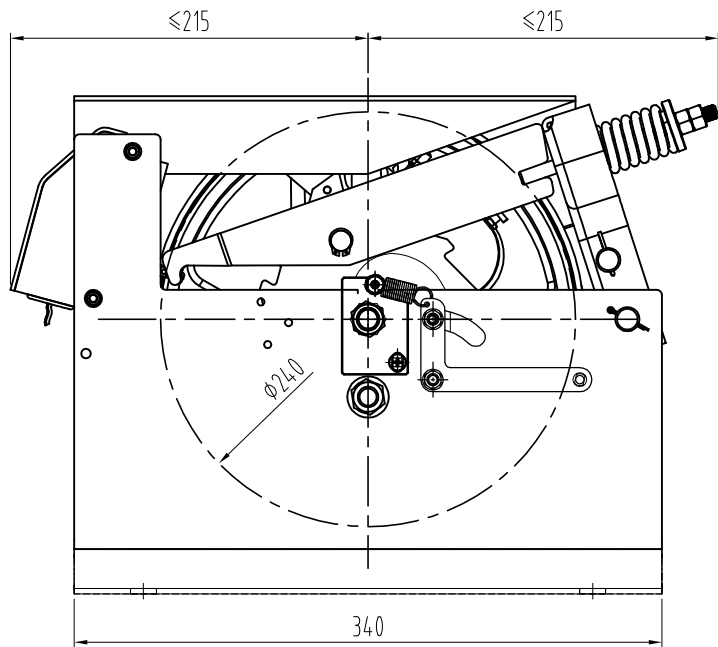
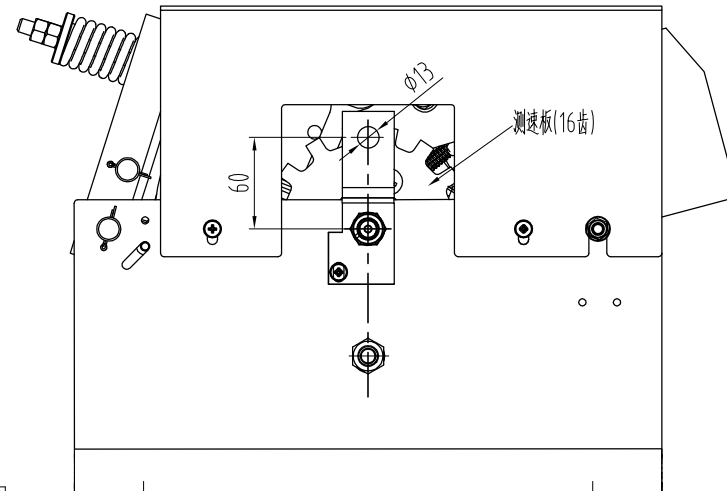
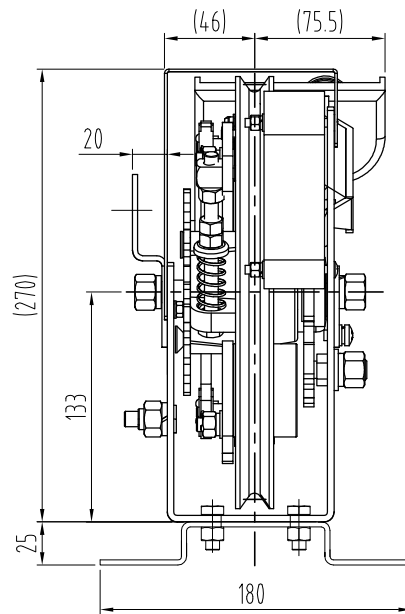
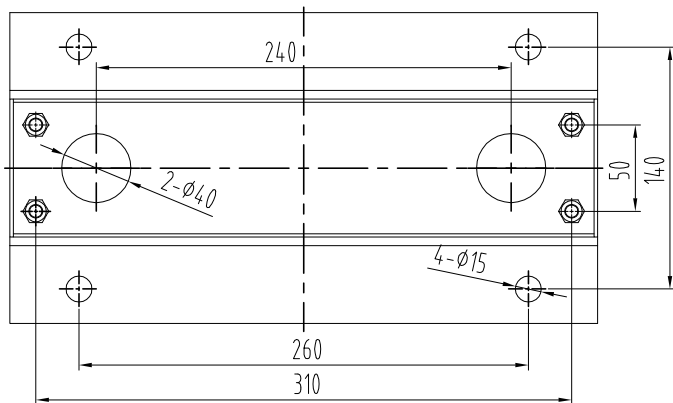




A

A向视图

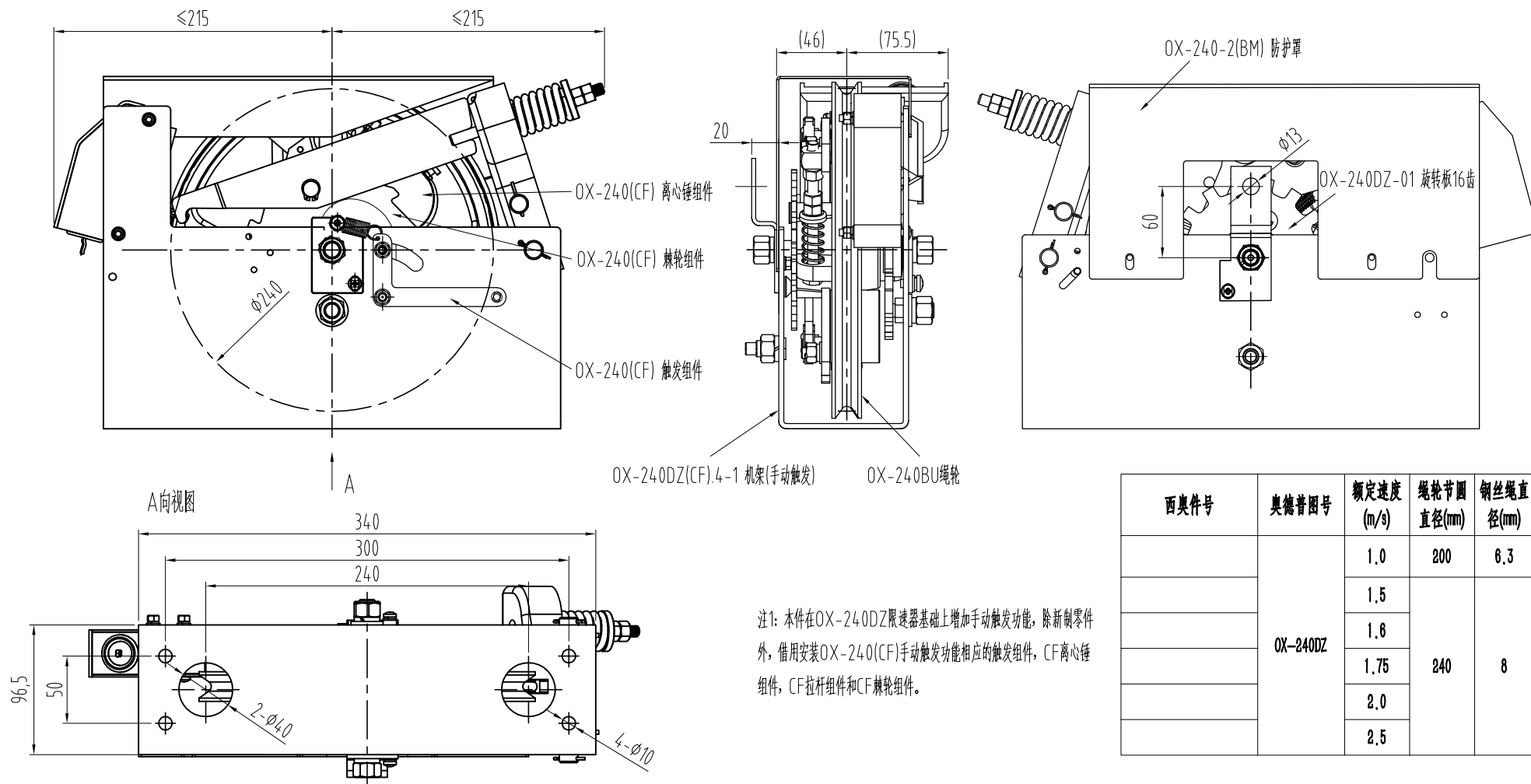


技术说明

1. 绳轮主体为灰色, 其余钣金喷涂件为奥德普标准色, 特殊要求可在合同中说明;
2. 限速器调试标准按GB7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注: 对重侧用时需与轿厢侧对应配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记; 粘贴好方向标贴, 装订铭牌合格证等标贴;
3. 本图按手动触发形式, 安装底座(H125)样式绘制;
4. 限速器提拉力不小于1000N。

西奥件号	奥德普图号	额定速度 (m/s)	绳轮节圆 直径(mm)	钢丝绳直 径(mm)
	OX-240DZ(CF)	1.0	200	6.3
		1.5	240	8
		1.6		
		1.75		
		2.0		
		2.5		

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	周正	20201102	标准化					
审核	舒佳乐	20201102				1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						限速器		
						OX-240DZ(CF)		



西奥件号	奥德普图号	额定速度 (m/s)	绳轮节圆 直径(mm)	钢丝绳直 径(mm)
	OX-240DZ	1.0	200	6.3
		1.5	240	8
		1.6		
		1.75		
		2.0		
		2.5		

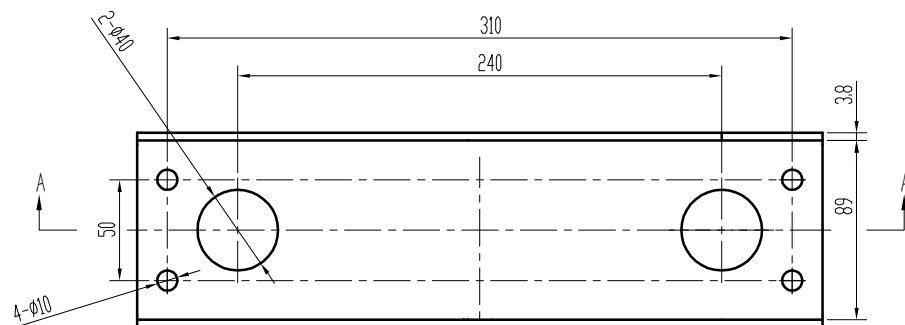
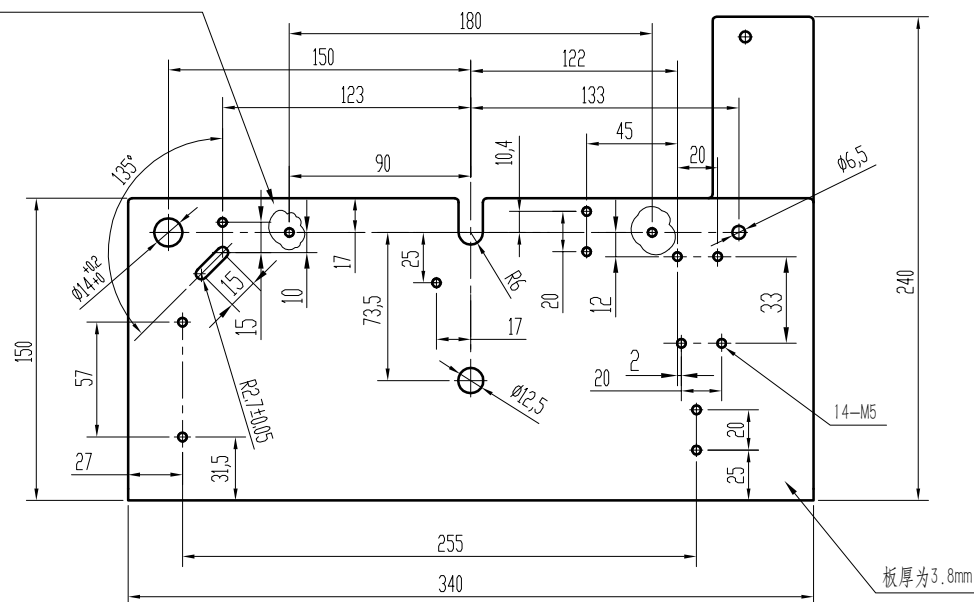
技术说明

- 绳轮主体为灰色, 其余镀金喷涂件为奥德普标准色, 特殊要求可在合同中说明;
- 限速器调试标准按GB7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注: 对重侧用时需与轿厢侧对应配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记, 粘贴好方向标贴, 装订铭牌合格证等标贴;
- 本图按手动触发形式绘制, 装配方式见图解;
- 限速器提拉力不小于1000N。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						总装图			限速器(测速板16齿)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计	周正	20200925	标准化						OX-240DZ(CF)
审核								1:2	
工艺			批准			共	张	第 页	

图号 DWGNO	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTR	变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM										涂 装	涂 装 以 外			—00				
	—01	机架			OX-240DZ(CF).4-1		3.8-GB/T708-1988 Q235A-GB/T700-2006								—01				

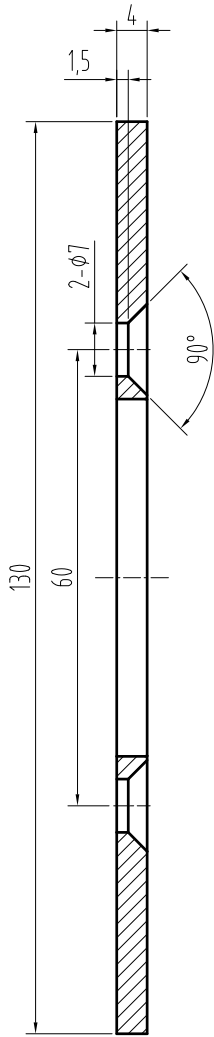
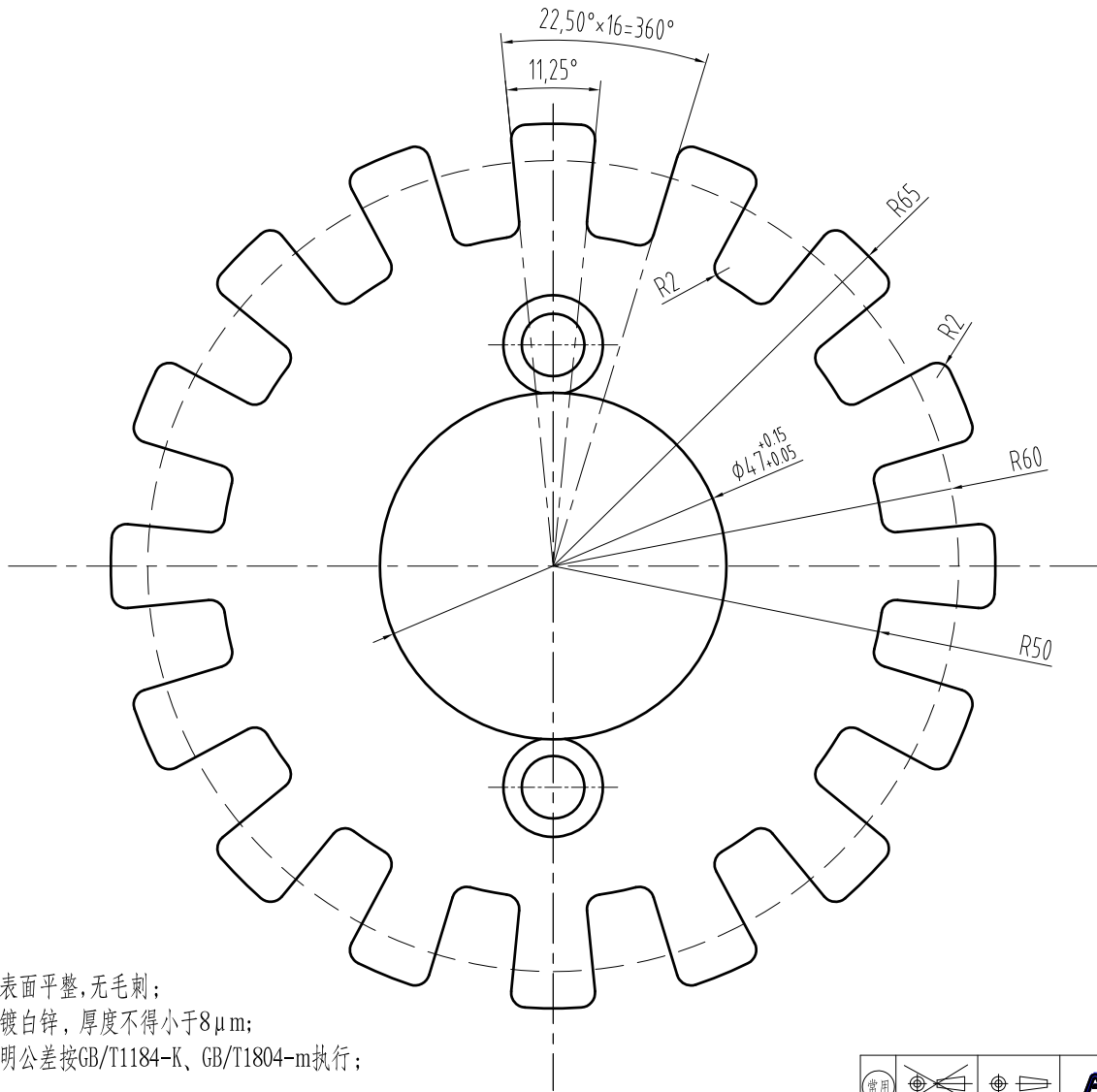
非标点1: 在240BU机架上增加2-M5螺纹孔



1. 边角去毛刺,锐角作倒 $R=2$ 圆弧角处理;
2. 折弯后整形,要求内尺寸上下左右一致;
3. 折弯成型时需注意,两侧 $\Phi 14$ 与腰型缺口中心位置需保持一致;
4. 表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求。
5. 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE

图号 DWGNO		10-Z000Z-X0													变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET						
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装 以外		热处理 HTTR	-00				
	-01	旋转板 (16齿)			0X-240DZ-01				4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006										-01				

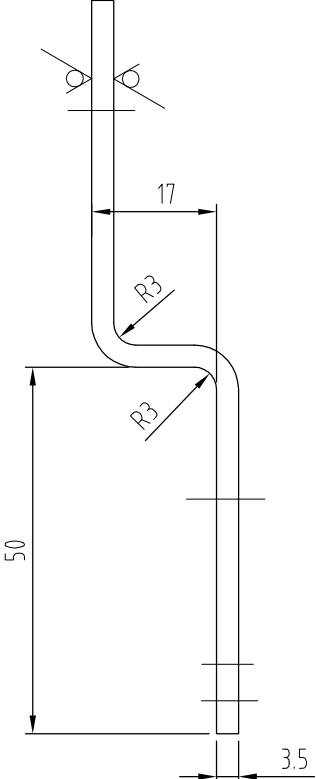
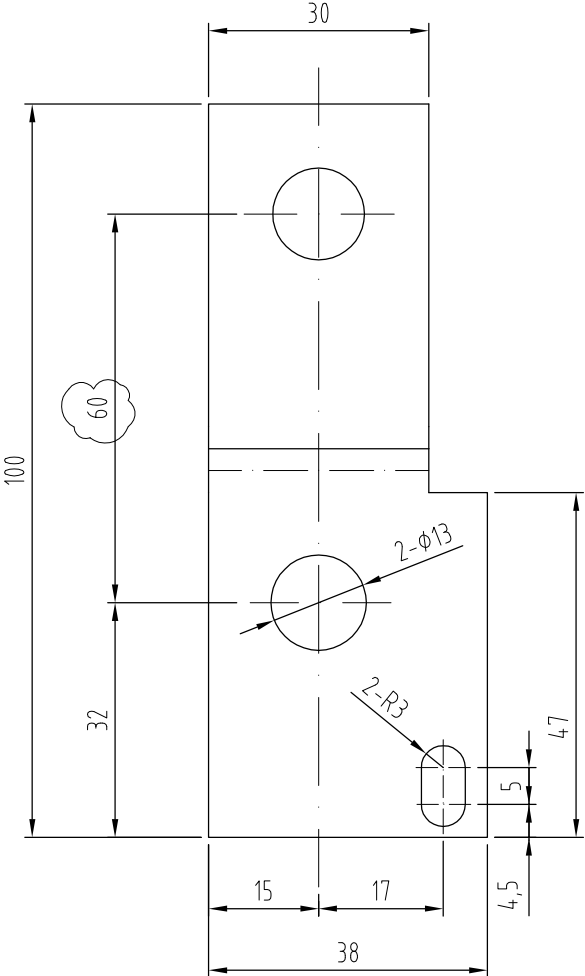


其余

- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面镀白锌,厚度不得小于8μm;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T11804-m执行；											常用								宁波奥德普电梯部件有限公司								
												保留		核准 APPROVED		日期 DATE		2017.05.19		重量 WEIGHT		比例 SCALE		名称 TITLE			
																制图 DRAWN		舒佳乐05.19				1:1		旋转板（16齿）			
												设计 DESIGNED				舒佳乐05.19		图号 DWGNO								0X-240DZ-01	
标记		处数		分区 PLACE		签名 SIGNATURE		日期 DATE		更改内容 CHANGE		标记		处数		分区 PLACE		签名 SIGNATURE		日期 DATE		更改内容 CHANGE		审核 CHECKED		共 张 第 张	

其余 $\sqrt[12.5]{}$



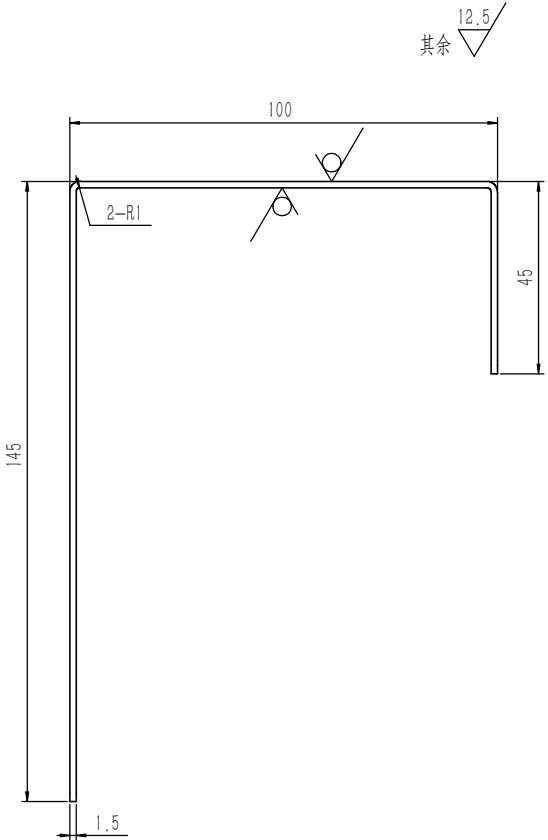
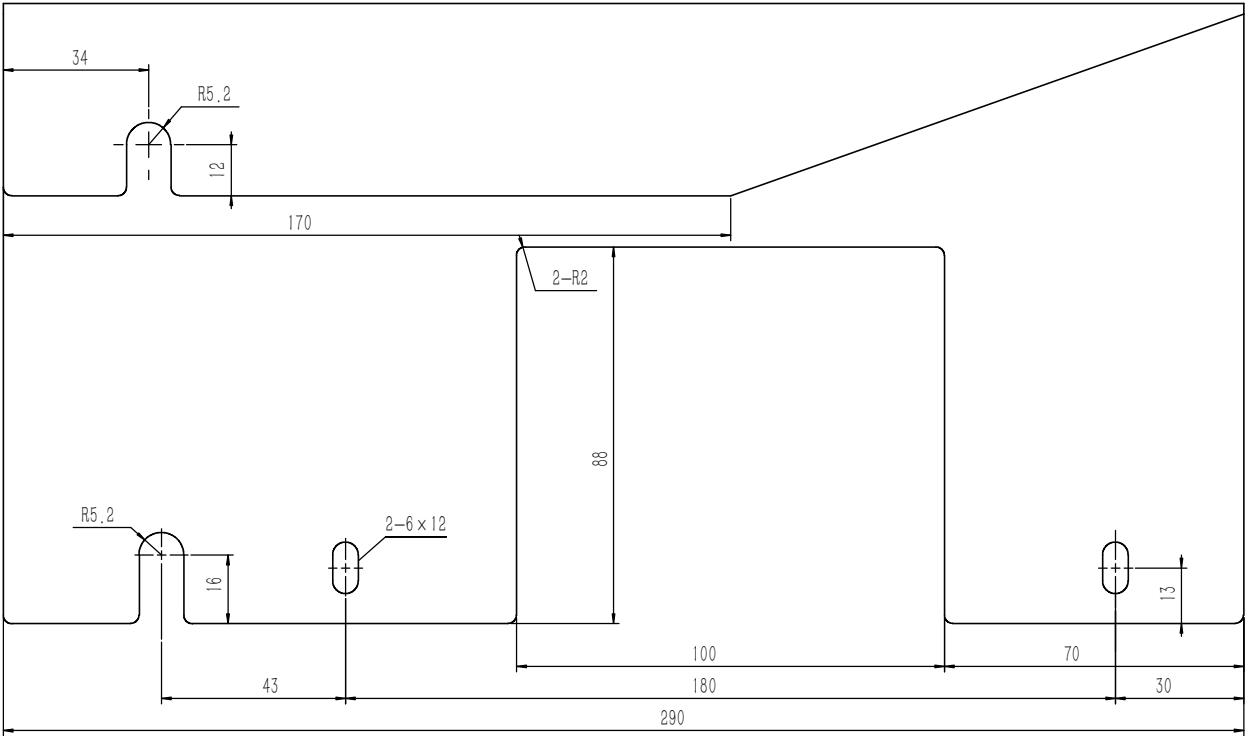
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/3.5				主轴折弯垫片			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计	周正	20201102	标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例
审核													OX-240BM-2
工艺			批准			共 张 第 页							

OX-240-2(BM)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求
1. 冲压后去毛刺;
2. 表面喷黄色色漆。

						Q235A/1.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									防护罩	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设 计	周正	2018.06.30	标准化						0.83	1:1.25
校 对										
审 核	舒佳乐	2018.06.30								
工 艺			批 准			共 张			第 张	
									OX-240-2(BM)	