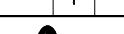
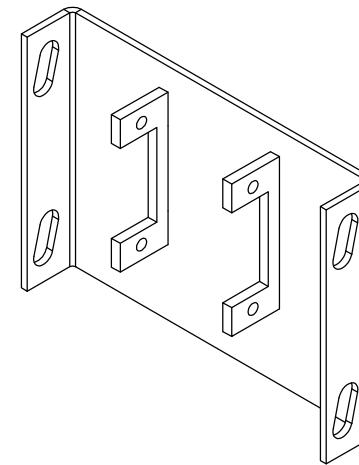
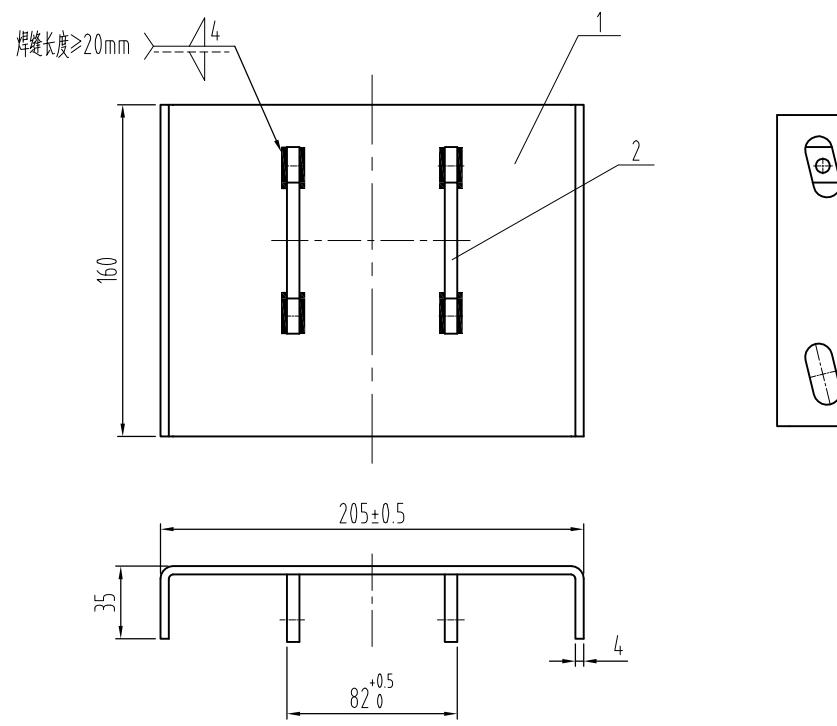


西子別墅电梯件号	T	备注
XCA24163F1	10	
XCA24163F2	16	

7	OX-029Y-2	毛刷安装板	1	热轧板-80×53×3t-Q235A			借
6	OX-TD8	弹簧垫圈	4	GB/T 93-1987			
5	OX-M8×16	六角头螺栓	4	GB/T 5783-2000			
4	OX-029YZ-1	侧板	2	热轧板-137×53.5×3t-Q235A			
3	OX-029Y.2	导靴支架	2	组合件			借
2	OX-029Y-1	含油靴衬	1	高分子复合材料			借
1	OX-029YZ.1	导靴底座	1	焊接件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	
					毛量		

12	OX-M6		六角螺母		2	GB/T 41-2000				
11	OX-PD6		平垫圈		4	GB/T 95-2002				
10	OX-PD6		弹簧垫圈		4	GB/T 93-1987				
9	OX-DM6×16		十字盘头螺钉		4	GB/T818-2000				
8	OX-029Y.3		毛刷		1	组合件				借用件
						 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		<b>总装图</b>		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			<b>阶 段 标 记</b>		重 量	比 例	<b>导靴</b>
审核									1:2.5	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页				



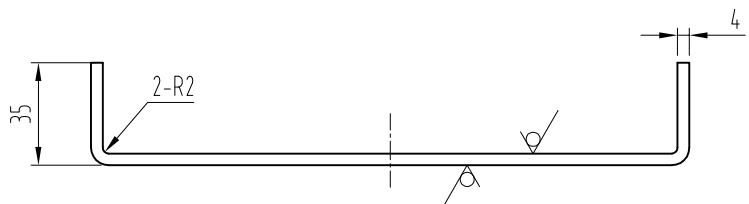
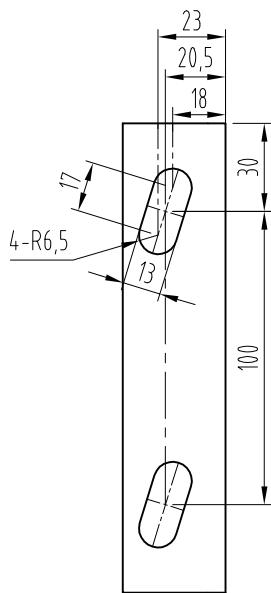
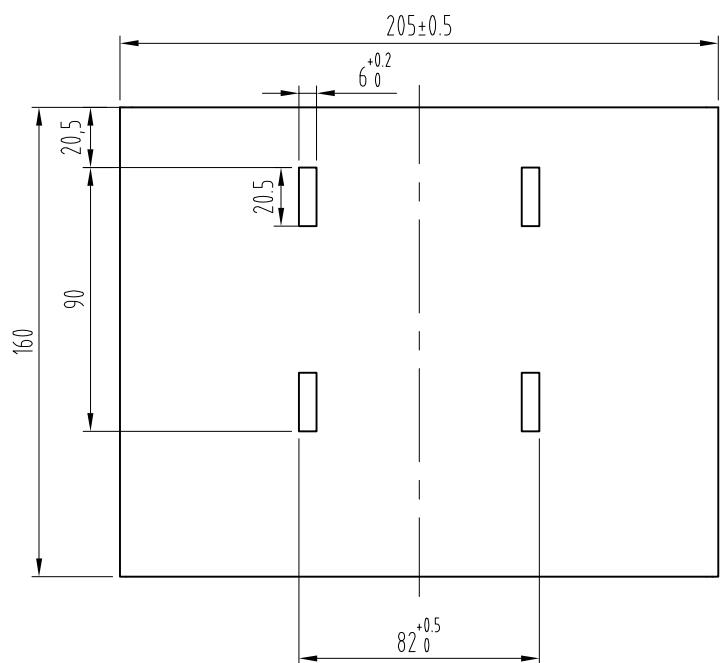
技术说明:

- 1、焊接后去除焊渣，无漏焊，焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆处理，颜色为RAL7037。 喷漆颜色见订单要求

2	OX-029YZ.1-2	限位板	2	Q235B/6.0			
1	OX-029YZ.1-1	底板	1	Q235B/4.0			
序号	图号	名称	数量	材料	单计 重量	总计 重量	备注

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件			导靴底座
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			阶段标记	重量	比例	
									1:2.5
审核						共 1 张 第 1 页			OX-029YZ.1
工艺			批准						

其余 12.5



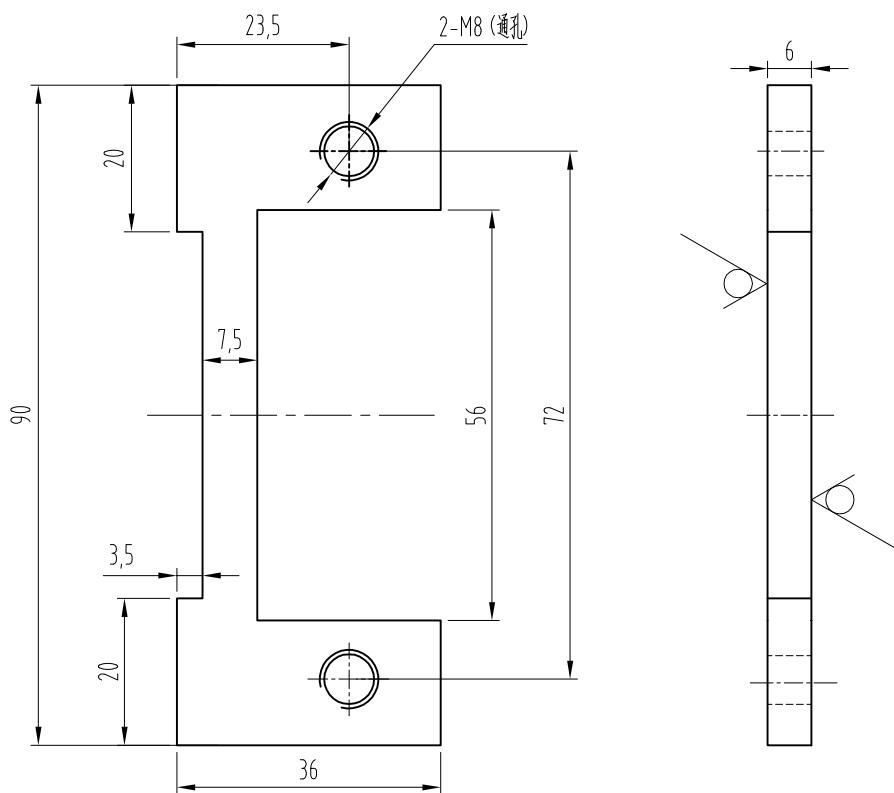
### 技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235B/4.0			底板
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:2.5			0X-029YZ.1-1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余  $\frac{12.5}{\triangle}$



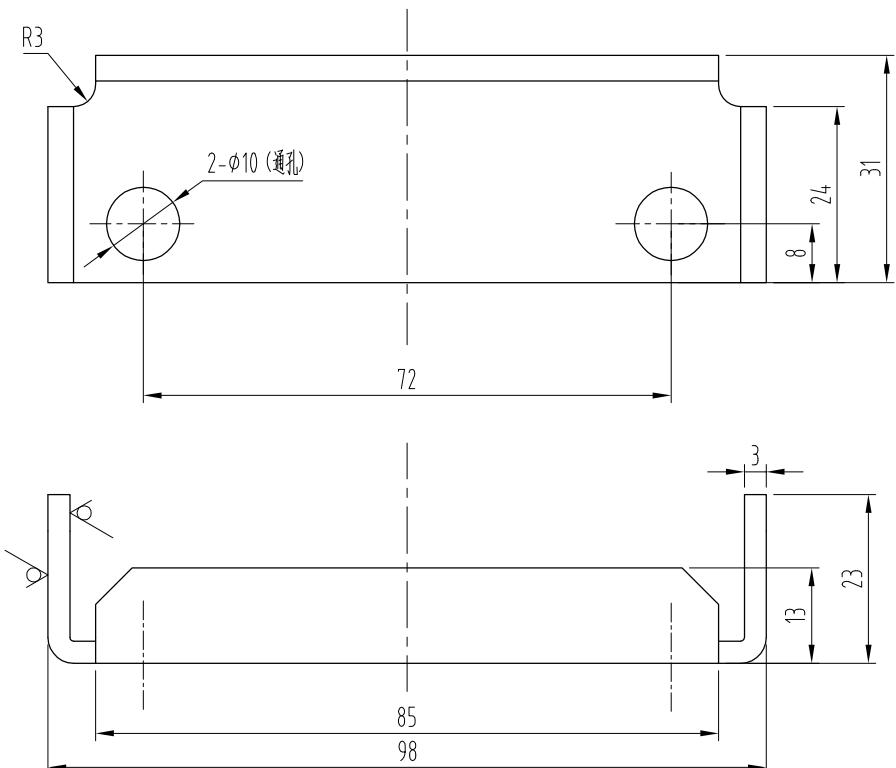
技术说明:

- 零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

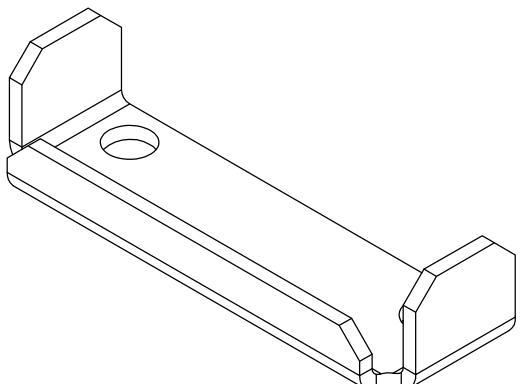
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235B/6.0			限位板
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:1			
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			0X-029YZ.1-2

其余 12.5



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、本件采用折弯成型制作,各折弯圆弧角半径内R≤0.5;
- 3、未注倒角为5×45°;
- 4、表面镀锌,厚度不小于8 μm;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



**ADEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.0			侧板
设计	邹虹宇	2020.11.23	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:1			0X-029YZ-1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			