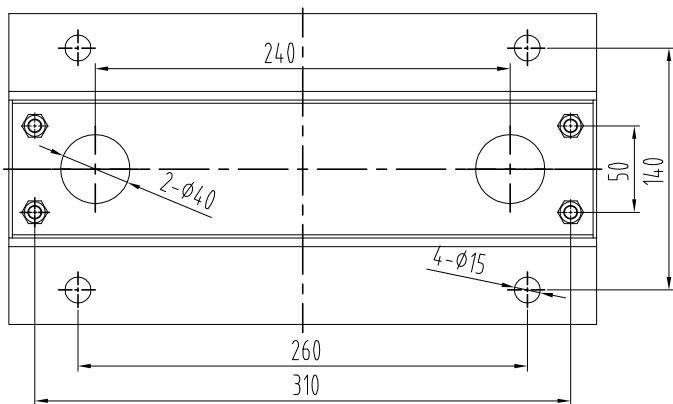
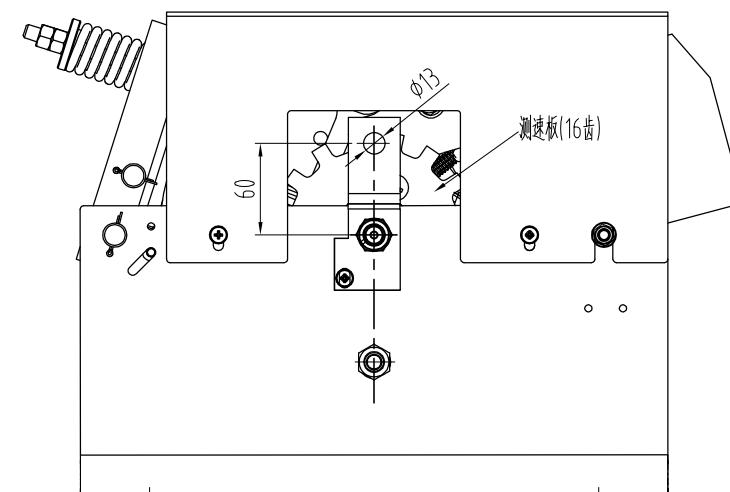
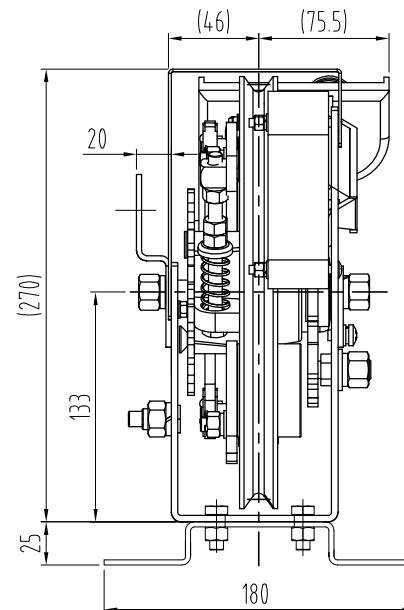


A向视图



技术说明

1. 绳轮主体为灰色, 其余镀金喷涂件为奥德普标准色, 特殊要求可在合同中说明;
2. 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注: 对重侧用时需与轿厢侧对应配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记, 粘贴好方向标贴, 装订铭牌合格证等标贴;
3. 本图按手动触发形式, 安装底座(H25)样式绘制;
4. 限速器提拉力不小于1000N。

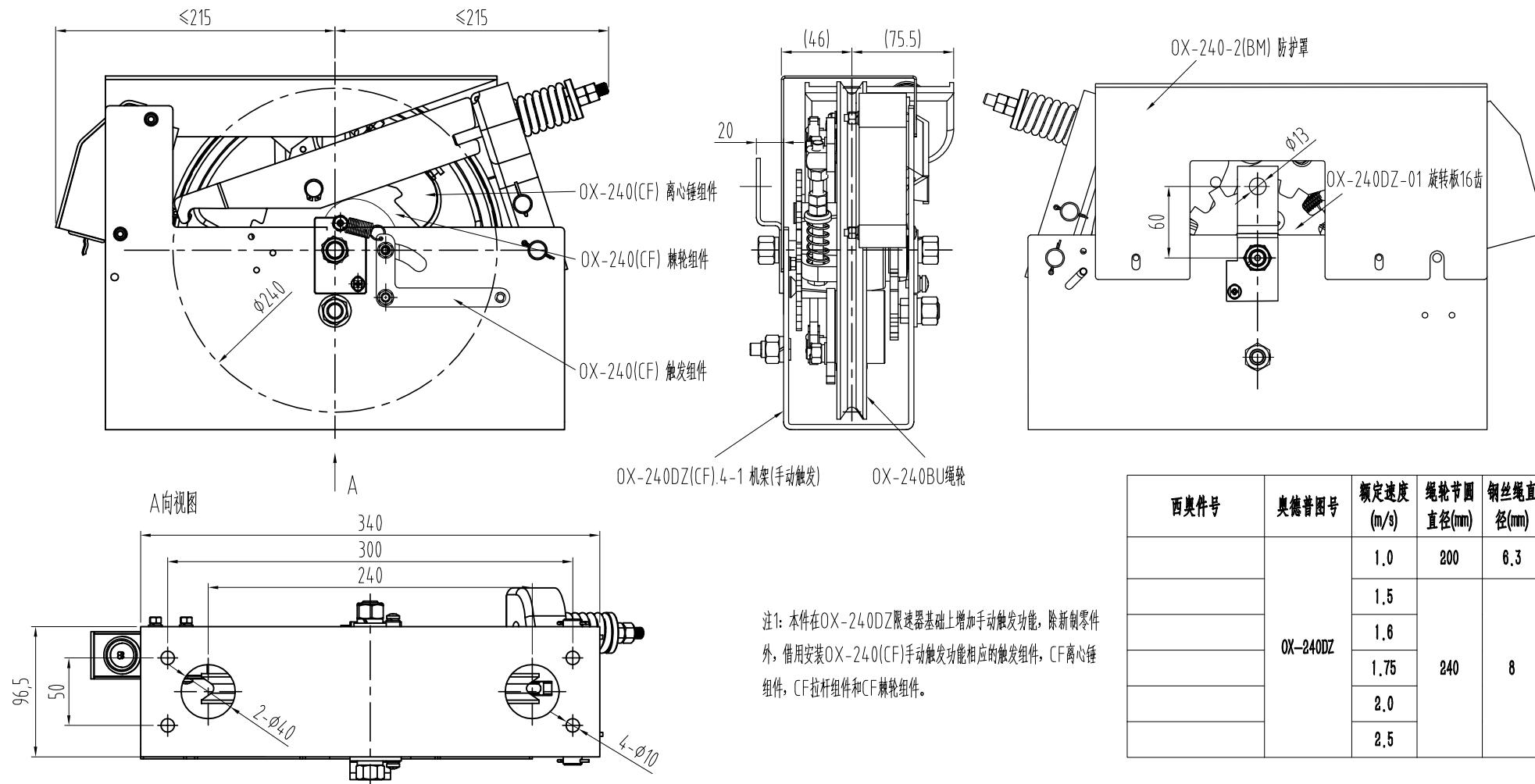


西奥件号	奥德普图号	额定速度 (m/s)	绳轮节圆 直径(mm)	钢丝绳直 径(mm)
OX-240DZ(CF)	240	1.0	200	6.3
		1.5		
		1.6		
		1.75		
		2.0		
		2.5		

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	总装图	限速器
设计	周正	20201102	标准化							
审核	舒佳乐	20201102								
工艺			批准						共 1 张 第 1 页	OX-240DZ(CF)

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

OX-240DZ



技术说明

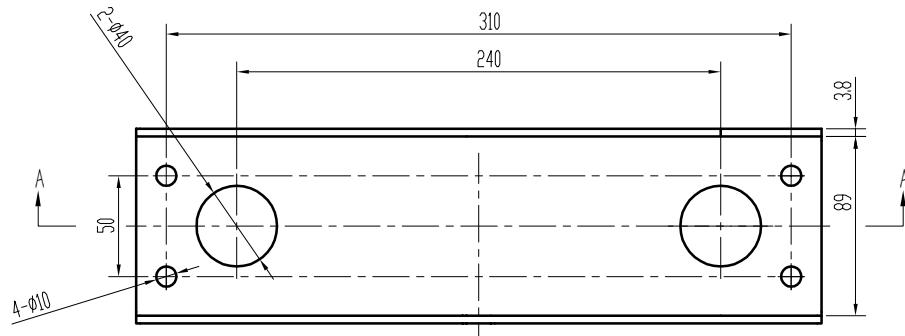
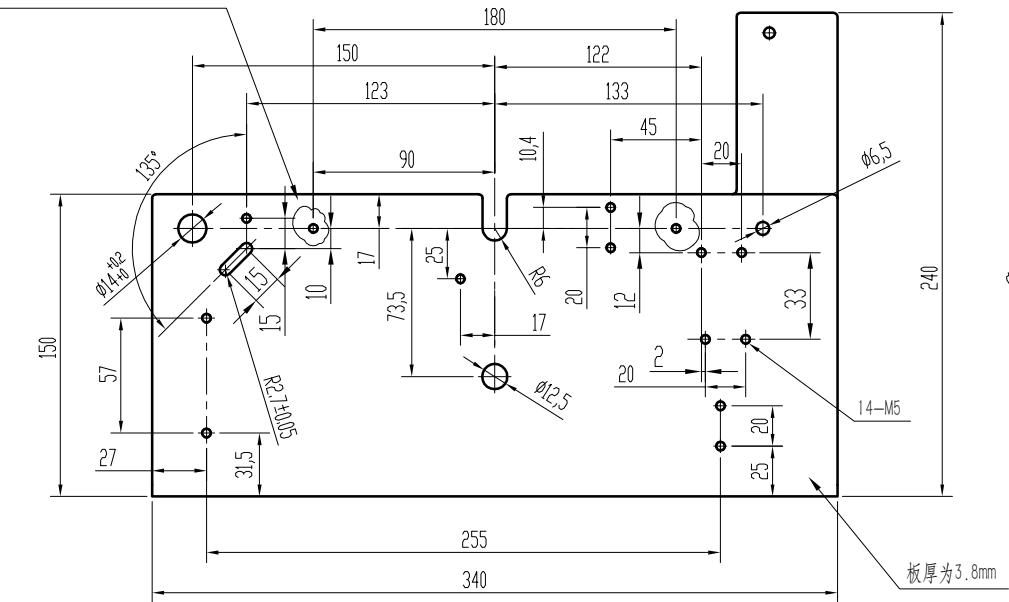
1. 绳轮主体为灰色, 其余镀金喷涂件为奥德普标准色, 特殊要求可在合同中说明;
2. 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注: 对重侧用时需与轿厢侧对应配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记, 粘贴好方向标贴, 装订铭牌合格证等标贴;
3. 本图按手动触发形式绘制, 装配方式见图解;
4. 限速器提拉力不小于1000N。

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
总装图									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			比例
设计	周正	20200925	标准化						1:2
审核									
工艺			批准						共 1 张 第 1 页

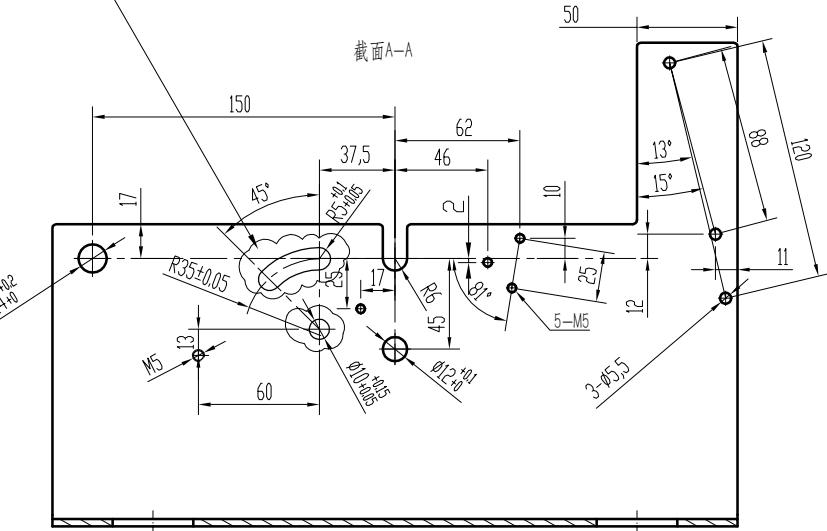
图号 DWGNO				0X-240DZ(CF).4-1												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单 位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR		-00				
-01	机架	0X-240DZ(CF).4-1						3.8-GB/T708-1988 Q235A-GB/T700-2006								-01					

未标注粗糙度为 

非标点1：在240BU机架上增加2-M5螺纹孔



非标点2：在240BU机架上增加Φ10通孔和45°腰孔



技术要求:

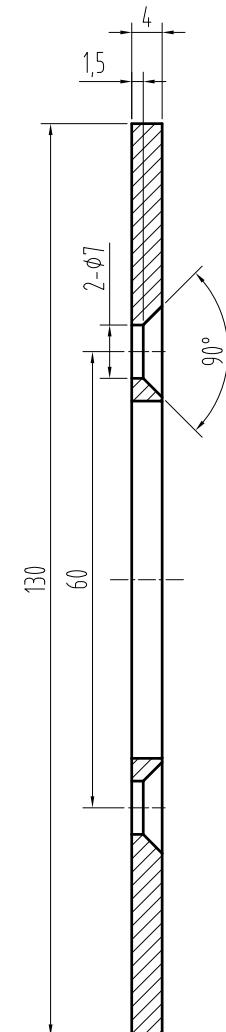
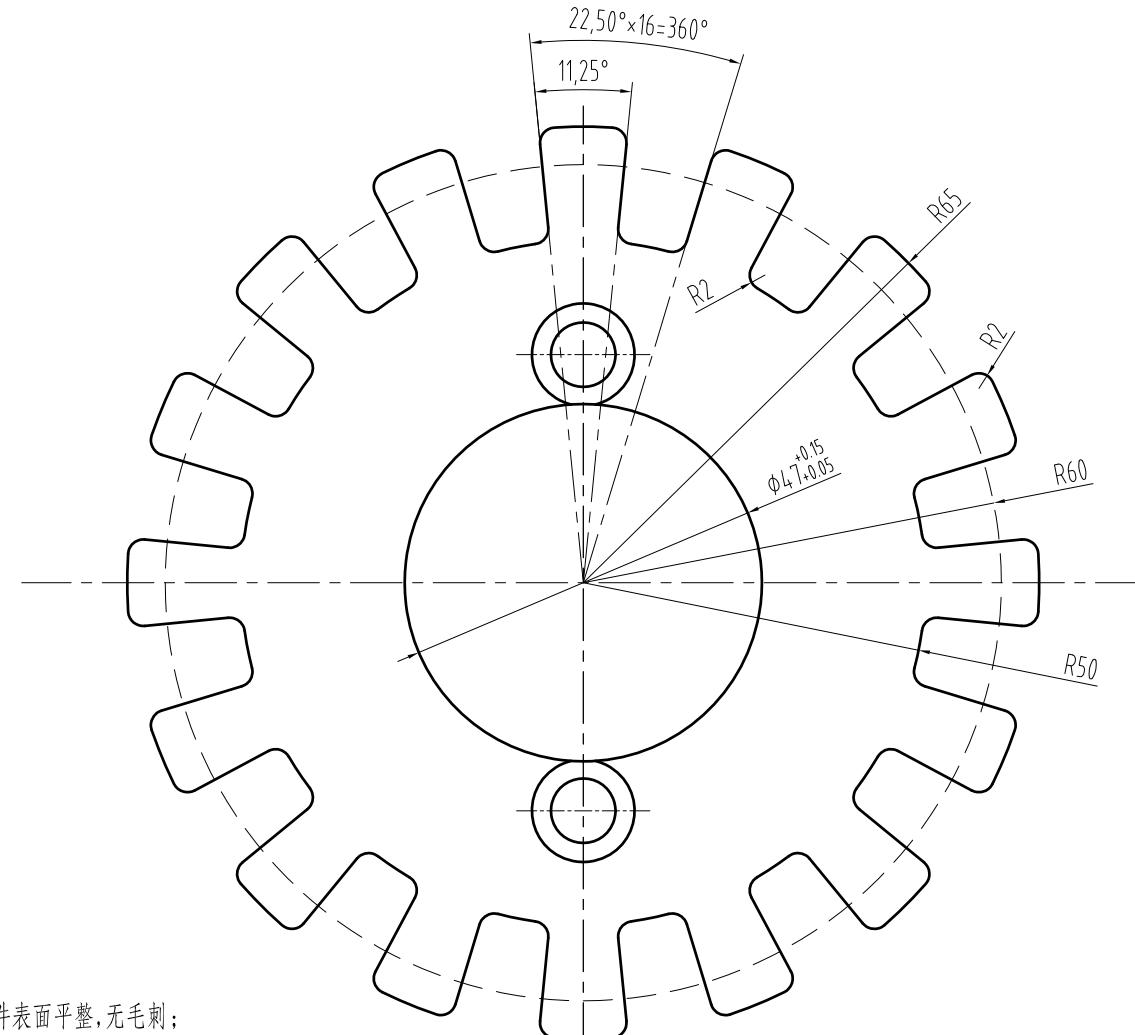
1. 边角去毛刺, 锐角处倒R=2圆弧角处理;
 2. 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
 3. 折弯成型时需注意, 两侧Φ14与腰型缺口中心位置需保持一致;
 4. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。
 5. 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;



AOEPU®

宁波奥德普申梯部件有限公司

1	2	3	4	5
图号 DWGNO	0X-240DZ-01	材料代号-材料规格 MATERIAL	变更 ITEM	品号 REQD PER SET
变更 ITEM	品名 DESCRIPTION	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	加工 -00
-01	旋转板 (16齿)	0X-240DZ-01	L番	热处理 HTTR -01

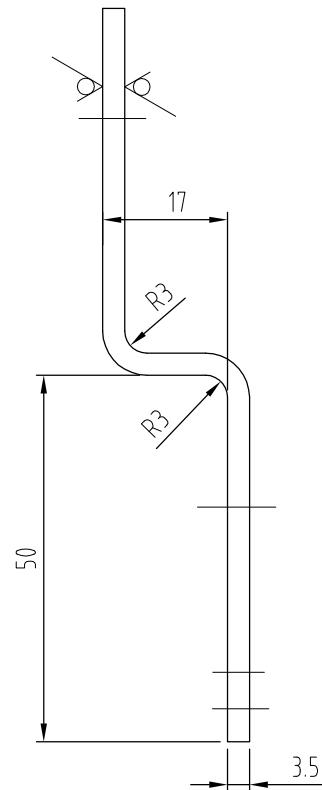
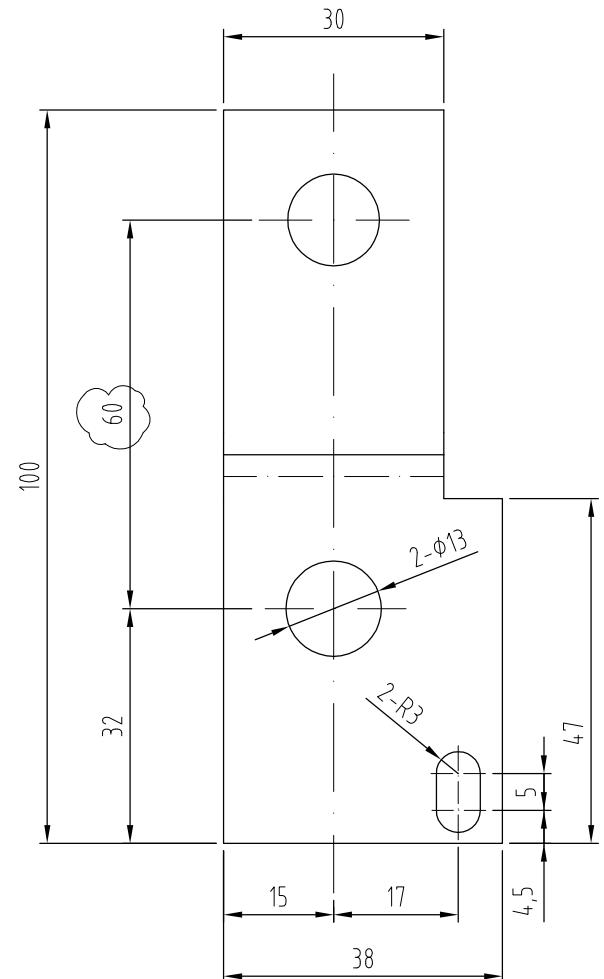


技术要求:

- 零件表面平整,无毛刺;
- 表面镀锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
- 未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行;

常用	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.19	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留	制图 DRAWN	舒佳乐05.19				宁波奥德普电梯部件有限公司
	设计 DESIGNED	舒佳乐05.19				旋转板 (16齿)
一次	审核 CHECKED			共 <input type="text"/> 张 第 <input type="text"/> 张		图号 DWGNO 0X-240DZ-01

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE



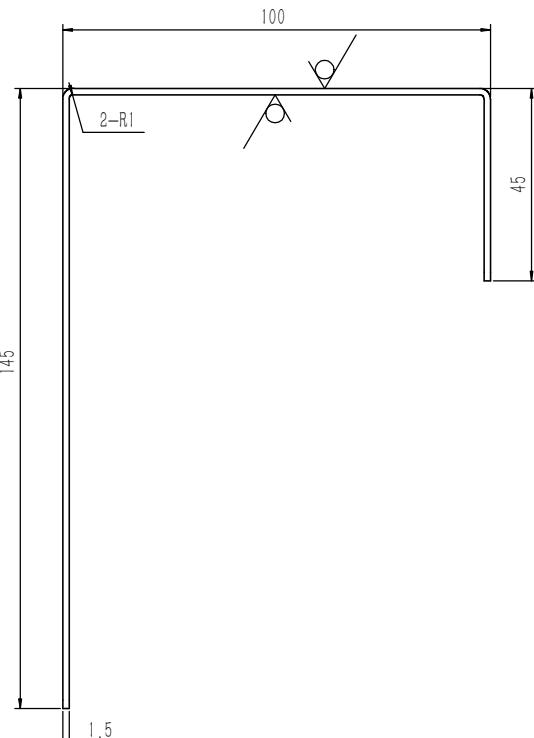
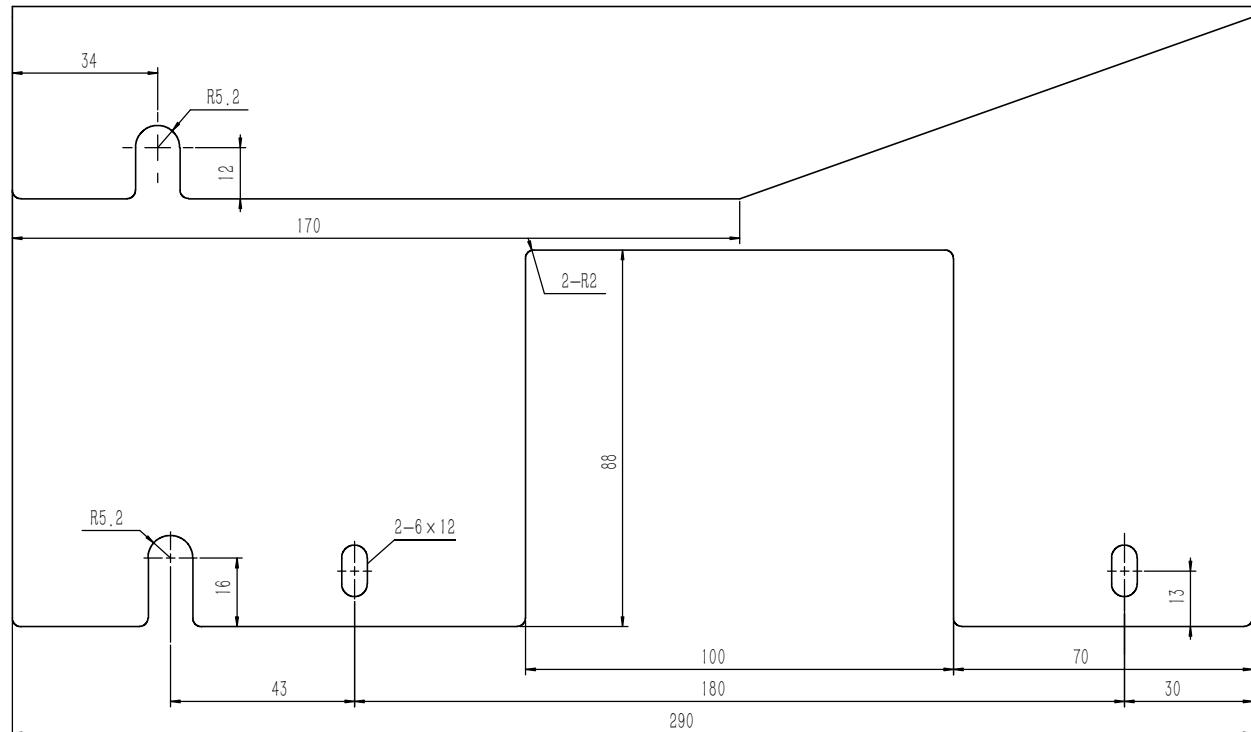
其余 12.5

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.5			主轴折弯垫片
设计	周正	20201102	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:1			0X-240BM-2
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求
1.冲压后去毛刺;
2.表面喷黄色色漆。

						Q235A/1.5			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计	周正	2018.06.30	标准化			阶段标记			防护罩		
校对											
审核	舒佳乐	2018.06.30						0.83	1:1.25	0X-240-2(BM)	
工艺			批准			共	张	第	张		