

**博林特 BLT**  
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

## 外购件规格书

图号	GPAR0197
名称	夹绳器
单重	备注
51	子型号——A03

序号	项目	主要 内 容	
1	参考厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司	
2	认证要求	国内型式试验认证	
3	包装要求	防止损失、包装牢固，并采取减震及防雨措施	
4	检查标准	性能试验标准	轿厢上行超速保护装置型式试验细则、轿厢意外移动保护装置型式试验细则 进厂检测标准 (1) 产品外观不能损伤，不得有裂纹、伤痕。(2) 检验形状尺寸是否正确。 (3) 检验安装尺寸是否正确。 (4) 必须有产品检验合格证。
5	标记	标明名称、型号、数量、制造商、制造时间。	

89100004 OX-250U夹绳器 (开关8米电缆) 13×6×20 3T 0.5m/s 2.1 系7.8T A03 中英  
文 3.5m RAL6005本色 机械触发 09小封包 (按附图, 开关带安普插件) 沈阳远大

### 6 性能参数

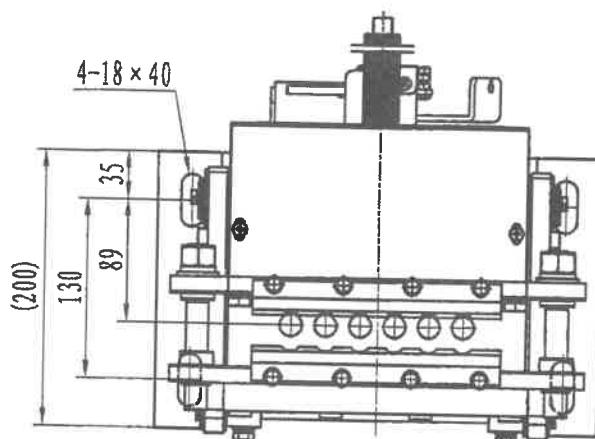
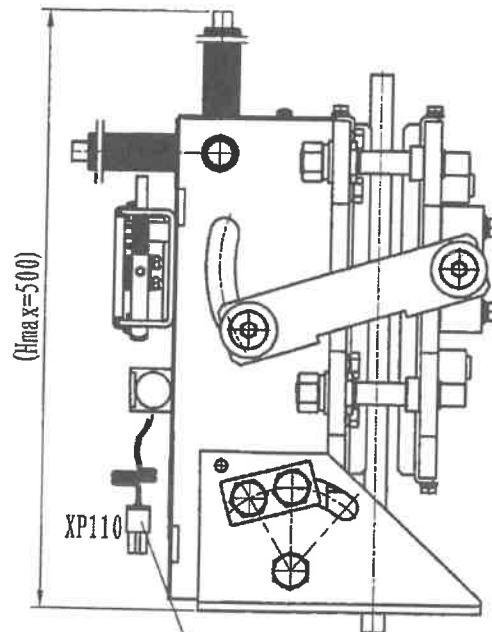
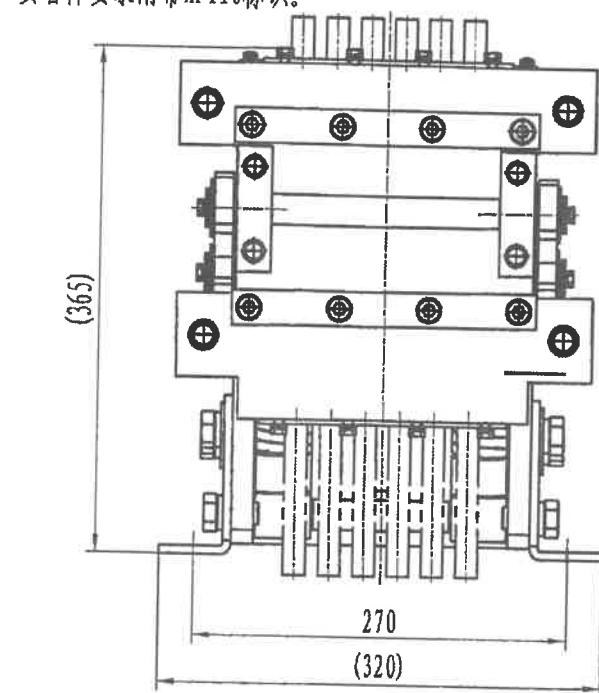
图号	D001	D002	D003	D004	D005	D006
型号	OX-250	OX-250	OX-250	OX-250	OX-250	OX-250
额定载重(kg)	3000	3000	5000	5000	5000	5000
额定速度(m/s)	0.5	1.0	0.25	0.5	0.25	0.5
系统质量(不含载重)(kg)	7800	7800	12400	12400	12400	12400
曳引比	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1
曳引绳直径(mm)	Φ13	Φ13	Φ16	Φ16	Φ16	Φ16
曳引轮槽间距(mm)	20	20	25	25	25	25
曳引绳根数(根)	6	6	7	7	6	6
制动板宽度(mm)	190	190	190	190	190	190
UCMP动作速度(m/s)	≤0.7	≤0.7	≤0.7	≤0.7	≤0.7	≤0.7

					设计	张 鹏	2019-12-30
					审核	高井学	19.12.30
@	原因	Z20-0003	张 鹏	2019-12-30	标准化	高井学	20.1.13
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	高井学	19.12.30

图号	GPAR0197
名称	夹绳器

## 7 外形尺寸，接口要求

安普件要求附带XP110标识。



350218-1(安普插针2件)

1-480698(安普2P插件1件)

2×0.75mm 电缆8米

2×0.75mm 电缆5米

## 8 随机配件要求

1、夹绳器与限速器联动拉索，拉索长度L值由生产通知单指定。

2、圆柱销 8×20 2个。89100004 OX-250U夹绳器（开关8米电缆）13×6×20 3T 0.5m/s

2.1 系7.8T A03 中英文 3.5m RAL6005本色 机械触发 09小封包

## 9 铭牌要求

(按附图，开关带安普插件) 沈阳远大

符合TSG T7007-2016/Q6.10和TSG T7007-2016/T6.4要求。

					设计	张鹏	2019-12-30
					审核	刘井峰	12.12.30
① 换图	Z20-0003	张鹏	2019-12-30	标准化	刘井峰	20.1.13	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	张鹏	12.30