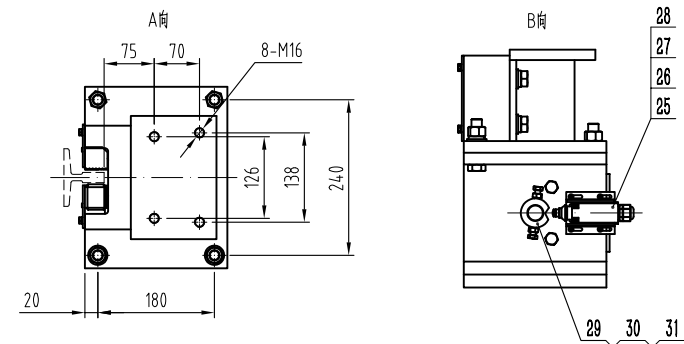
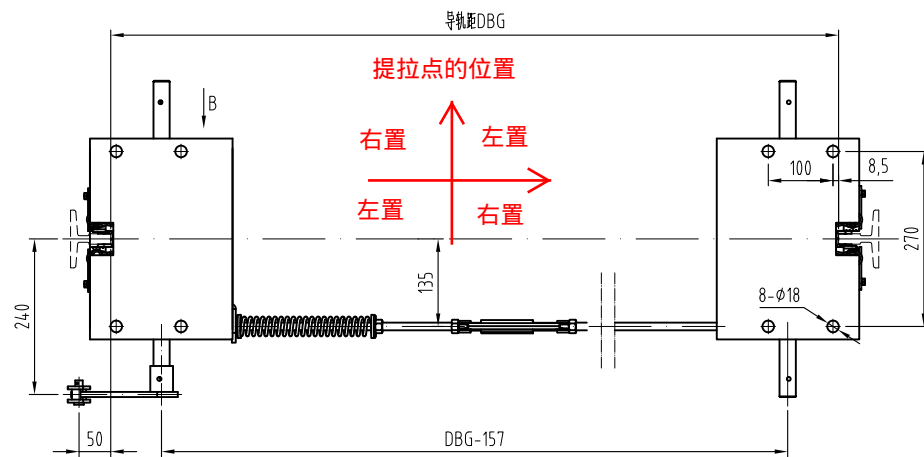
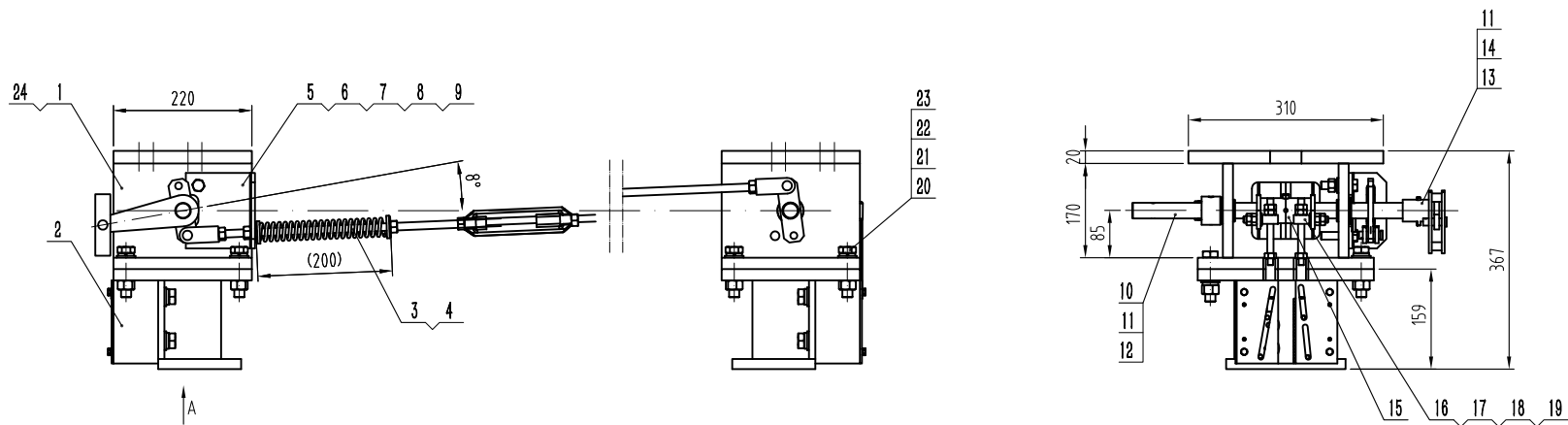


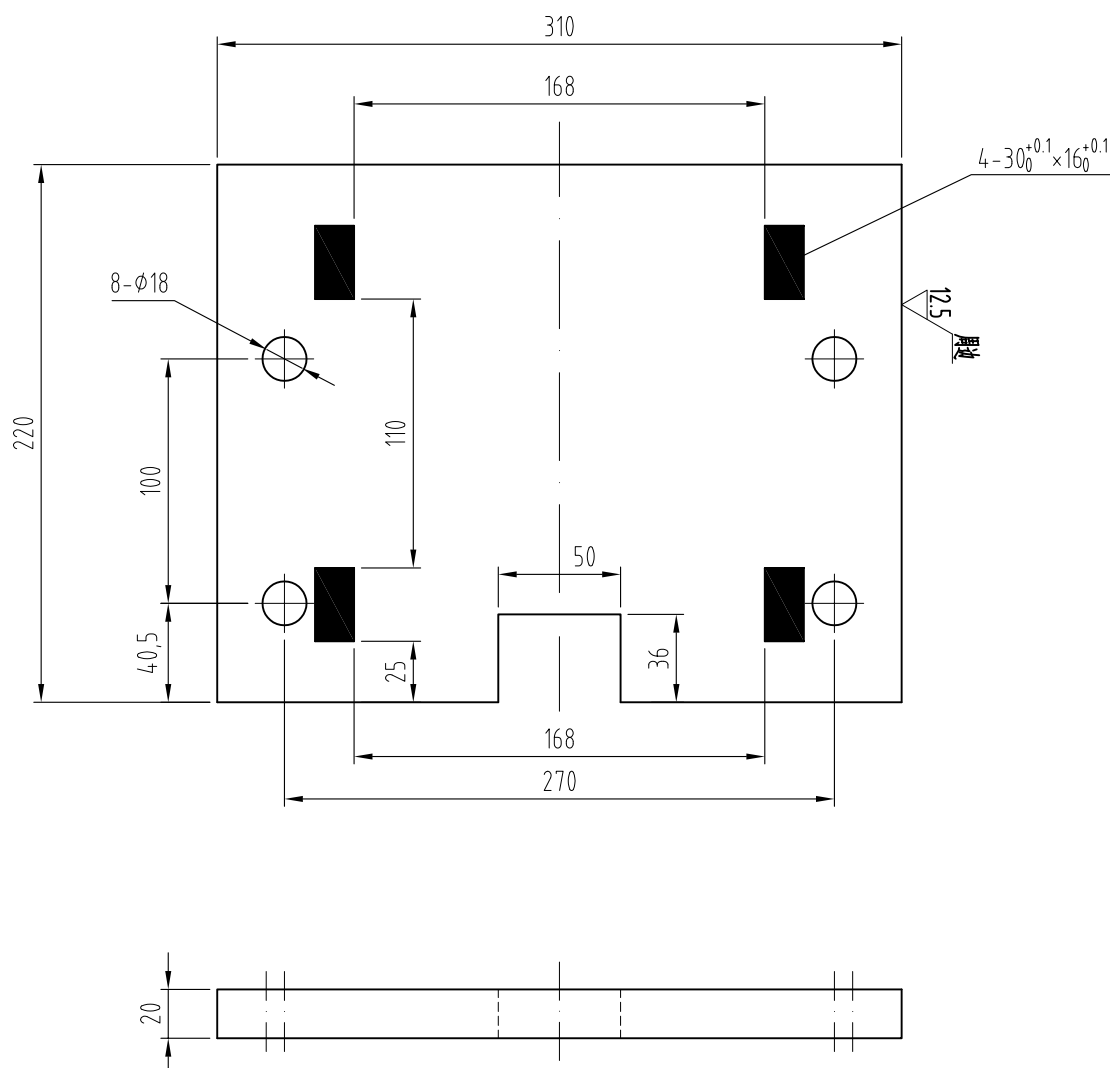


技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定, 选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配安全开关为UKT, 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导轨OX-12;
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$, 速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 导轨宽度15.88、16mm。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				提拉机构				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例	OX—388T
												1:8		
审 核														
工 艺			批 准			共			张			第 页		

其余

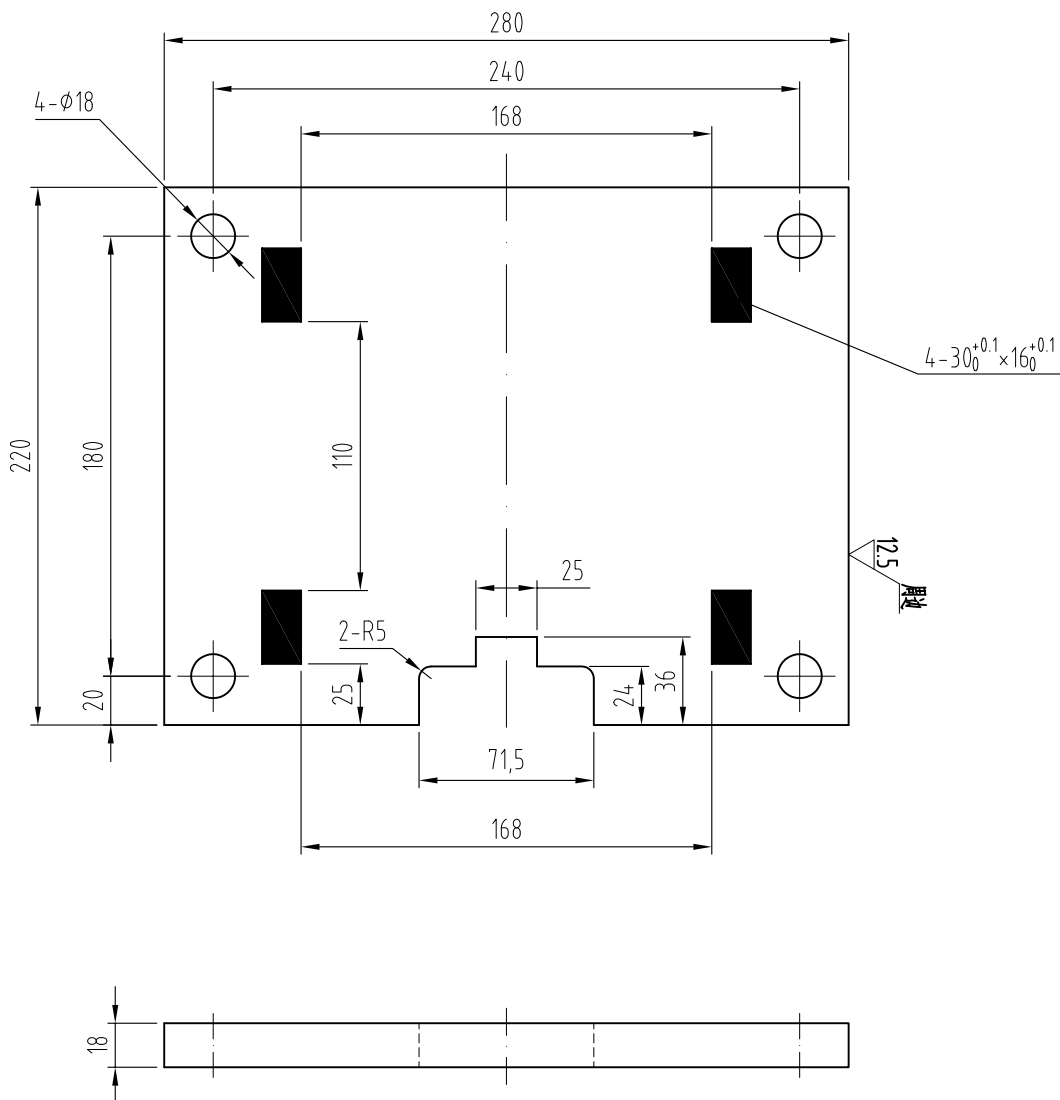


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/20		上面板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-388T.1-1	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:3		
审核												
工艺			批准			共 张			第 页			

其余 

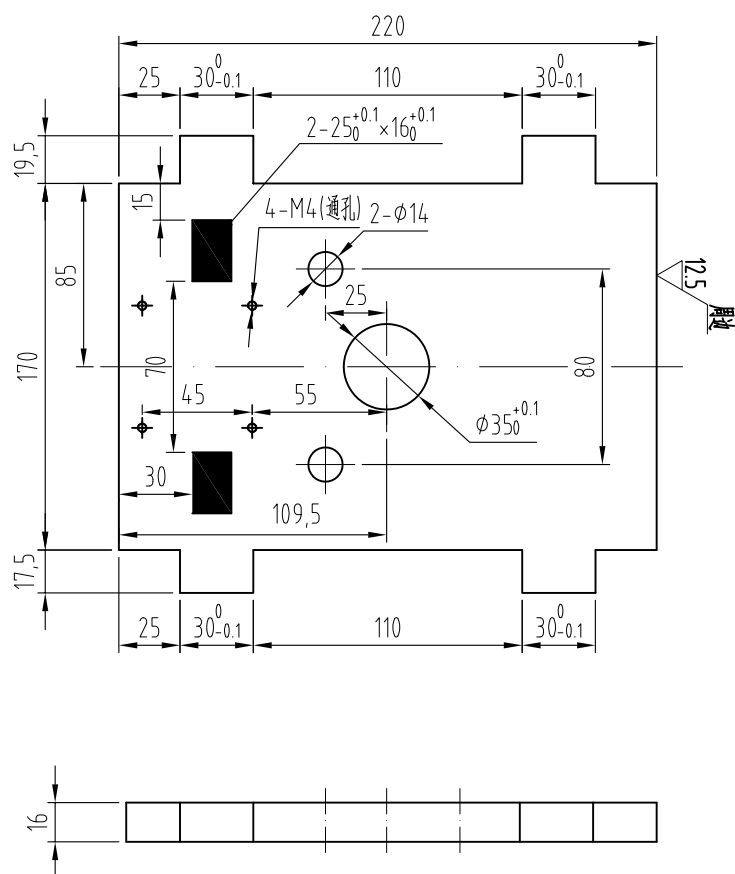


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/18						下面板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例			
设 计			标准化						1:3			
											0X-388T.1-2	
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						

其余

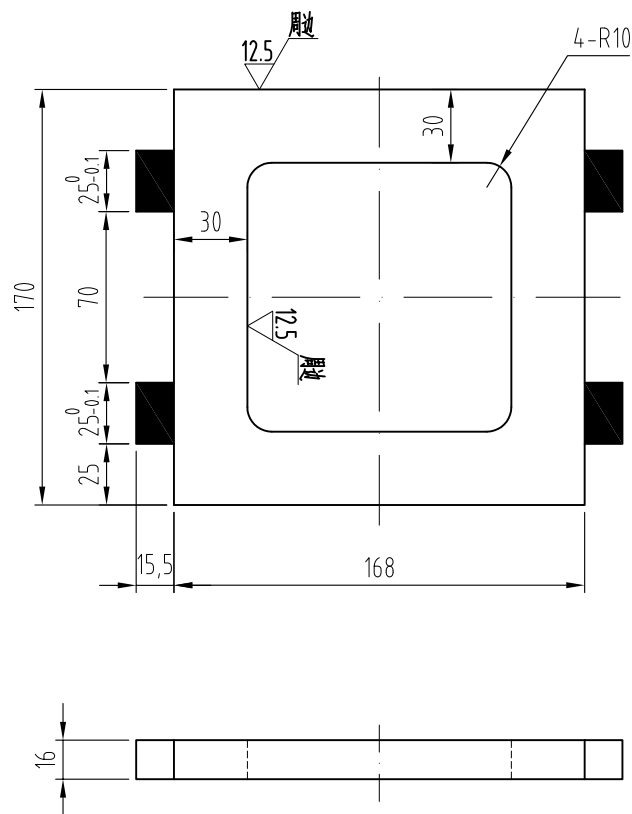


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						侧立纵板		
						Q235A/16								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		OX-388T.1-3		
										1:3				
审 核														
工 艺			批 准			共 张 第 页								

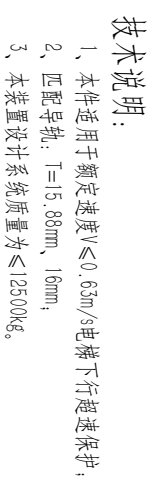
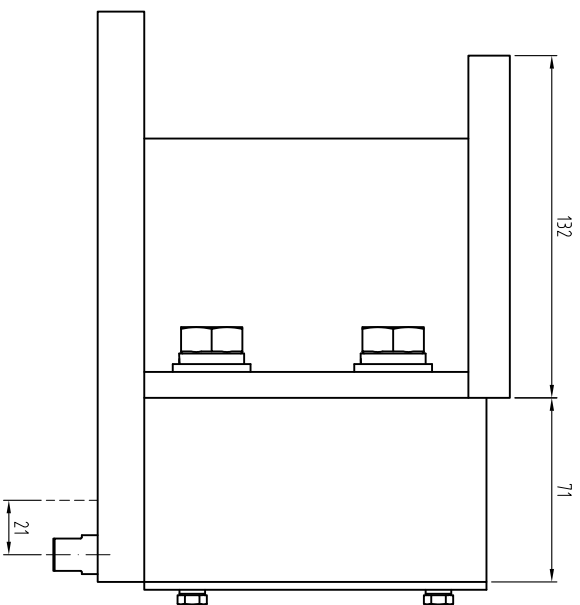
其余

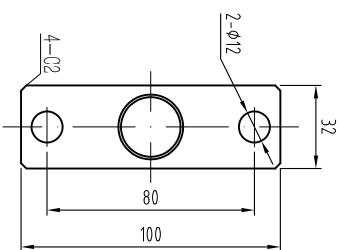
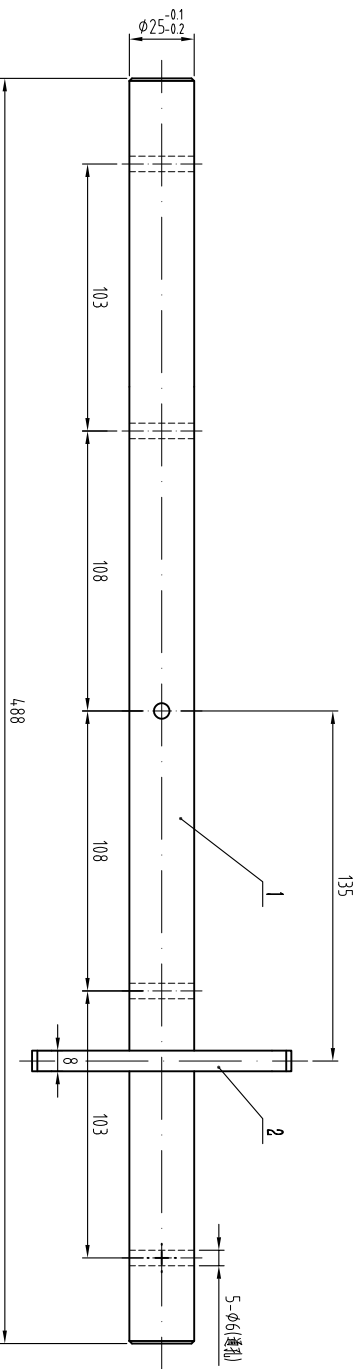


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						侧立横板		
						Q235A/16								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	OX-388T.1-4			
设 计			标准化							1:3				
审 核														
工 艺			批 准			共 张			第 页					

[illegible]



技术说明:

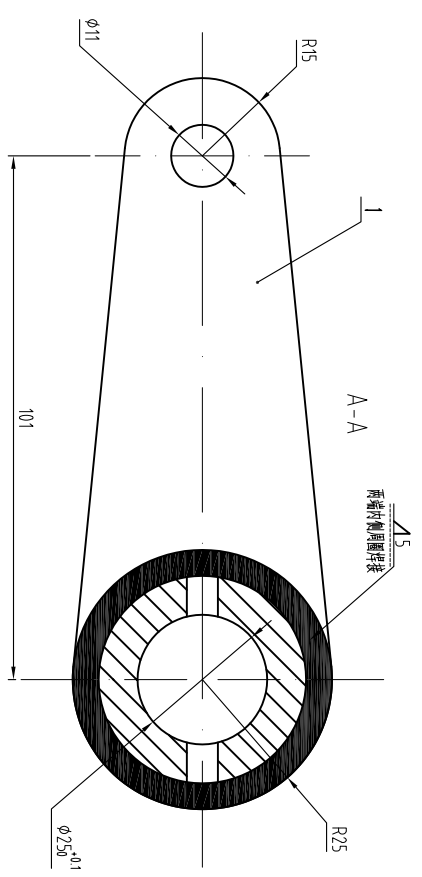
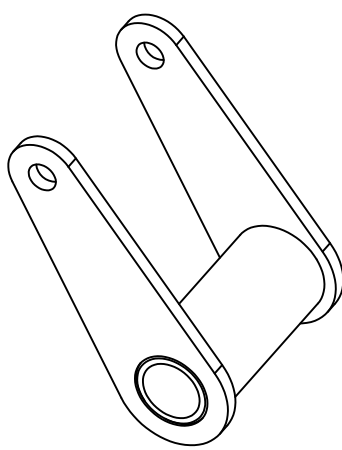
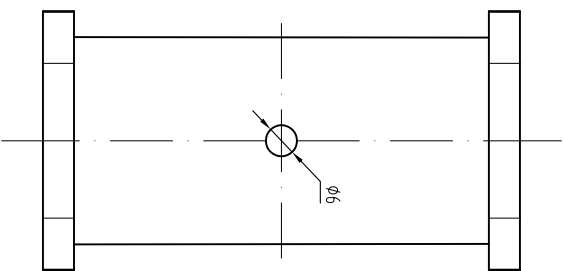
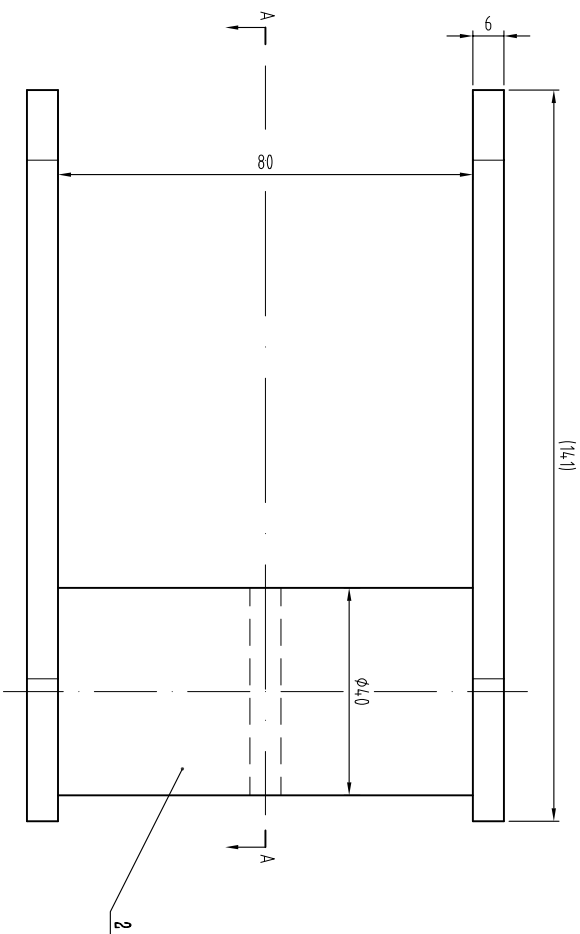
- 1、本件采用电焊连接, 焊接可靠, 无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷, 保持轴杆平直光洁。

2	OK-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OK-388T.2-1	联动轴	1	Q235A ϕ 25			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例		联 动 轴 组 件	
			标准化										
审 核												OK-388T.2	
工 艺			批 准										

共	张	第	页	1:2		OK-388T.2	



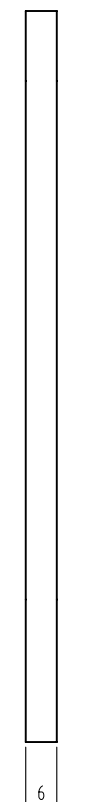
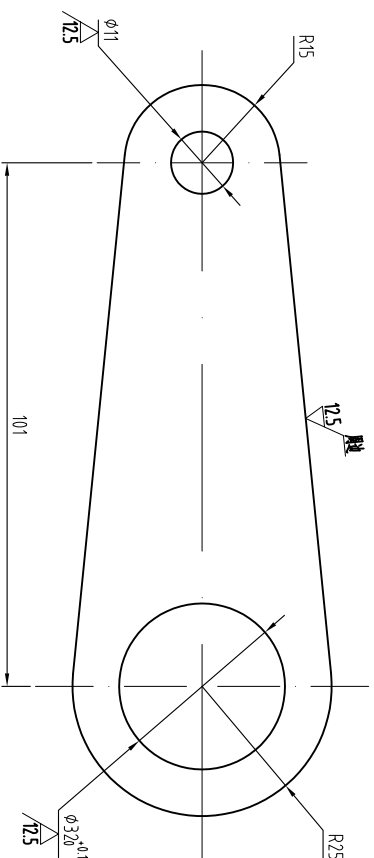
技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm, 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $6\mu m$ 。

2	OX-388T.4-2	套筒	1	Q235A/ $\phi 40$			
1	OX-388T.4-1	提拉板	2	Q235A/6			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										提拉拨叉组件			
OX-388T.4													
设计				标准化						阶段	标记	重量	比例
审核													
工艺				批准						共	张	第	页

其余

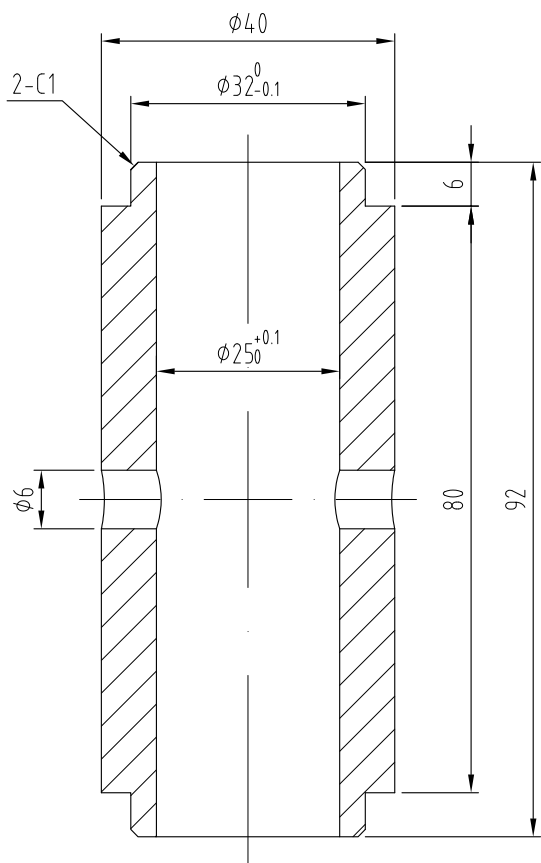


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

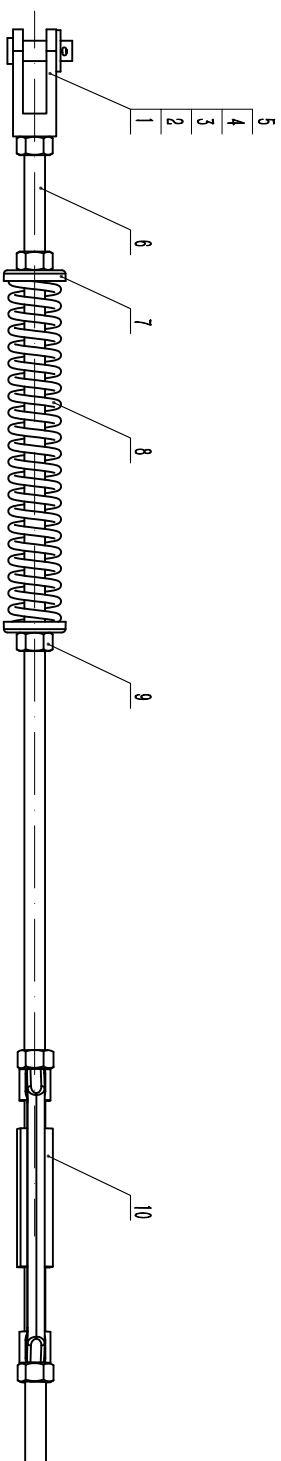
[illegible]

全部6.3



技术说明：
1、边角去毛刺。

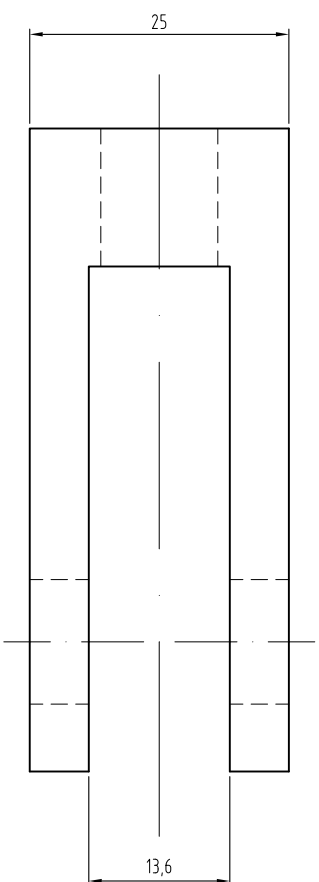
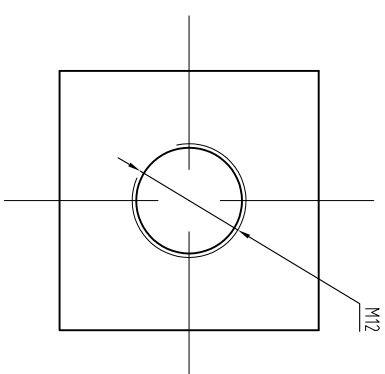
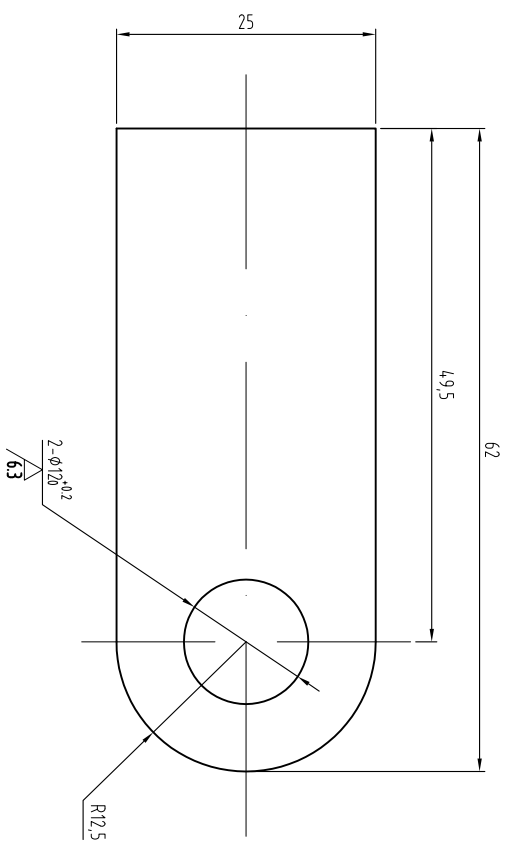
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						套筒	
						Q235A/φ40							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX-388T.4-2			
设计			标准化						1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							



10		花篮螺栓M12	1				
9	GB/T 6170	螺母 M12(左旋)	2				
8	OX-388T.5-5	弹簧	1		72B		
7	OX-388T.5-4	弹簧盖	2		Q235A		
6	OX-388T.5-3	短螺杆	1		Q235A		
5	GB/T 6170	螺母 M12(右旋)	3				
4	GB/T 91	开口销 2.5×25	1				
3	GB/T 97.1	平垫 12	1				
2	OX-388T.5-2	连接销轴	1		Q235A		
1	OX-388T.5-1	连接件	1		Q235A		
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

[illegible]

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$

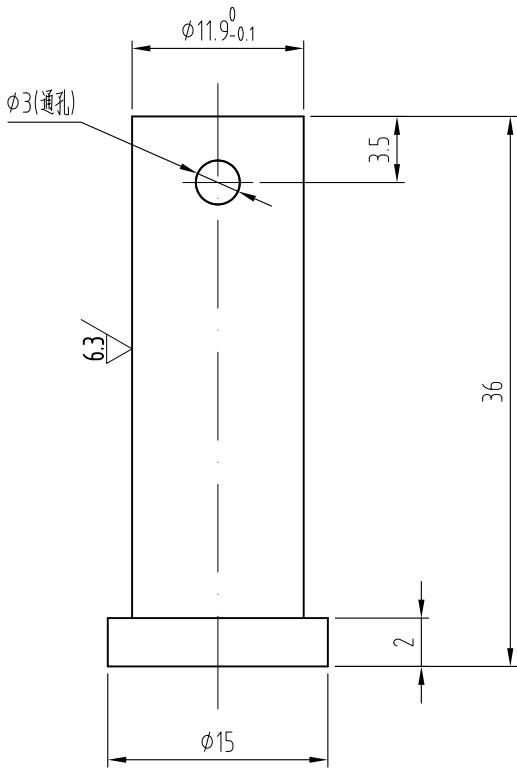


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

[illegible]

其余 $\sqrt{12.5}$

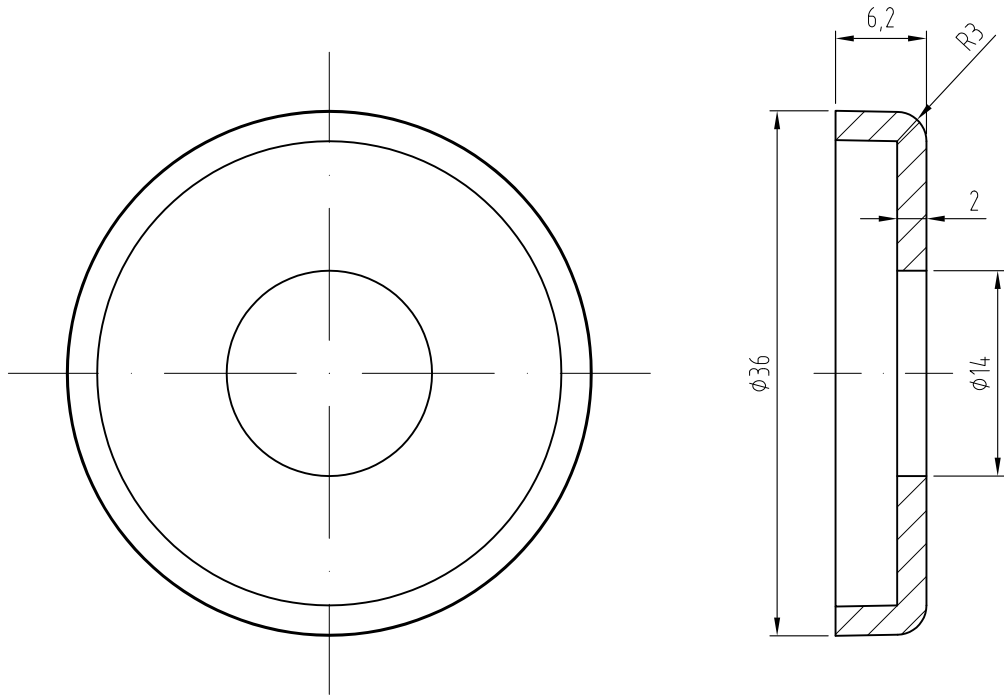


技术说明:

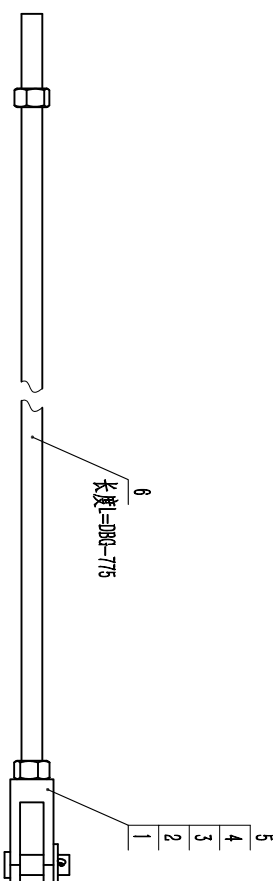
- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面镀锌。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						连接销轴	
						Q235A							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例			
										2:1	0X-388T.5-2		
审核													
工艺			批 准			共 张			第 页				

其余



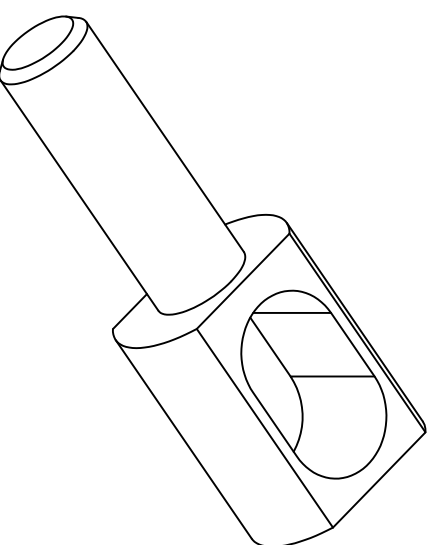
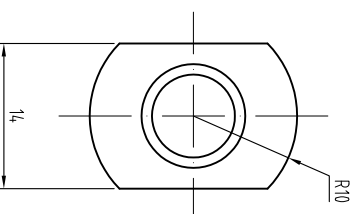
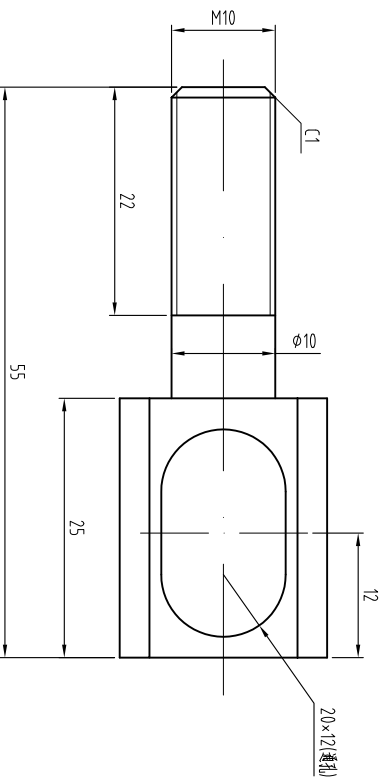
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						弹簧盖	
						Q235A/2							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
										2:1	0X-388T.5-4		
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							



6	OK-3861.6-1	螺杆 M12	2				无图
5	GB/T 6170	螺母 M12	2				
4	GB/T 91	开口销 2.5×25	1				
3	GB/T 97.1	平垫 12	1				
2	OK-3861.5-2	连接销轴	1		Q235A		借用件
1	OK-3861.5-1	连接件	1		Q235A		借用件
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备注
					重量		

[illegible]

其余

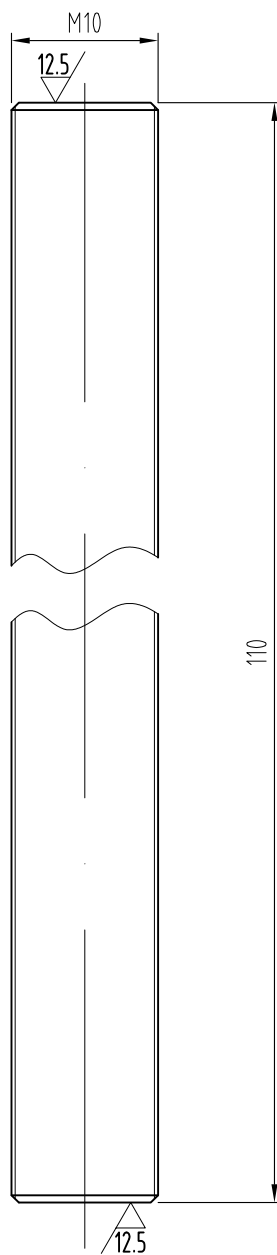


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINEBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										Q235A				年、月、日				签名		更改文件号		分区		处数		标记	
提拉销轴										比例		重量		标记		阶段		设计		审核							
										1:1																	
页		第		张		共												批准									
																		工艺									

OX-388T-1



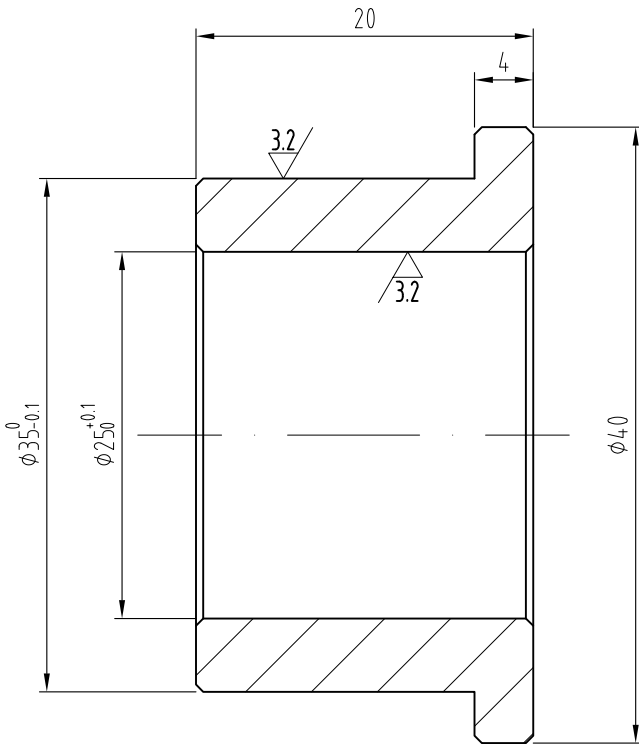
技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/ $\phi 10$					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	提拉螺杆
设计			标准化								
审核										2:1	
工艺			批准			共	张	第	页		

0X-388T-2

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$

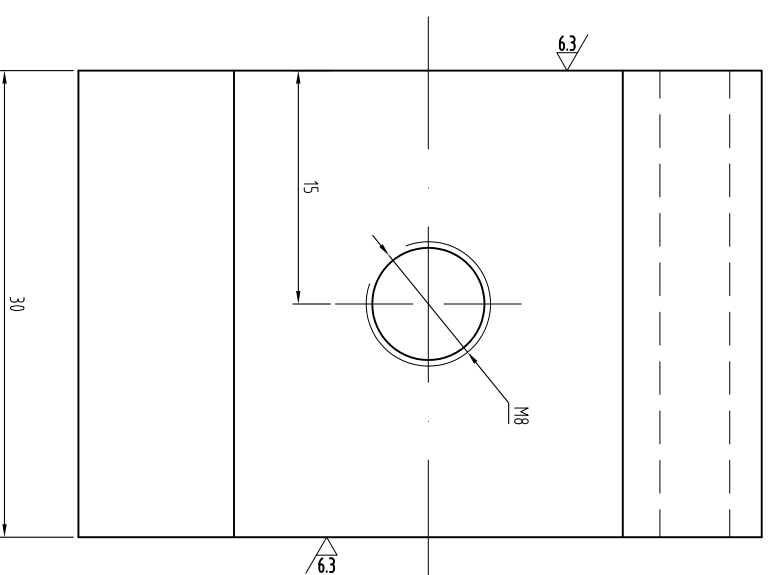
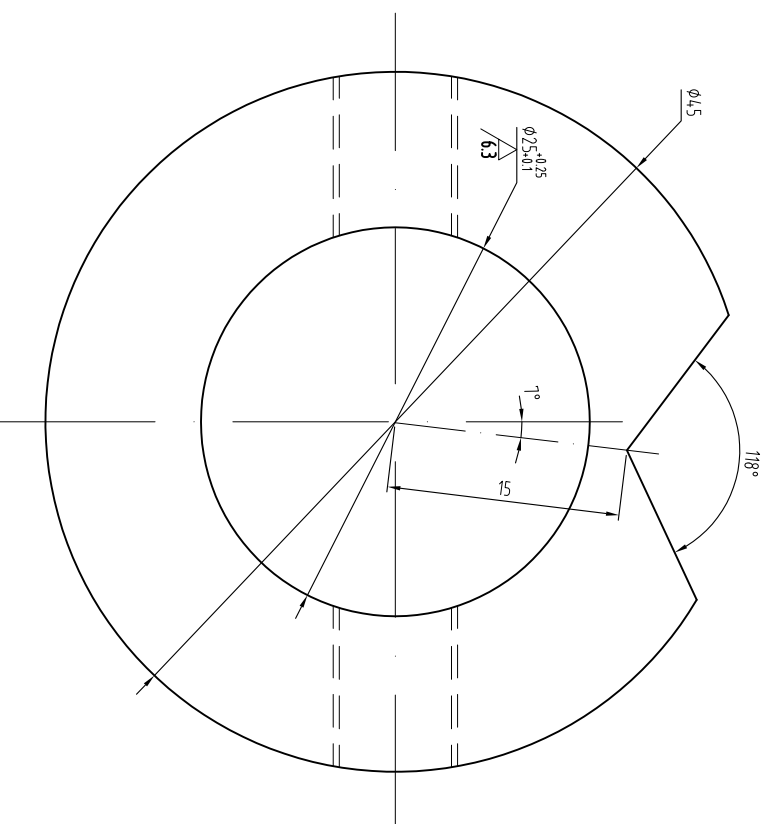


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 3、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						APU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						铝 合 金						轴 套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	OX-388T-3			
									2:1				
审 核						共 张 第 页							
工 艺			批 准										

其余 $\triangle 12.5$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺,锐角倒钝,未注倒角 $1\times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

[illegible]