

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01	G02
-15	六角螺栓		GB/T 5783 M12x45-A4B						与开关组件打包 (安全锁安装用)	-15	8	8
-16	平垫圈		GB/T 97.1 12-A4B						与开关组件打包 (安全锁安装用)	-16	8	8
-17	弹性垫圈		GB/T 93 12-A4B						与开关组件打包 (安全锁安装用)	-17	8	8
-18	六角螺母		GB/T 6170 M12-A4B						与开关组件打包	-18	8	8

OX210BZ170__	A1L	A2L
G01	DBG-78	DBG+67
G02	DBG-78	DBG+67

UKT开关	1件
十字槽小盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

DBG	A+50 (A值西奥提供,标准范围1150~2100)
左置	站在轿厢中心,面对导轨,提拉点在导轨左侧
右置	站在轿厢中心,面对导轨,提拉点在导轨右侧

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距

西奥件号	对应奥德普	说明
X0A2683AHF001 安全钳提拉机构	TST-0X210BZ170G02 (除0X210BZ171G99 连接圆管)	左置
X0A2683AHF002 安全钳提拉机构	TST-0X210BZ170G01 (除0X210BZ171G99 连接圆管)	右置
X0A4035BAE999 同步杆	0X210BZ171G99 连接圆管	DBG

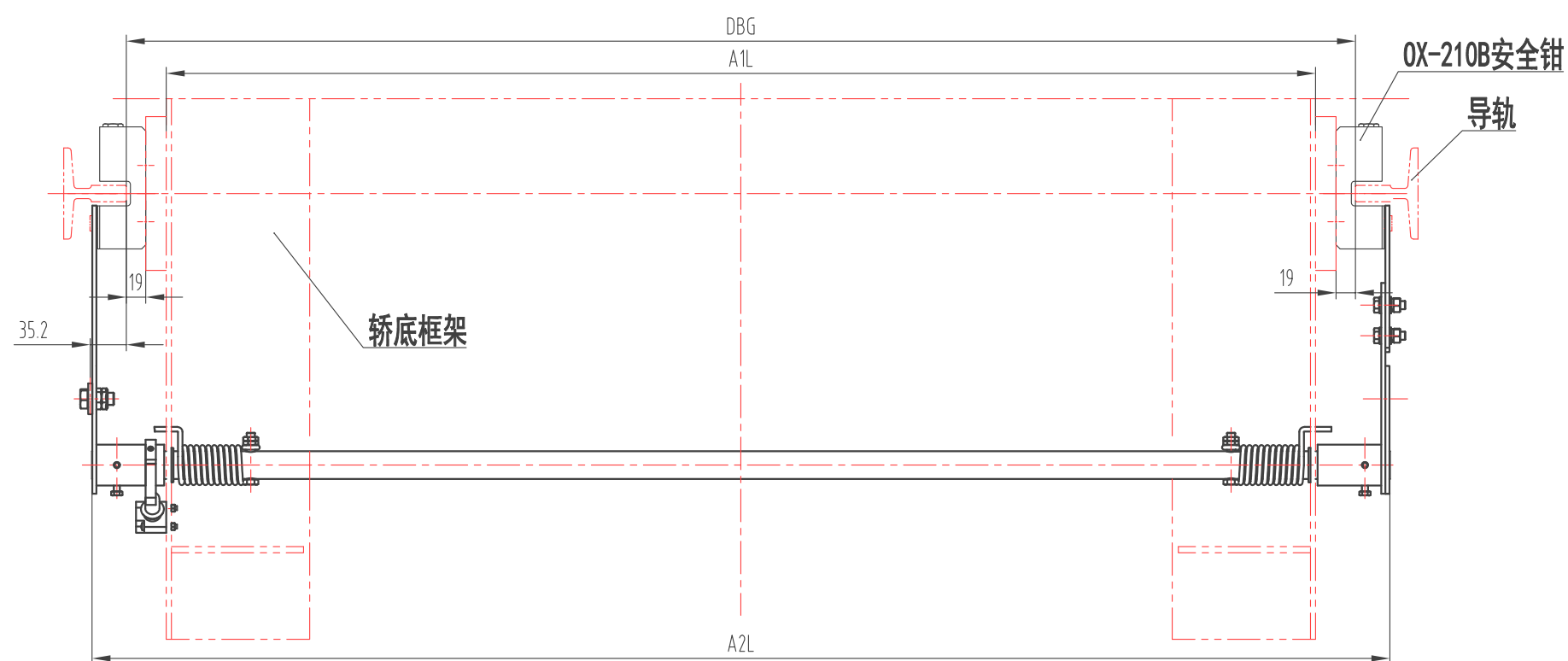
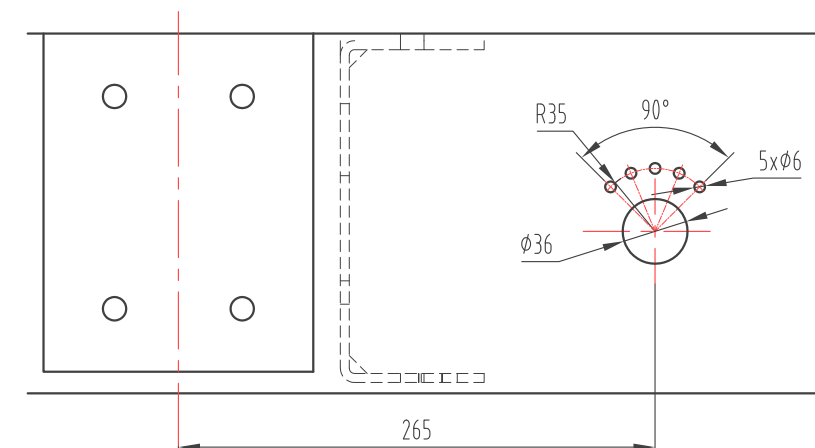
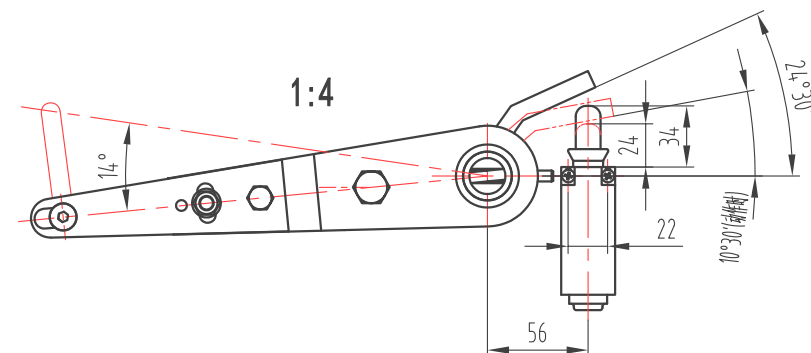
- 1 本安全联动装置为杭州西奥设计, 相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步安装另一侧摇臂位置后;
- 6 开关需保证安全钳动作时有有效触发开关;
- 7 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边沿, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

\	\	G90	安全联动装置
左置	$600 \leq \text{DBG} \leq 2150$	G02	安全联动装置
右置	$600 \leq \text{DBG} \leq 2150$	G01	安全联动装置
说明	DBG	G00	名称



开关安装示意

开孔示意图

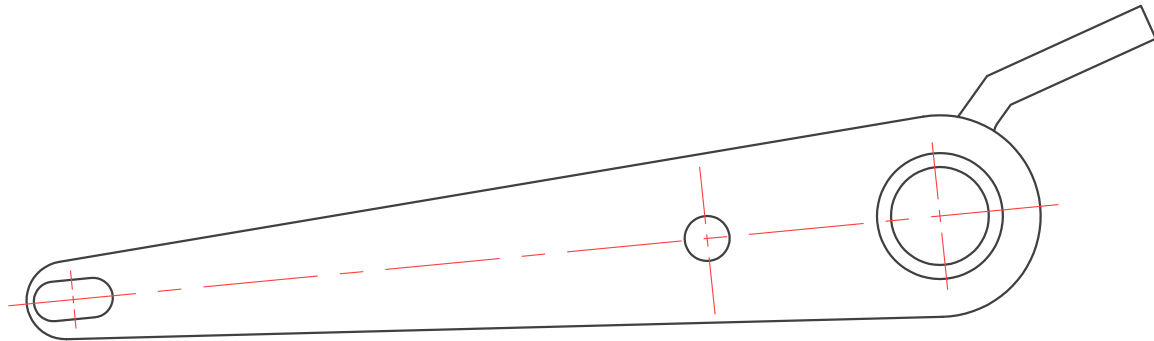
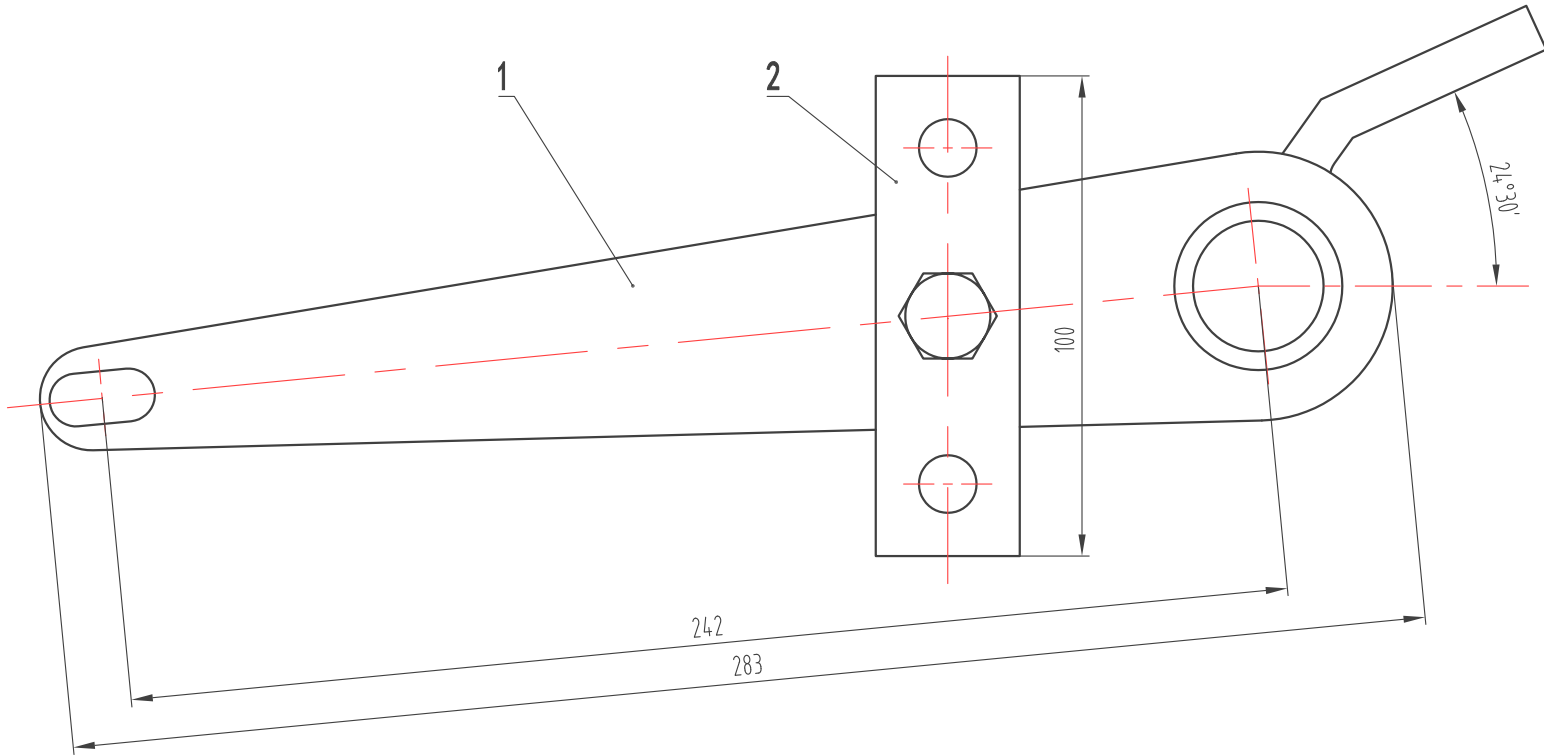


G02示意

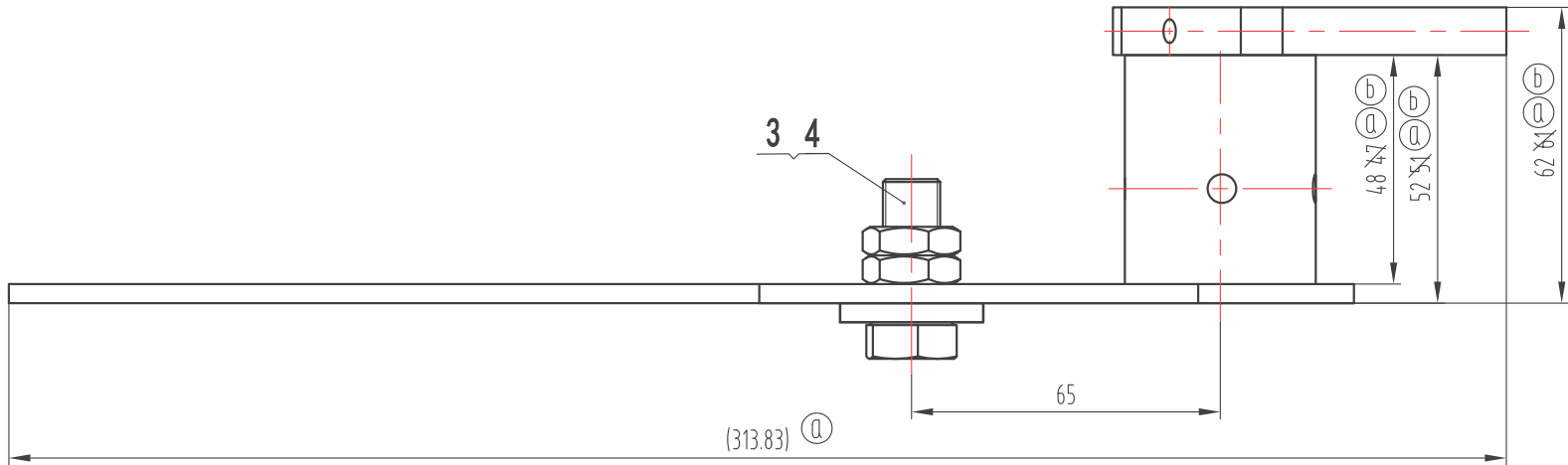
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	整版替换						安全联动装置	
标记	处数	更改内容		签名	日期			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:6
审核						TST-0X210BZ170		
工艺			批准					

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂焊接	DWG	OX210BZ176	G01						-01	1	1
-02	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-02		1
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-03		1
-04	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-04		2

89100061 OX-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P3



G01(示意图)



G02

技术要求

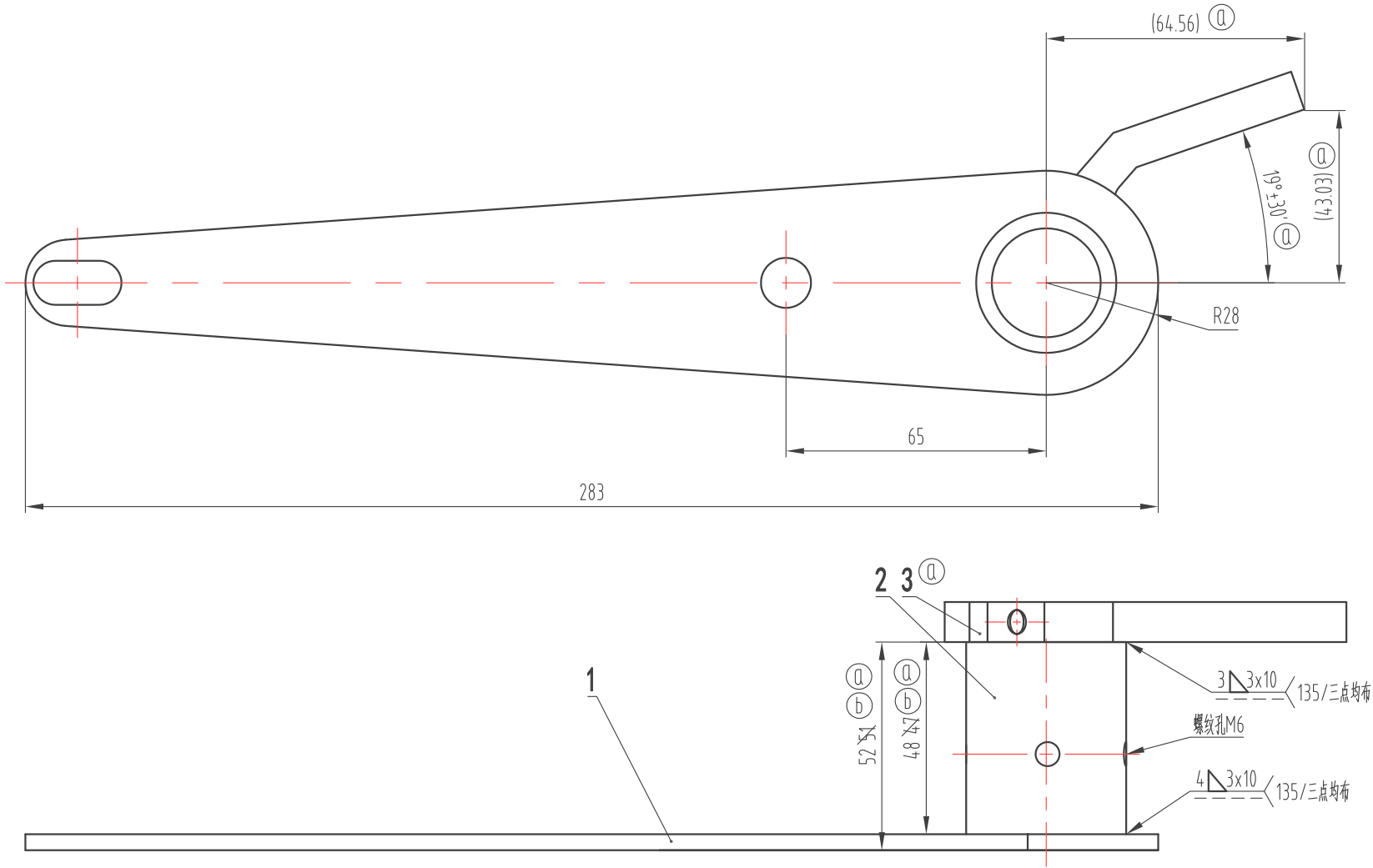
- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
⑥	3	尺寸更改								摇臂组件
⑦	4									
标记	处数	更改内容			签名	日期				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	OX210BZ173
									1:1.5	
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂D	DWG	OX210BZ177	G01						-01	1
-02	安装抽套B	DWG	OX210BZ178	G01						-02	1
-03	开关打杆	DWG	OX210AT-2						借用件	-03	1

89100061 OX-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P4

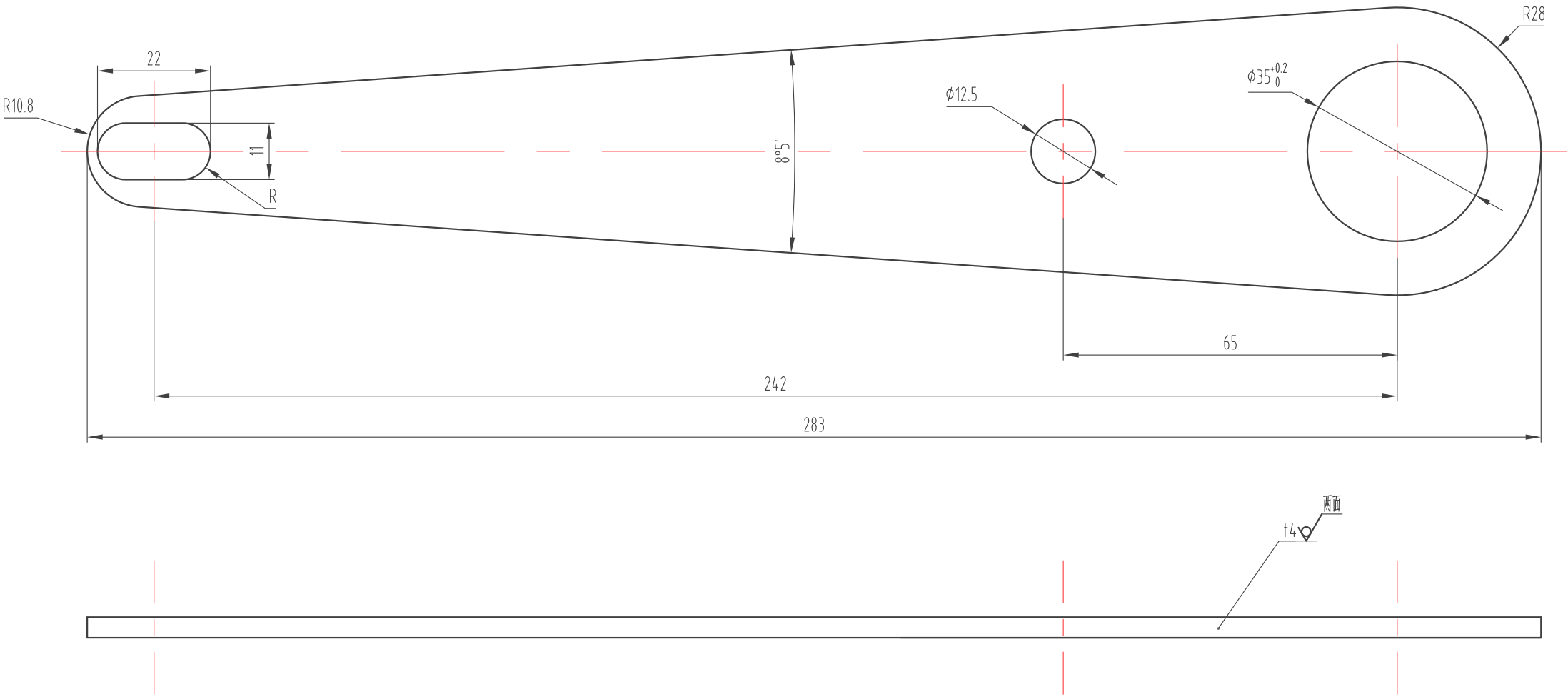


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 注意M6螺纹孔焊接位置；
- 3 焊后表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊件
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
⑥	2	尺寸更改						摇臂焊件	
①	7								
标记	处数	更改内容		签名	日期			OX210BZ176	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1.5
工艺			批准			共 1 张		第 1 页	



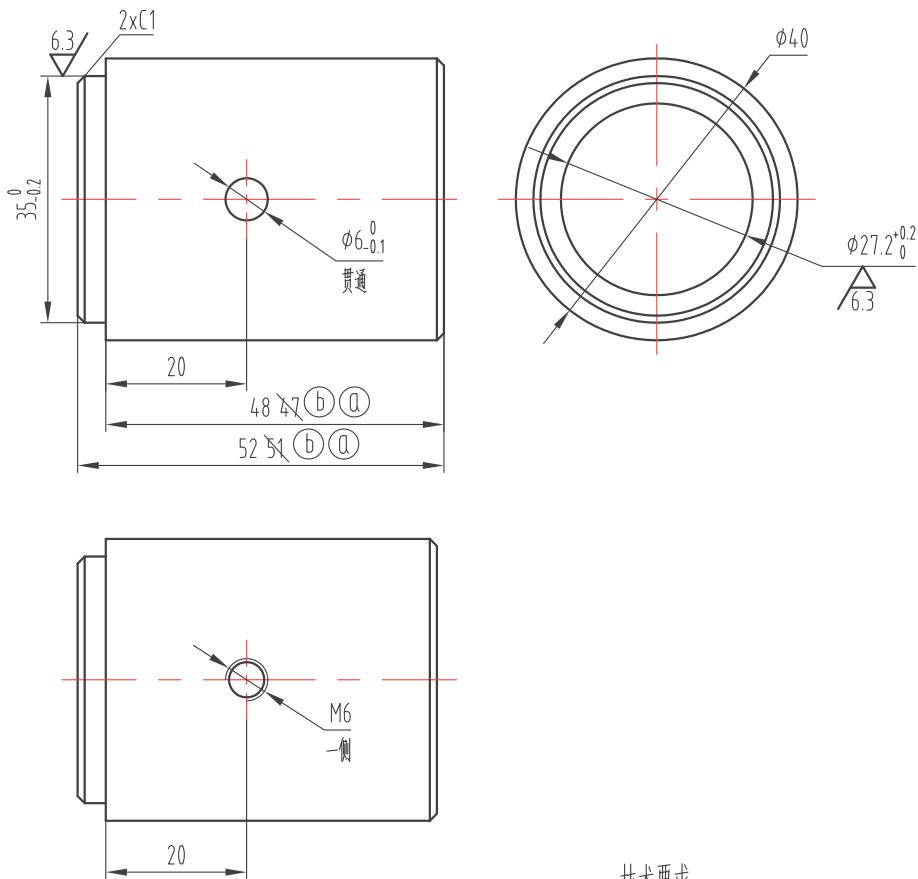
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂D
G00	名称

					AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																	
标记		处数		更改内容			签名		日期		钢板 4.45GB/T 7090.9 Q.235A 4.5GB/T 7090.0				摇臂D							
设计				标准化							阶段		标记						重量		比例	
审核																	1:1		OX210BZ177			
工艺				批准							共 1 张		第 1 页									

其余 12.5

89100061 OX-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P6



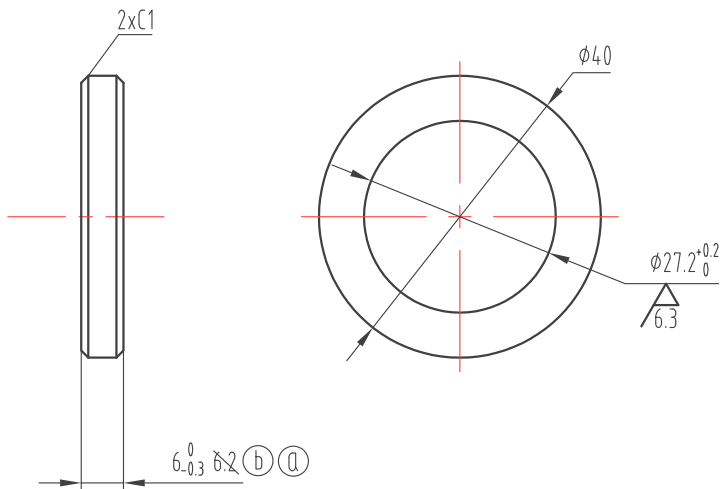
技术要求
去锐角毛刺。

G01	安装轴套B
G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						安装轴套B		
①	2							
②	2					OX210BZ178		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			1:1		
审核								
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		

其余 12.5

89100061 OX-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P7



技术要求

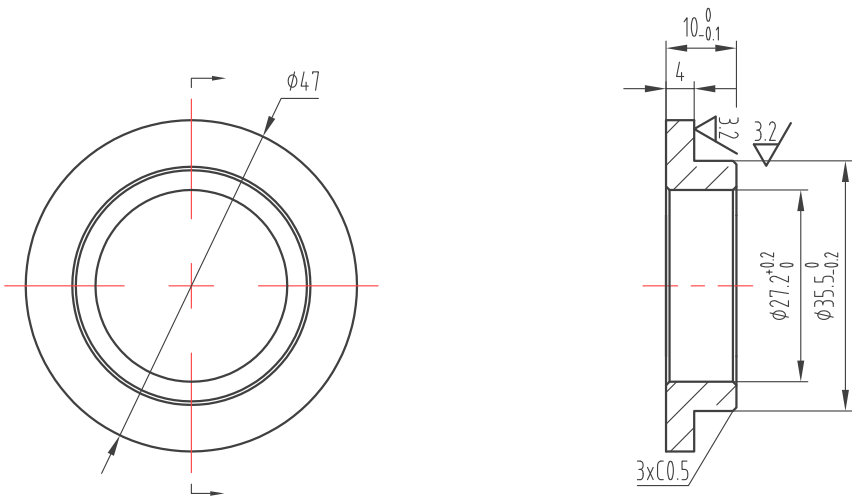
- 1 去锐角毛刺。
2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	套筒
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						套筒		
⑥	1							
⑦	1					OX210BZ169		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记		
审核						重量		
工艺			批准			比例		
共 1 张 第 1 页						1:1		

其余 6.3

89100061 OX-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P8



技术要求

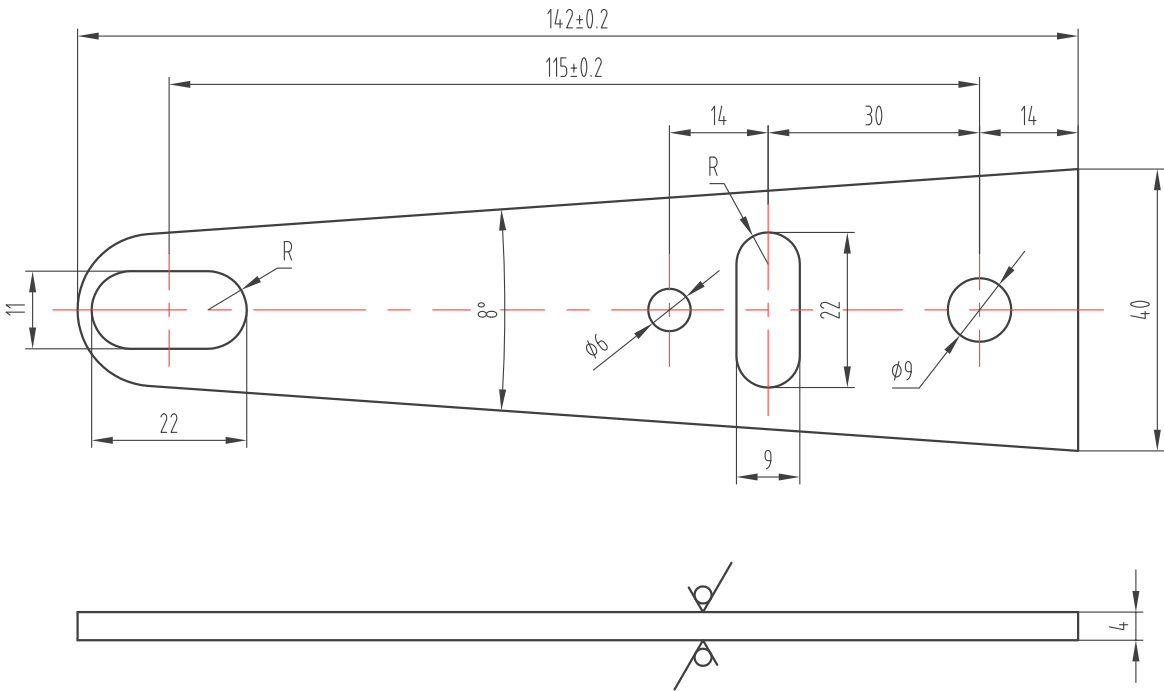
- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						尼龙PA6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						轴套		
						OX210BZ175		

其余 12.5

89100061 0X-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P10



技术要求

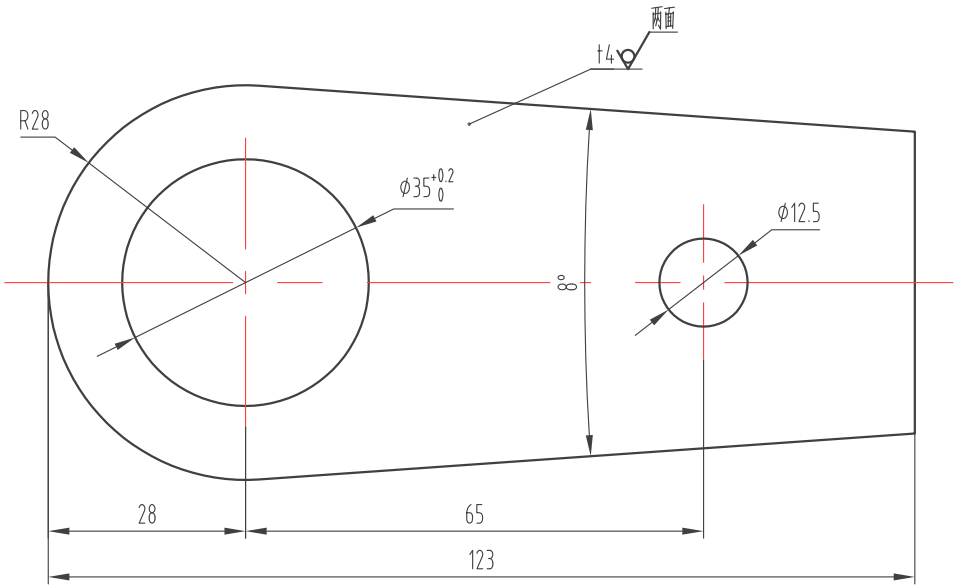
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂A		
						OX210BZ152		

其余 12.5

89100061 OX-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P12



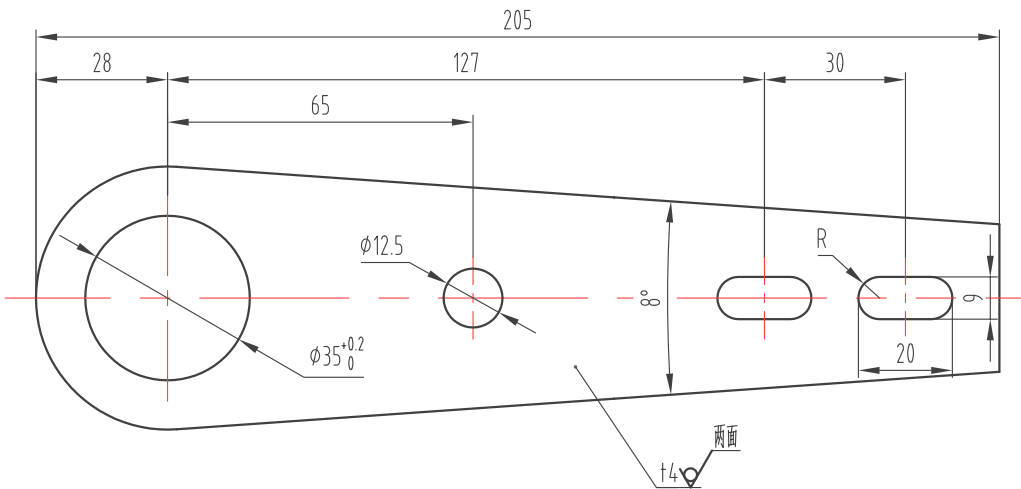
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						OX210BZ104		

其余 12.5

89100061 OX-210BZ安全联动装置(左置 X0A2683AHF001) 中英文 杭州西奥 P14



技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1.5		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂C		
						OX210BZ106		