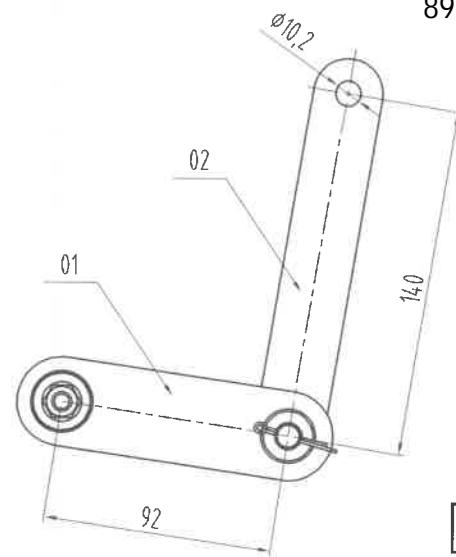
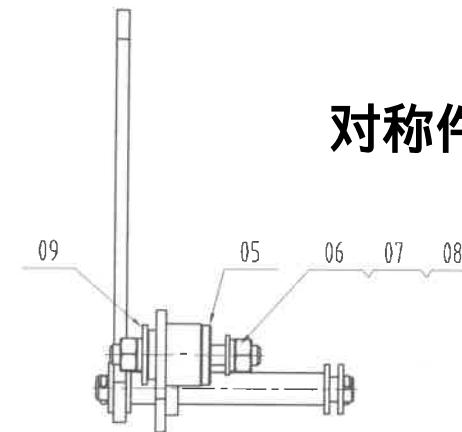


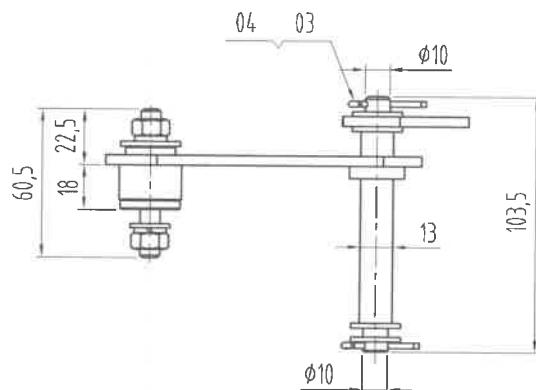
89200163 OX-SGA01 西奥安全装置配件 杭州西奥 (镀彩锌)



FB-



对称件，每套2件



技术说明:

1、组件组装所用标准件按物料清单配置

9	GB/T 96-1985	大垫圈 8	1	100HV			
8	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	2	100HV			
7	GB/T 93-1987	弹簧垫片 8	2	65Mn			
6	GB/T 95-1985	平垫片 8	1	100HV			
5	OX-SGA01.1-2	短轴	1	45#			
4	GB/T 91-2000	开口销 2.5X25	2	Q235A			
3	GB/T 95-1985	平垫片 10	4	100HV			
2	OX-SGA01.1-1	连接拉板	1	Q235B/4.0			
1	OX-SGA01.1.1	摆臂焊接组件	1	组件			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

焊接件

安全导向装置

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件			安全导向装置
						阶段	标记	重量	
设计	舒佳乐	2020.04.29	标准化						
审核									1:2
工艺		热准				共 张 第 页			OX-SGA01.1

A3
1
一角 FIRST

2

3

4

5

6

7

8

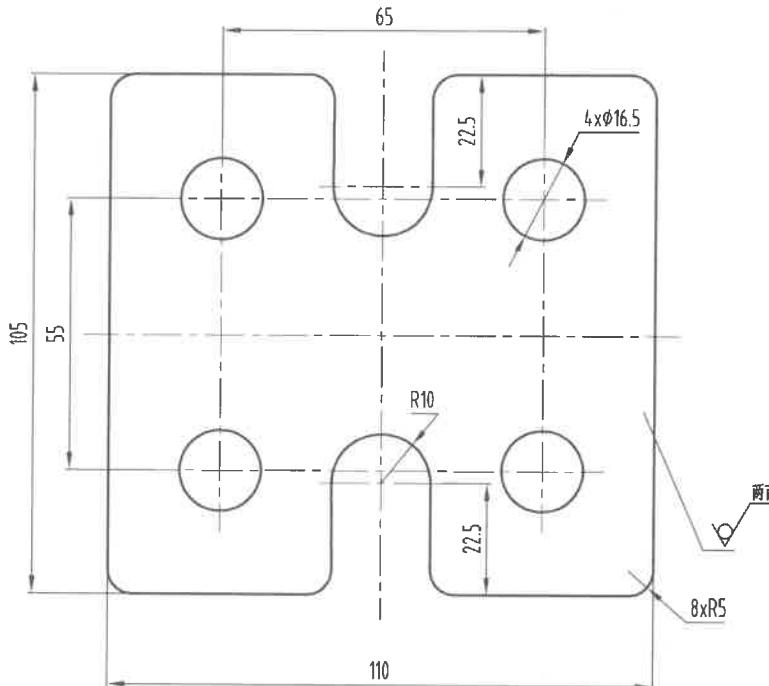
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	<=120	>120	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角角度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

每套2个

其余



样梯时由奥
德普提供



XOA4071AGM_	001
重量(kg)	
备注	

技术要求

1去毛刺锐边。

冷镀锌 1.2-84/84/C/DX2 钢板 GB/T 15675	杭州西奥电梯有限公司	
	FB- XOA4071AGM	垫片
	比例: 1:1	
	日期 2019-01-02	共 1 页 第 1 页 CA号: CA-D190105

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	陈方明	
						校 对	高赞海	
						标准化	薛艳妮	
						批 准	宋亮	比例: 1:1
						日期	2019-01-02	共 1 页 第 1 页 CA号: CA-D190105

1
A3
一角 FIRST

2

3

4

5

6

7

8

A

B

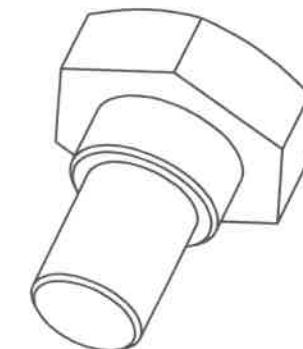
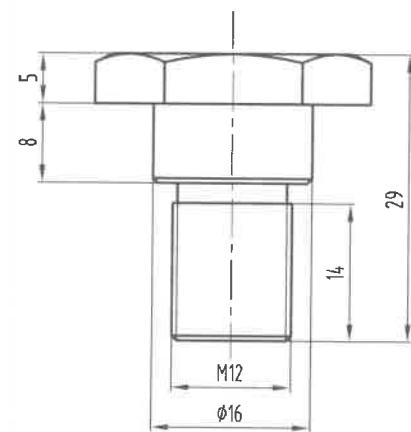
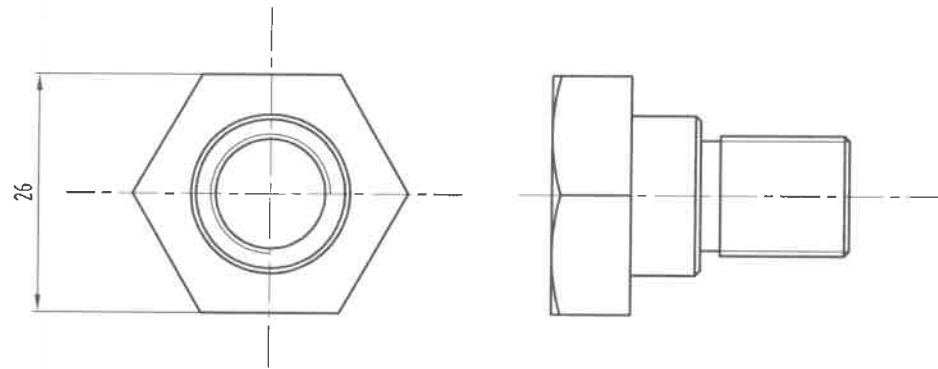
C

D

E

F

每套8个



XOA4001AHN	001
重量(kg)	
备注	

样梯时由奥
德普提供

其余

12.5

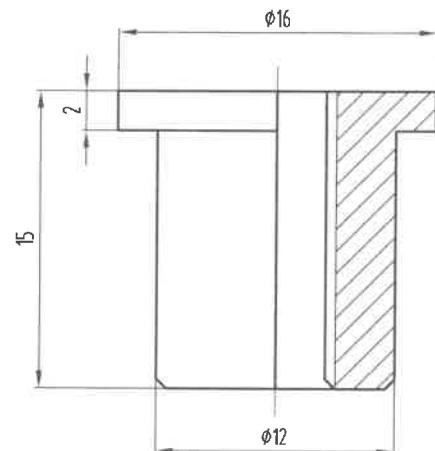
技术要求

1 去毛刺倒边。

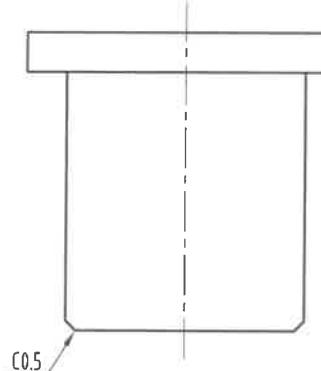
5 表面镀镍。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	陈方明	35#钢	FB- XOA4001AHN	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	高赞亭			
						标准化	薛艳妮			
						批 准	宋亮			比例: 2:1 台阶螺栓
						日 期	2019-01-02	共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D190105

1
A3
一角 FIRST



每套4个



其余

12.5

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	≤120 电镀	<=120 热处理	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角角度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

A

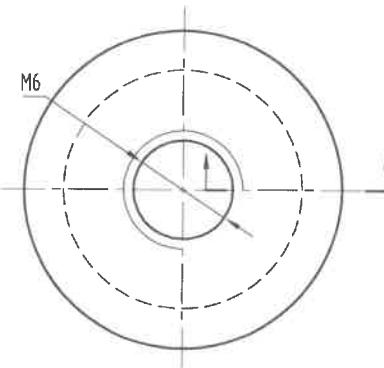
B

C

D

E

F



样梯时由奥
德普提供

XOA4034AGS	001
重量(kg)	
备注	

技术要求

- 1 去毛刺倒边。
5 表面镀锌。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	陈方明	钢板 Q235A GB/T 700 16 GB/T 702	杭州西奥电梯有限公司 FB- XOA4034AGS
						校对	高赞亭		
						标准化	薛艳妮		
						批准	宋亮		
					日期	2019-01-02	比例:	4:1	弹簧座
							共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D190105