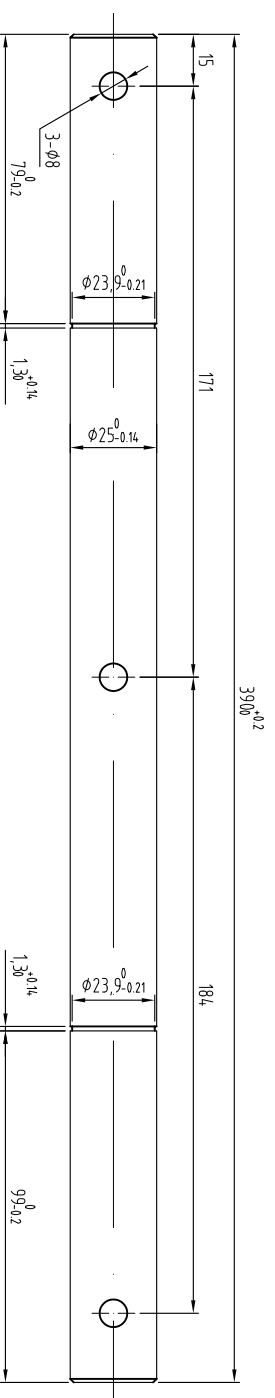


29	GB/T 5783	螺栓M8×25	2				
28	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4				
27	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5				
26	OX188T.1-7	开关凸轮	1	Q235A			借用件
25	GB/T 6170	螺母 M8	4				
24	GB/T 93	弹垫 8	2				
23	GB/T 97.1	平垫 8	2				
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2				
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3				
20	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1				借用件
19	OX188T.1-4	摇杆拉手	1	ZG			借用件
18	OX188T(BZ02).2-1	短轴杆	1	Q235A			
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1				借用件
16	OX188T(BZ02).1-7	弹簧架	1	Q235A/7.5			
15	OX188T.1-3	提拉曲柄	2	ZG			借用件
14	OX188T.1.2	小支撑件	3				借用件
13	OX188T.5	提拉杆	4				借用件
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4				
11	OX188T(BZ02).1-2	提拉拨叉	2	ZG35			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计 重量	总计	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						安全联动机构明细表					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	
										1:8	
审核											
工艺			批 准			共 张			第 页		

OX188T(BZ02)-MX

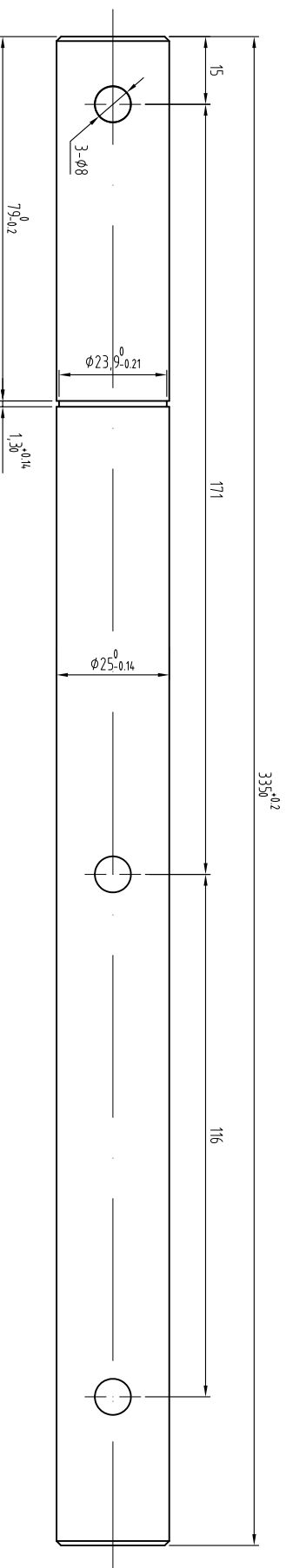
全部 6.3



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODETU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长轴杆									
Q235A										阶段 标记 重量 比例									
设计										阶段 标记 重量 比例									
标记										阶段 标记 重量 比例									
处数										阶段 标记 重量 比例									
分区										阶段 标记 重量 比例									
更改文件号										阶段 标记 重量 比例									
签名										阶段 标记 重量 比例									
年、月、日										阶段 标记 重量 比例									
批准										阶段 标记 重量 比例									
审核										阶段 标记 重量 比例									
工艺										阶段 标记 重量 比例									

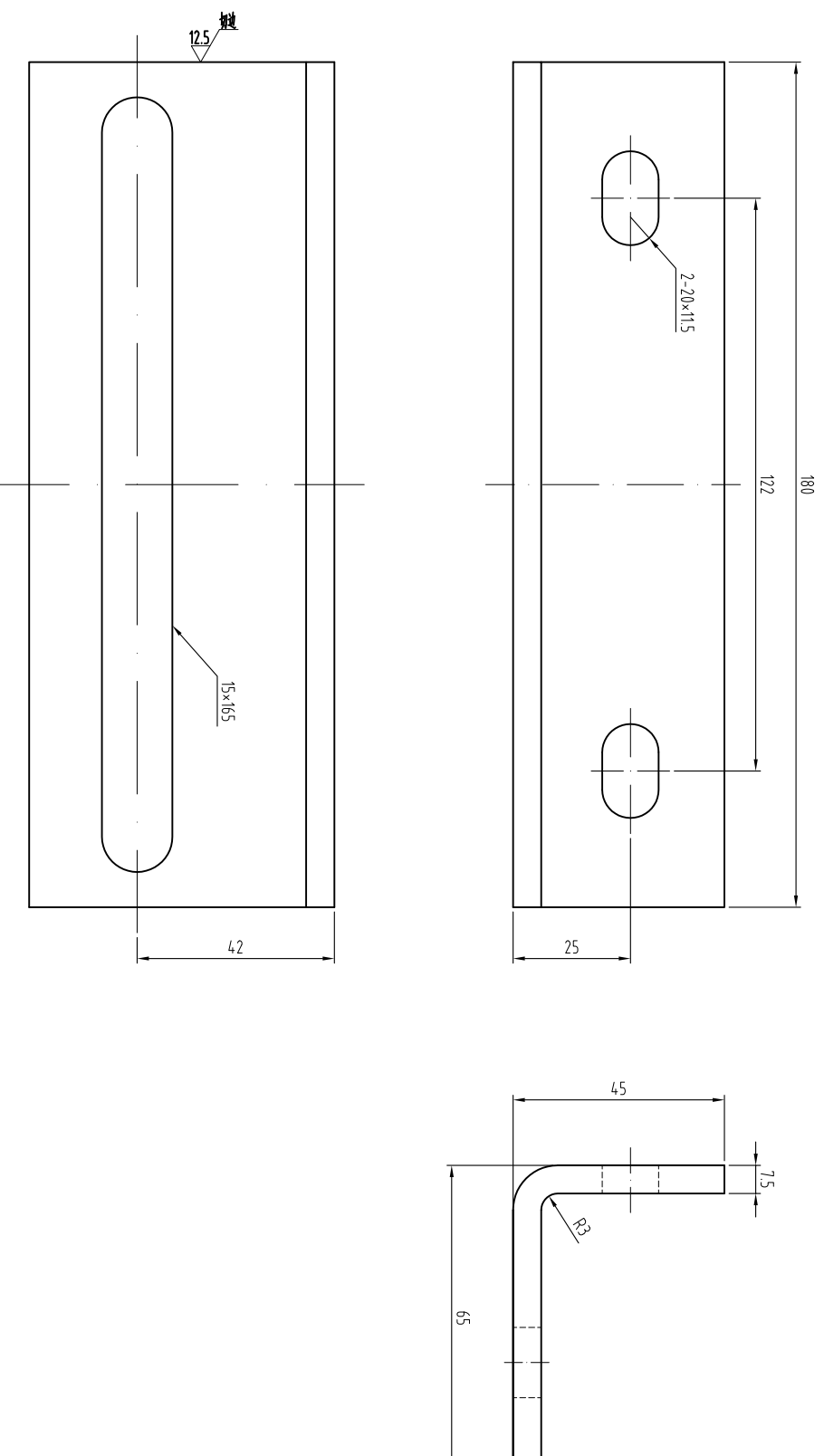


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

[illegible]

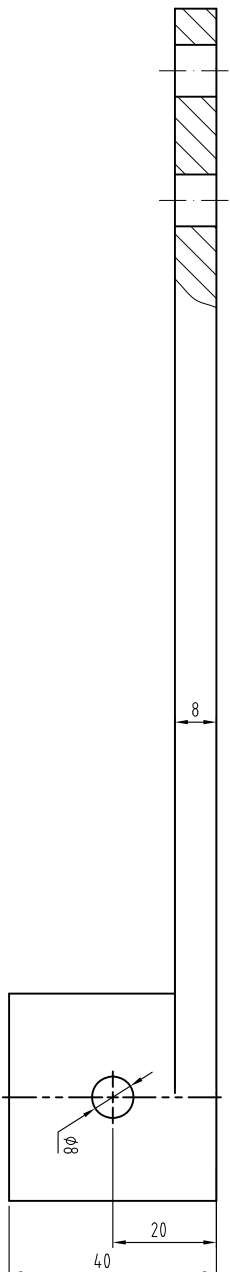
怡达OX-188(BZ02)专用



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

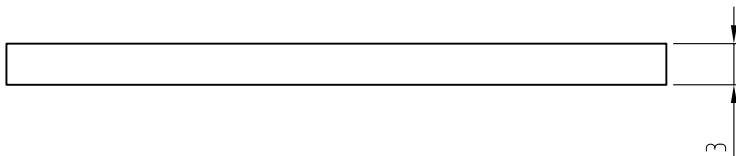
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINEBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										弹簧架									
Q235A/7.5										设计 审核 工艺									
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日										阶段 标记 重量 比例									
										共 张 第 页									
										0X188T.1-7									



- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。

[illegible]

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$

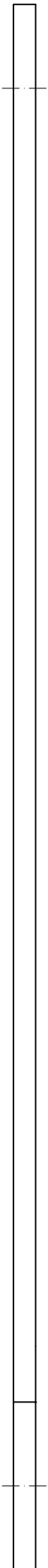
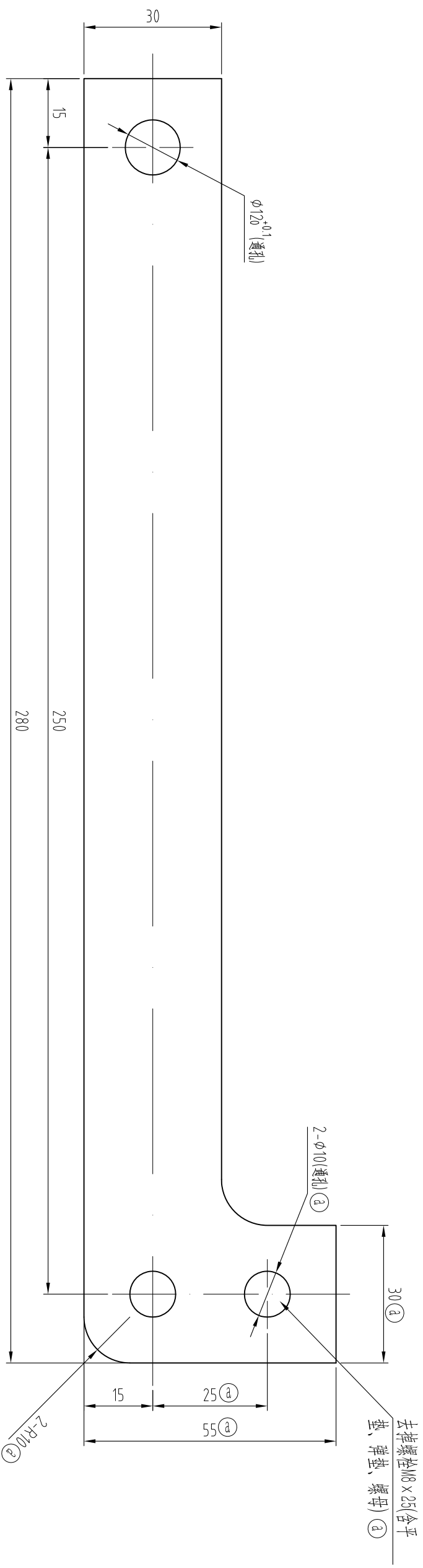


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						Q235A/3					大垫片			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例					
设 计			标准化						2:1		OX.188T-5			
审 核														
工 艺			批 准			共 张 第 页								

全部 12.5

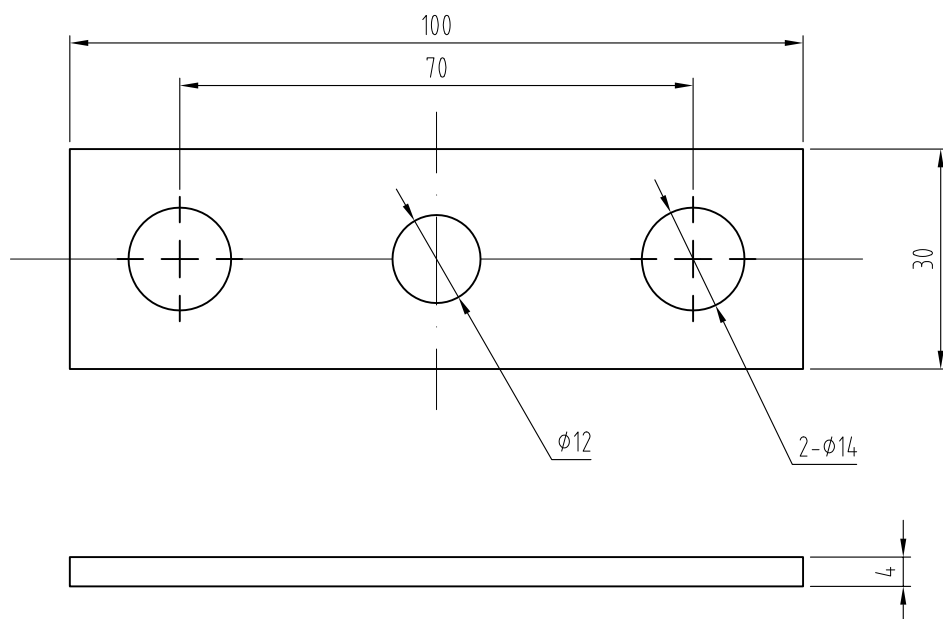


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长板
Q235A/4										
设计				标准化						
审核										
工艺				批准						
阶段 标 记 重 量 比 例 共 张 第 页										
OX-210BZ(A03).4-1										

全部 $\sqrt{12.5}$

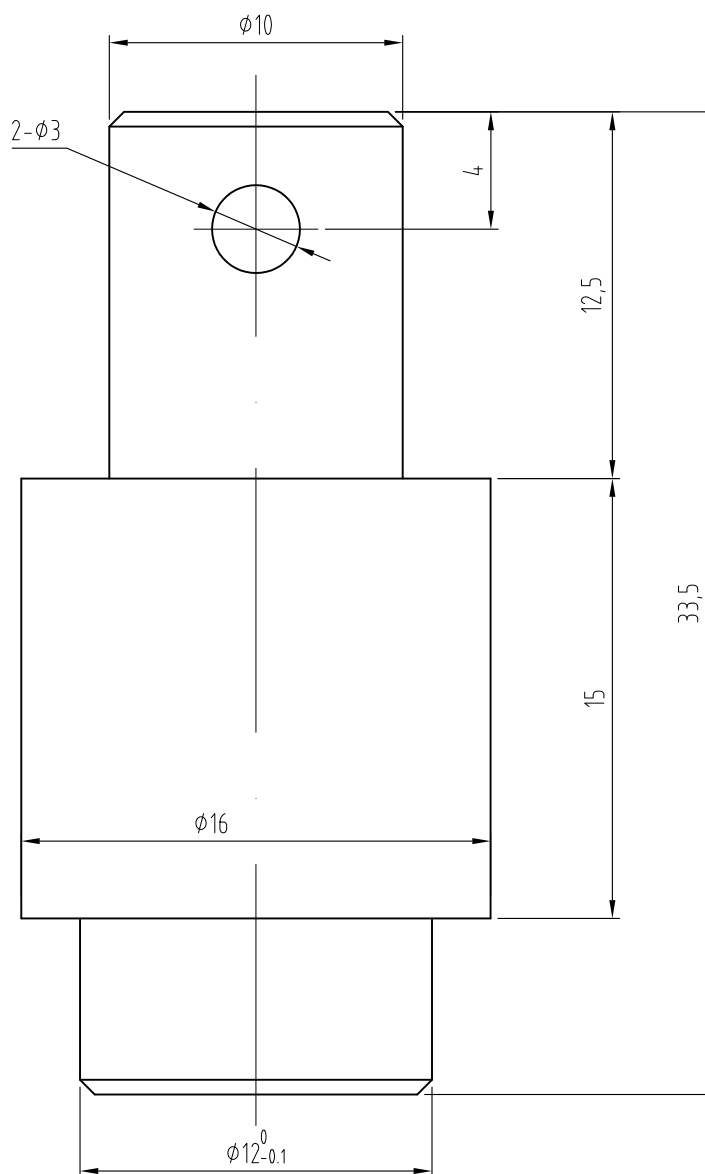


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4			短板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核						共 张 第 页			OX-210BZ(A03).4-2
工艺			批准						

全部^{6.3}√



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					销轴	
						Q235A						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		OX-210BZ(A03).4-3	
									4:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						