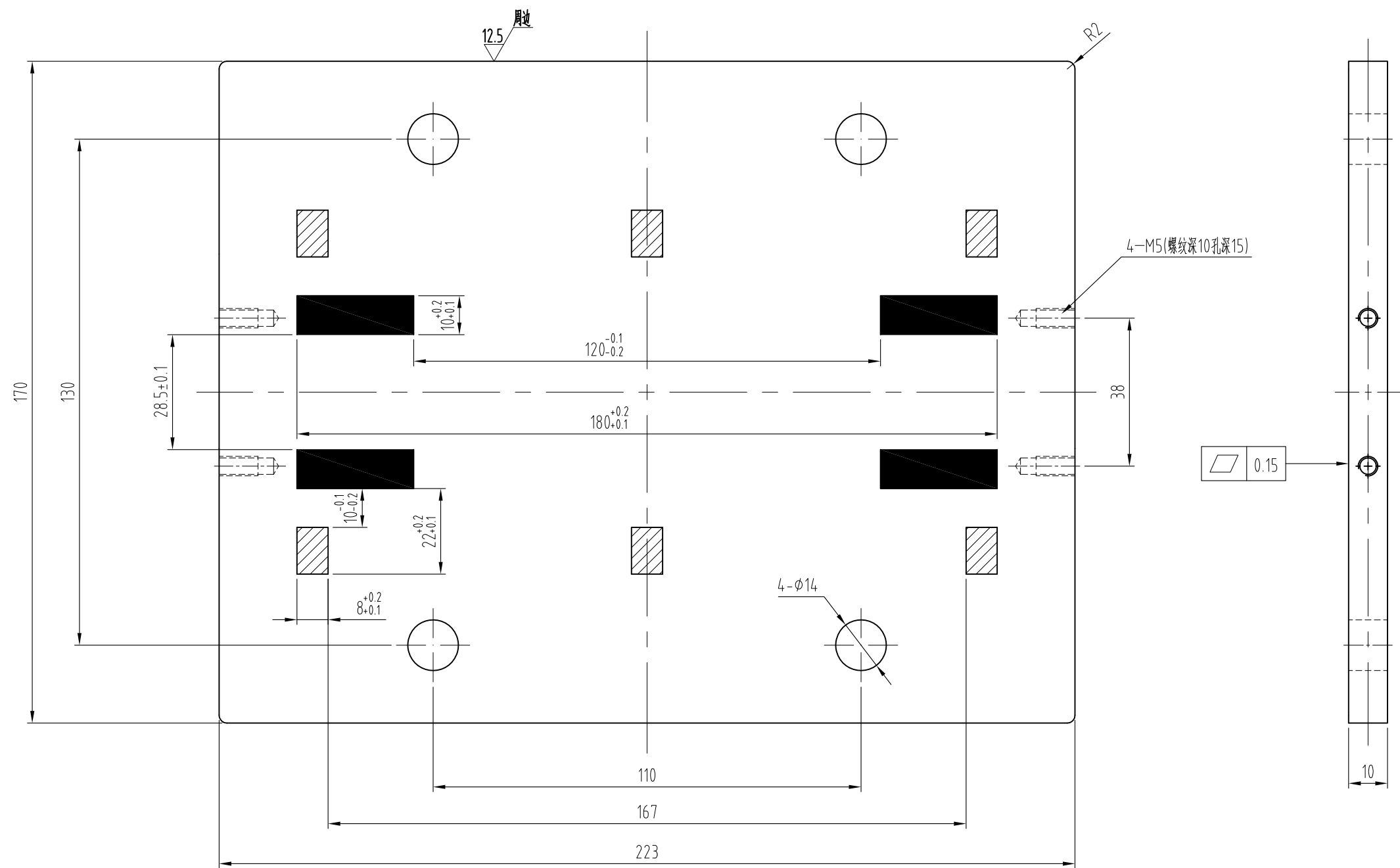
技术说明:

- 1、本件采用电焊连接后加工;
- 2、焊接加强筋后注意焊接高度的控制, 避免影响后续连接螺栓的使用;
- 3、注意焊接变形, 确保平整;
- 4、槽内内侧采用机加工完成确保槽口参数。

3	OX12.2-3	靴衬加强筋	6	Q235B/8			借用件
2	X012A0B02	侧板	2	Q235B/10			
1	X012A0B01	靴衬底板	1	Q235B/10			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

						AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						焊接件			靴衬架		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例			
设 计			标准化					4:5	X012A0B00		
审 核											
工 艺			批 准			共	张	第 页			

其余

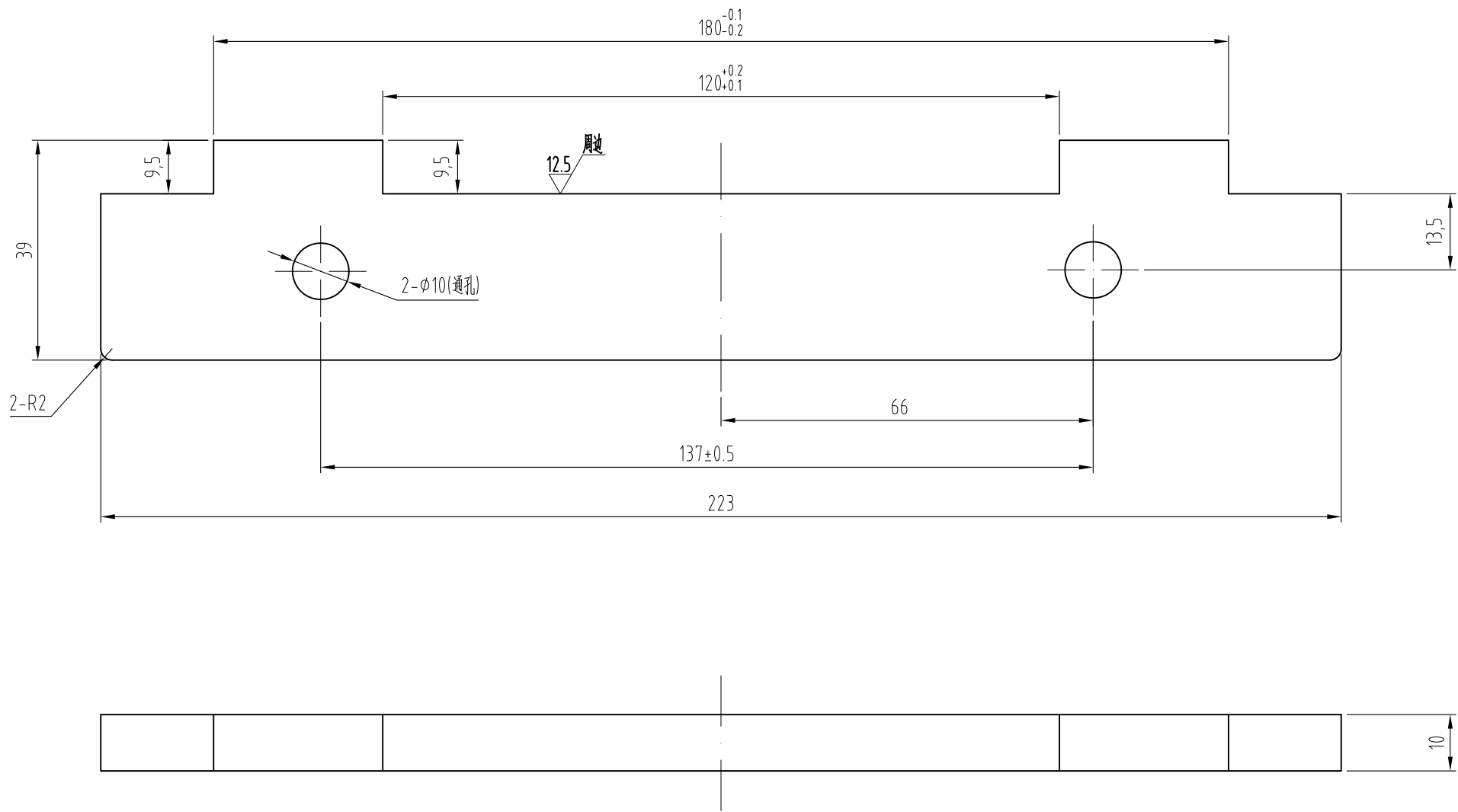


技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、完成整平确保表面平整。

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						Q235B/10			靴衬底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化						X012A0B01	
审核								4:5		
工艺			批准			共	张	第 页		

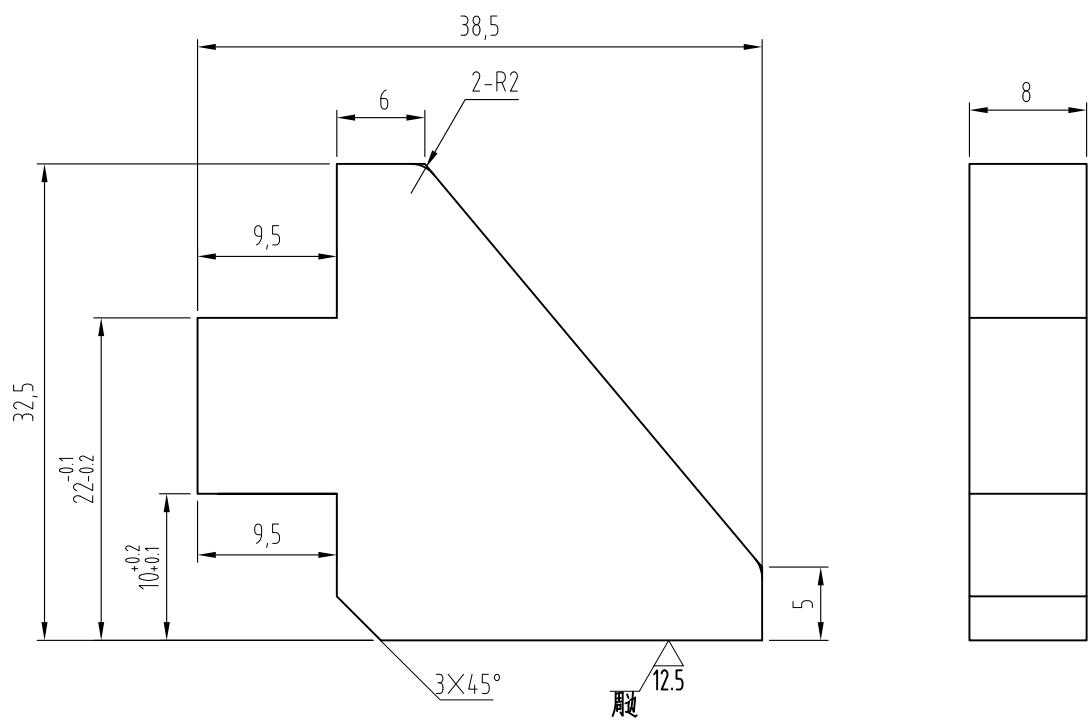
其余



技术说明:
1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

						A ● EP U ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235B/10						侧板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		X012A0B02		
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

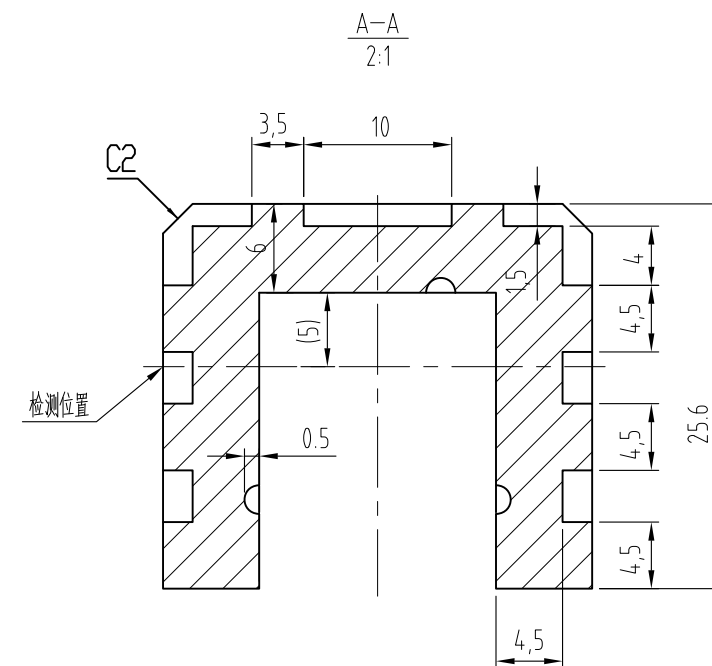
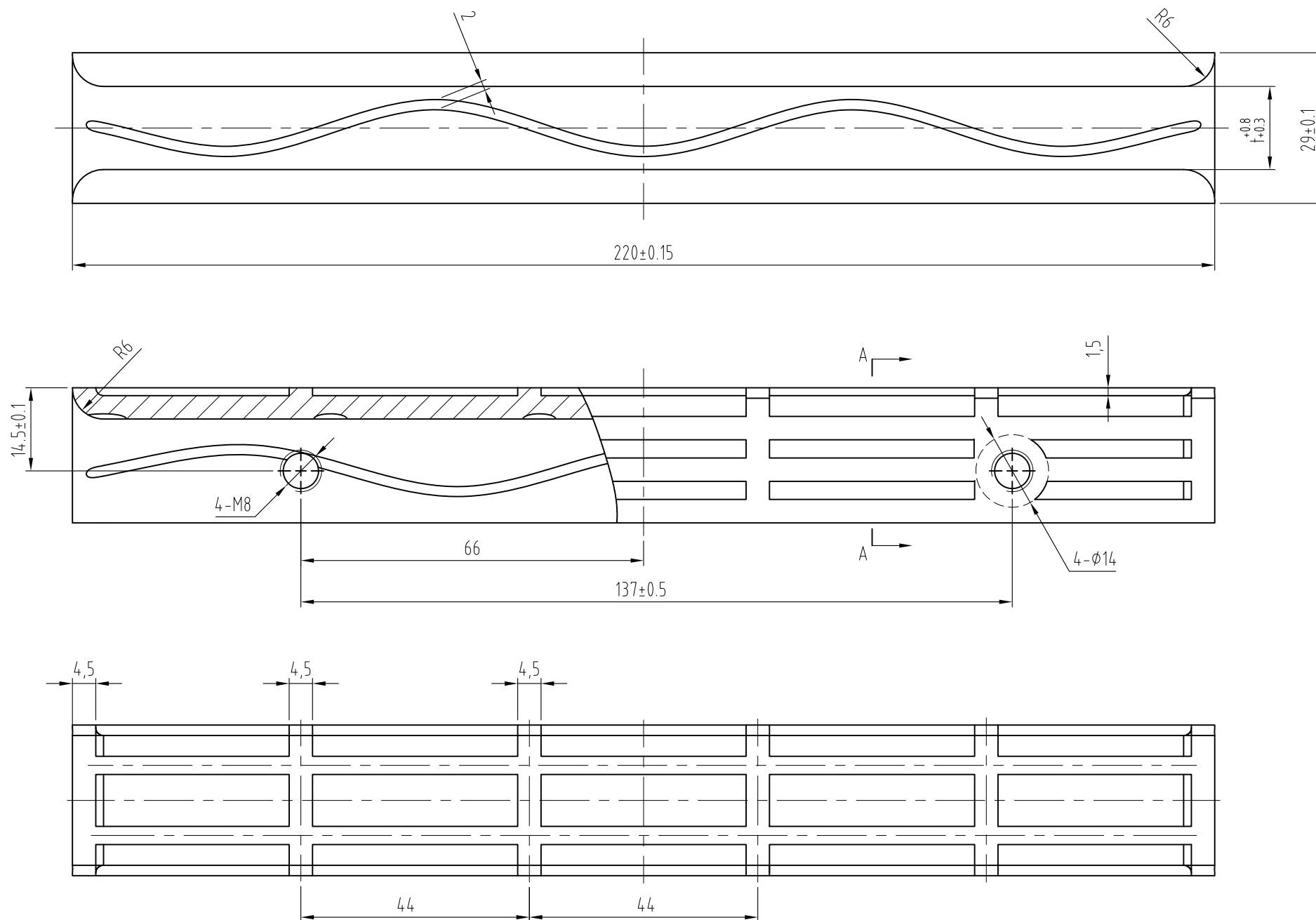
其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

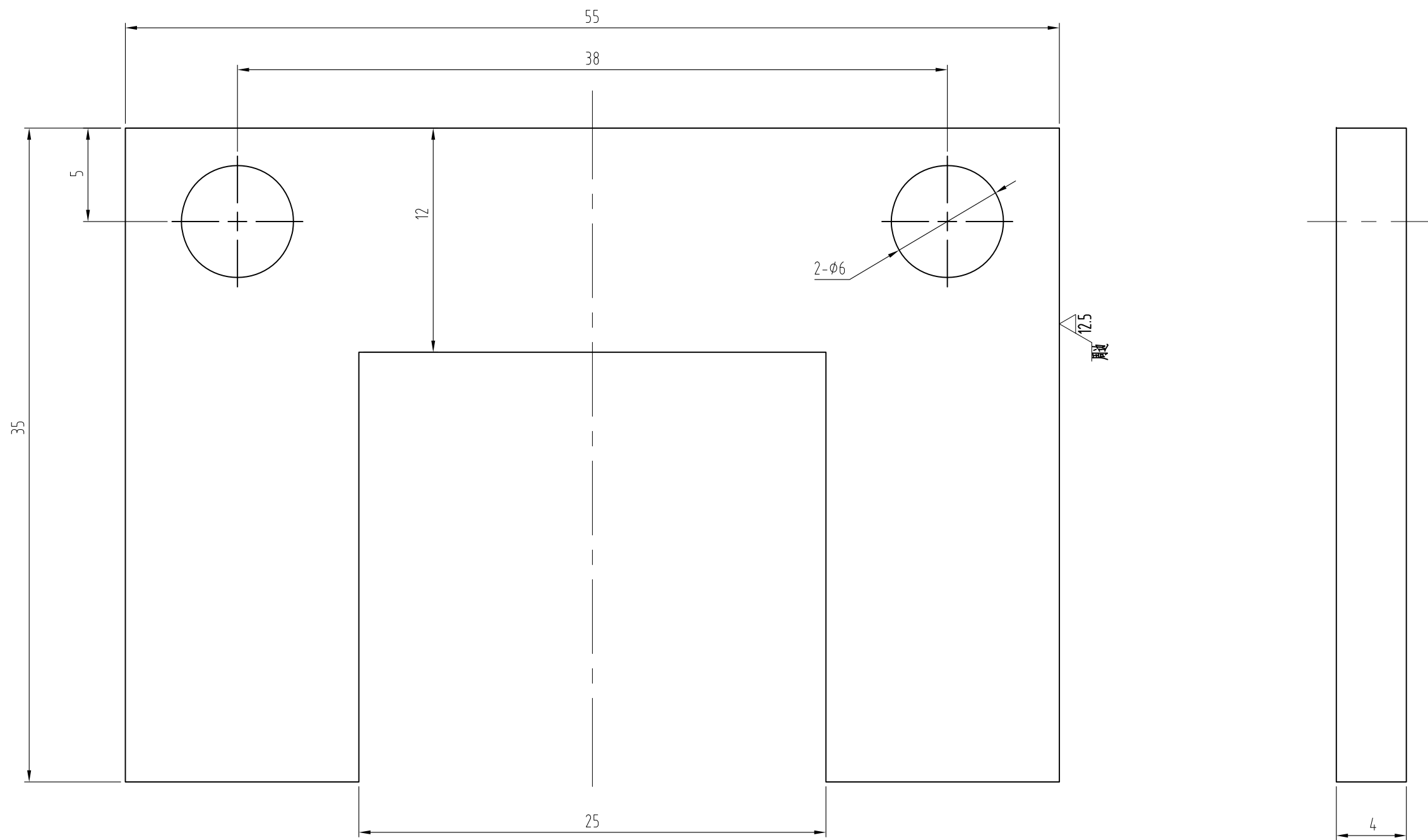
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235B/8		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	靴衬加强筋		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
								2:1
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						0X12.2-3		



技术说明:

- 1、本件用于 $\leq 2.5\text{m/s}$ 电梯中，匹配实心导轨；
- 2、图中参数t为导轨顶面宽度参数，常规匹配有16mm，在检测位置需满足尺寸要求；
- 3、本件完成后靴衬槽口外侧尺寸需大于底侧尺寸，但单侧外斜角度需在 $0-10^\circ$ 范围内；
- 4、无飞边、气泡等工艺缺陷。

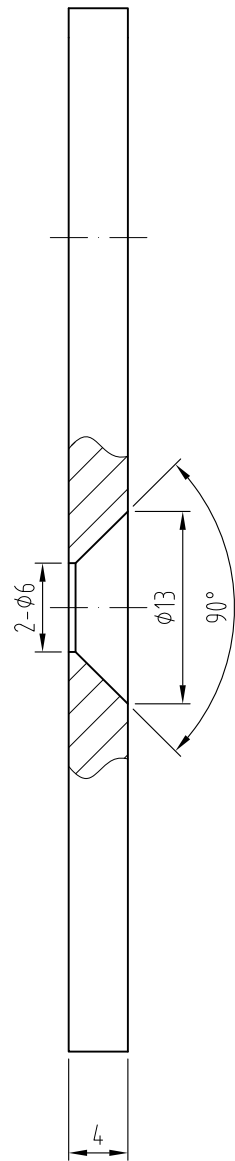
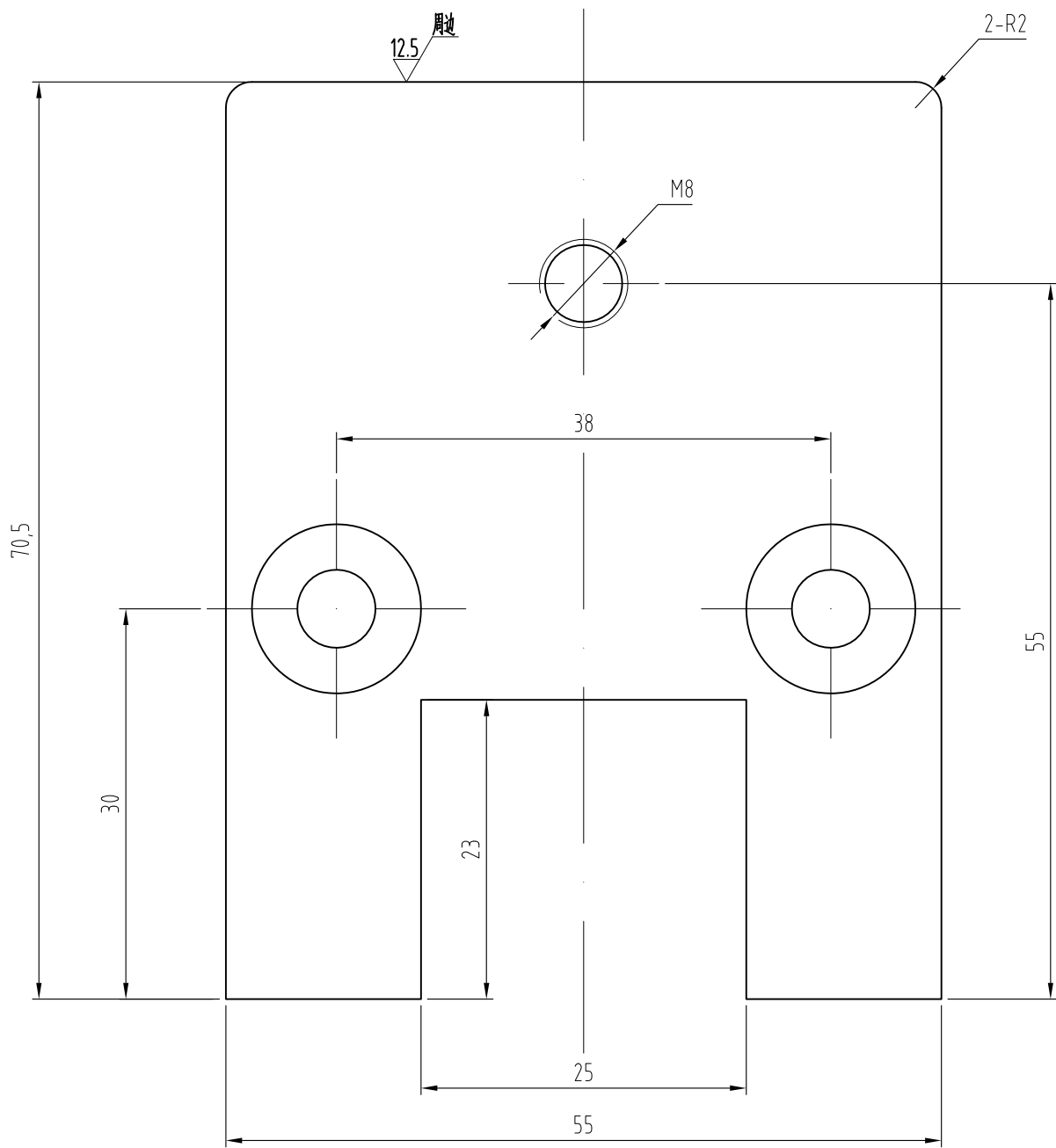
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						尼龙			靴衬
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计			标准化						OX450C(220)
								1:1	
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第 页	



技术说明：
1、边角去毛刺，锐角倒钝；
2、表面镀锌，厚度不得小于8μm。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235B/4			靴衬下挡板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计			标准化					4:1	0X12-3
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第 页	

其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于8μm。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235B/4		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记 重 量 比 例		
设 计			标准化					
						2:1		
审 核								
工 艺			批 准			共 张 第 页		
						靴衬上挡板		
						0X12-5		