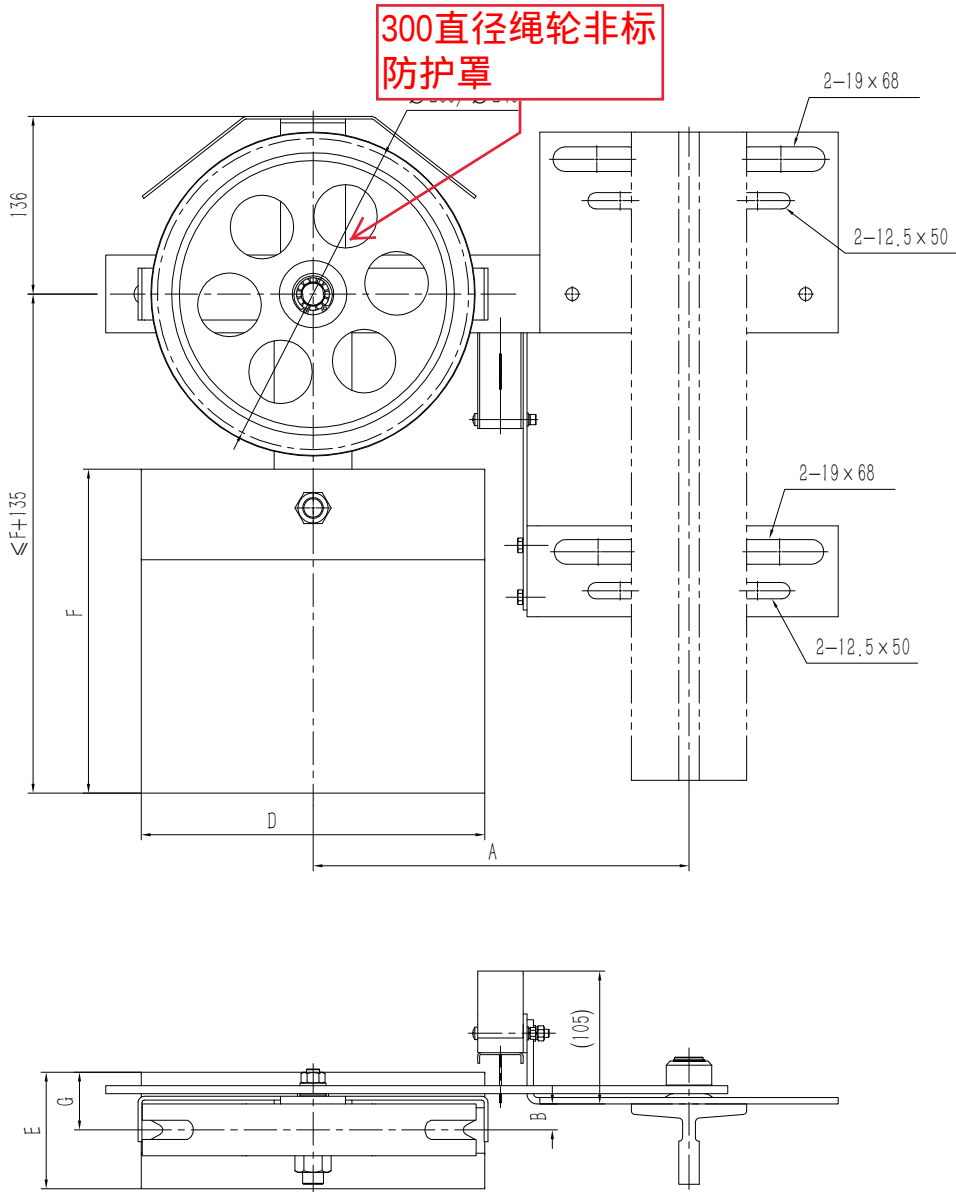


002-X0



技术要求:
1、配重的使用根据指令要求, 配重见参数明细表;
2、未注尺寸详见参数明细表。

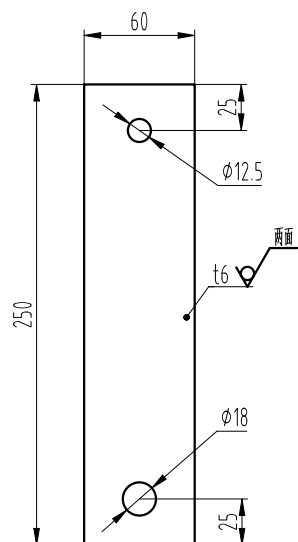
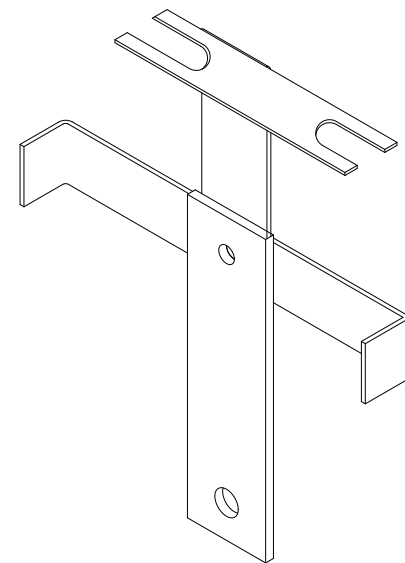
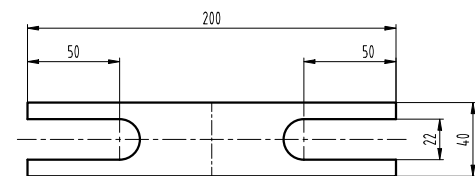
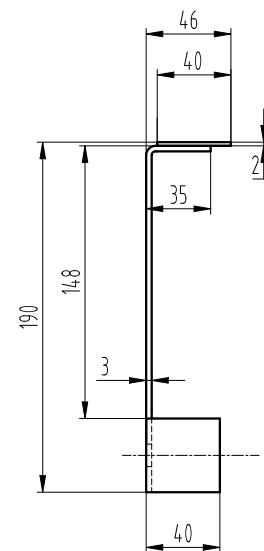
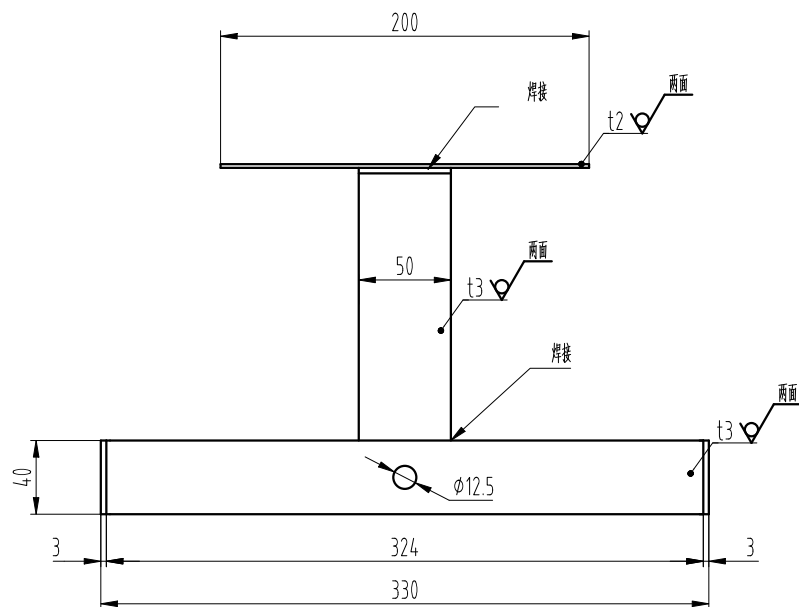
配重状态	配重材质	D	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70

类别号	绳轮节径 (mm)	钢丝绳公称直径 (mm)	A(mm)	B(mm)	配置质量 (kg)	适用状态
A01	φ 200	φ 6	290/350/ 360/405/425	20	18	≤50m
A02		φ 6			30	50~100m
A03	φ 240	φ 6、φ 8			18	≤50m
A04		φ 6、φ 8			30	50~100m

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
									涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX—300		
校 对								1:4			
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张				

T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸 0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸		>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差 ±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



						宁波奥德普电梯部件有限公司				
						护罩组件				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.3.2
校对										
审核										
工艺			批 准			物料编号:				