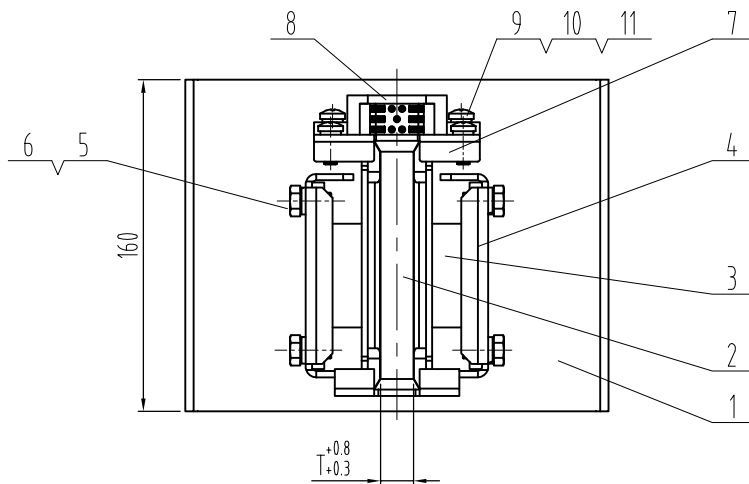
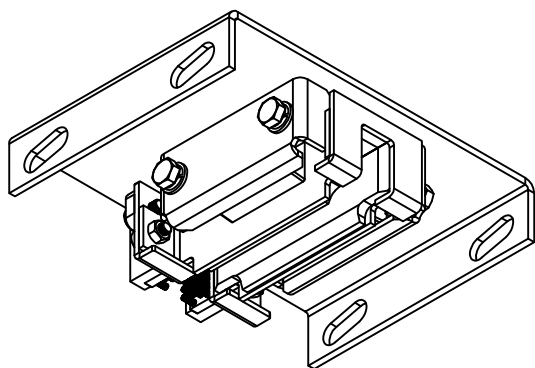
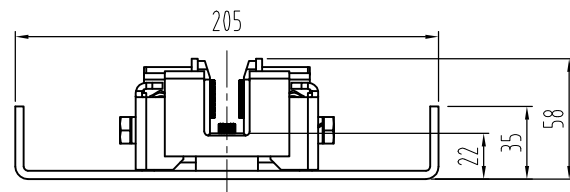
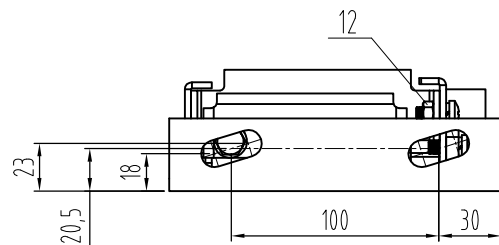


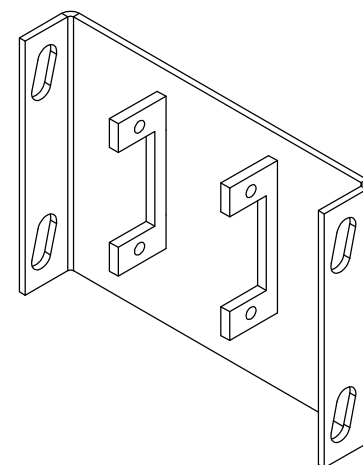
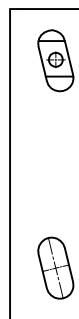


西子别墅电梯件号	T	备注
XCA24163F1	10	
XCA24163F2	16	

7	OX-029Y-2	毛刷安装板	1	热轧板-80×53×3t-Q235A			借用件
6	OX-TD8	弹簧垫圈	4	GB/T 93-1987			
5	OX-M8×16	六角头螺栓	4	GB/T 5783-2000			
4	OX-029YZ-1	侧板	2	热轧板-137×53.5×3t-Q235A			
3	OX-029Y.2	导轨支架	2	组合件			借用件
2	OX-029Y-1	含油靴衬	1	高分子复合材料			借用件
1	OX-029YZ.1	导轨底座	1	焊接件			
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

12	OX-M6	六角螺母	2	GB/T 41-2000			
11	OX-PD6	平垫圈	4	GB/T 95-2002			
10	OX-PD6	弹簧垫圈	4	GB/T 93-1987			
9	OX-DM6×16	十字盘头螺钉	4	GB/T 818-2000			
8	OX-029Y.3	毛刷	1	组合件			借用件

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						总装图			导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量		
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化						1:2.5	OX-029YZ
审核										
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		



- 1、焊接后去除焊渣，无漏焊，焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆处理，颜色为RAL7037；

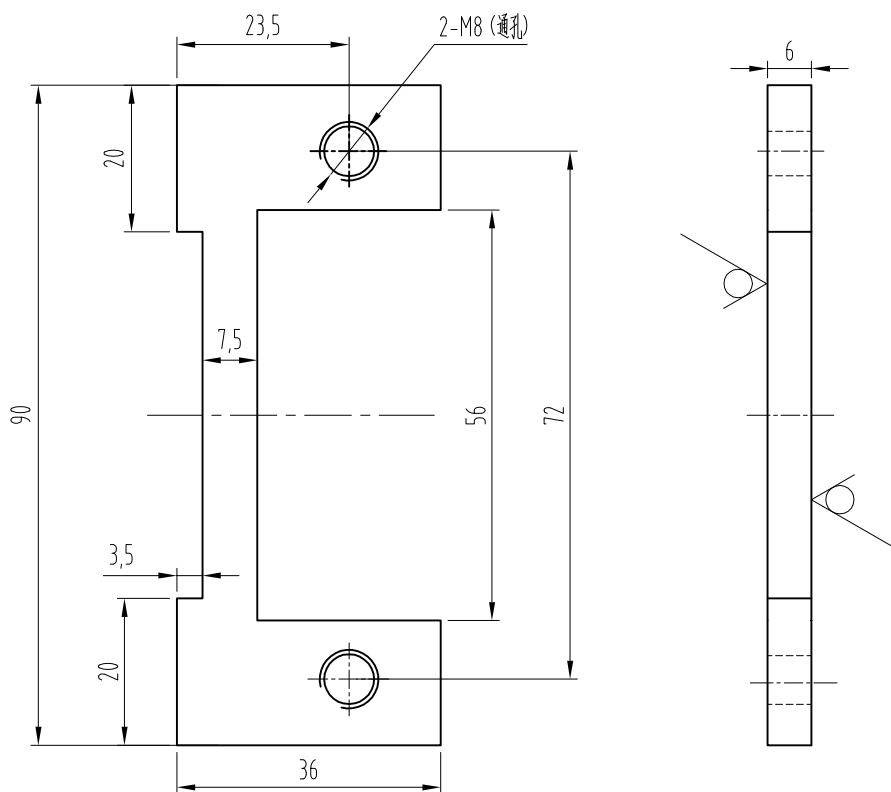
2	OX-029YZ.1-2	限位板	2	Q235B/6.0			
1	OX-029YZ.1-1	底板	1	Q235B/4.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						焊接件			导靴底座			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化			阶段	标记	重量	比例	OX-029YZ.1		
									1:2.5			
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						

0X-029YZ.1-1

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235B/4.0						底板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计	邹虹宇	2020.11.19	标准化							1:2.5		0X-029YZ.1-1			
审 核															
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页									

其余 $\sqrt{12.5}$

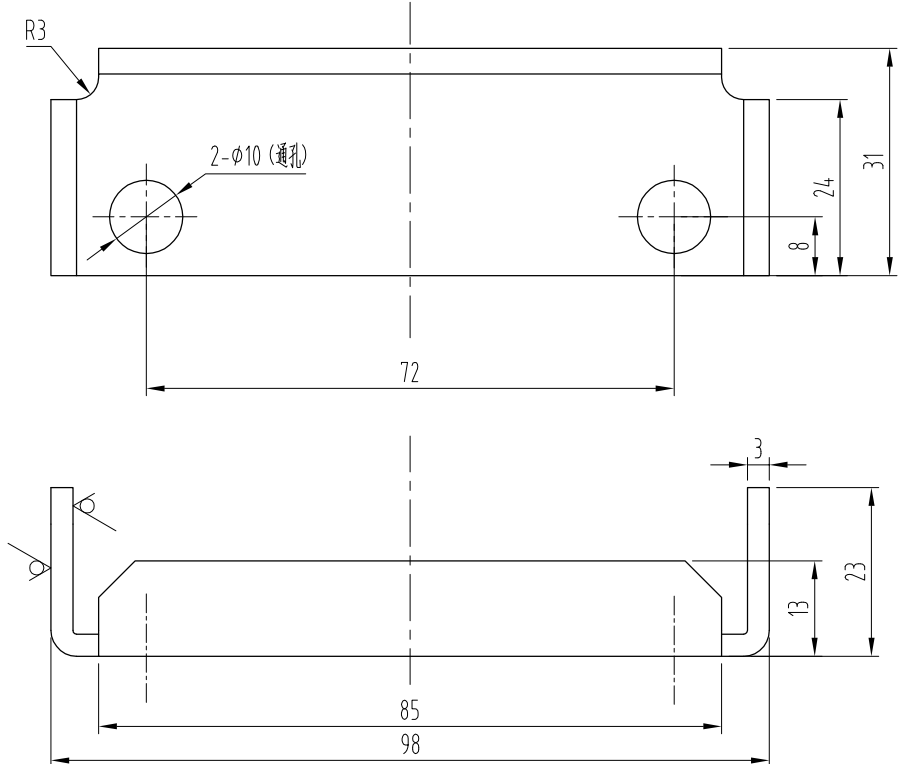


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

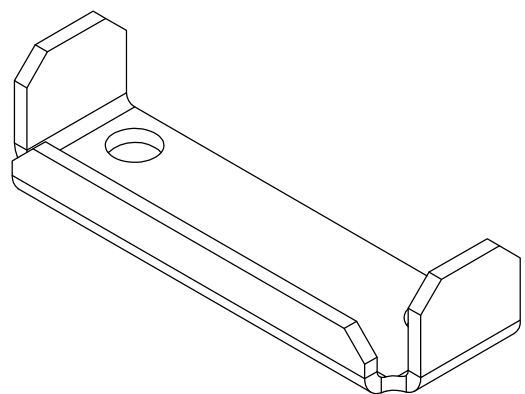
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235B/6.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1		
设计	邹虹宇	2020.11.19	标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						限位板 OX-029YZ.1-2		

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、本件采用折弯成型制作,各折弯圆弧半径内 $R \leq 0.5$;
- 3、未注倒角为 $5 \times 45^\circ$;
- 4、表面镀白锌,厚度不小于 $8 \mu\text{m}$;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/3.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	侧板		
设计	邹虹宇	2020.11.23	标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						OX-029YZ-1		
工艺			批准					
						共 1 张 第 1 页		