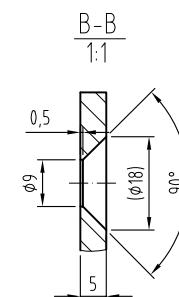
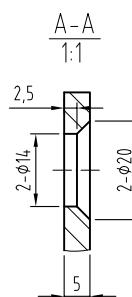
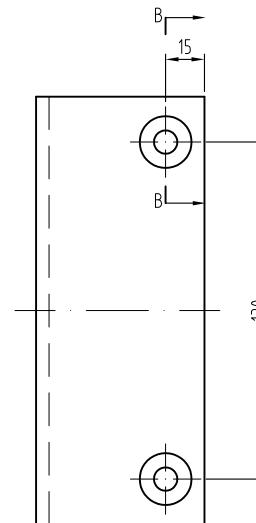
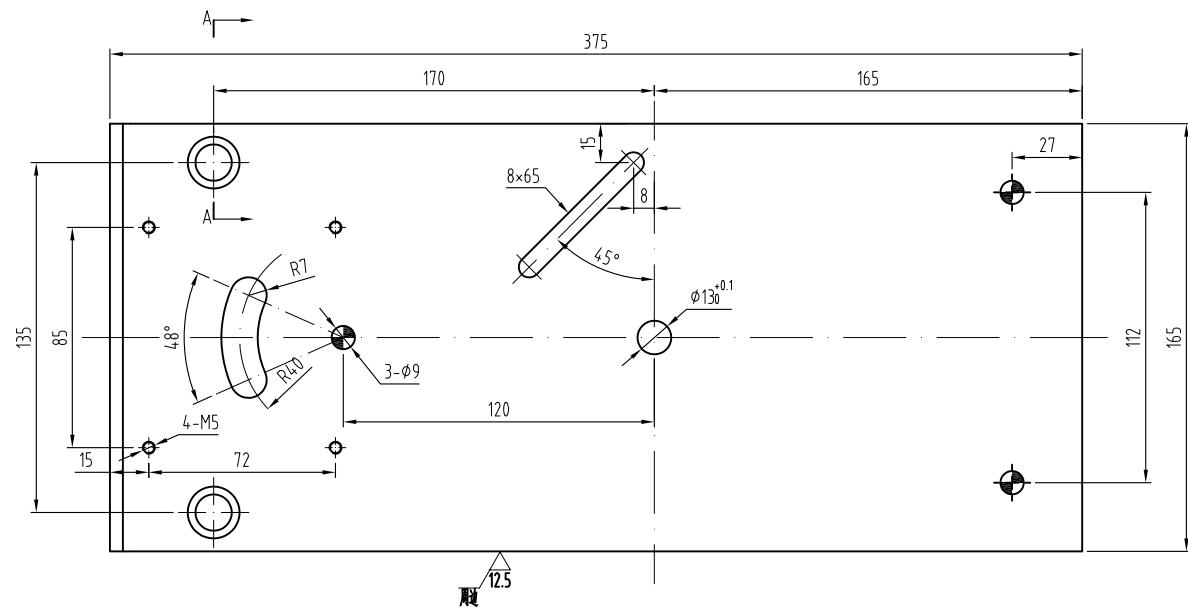


## 技术说明:

- 1、装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环；
  - 2、测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将弹簧等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值；
  - 3、按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌，且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等；
  - 4、本件编节圆直径为200时仅适用于额定速度为 $\leq 1.25\text{m/s}$ ，否则只能匹配节圆直径为240。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						<span style="font-size: 2em;">限速器(顶面安装)</span>			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
									1:3
审核						共      张      第      页			
工艺			批准						



### 技术说明:

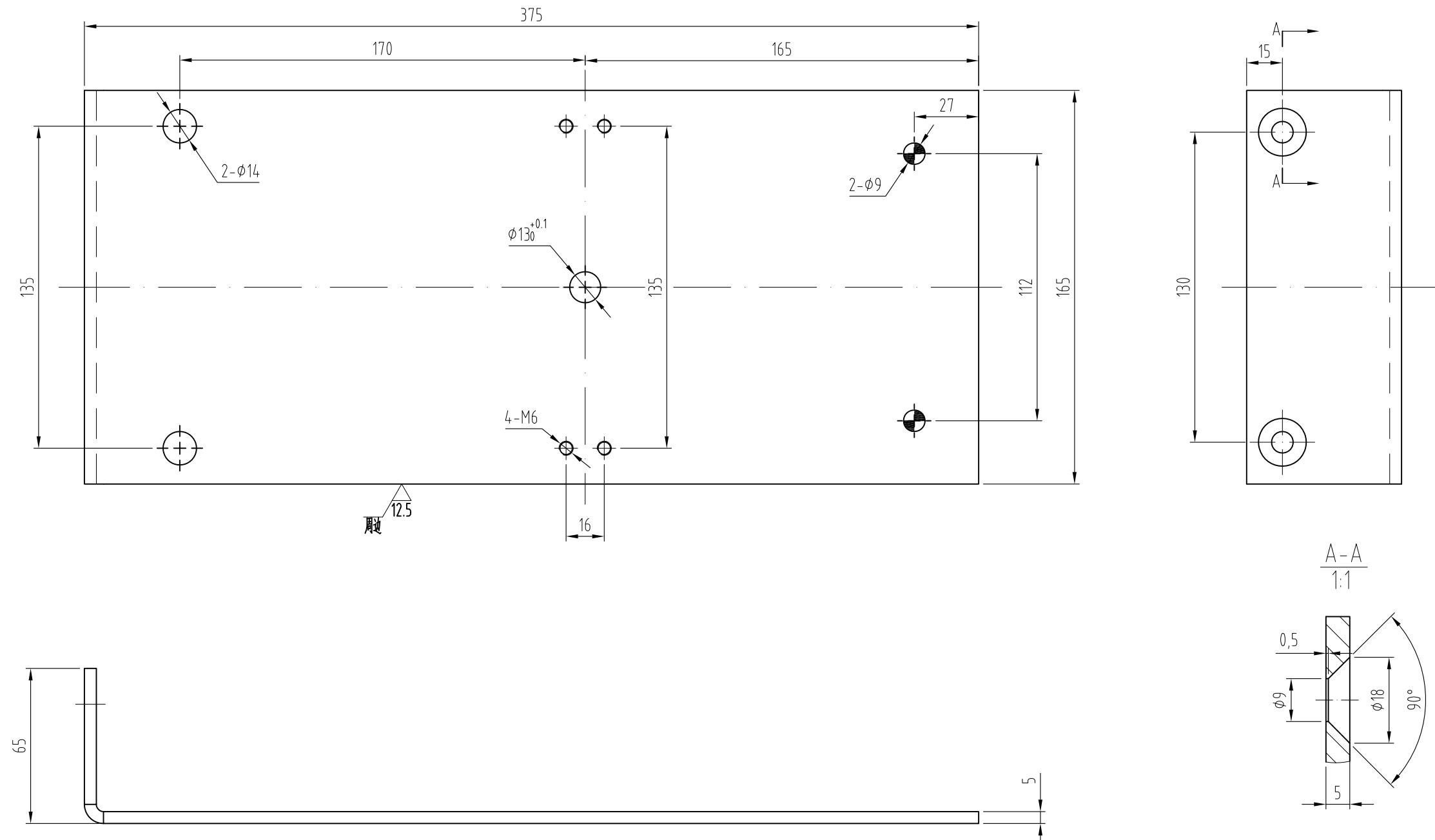
- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面喷漆, 颜色按客户要求。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5	右侧板(顶面安装)
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			1:2	0X187.1-2
共 张 第 页							

AOEPU<sup>®</sup>

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

其余



## 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、表面喷漆，颜色按客户要求。

						 <b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5			左侧板(顶面安装)
设计			标准化						
审核						1:2			0X187.1-1
工艺			批准						
						共 <b>张</b> <b>第</b> <b>页</b>			