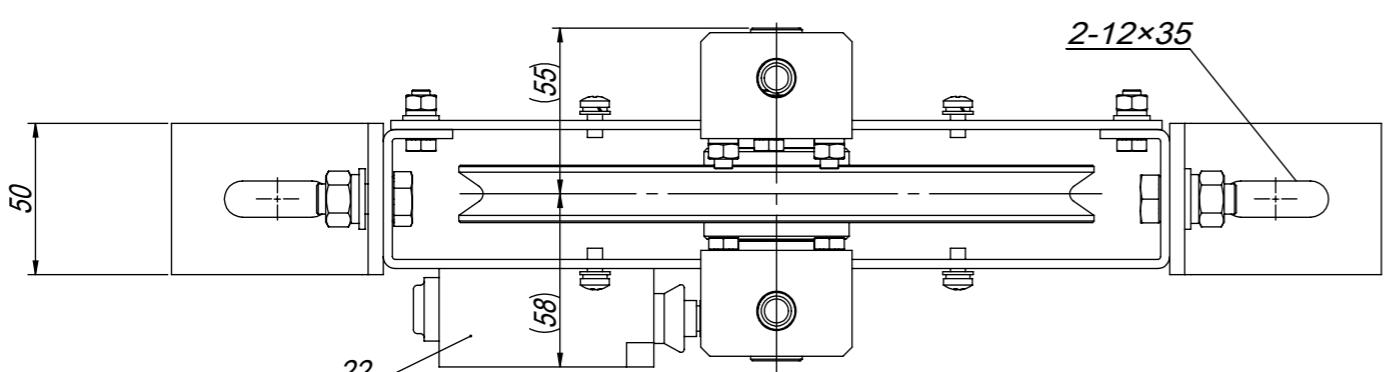
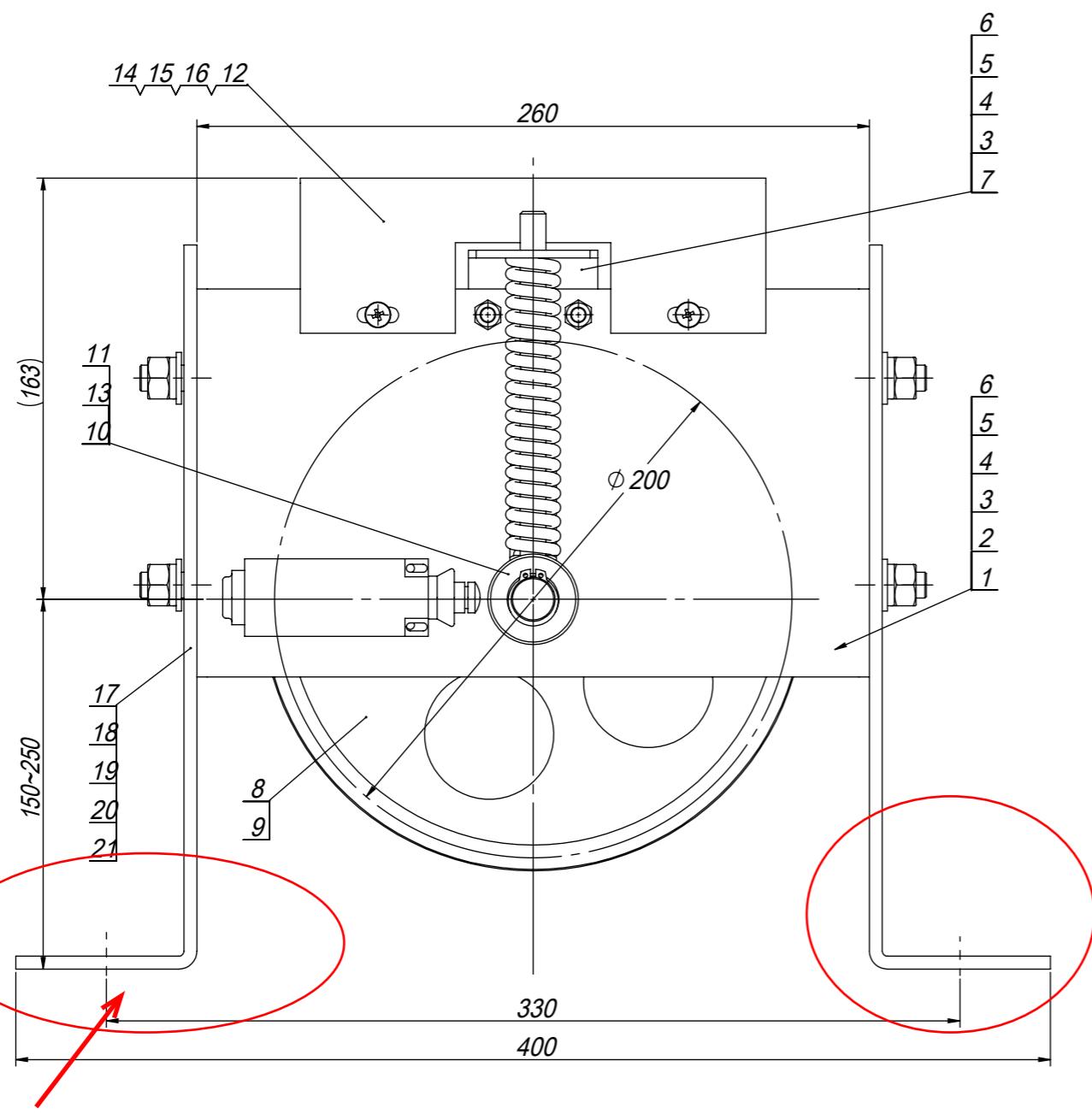


OX100H

89100163 OX-100H涨紧装置(不要安装支架) 200 6 RAL6005本色 中英文包装

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	
22	UKS	行程开关	1		0.09	0.09	外购件	
21	GB/T 6170	螺母M10	4		10.66	42.64		
20	GB/T 93	弹性垫圈	4		2.16	8.64		
19	GB/T 97.1	平垫圈	4		3.55	14.2		
18	GB/T 5783	螺栓M10×20	4		26.11	104.44		
17	OX100H-10	安装支架	2	Q235A/5.0	0.62	1.24		
16	GB/T 97.1	平垫圈5	4		0.44	1.76		
15	GB/T 93	弹性垫圈5	4		0.27	1.08		
14	GB/T 818	十字盘头螺钉M5×10	4		0.00	0		
13	GB/T 894.1	轴用弹性挡圈	4		0.91	3.64		
12	OX100H-5	护罩	1	Q235A/1.0	0.20	0.2		
11	OX100H-6	弹簧	2	72B	0.05	0.1		
10	OX100H-4	弹簧导向杆	2	焊接件	0.19	0.38		
9	OX100H-8	轴套	2	45	0.01	0.02		
8	OX100H.1	绳轮组件	1	组装件	1.90	1.9		
7	OX100H-3	弹簧底座	2	Q235A/3.0	0.08	0.16		
6	GB/T 6170	螺母M6	9		2.66	23.94		
5	GB/T 93	弹性垫圈6	9		0.50	4.5		
4	GB/T 97.3	平垫6	5		1.01	5.05		
3	GB/T 5783	螺栓M6×16	9		6.15	55.35		
2	OX100H-2	支撑板	1	Q235A/3.0	0.86	0.86		
1	OX100H-1	主体弯板	1	Q235A/3.0	1.29	1.29		
装配图						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	涨紧装置(弹簧式)		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							6.51	2:5
审核						OX100H		
工艺			批准			共	张	第