

89100092 OX-088XT联动圆杆
DBG=1400 中英文 海宁孚瑞斯

联动圆杆按此制作

镀锌管

技术说明:

- 此款安全钳提拉机构仅适配安全钳OX-088(A01);
- 提拉机构同步调节办法: 安全钳位置固定后, 首先将一侧摆臂总成(件1)使用弹性圆柱销 $\phi 6 \times 0$ (件8)固定, 然后手动将两侧摆臂向上提拉, 确保两侧OX-088安全钳滚动钳块接触导轨, 然后拧紧内六角锥头螺钉(件6), 使摆臂总成与联动圆杆固定, 之后配钻 $\phi 6$ 孔, 打上弹性圆柱销(件8);

11	UKT	触发开关(自动)	1	组件				
10	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M4x35	2	Q235A				
9	OX-088XT-1	开关触发件	1	Q235A				
8	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销 $\phi 6 \times 50$	2	65Mn				
7	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母 M6	2	钢 Zn.D				
6	GB/T 78-2000	内六角锥端紧定螺钉 M6x16	2	钢				表面发黑
5	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	4	钢 8.8-Zn.D				
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6x50	2	钢 8.8-Zn.D				
3	OX-210BZ.1-5	扭簧	2	70B				借用件/对称件
2	OX-210CT(XA01)-1	尼龙垫套	2	尼龙				借用件
1	OX-088XT.1	摆臂总成	1	组件				
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注	

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日						焊接件			088联动机构	
设计	舒佳乐	2020.06.18	标准化			阶段标记	重量	比例	OX-088XT	
审核								1:2		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				