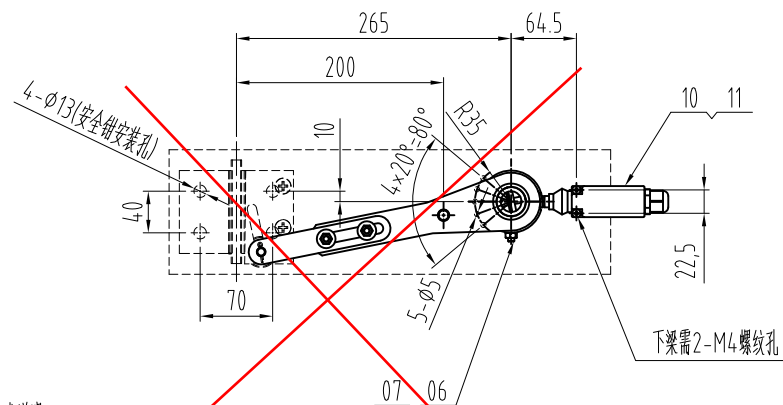
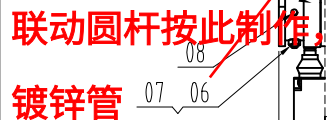
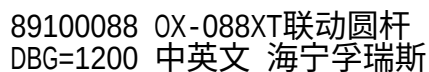




技术说明:

- 2、提拉机构同步调节办法：安全钳位置固定后，首先将一侧摆臂总成（件1）使用弹性圆柱销 $\phi 6 \times 0$ （件8）固定，然后手动将两侧摆臂向上提拉，确保两侧OX-088安全钳滚动钳块接触导轨，然后拧紧内六角锥头螺钉（件6），使摆臂总成与联动杆固定，之后配钻 $\phi 6$ 孔，打上弹性圆柱销（件8）；

11	UKT	触发开关（自动）	1	组件			
10	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M4x35	2	Q235A			
9	0X-088XT-1	开关触发件	1	Q235A			
8	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销φ6x50	2	65Mn			
7	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母 M6	2	钢 Zn.D			
6	GB/T 78-2000	内六角锥端紧定螺钉 M6x16	2	钢			表面发黑
5	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	4	钢 8.8-Zn.D			
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6x50	2	钢 8.8-Zn.D			
3	0X-210BZ.1-5	扭簧	2	70B			借用件/对称件
2	0X-210CT(XA01)-1	尼龙垫套	2	尼龙			借用件
1	0X-088XT.1	摆臂总成	1	组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

						焊接件				088联动机构			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计	舒佳乐	2020.06.18	标准化			阶段	标记	重量	比例	0X-088XT			
审核									1:2				
工艺			批准			共 1 张 第 1 页							