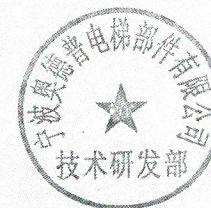
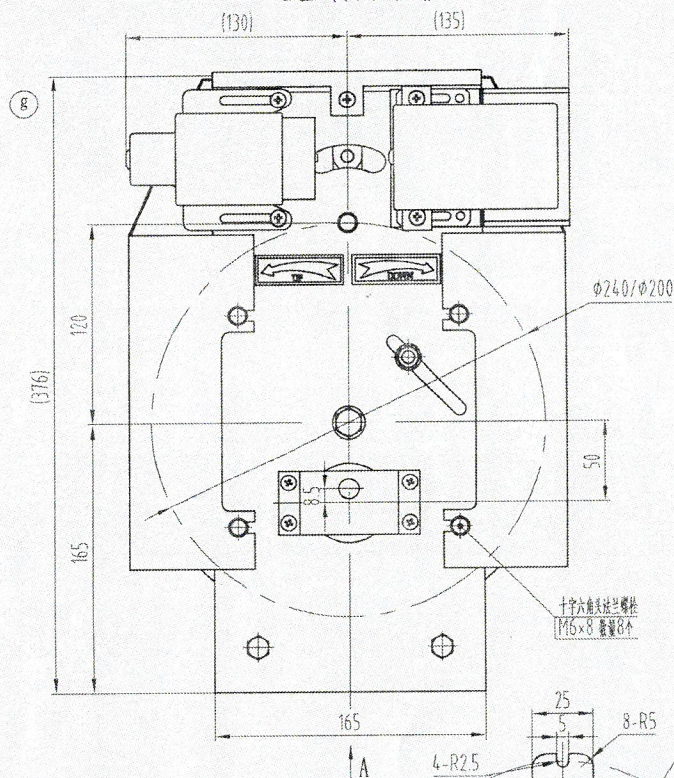


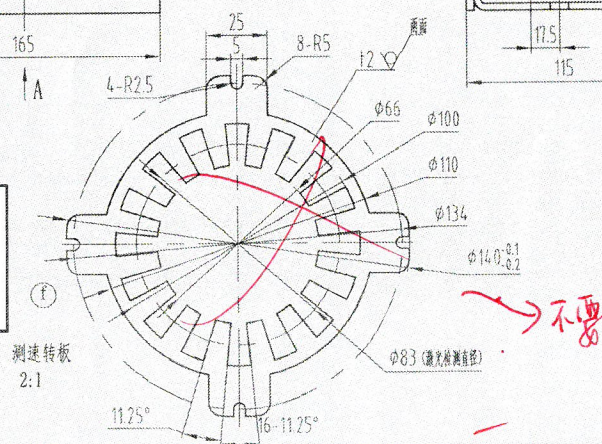
西奥图号	XOA2531ACZ		
西奥件号	9-024,045-046,120-122,124,145-146		
确认人	董国伟	日期	2025-06-17 00:00:00
共4页,第1页	CA号	CA-D2506022	



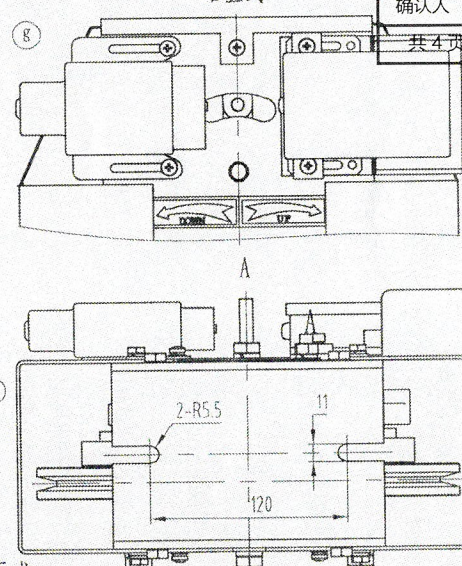
左置式(常规形式)



FB-XOA2531ACZ019-SWD89151
限速器非标增加测试轮, 测试轮
轮径比限速器轮直径小, 只用于
测试;



右置式



技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢固凸轮环;
2. 本件按左置形式绘制, 如不注明即按左置配置, 右置形式则其上下行方向相反, 其方向标识不同;
3. 本装置额定速度 $\geq 1.5\text{m/s}$ 时绳轮节圆直径为240;
4. 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求, 请注意说明要求, 且使用时连续通电时间 $\leq 30\text{s}$, 通电间隔时间 $\leq 10\text{min}$;
5. 限速器出厂提拉力 $\geq 500\text{N}$, 当匹配OX-200张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量, 当匹配OX-300张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量的一半;
6. 限速器调试标准按GB7588-2003《电梯制造与安装规范》中9.9项要求执行,
(注: 对重侧需用与轿厢侧对应配套使用);
7. 本图为OX-187DZ限速器示意图, 为杭州西奥定制, (EAC、CE铭牌附图);
8. 电磁铁需增加加热保护措施;
9. 限速器出厂提拉力 $\geq 800\text{N}$, 测试配重25kg, 限速器钢丝绳最小破断拉力 $> 23\text{kN}$.

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性	设计	宋剑	20230208
设计	宋剑	20230208	标准化
审核	宋剑	20230611	批准
工艺	宋剑	20230611	批准
标记	更改内容	第1张	共2张

限速器

AX187V030

(d)

(b)

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



④ 尺寸表

OX187.1-1__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

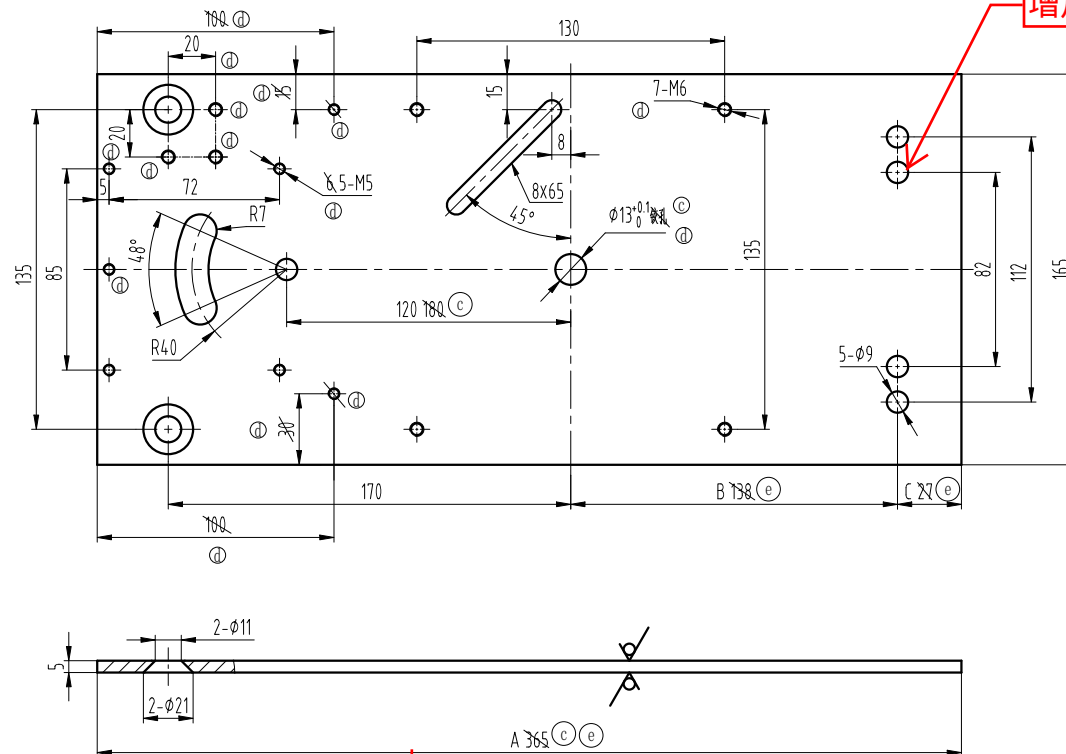
图幅: A3 Ver 1.4

④	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187. 1-1G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC	关键特性					钢板 5.0/Q235B				左侧板
③	2	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化							
②	2	图面标准化,增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20									阶段标记	重量	比例
①	4	增加4个M6孔, 更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19								1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张	共 2 张	0X-187. 1-1		

OX-187.1-2G01

(b) (e)

共 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

(e) 尺寸表

OX187.1-2	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5.0/Q235B

右侧板

阶段标记 重量 比例

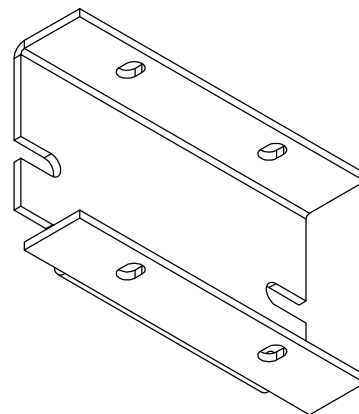
1:2

OX-187.1-2

第 1 张 共 2 张

图幅: A3 Ver 1.4

(e)	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号OX-187.1-2G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
(d)	14	增加1个M5螺纹孔, 3个M6螺纹孔, 尺寸20, 删除尺寸100, 30, 15, 2个M5螺纹孔, 取消铰孔	穆俊江	23.12.26
(c)	3	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔, 尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
(b)	2	图面标准化, 增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更改内容	签名	年月日



- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板(巨立)					
设计	周正	2020.05.30	标准化								
						阶段标记		重量	比例		
									1:3		
审核						0X-187.1-3(JL)					
工艺			批准								
						共 张 第 页					