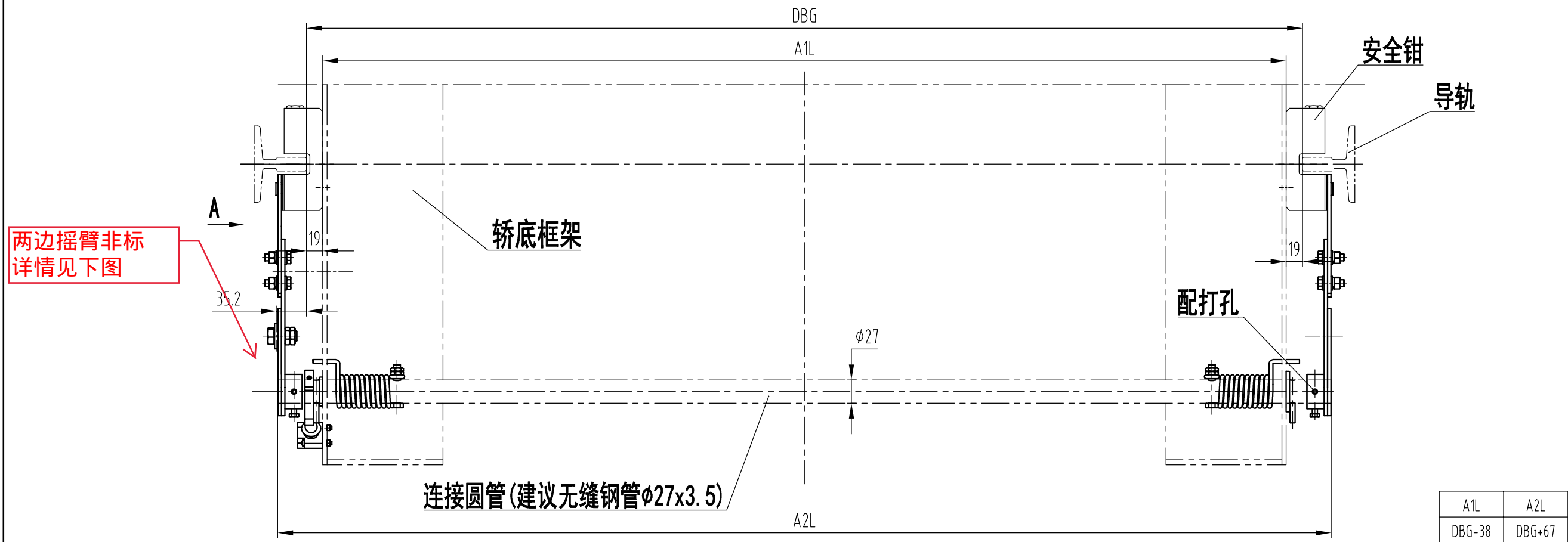
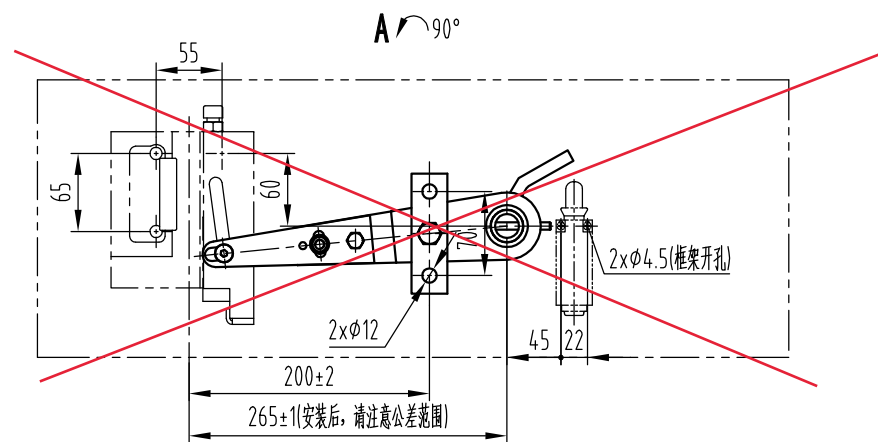
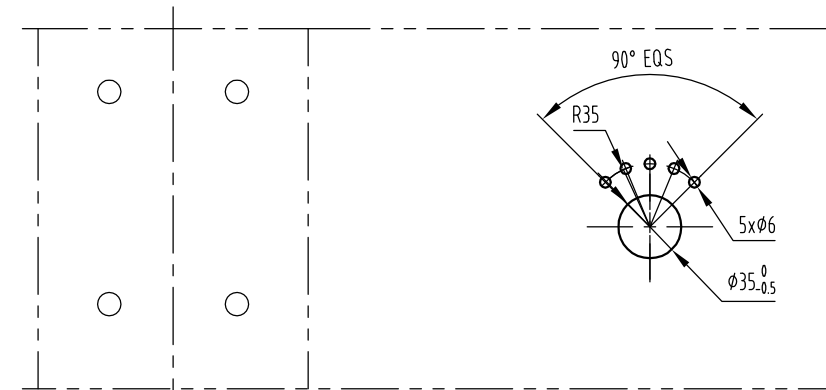




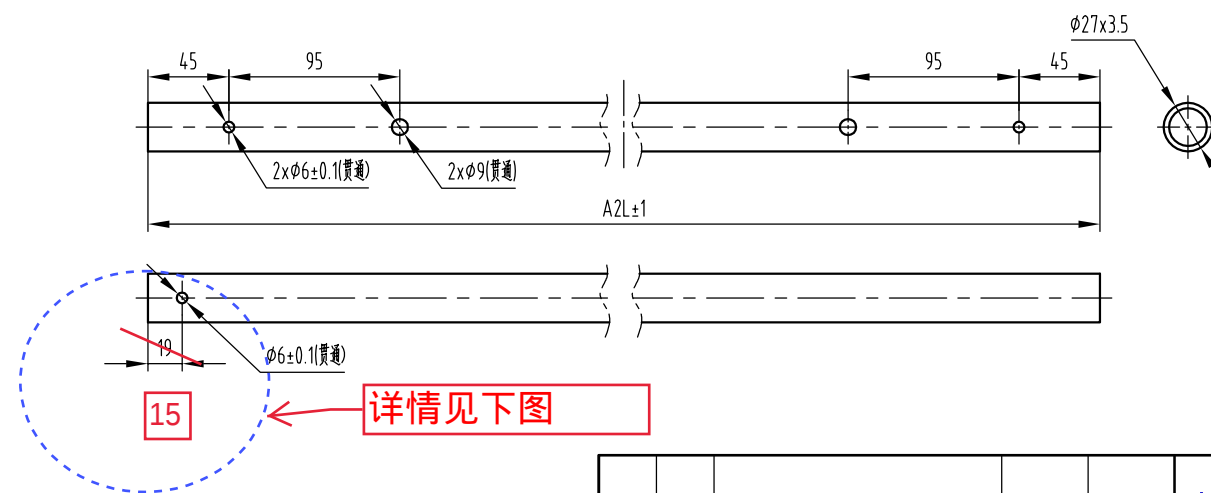
A1L	A2L
DBG-38	DBG+67



开孔尺寸



连接圆管开孔图



技术要求

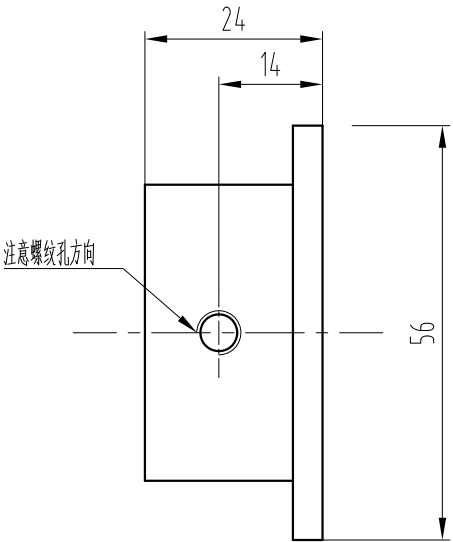
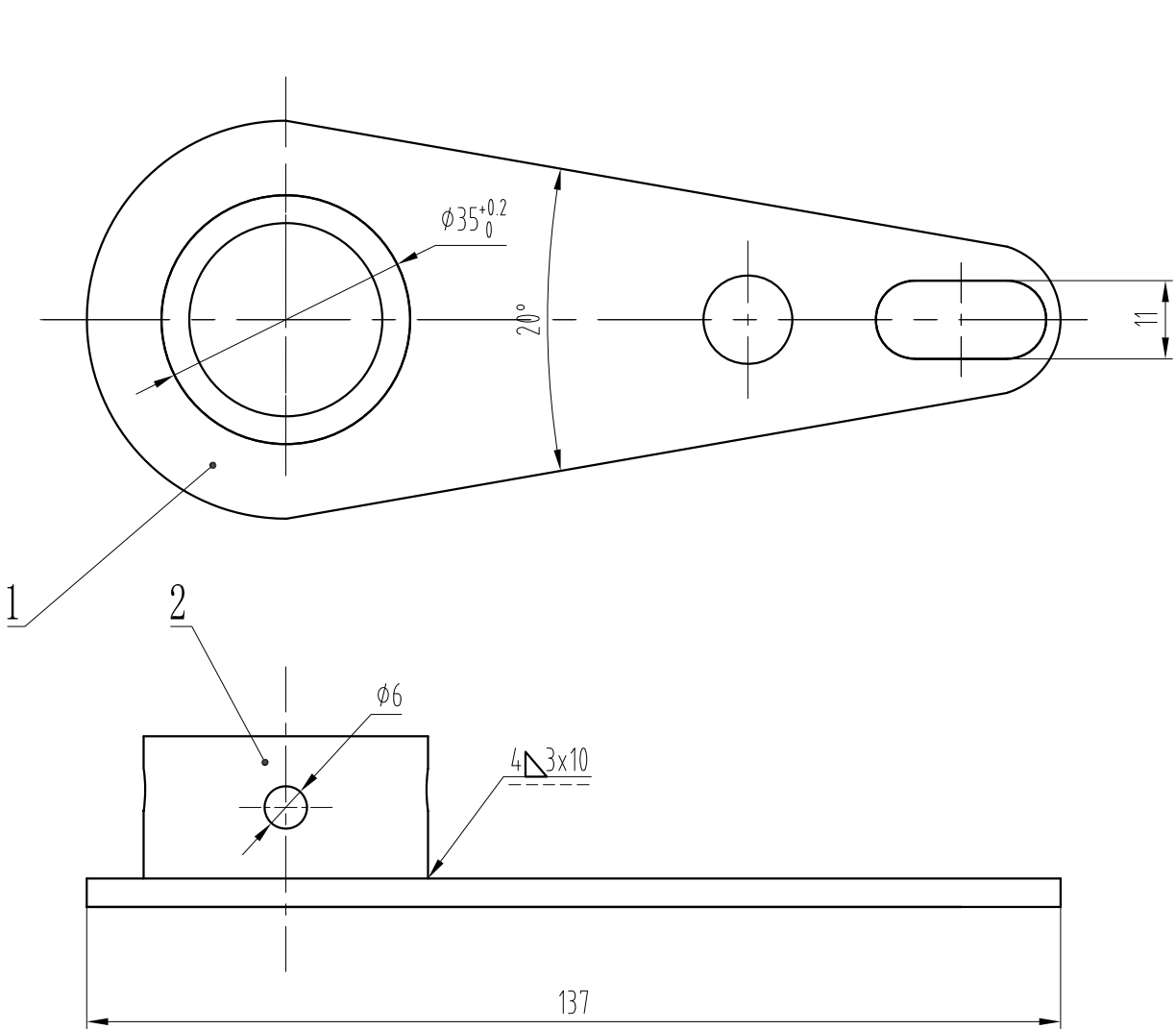
- 1 本安全联动装置型号为OX-210TA, 配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置不包含安全钳及安装标准件, 不包含开关及安装标准件, 不包含连接圆管;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边缘, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂B	DWG	X210TAA03	G01				-01	1
-02	安装轴套	DWG	X210TAA04	G01				-02	1
-03	摇臂C	DWG	X210TAA05	G01				-03	1

摇臂和轴套为非标件

需焊接2件



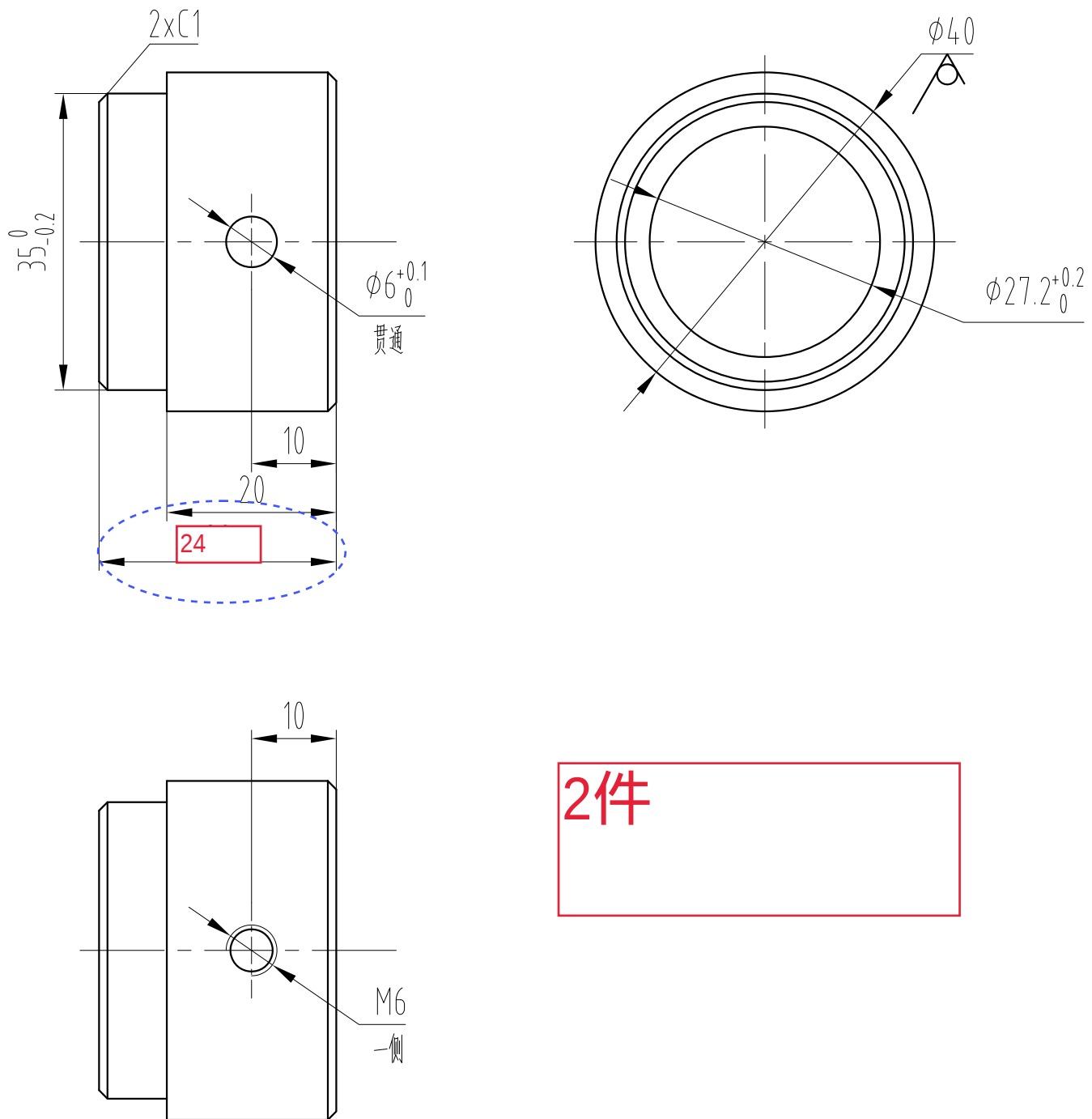
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 注意φ6焊接位置；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

图幅: A3 Ver 1.4

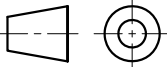
①	2	腰孔更改为圆孔	刘晶	23.12.07	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
CC			关键特性						摇臂焊接								
设计		刘晶	23.04.08		标准化										阶段标记		重量
审核		张宏华	23.12.07											1:1		X210TAA02	
工艺		竺剑辉	23.12.07		批准	俞礼园		23.12.07		第 1 张		共 1 张					



技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期								宁波奥德普电梯部件有限公司									
CC		关键特性										NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
设计		刘晶		23.04.06		标准化						钢管 40x6.5 Q235B				安装轴套					
												阶段标记		重量						比例	
审核		穆俊江		23.04.07												1:1		X210TAA04			
工艺		竺钊辉		23.04.08		批准		俞礼园		23.04.08		第 1 张				共 1 张					

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

Figure 1-10 is a technical drawing of a mechanical part, showing a side view (top) and a top view (bottom).

Side View (Top):

- The part has a large circular feature on the left with a radius of $R28$.
- A central circular hole has a diameter of $\phi 35^{+0.2}_0$.
- The top surface is inclined at an angle of 20° relative to the horizontal centerline.
- A small circular hole on the right has a diameter of $\phi 12.5$.
- The right end of the part has a rounded rectangular feature with a width of 24 and a height of 11 .
- A dimension of 2 is shown for the thickness of the rightmost section.
- A dimension of 7.5 is shown for the distance from the centerline to the right edge of the rounded feature.
- A dimension of 137 is shown for the total length of the part.
- A dimension of 28 is shown for the distance from the left edge to the center of the large circular hole.
- A dimension of 65 is shown for the distance from the center of the large circular hole to the center of the small circular hole.
- A dimension of 30 is shown for the distance from the center of the small circular hole to the right edge of the part.
- A dimension of 4 is shown for the thickness of the part at the top right corner, with a note "两面" (both sides).

Top View (Bottom):

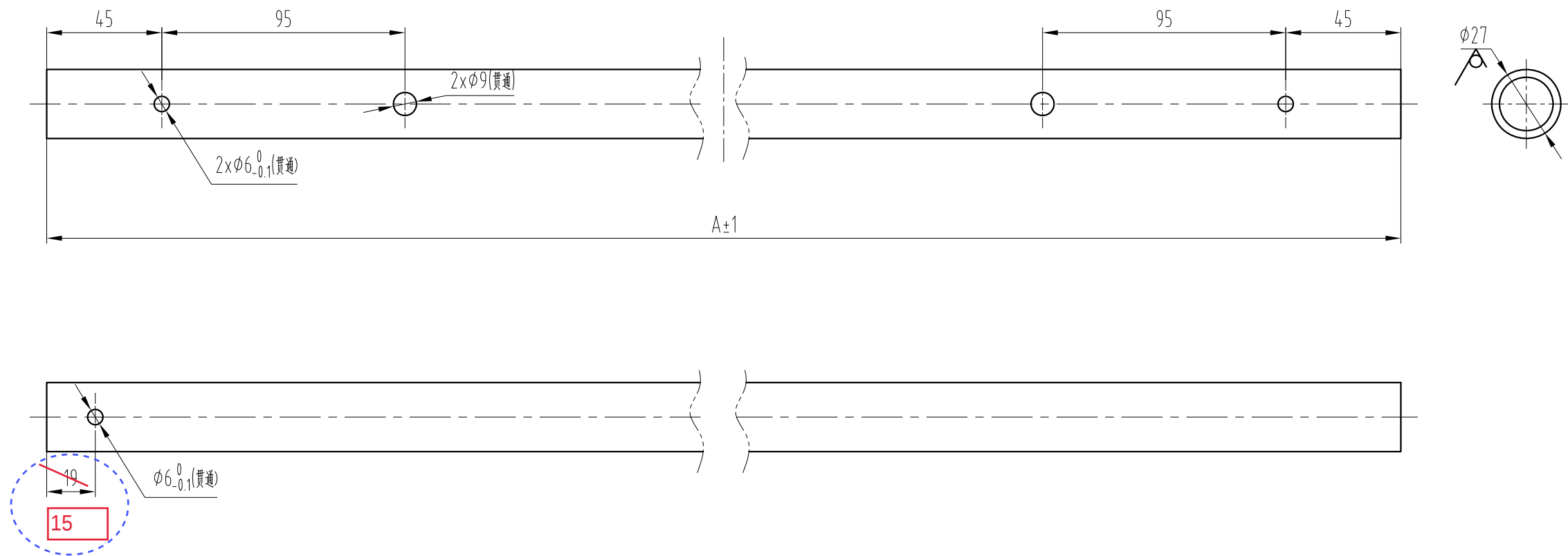
- The part has a rectangular shape with a total width of 137 and a total length of 137 .
- The right end of the part has a rounded rectangular feature with a width of 24 and a height of 11 .
- A dimension of 2 is shown for the thickness of the rightmost section.
- A dimension of 7.5 is shown for the distance from the centerline to the right edge of the rounded feature.

技术要求
去锐角毛刺。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



尺寸表

X210TA002__	A
G99	DBG+67

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 圆管直线度1/1000。

第一视角 

实施日期	
------	--

CC 关键特性

设计	刘晶	23.04.06
----	----	----------

审 核	舒佳乐	25.07.14
-----	-----	----------

工 艺	卢光园	25.07.18
-----	-----	----------

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

镀锌无缝钢管

φ27x3.5/Q235B

阶段标记	重量	比例
------	----	----

					1:2
--	--	--	--	--	-----

第 1 张 共 ~~1~~ 2 张①

连接圆管

X210TA002

图幅: A3 Ver 1.3