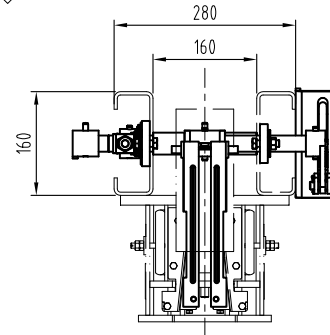
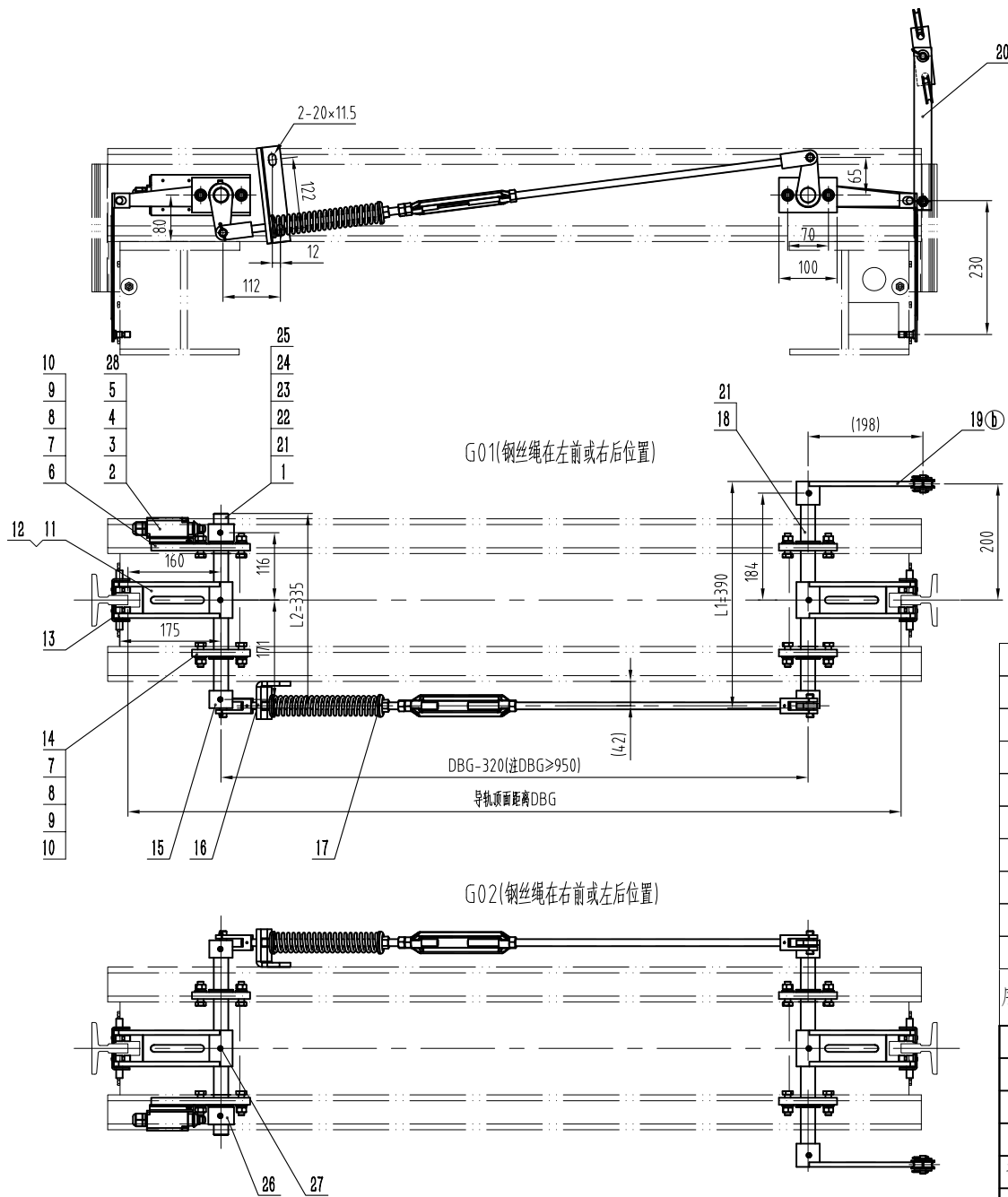




技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关;
- 4、安全钳配OX188(A01)。

10	GB/T 6170	螺母 M10	8					
9	GB/T 93	弹垫 10	8					
8	GB/T 97.1	平垫 10	8					
7	GB/T 5783	螺栓M10×30	8					
6	OX188T.1.1	大支撑件	1					借用件
5	GB/T 93	弹垫 4	4					
4	GB/T 97.1	平垫 4	4					
3	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×35	4					
2	OX188T.1.3	开关组件	1					借用件
1	OX188T(BZ02).1-4	长轴杆	1		Q235A			
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总计重量	备注	

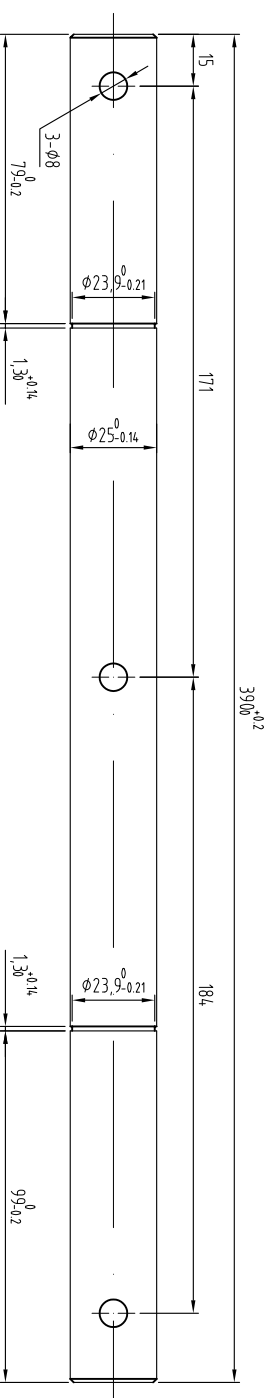
						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	2					总装图		安全联动机构
②	6				2020.10.13			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								1:8
工艺			批准			共	张	第 页
						OX188T(BZ02)		

29	GB/T 5783	螺栓M8×25	2				
28	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4				
27	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5				
26	OX188T.1—7	开关凸轮	1	Q235A		借用件	
25	GB/T 6170	螺母 M8	6				
24	GB/T 93	弹垫 8	4				
23	GB/T 97.1	平垫 8	4				
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2				
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3				
20	OX—210BZ(A03).4	提拉头	1			借用件	
19	OX188T.1—4	摇杆拉手	1	ZG		借用件	
18	OX188T(BZ02).2—1	短轴杆	1	Q235A			
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1			借用件	
16	OX188T(BZ02).1—7	弹簧架	1	Q235A/7.5			
15	OX188T.1—3	提拉曲柄	2	ZG		借用件	
14	OX188T.1.2	小支撑件	3			借用件	
13	OX188T.5	提拉杆	4			借用件	
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4				
11	OX188T(BZ02).1—2	提拉拨叉	2	ZG35			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						安全联动机构明细表					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	
										1:8	
审核						共			张	第 页	
工艺			批准								

OX188T(BZ02)-MX

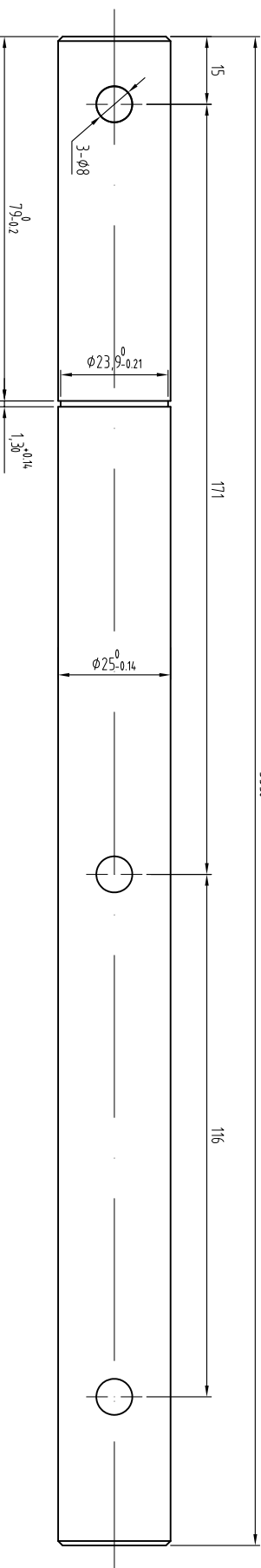
全部 6.3



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODETU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长轴杆									
Q235A										阶段 标记 重量 比例									
设计 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日										审核 批准									
工艺										共 张 第 页									
0X188T.1-4(BZ02)																			

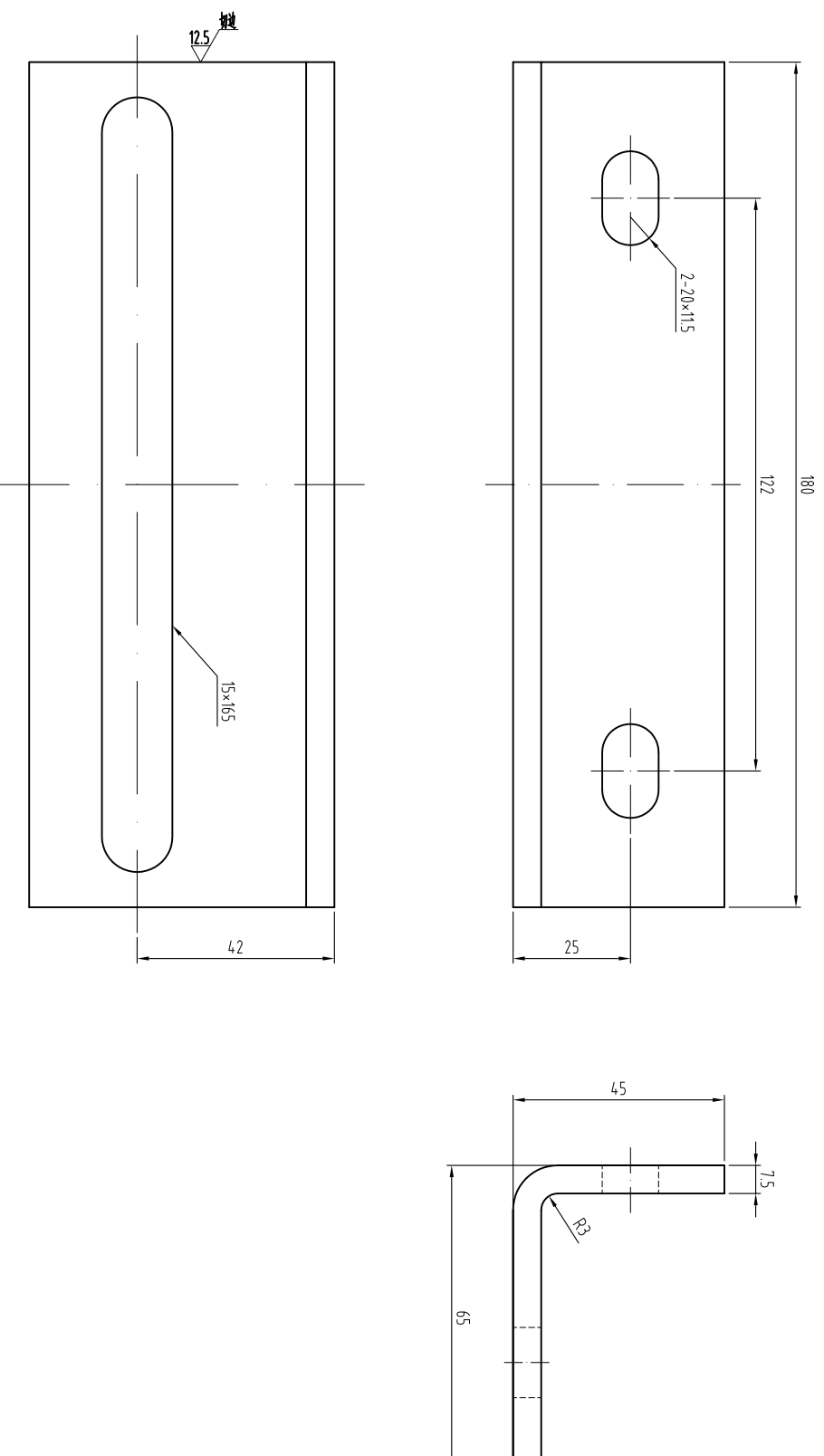


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEXUN ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										短轴杆	
设计		处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			短轴杆	
审核				标准化							
工艺				批准							
							阶段 标 记 重 量 比 例				
							共 张 第 页			OX188T(BZ02).2-1	

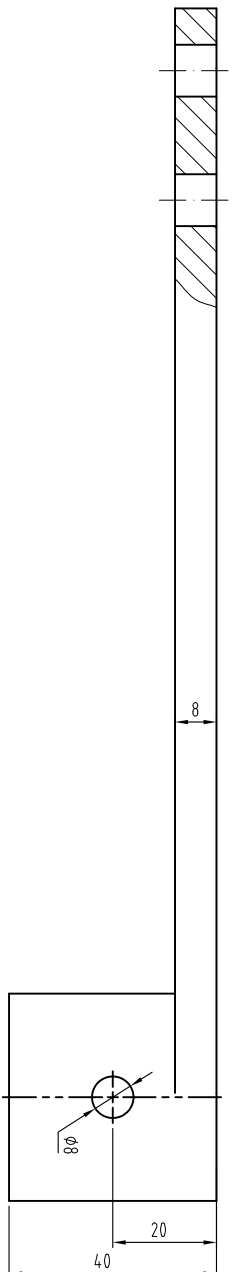
怡达OX-188(BZ02)专用



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

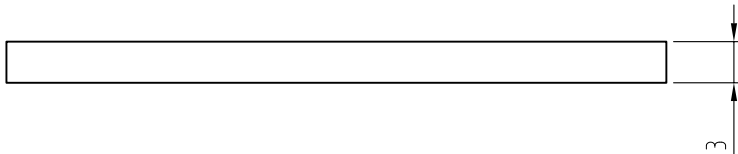
[illegible]



- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。

[illegible]

全部



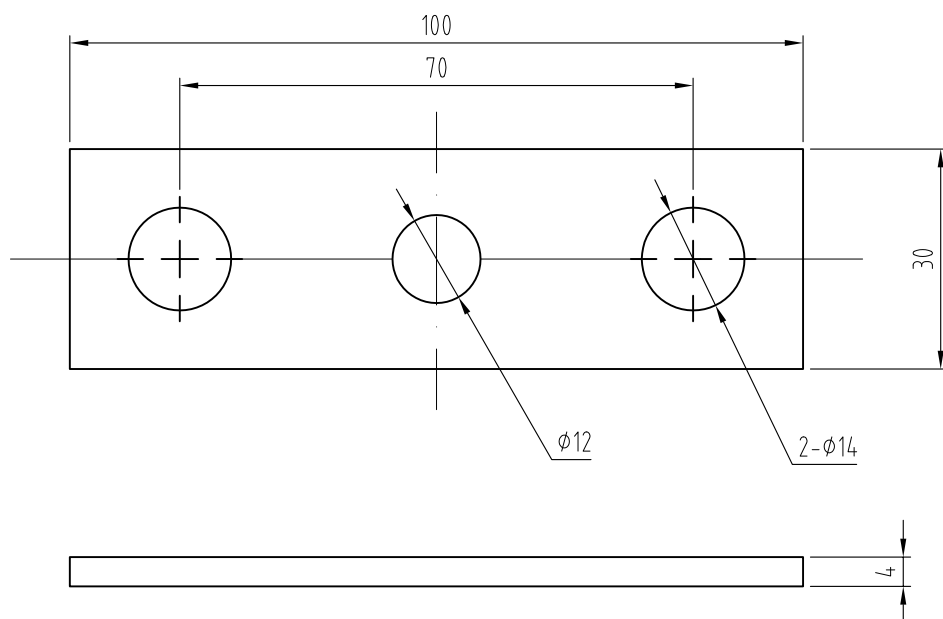
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/3					大垫片		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例				
设 计			标准化						2:1		OX.188T-5		
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 页							

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

[illegible]

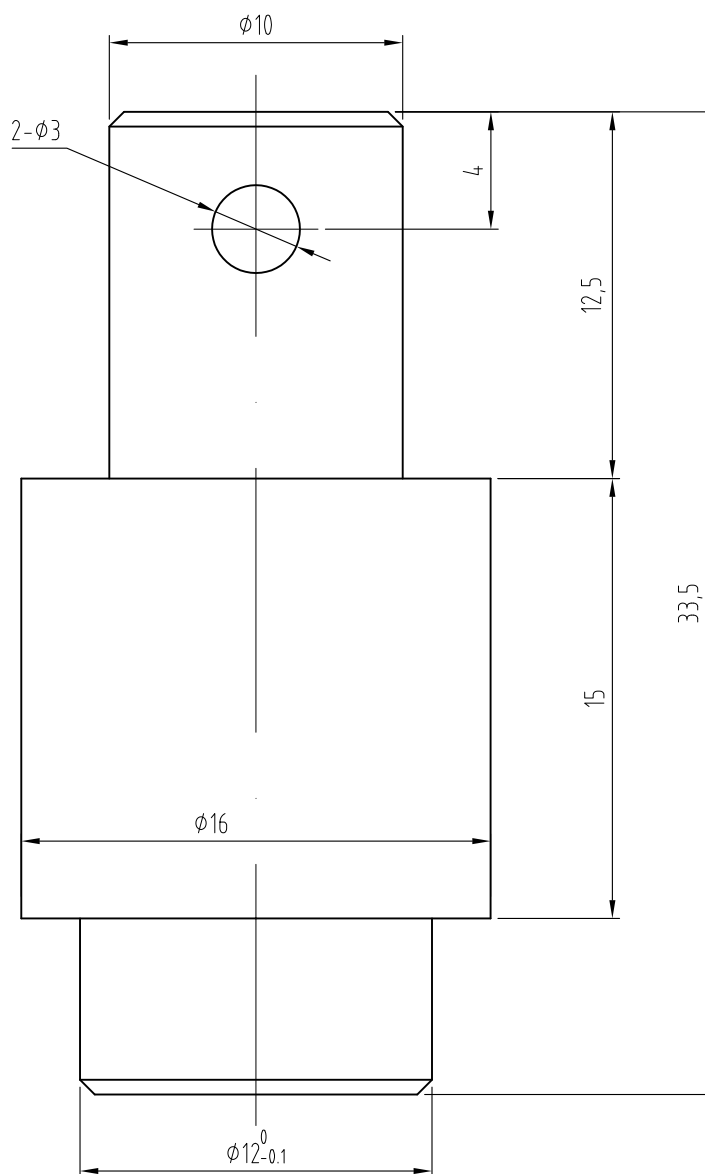


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/4						短板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计			标准化							1:1		OX-210BZ(A03).4-2			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

全部^{6.3}√



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							销轴	
						Q235A								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		OX-210BZ(A03).4-3		
										4:1				
审 核														
工 艺			批 准			共 张 第 页								