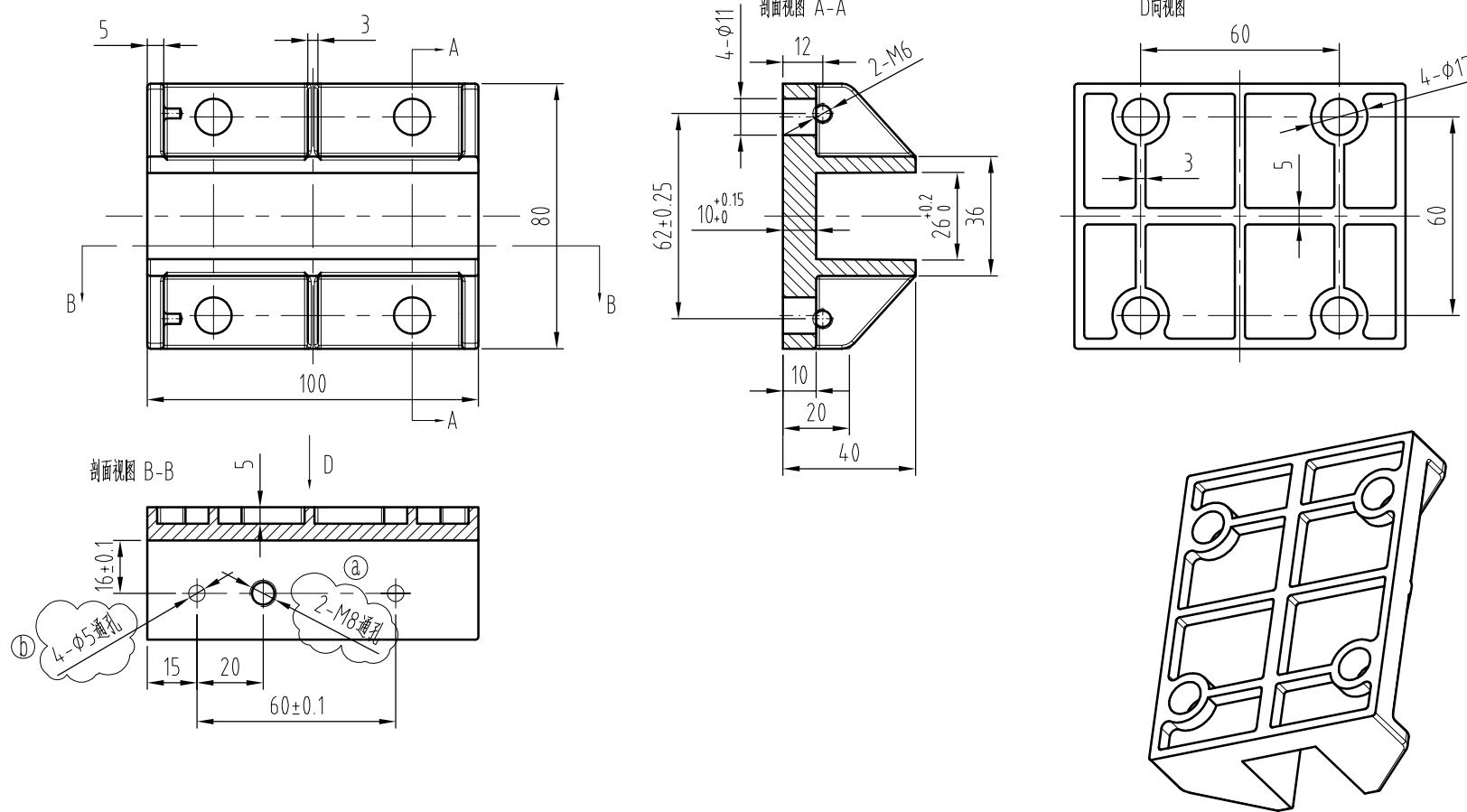


技术说明:

- ④ 1、本件适用于额定速度≤1.75m/s, 额定载荷≤630kg;
2、安装靴衬时, 注意靴衬与靴衬架紧密贴合, 不可有缝隙;
3、匹配导轨面宽为10,16mm, 本图表示t=10mm安装样式,
当t=16mm时, 在靴衬架定位孔处扩钻, 配用OX-450G靴衬(16mm)。

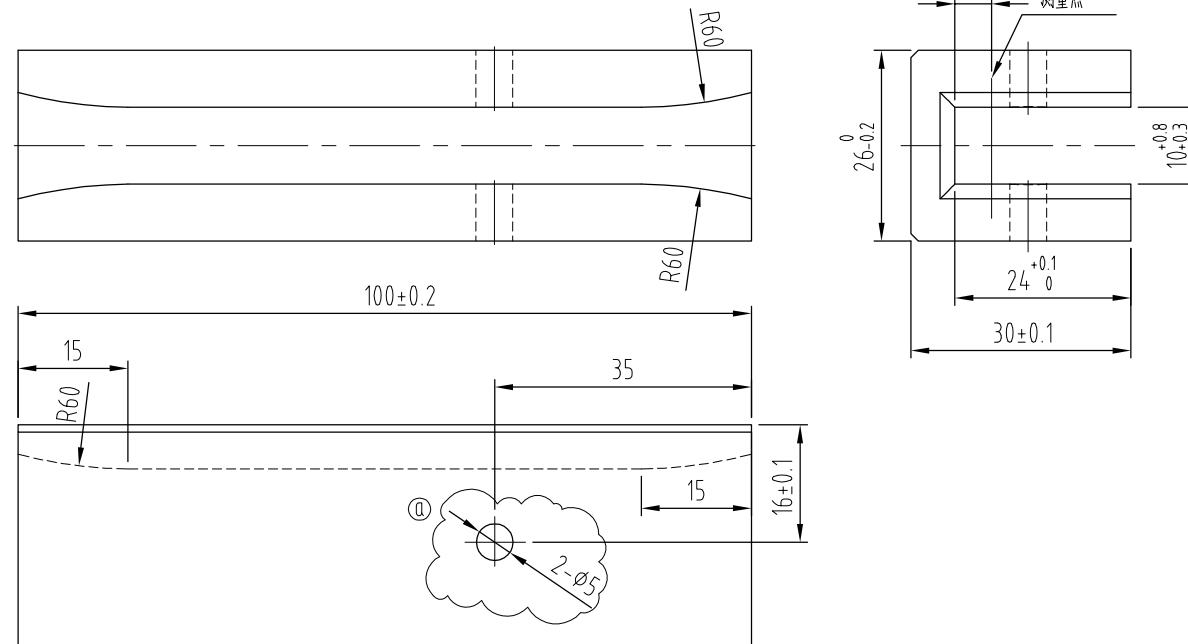
⑧	5	OX-450G		靴衬		1	高分子复合材料				t=16时选用	
	4	OX-310HY-3		内六角螺钉		2	45#-Φ10×14					
	3	GB/T 6172.1-2000		六角薄螺母 M8		2						
⑨	2	OX-450H		靴衬		1	高分子复合材料				t=10时选用	
	1	OX-310HY-1		靴衬架		1	铝合金					
	序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计	备注	
										重量		
							宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		导靴			
⑩	6	调整螺钉装配位置， 增加定位孔说明， 增加靴衬明细；		周正	20210118		总装图					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	周正	20210113	标准化				阶段	标记	重量	比例		
							A			1.1	OX-310H	
审核												
工艺			批准				共	张	第	页		



技术要求:

1. 本件采用浇铸成形, 上图加强筋宽度为最小尺寸;
2. 除导靴安装槽外, 其余拔模面斜角为 $1^\circ \sim 2^\circ$;
3. 铸造圆角 $R0.5 \sim R1$;
4. 表面喷漆颜色按客户要求, 厚度大于 $60 \mu\text{m}$;
- ⑤ 5. 4- $\varnothing 5$ 通孔为预留定位孔, 便于匹配16mm靴衬时扩钻为 $\varnothing 10.5\text{mm}$ 通孔。

⑥	2	增加定位孔和技术说明	周正	20210119	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
④	2	调整安装孔位置	周正	20210113	铝合金	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	周正	20210112	标准化		阶段	标记
审核					重量	比例
工艺			批准		B	2:1
					共	张
					第	页
					0X-310HY-1	



技术要求

- 1、本件完成后要求表面平整光滑，无飞边毛刺以及气孔或明显的缩壁等缺陷；
- 2、表面色泽均匀一致，无斑点等缺陷。

①	1	四孔改双孔	周正	20210118	AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名 年、月、日	高分子聚乙烯 靴衬
设计	周正	20210116	标准化		阶 段 标 记 重 量 比 例
审核					A 1:1
工艺			批 准		共 0X-450H 张 第 页