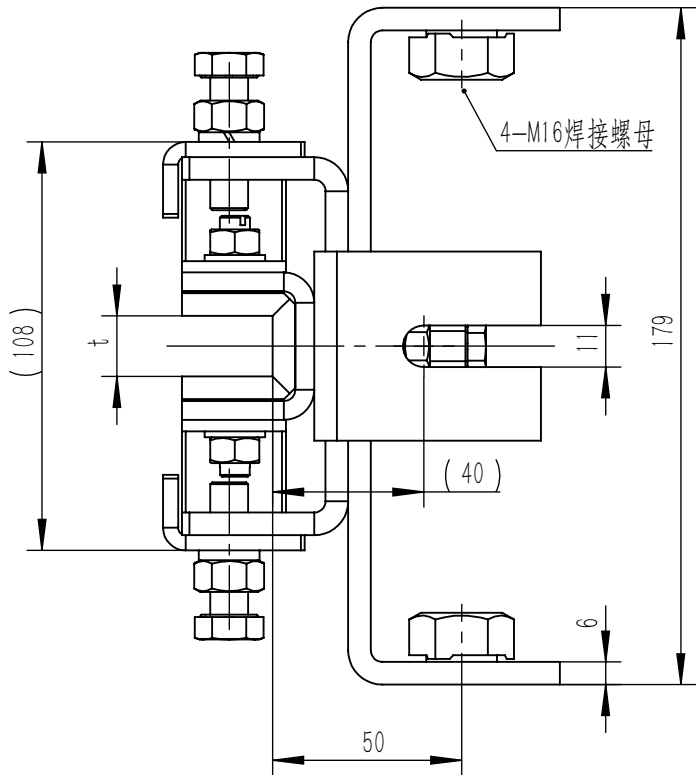
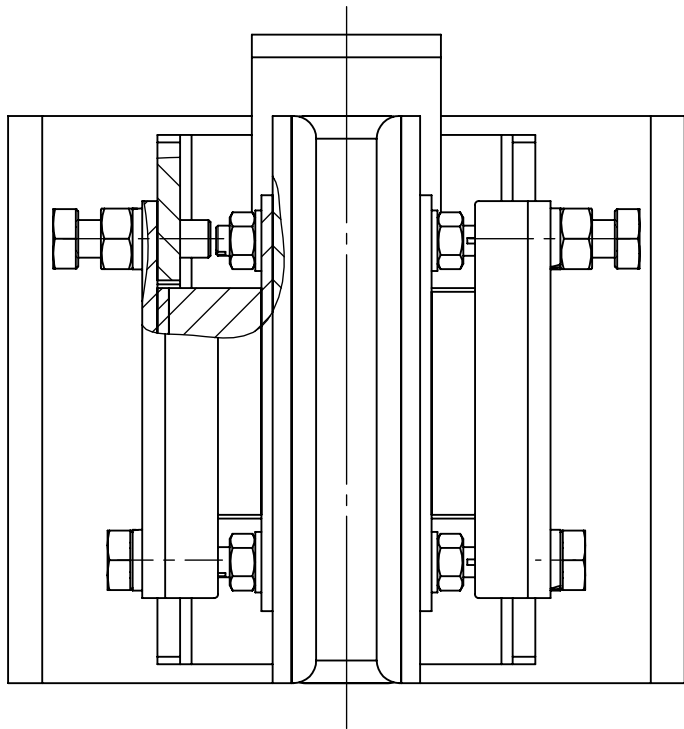
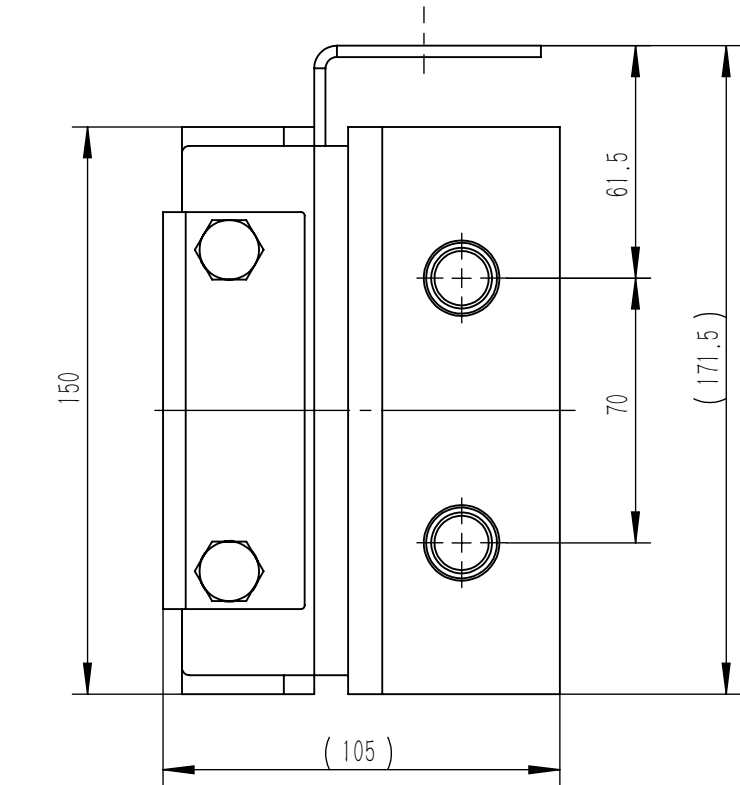


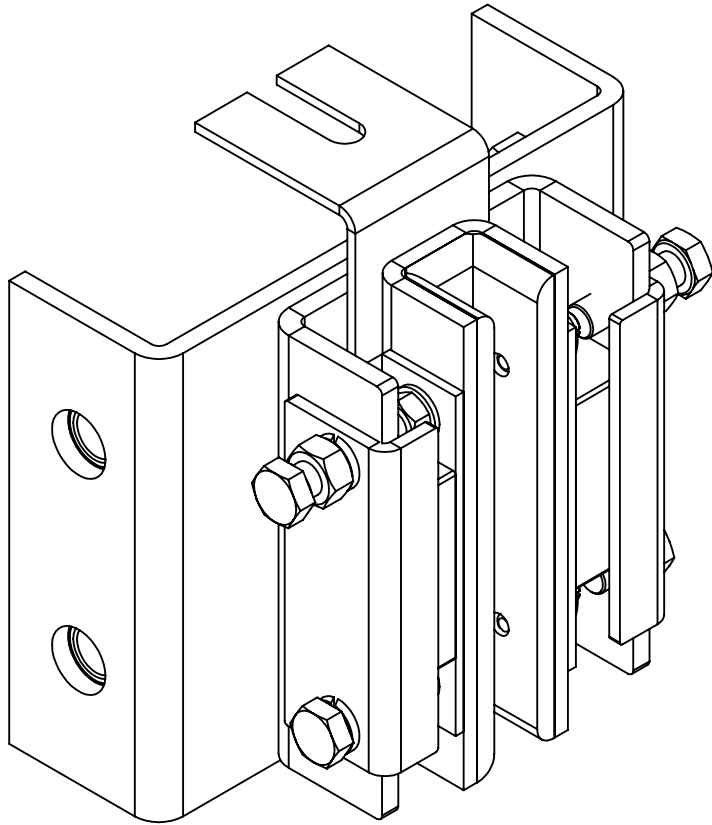
(2010)621-X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

89100010 OX-129(4-M16焊接螺母 件号YPF13762A)导靴 16mm 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯



技术要求:
1.适用额定速度: $\leq 2.0\text{m/s}$;
2.图中导靴槽口宽度t根据导轨参数确定可配用16、10等规格形式, 下单时注明。



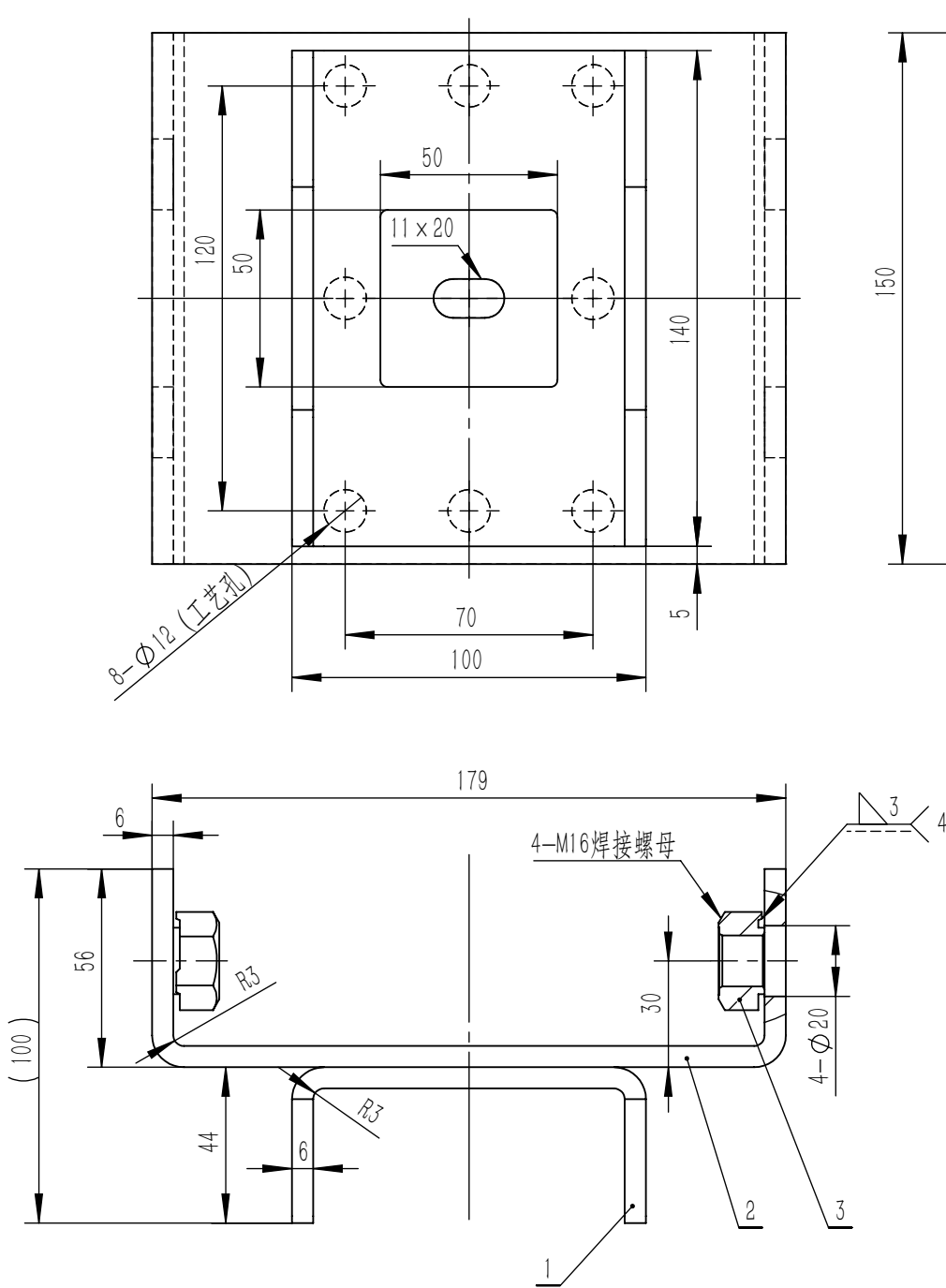
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						滑动导靴		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	周正	2020.04.13	标准化				6.83	1:5
校对								
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	
						OX-129(JL02)		

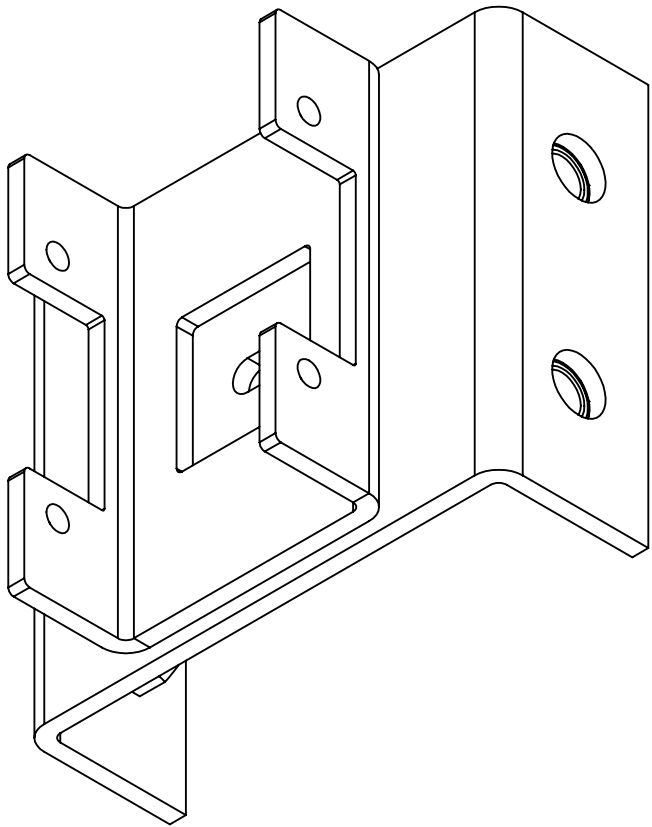
OX-129.1(JL02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

89100010 OX-129(4-M16焊接螺母 件号YPF13762A)导靴 16mm 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯



- 技术要求:
1. 本件用电焊连接, 焊接牢固可靠;
 2. 焊后表面喷涂色漆, 具体见生产指令。

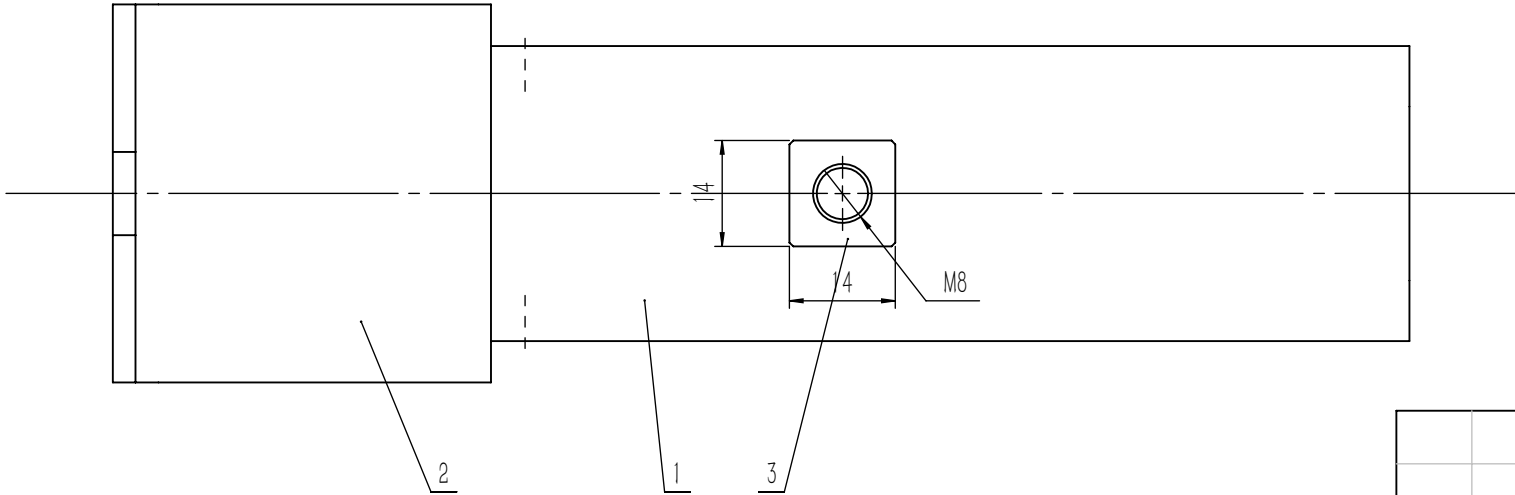
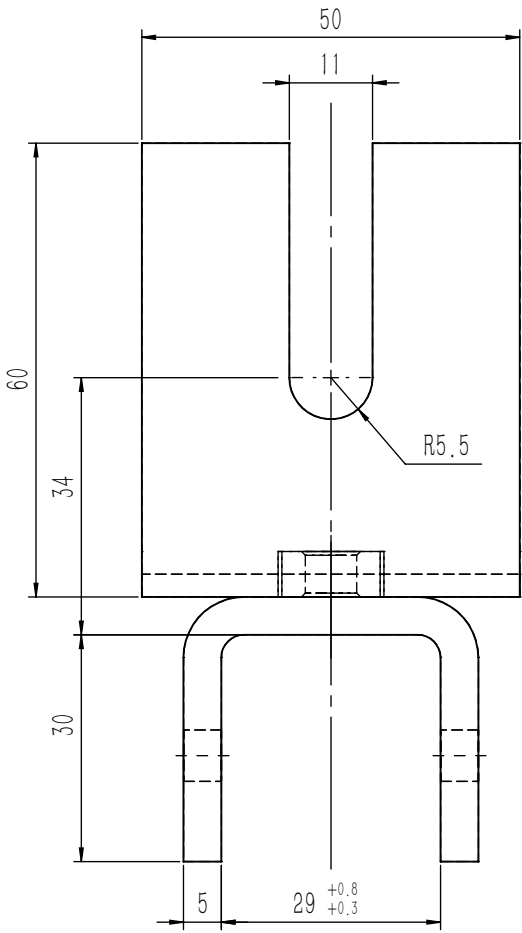
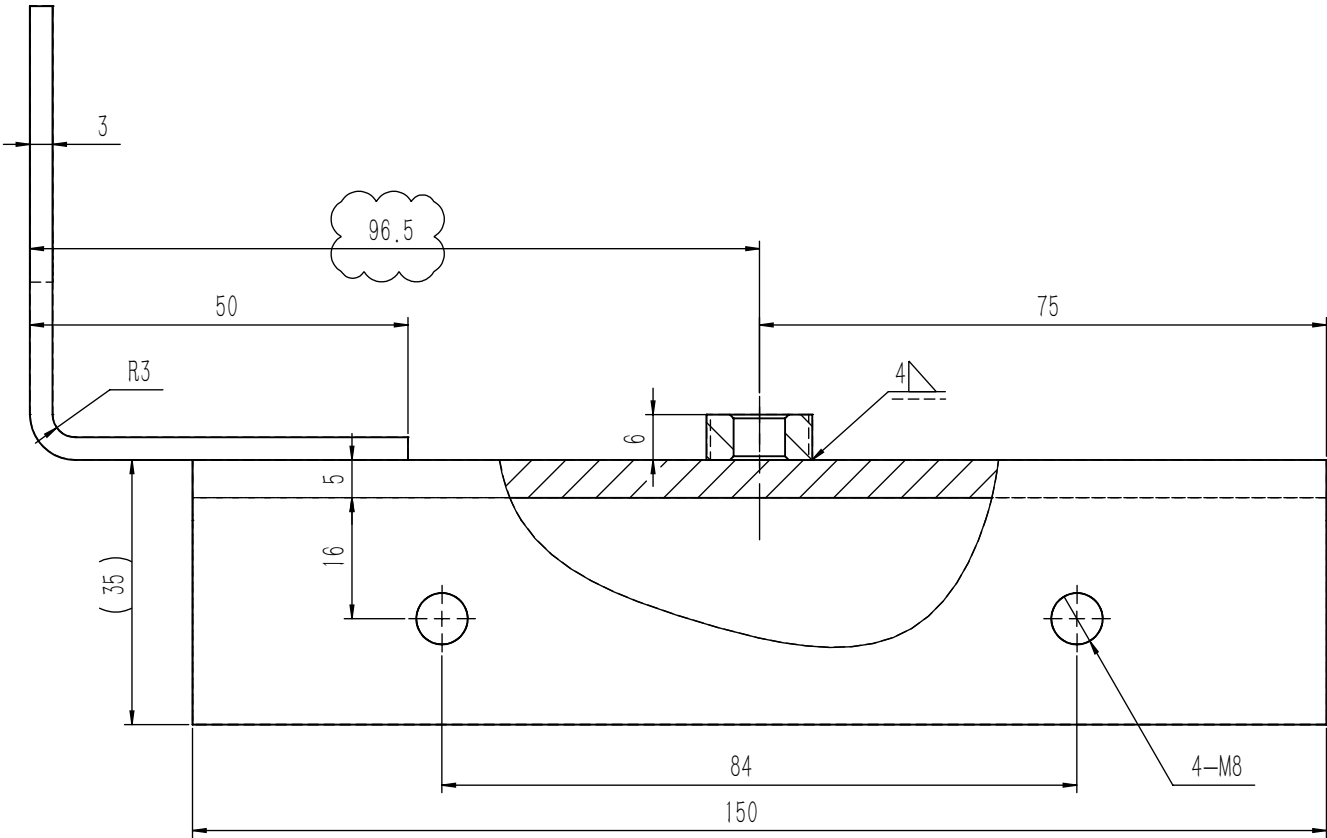


3	GB/T 13681	焊接螺母M16	4		0.00	0.00				
2	OX-129.1-2(JL02)	固定底板	1		0.00	0.00				
1	OX-129.1-1(YD01)	导靴支架	1		0.00	0.00	借用件			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注			
			焊接图				宁波奥德普电梯部件有限公司			
							导靴底座			
标记	处数	分 区					文件更改号	签 名	年、月、日	
设 计	周正	2020.04.14	标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对										
审 核						1:1				
工 艺			批 准							共 张
				OX-129.1(JL02)						

(2017)2.621-X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

89100010 OX-129(4-M16焊接螺母 件号YPF13762A)导靴
16mm 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯



技术说明
1.本件采用电焊连接，焊接牢固可靠；
2.焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

3	OX129.2-3	定位螺母	1				借用件
2	OX129.2-2(JL02)	油壶支架	1				
1	OX129.2-1	靴衬支架弯板	1				借用件
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设 计			标准化						
校 对									
审 核									
工 艺			批 准						

焊接图

阶段标记

重量

比例

0.88

1:1

共 张 第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

靴衬支架

OX-129.2(JL02)