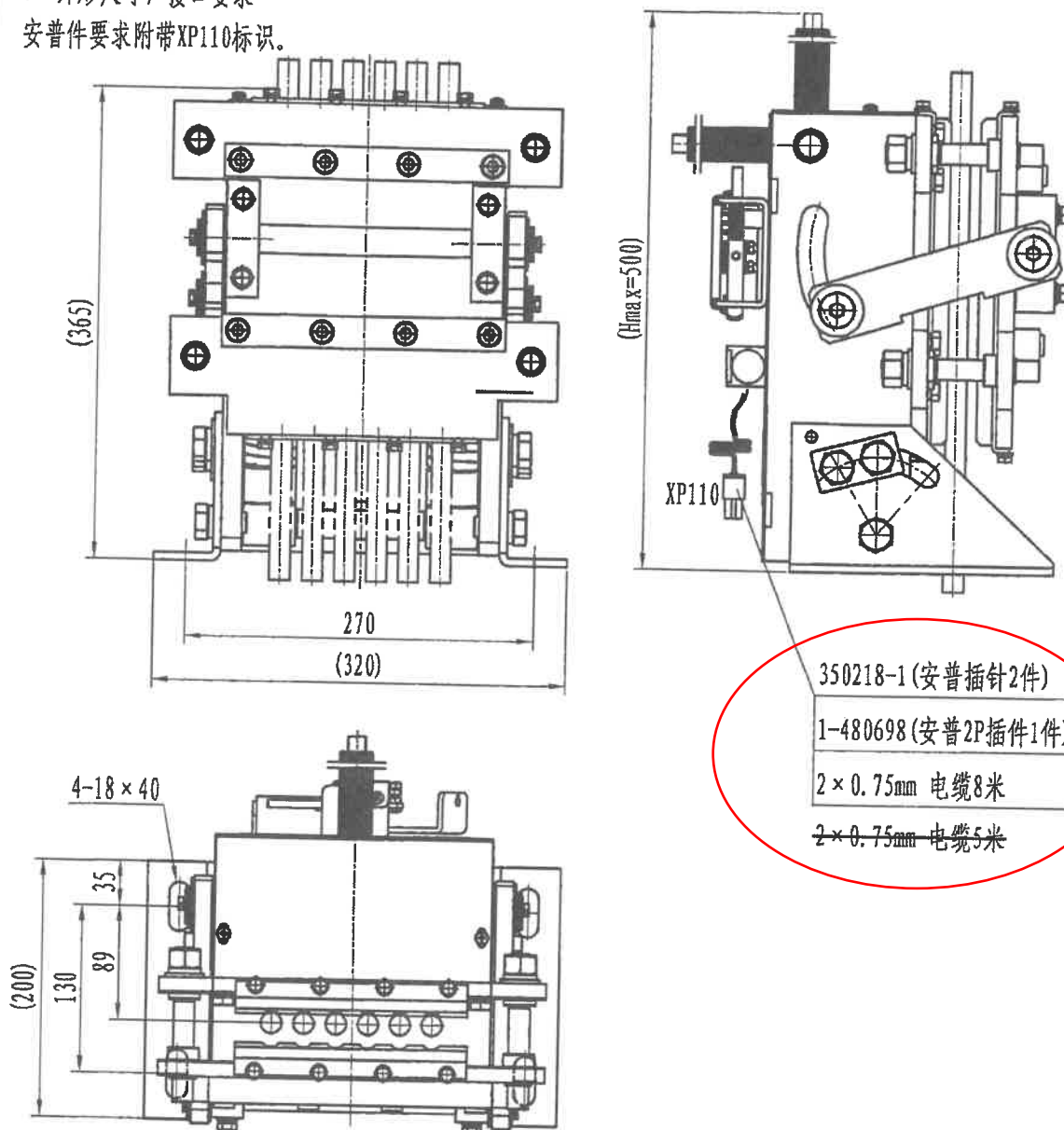


<div>博林特 BOLT</div> 沈阳远大智能工业集团股份有限公司				外购件规格书		图 号	GPAR0197
						名 称	夹绳器
序号	图 号	名 称	规格型号	单重	备 注		
1	GPAR0197D001	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03		
2	GPAR0197D002	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03		
3	GPAR0197D003	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03		
4	GPAR0197D004	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03		
5	GPAR0197D005	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03		
6	GPAR0197D006	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03		
序号	项 目	主 要 内 容					
1	参考厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司					
2	认证要求	国内型式试验认证					
3	包装要求	防止损失, 包装牢固, 并采取减震及防雨措施					
4	检查标准	性能试验标准	轿厢上行超速保护装置型式试验细则、轿厢意外移动保护装置型式试验细则				
		进厂检测标准	(1) 产品外观不能损伤, 不得有裂纹、伤痕。(2) 检验形状尺寸是否正确。 (3) 检验安装尺寸是否正确。(4) 必须有产品检验合格证。				
5	标记	标明名称、型号、数量、制造商、制造时间。					
89100004 OX-250U夹绳器 (开关8米电缆) 13×6×20 3T 0.5m/s 2.1 系7.8T A03 中英文 3.5m RAL6005本色 机械触发 09小封包 (按附图, 开关带安普插件) 沈阳远大							
6 性能参数							
图号	D001	D002	D003	D004	D005	D006	
型号	OX-250	OX-250	OX-250	OX-250	OX-250	OX-250	
额定载重(kg)	3000	3000	5000	5000	5000	5000	
额定速度(m/s)	0.5	1.0	0.25	0.5	0.25	0.5	
系统质量(不含载重)(kg)	7800	7800	12400	12400	12400	12400	
曳引比	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1	
曳引绳直径(mm)	φ13	φ13	φ16	φ16	φ16	φ16	
曳引轮槽间距(mm)	20	20	25	25	25	25	
曳引绳根数(根)	6	6	7	7	6	6	
制动板宽度(mm)	190	190	190	190	190	190	
UCMP动作速度(m/s)	≤0.7	≤0.7	≤0.7	≤0.7	≤0.7	≤0.7	
				设 计	张 鹏	2019-12-30	
				审 核	商 井 学	19.12.30	
@ 换图	Z20-0003	张 鹏	2019-12-30	标 准 化	商 井 学	20.1.13	
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	19.12.30	

7 外形尺寸, 接口要求
安普件要求附带XP110标识。



350218-1 (安普插针2件)
1-480698 (安普2P插件1件)
2 × 0.75mm 电缆8米
2 × 0.75mm 电缆5米

8 随机配件要求

- 1、夹绳器与限速器联动拉索, 拉索长度L值由生产通知单指定。
- 2、圆柱销 8×20 2个。89100004 OX-250U夹绳器 (开关8米电缆) 13×6×20 3T 0.5m/s
2.1 系7.8T A03 中英文 3.5m RAL6005本色 机械触发 09小封包

9 铭牌要求

符合TSG T7007-2016/Q6.10和TSG T7007-2016/T6.4要求。
(按附图, 开关带安普插件) 沈阳远大

					设计	张鹏	2018-12-30
					审核	张鹏	18.12.30
					标准化	张鹏	20.1.13
@	张鹏	220-0003	张鹏	2018-12-30	批准	张鹏	18.12.30
标记	处数	更改文件号	签名	日期			