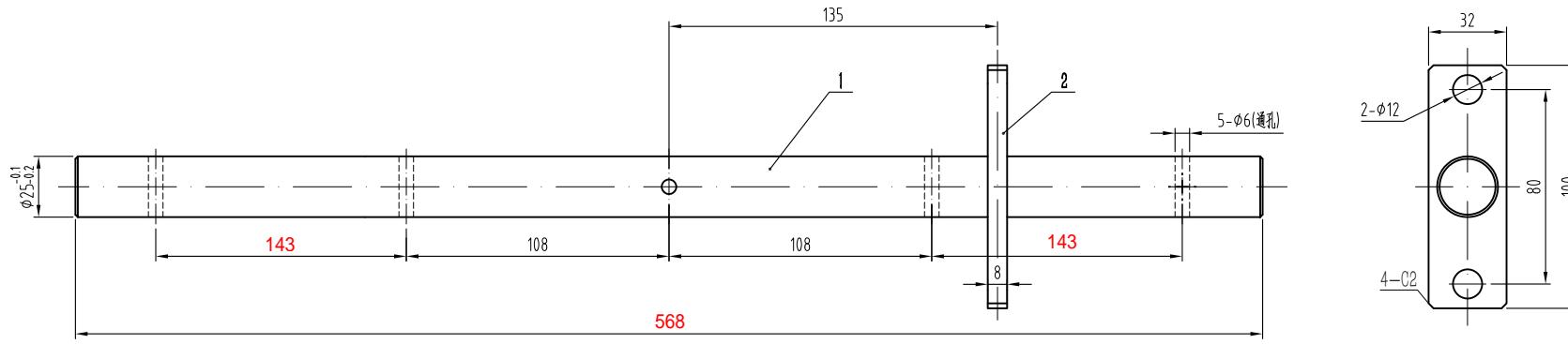


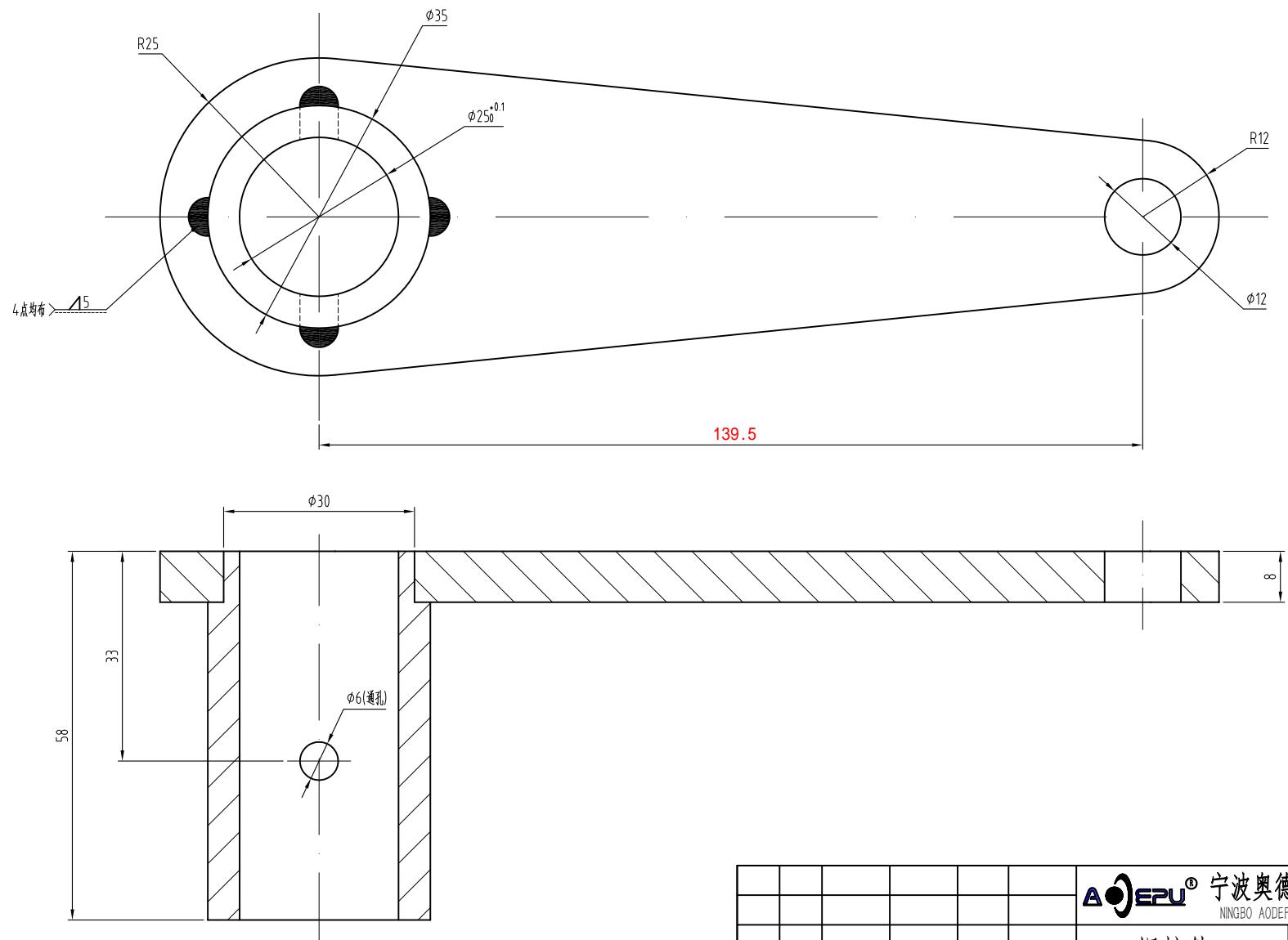
技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20
审核						阶段标记 重量 比例 1:3
工艺			批准			共 张 第 页 0X-388T.1-1



2	0X-388T.2-2		联动曲柄		1	Q235A/8				
1	0X-388T.2-1		联动轴		1	Q235A ϕ 25				
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单 计	总 计	备 注
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例	联动轴组件 0X-388T.2
									1:2	
审核						共	张	第	页	
工 艺			批 准							



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm，焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu m$ 。

							 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段	标记
审核						重量	比例
工艺			批准			1.5:1	
						共	张
						第	页