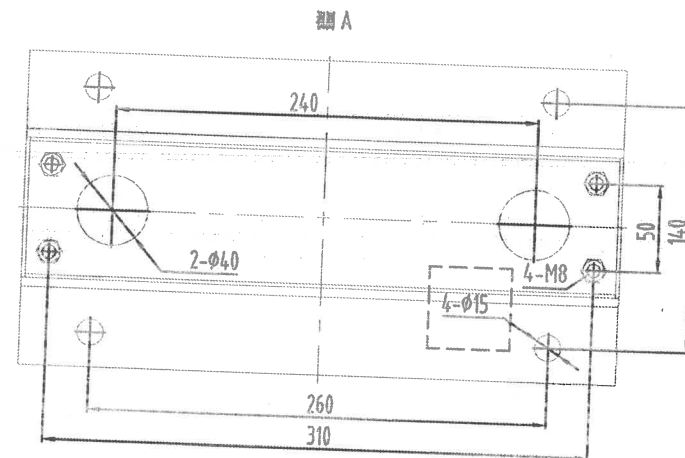
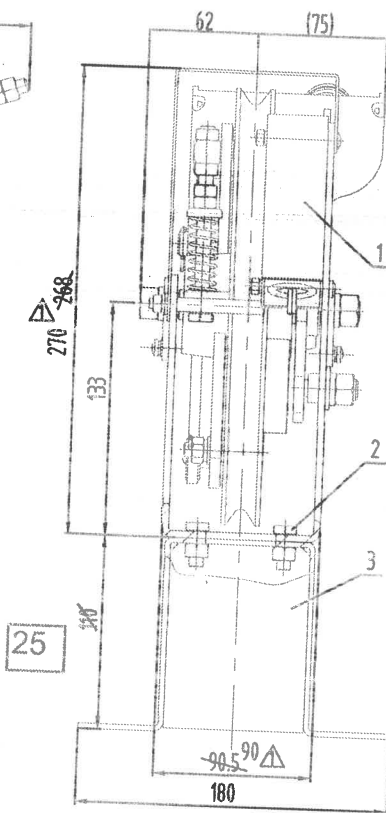


A

B

一般性能要求	型式及尺寸		
GB/T 1804	>120	<=120	
普通尺寸	m	m	c
精密尺寸	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
公差等级	GB/T 1184		



1. 制铸无硫铸件，制铸块应距模具两内腔壁小于0.5mm。
2. 制铸中心处采用砂芯调整位置，请与与模冲中心对齐；
3. 必须保证中心处细部结构的方矩型孔边长1.5mm以上；
3. 可有温度表OX-300及OX-200等取数设备；
4. 浇注时禁止将水打入模具，浇注后加密封和红色漆标记，漆上方向标，装封铝塑台套等装置；
5. 本装置供例西奥电气有限公司要求提供，单中兼造该装置
照GB 7588—2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9要求（注：对危险部件动作造成重大伤害期限不得超过解耦时间10%）；
6. 本装置制造的质量标准为OX-300；
7. 限速度控制、台套等位置参照图纸确定。

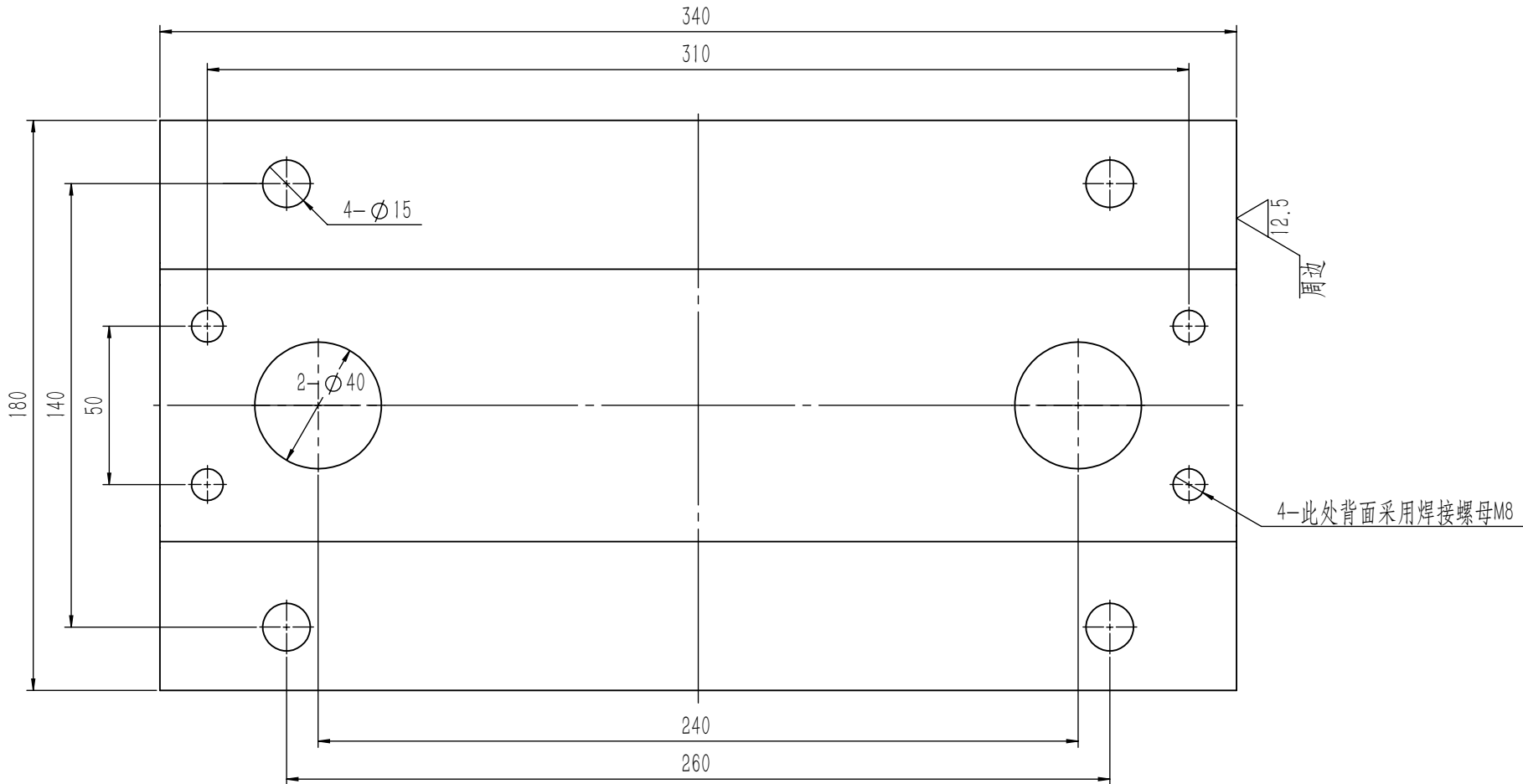
CA号	标记	页数	更改内容				更改人	日期	设计	吴春龙	杭州西奥电梯有限公司 XOA2531ABT OX240爬速器 CA号: CA-D170414
CA-D170610	△	4	更改尺寸				吴春龙	2017-06-01	设计	高赞亭	
			数据整理, 参数替换					2017-09-01	标准	薛世彪	
									批准	宋亮	
									日期	2016-11-30	共 6 页 第 1 页

版本: V2.0-2017-07-01

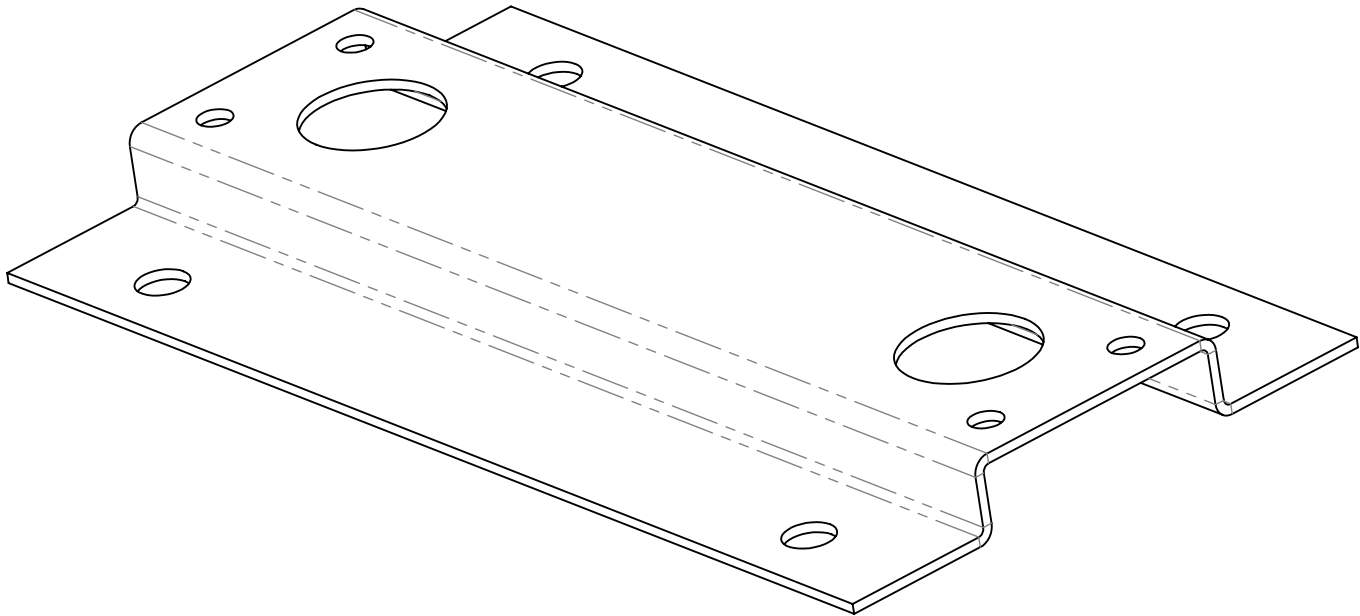
OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

89100080 OX-240限速器(底座高度25mm XOA2531ABT018，配M12x110膨胀螺栓包) 西奥品牌 1.5ms φ8 底座非标 RAL7037灰色 中英文包装 杭州西奥



其余



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化						1.65	1:2
校对										
审核										
工 艺			批准			共	张	第	张	OX240-3(H=25)