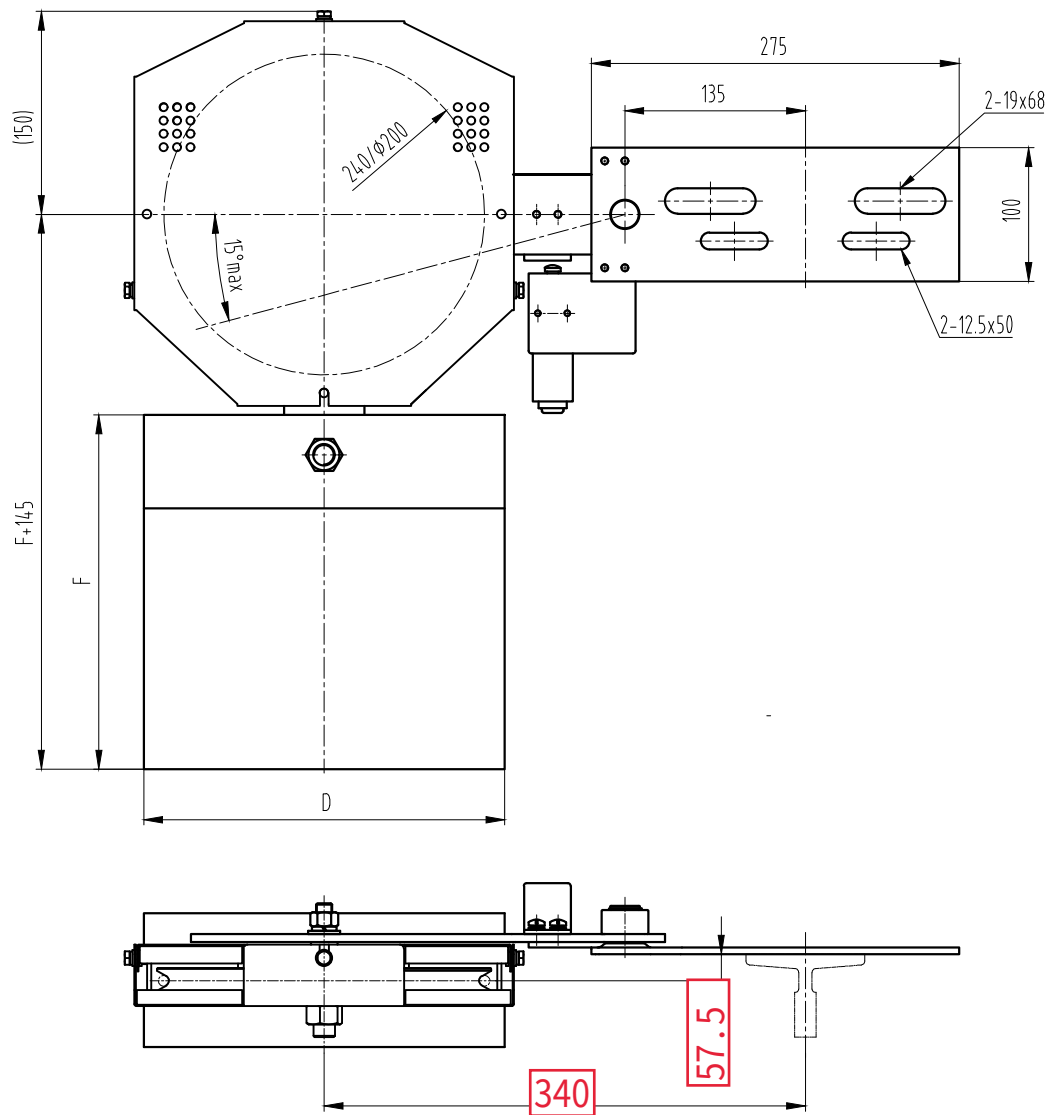


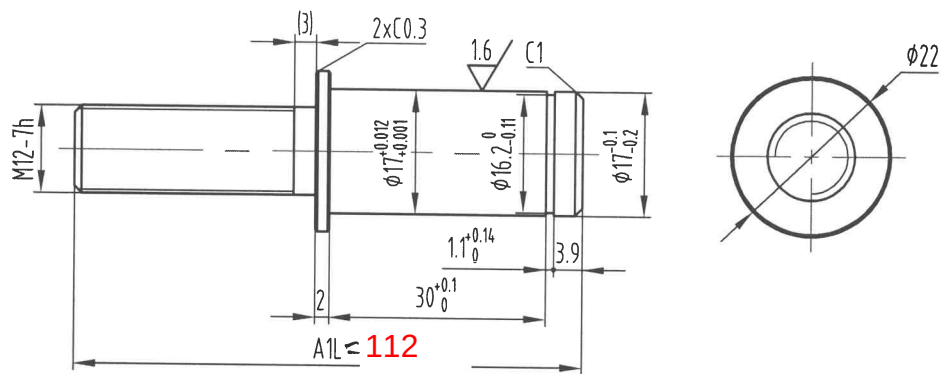
配重质量	配重材料	D	E	F	G
18KG	重晶石	270	100	265	50
30KG		300	140	305	70
18KG	铸铁	260	55	250	25
30KG		250	70	275	35

技术要求

- 绳轮节圆直径可有 $\phi 200$ 以及 $\phi 240$;
- A值为350~390、405~440, 可通过摇臂安装孔和安装板腰孔调整;
- 左右置可以现场调整安装;
- 绳轮水平放置时, 重块底部离地 $\geq 120\text{mm}$;
- 安全开关为UKS。

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																			
										CC		关键特性																							
										设计		刘晶		24.03.29		标准化						张紧装置													
										审核												阶段标记		重 量		比 例		0X-300A							
标记		处数		更改内容										签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张							

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

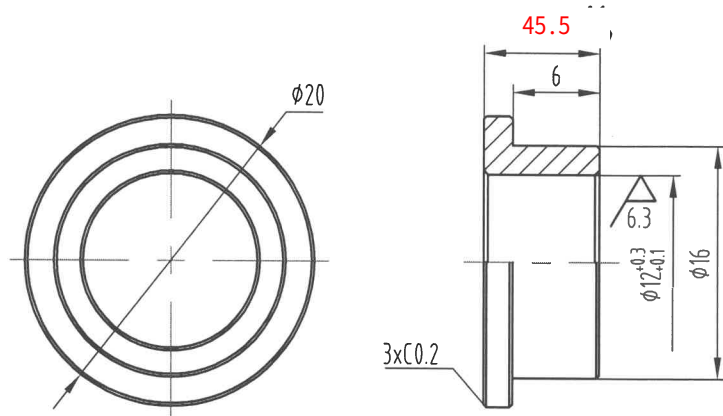
参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699		绳轮主轴 (双轴承)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			
设计			标准化			1:1		\$ OX300A102	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量			
设计			标准化						2:1	\$ OX300A019	
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 页			