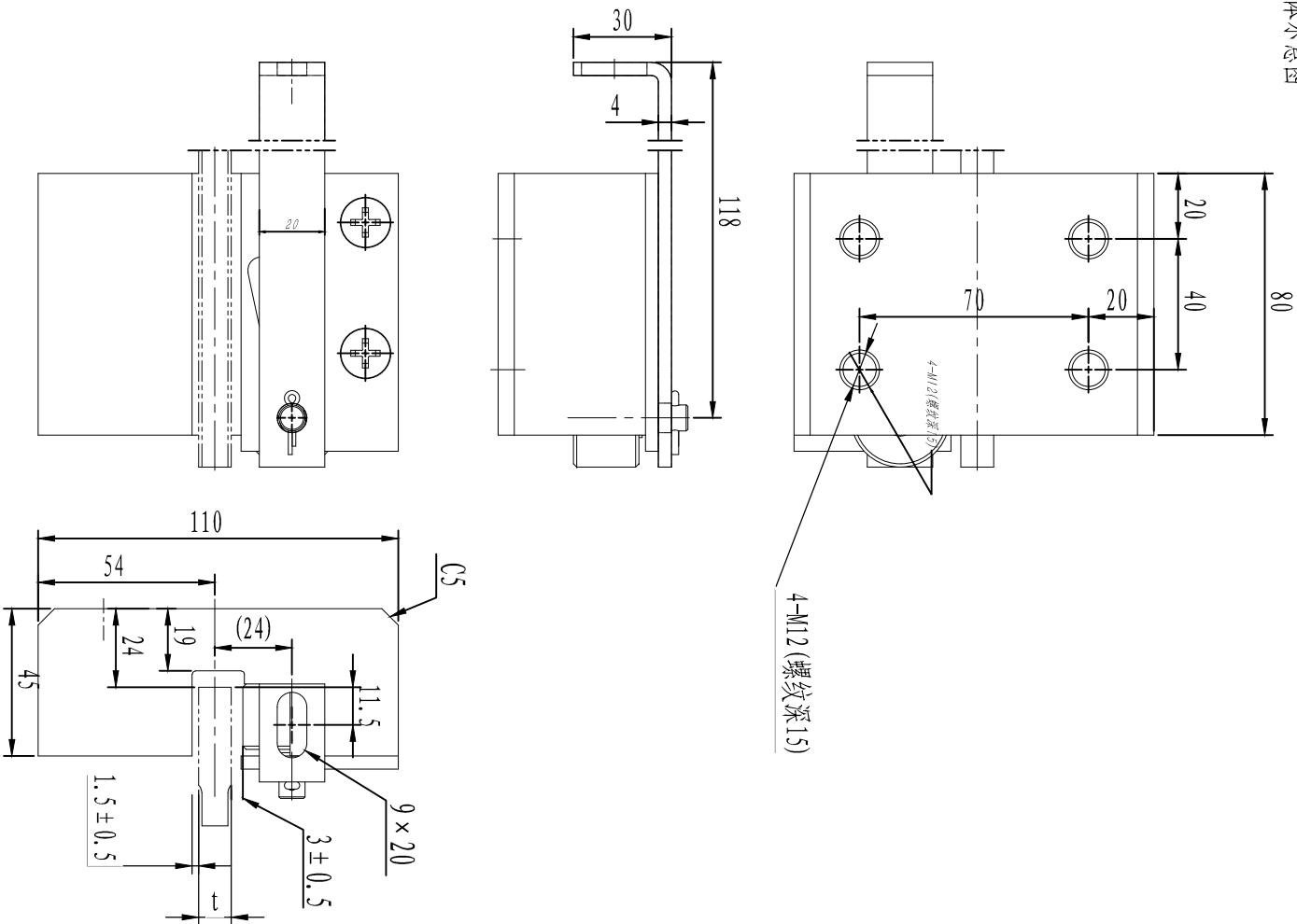


傅林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司		外购件规格书		图 号 GPAR1461(TIM2025-10T)	名 称 安全钳
序号	图 号	名 称	参考规格型号	单重	备 注
1	GPAR1461D001(TIM2025-10T)	安全钳	OX088(W01)		
序号	项 目	主 要 内 容			
1	参考厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司			
2	认证要求	国内型式试验报告或委托报告			
3	包装要求	要用防水的包装			
4	检查标准	性能试验标准	型式试验细则		
		进厂检测标准	(1) 提供国家电梯质量监督部门的检验报告。		
			(2) 产品外观不能损伤。		
			(3) 检验安装尺寸是否正确。		
			(4) 必须有产品检验合格证。		
5 性能及参数要求					
D号	D001				
电梯额定速度	≤ 0.63m/s				
适用导轨宽度K	10				
适用质量范围(P+Q)	≤ 1500kg				
扭簧技术要求 1、有效圈数10.8 2、总圈数11 3、表面处理：电泳，按JB/T 10242阴极防护性黑色电泳涂漆，膜厚16-24um 4、未注公差按GB/T1239.3标准执行 5、弹簧表面光滑，不得有肉眼可见缺陷 6、本图为一侧，另一侧与本图对称 7、材料65Mn 6 其他特殊需要说明 1、安全钳本体一对（左右各一，且左右对称）。 2、默认中文铭牌，其他语言时由箱单指定铭牌代号：Y: 英文铭牌；E: 俄文铭牌；D: 德文铭牌 3、默认厂家铭牌，箱单可指定沈阳远大智能铭牌，铭牌格式使用厂家格式，信息与我公司客梯贴牌一致					
				设 计	
				审 核	
				标 准 化	
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准

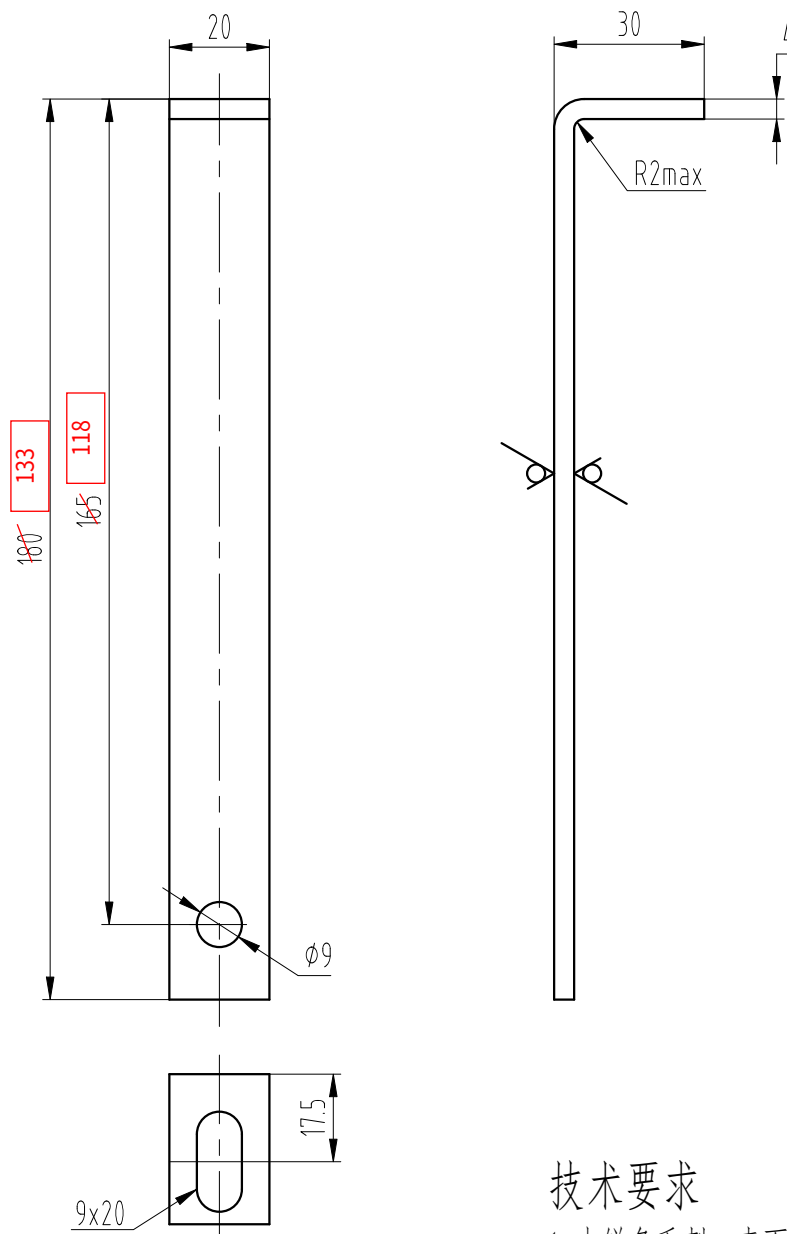
7 外形尺寸，接口要求

(1) 安全钳本体示意图



					设计		
					审核		
					标准化		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理；

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

折弯拉杆

阶段标记 重量 比例

1:1.5

OX-088-6

设计	胡建升	2023.04.08	标准化		
审核	刘晶	2023.04.08			
工艺	竺钊辉	2023.04.08	批准	俞礼园	2023.04.08

第 1 张 共 1 张