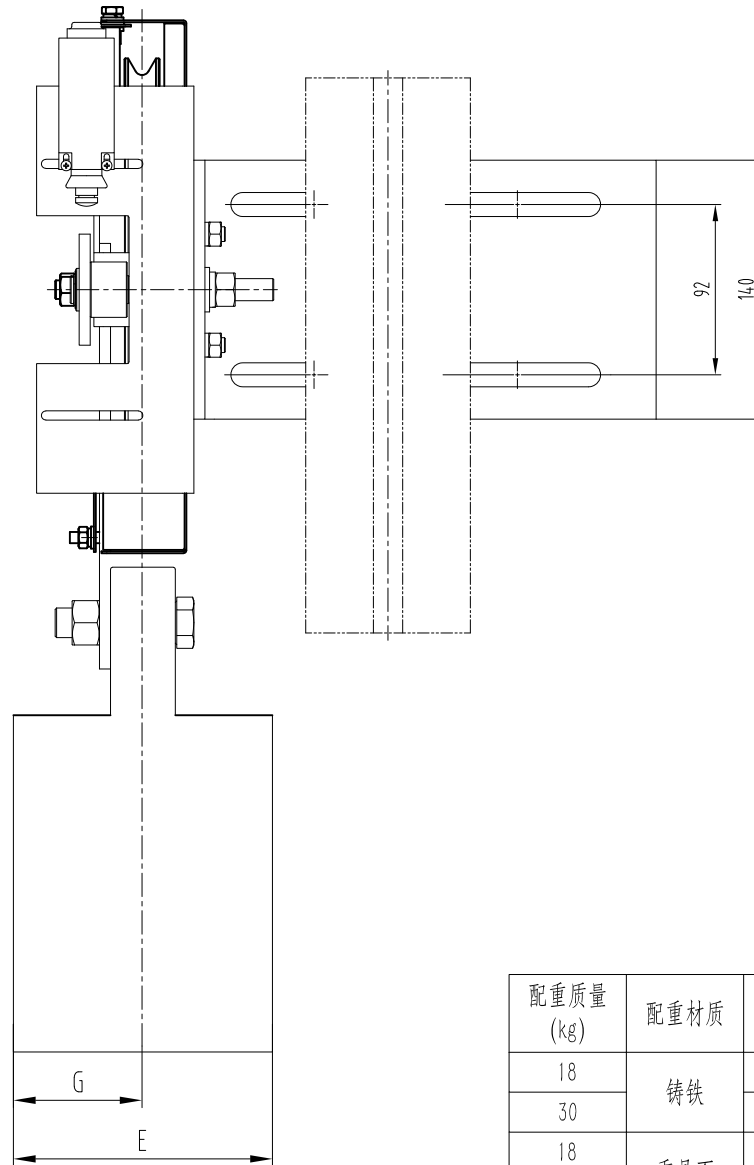
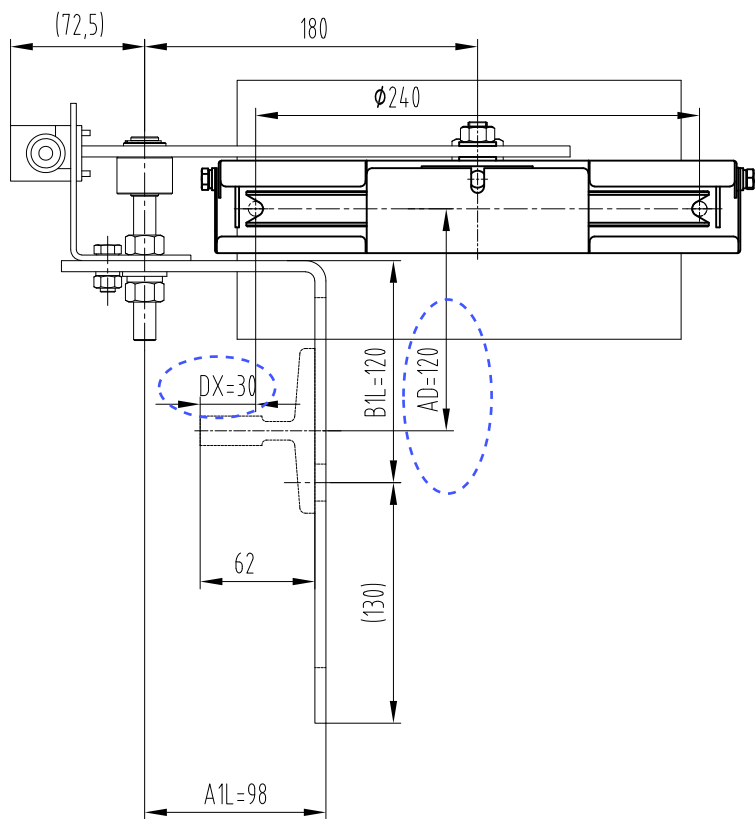
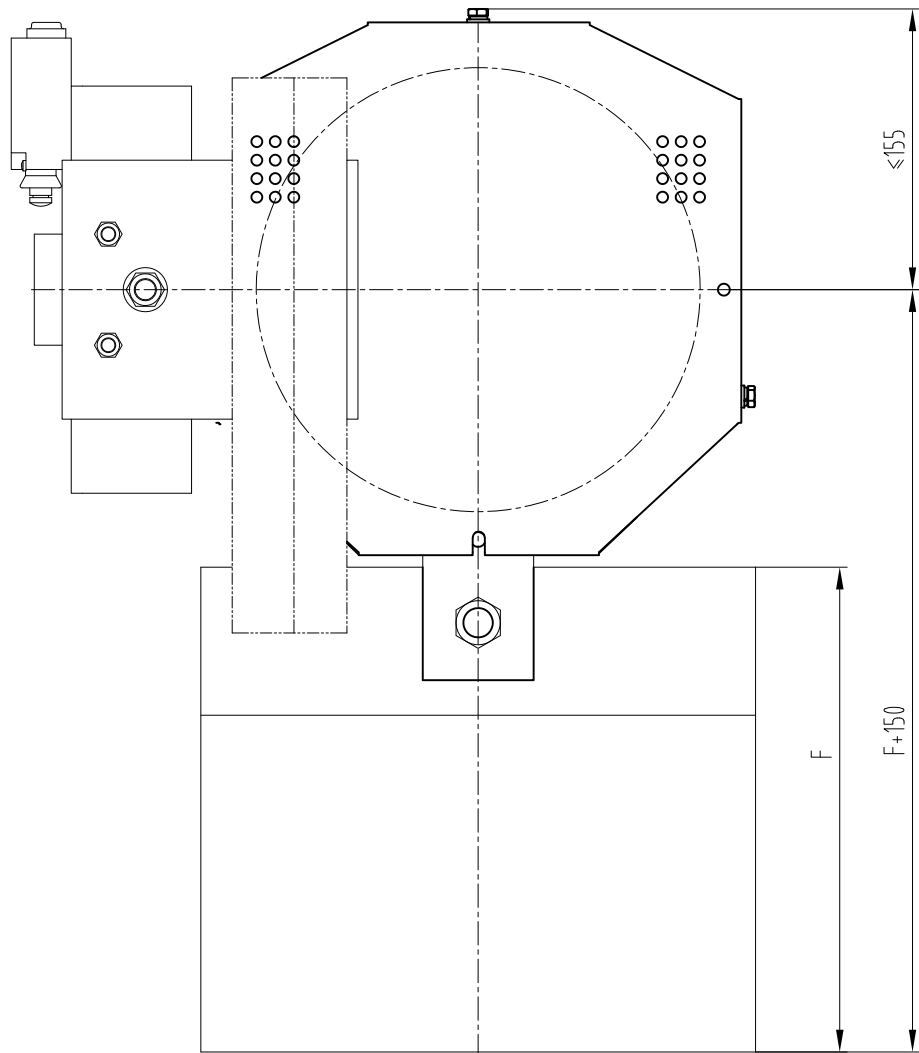




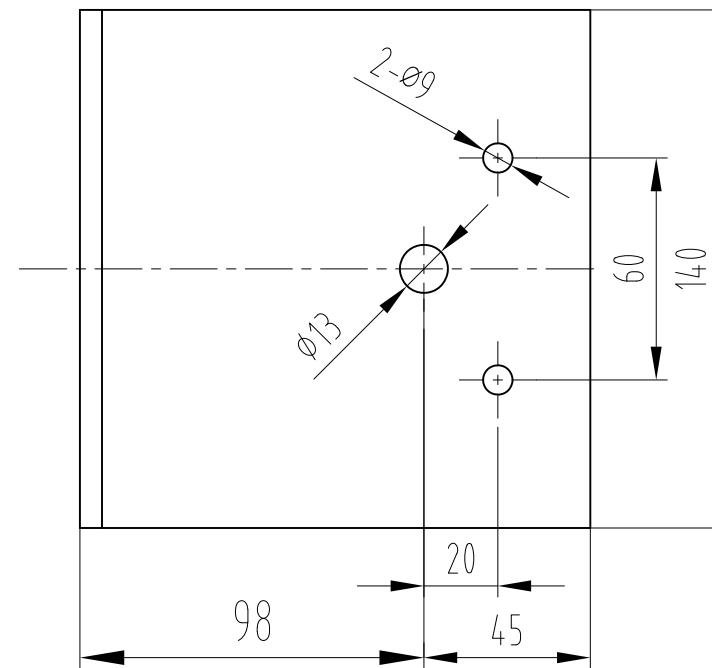
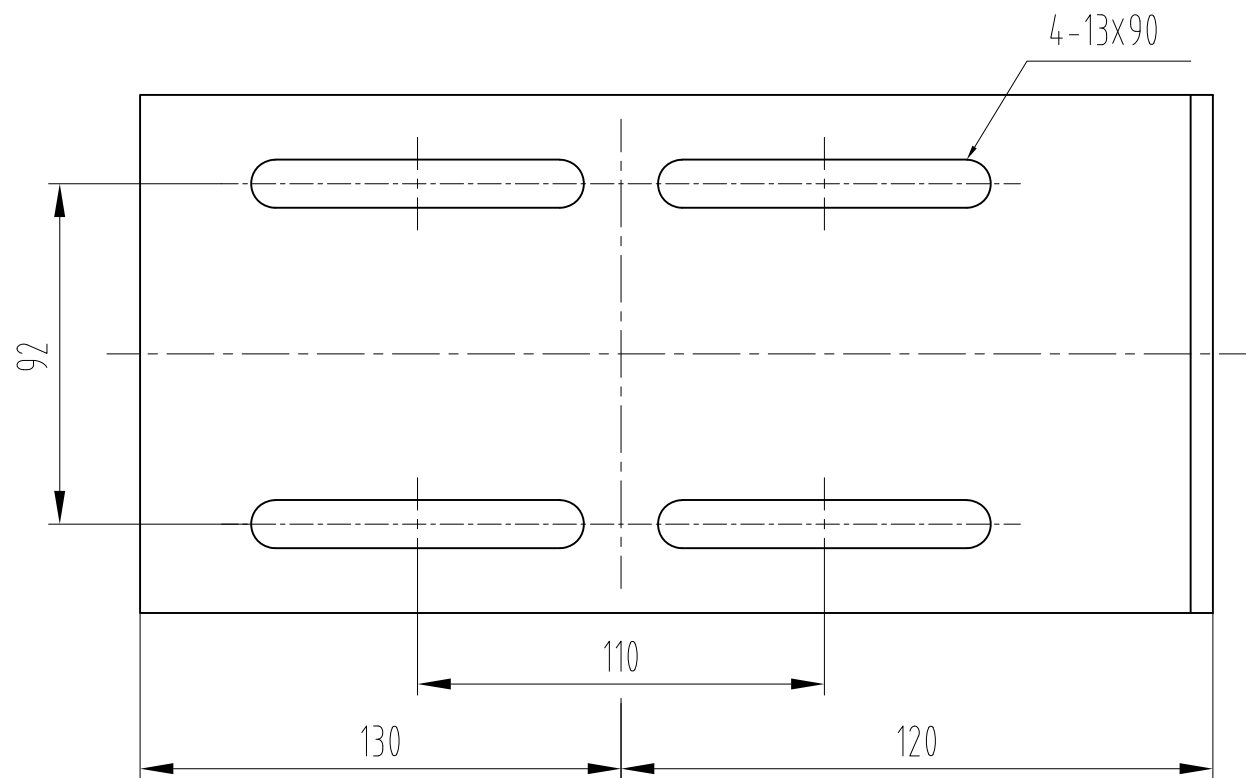
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1 本件按Φ240绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；
- 2 图中参数AD(±10)可调整；
- 3 参数DX与导轨规格有关联，使用时注意；
- 4 本件可对称安装。（拆除护罩后，可调换绳轮位置，调换后再装回护罩）

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司					
																张紧装置
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日											
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	OX-200(ZC)					
校对										1:4						
审核																
工 艺			批准			共 1 张			第 1 张							



技术要求

- 1 去锐边毛刺；
- 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX200.1-1			
设计			标准化						1:2				
校对													
审核													
工艺			批准			共 2 页 第 1 页							