

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

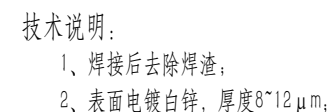
签 字

日 期

注:

- 1、修改与下梁接口尺寸及孔径;
- 2、增加与下梁连接的板厚公差要求;
- 3、修改提拉板样式,按附图尺寸要求;
- 4、其余按采购订单指定。

|    |    |    |       |    |     |       |              |    |            |
|----|----|----|-------|----|-----|-------|--------------|----|------------|
|    |    |    |       |    |     |       | 浙江华夏电梯股份有限公司 |    |            |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签字 | 年月日 | 阶段标记  | 重量           | 比例 | OX-188B安全钳 |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |       |              |    |            |
| 校对 |    |    | 审定    |    |     |       |              |    |            |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 共 1 页 | 第 1 页        |    |            |



板金尺寸图

The drawing shows a metal plate with the following specifications:

- Overall length: 227
- Overall width: 24
- Top edge features:
  - A circular hole with diameter  $\phi 10^{+0.1}_0$  located 12 units from the left edge.
  - A vertical slot 8 units wide, centered on the top edge.
  - A horizontal slot 4 units wide, located 35 units from the left edge.
  - A 135° chamfer on the top edge, starting 100 units from the left edge.
- Bottom edge features:
  - A horizontal slot 4 units wide, located 35 units from the left edge.
  - A 135° chamfer on the bottom edge, starting 100 units from the left edge.

|  |  |  |  |  |  |  |   |      |            |     |            |       |             |    |     |           |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|---|------|------------|-----|------------|-------|-------------|----|-----|-----------|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  | <div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |      |            |     |            |       |             |    |     |           |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | <div><div>①</div><div>2</div></div>   | 增加M8 |            | 周   | 2021.09.09 | 组合件   |             |    | 提拉板 |           |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 标记  | 处数   | 分区         | 零件号 | 签名         | 年、月、日 |             |    |     |           |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 设计  | 舒佳乐  | 2020.09.15 | 标准化 |            |       | 阶段标记        | 重量 | 比例  | OX-188B.5 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |   |      |            |     |            | A     |             |    | 1:2 |           |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 审核  | 周正   | 2020.09.23 |     |            |       | 共 1 张 第 1 页 |    |     |           |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 工艺  |      |            | 批准  |            |       |             |    |     |           |  |  |

|    |                |             |    |            |    |    |    |
|----|----------------|-------------|----|------------|----|----|----|
| 3  | GB/T 6170-2000 | 六角螺母 M10/M8 | 1  | 钢 8.8-Zn,D |    |    |    |
| 2  | OX-188.3.1     | 连接销         | 1  | 45#        |    |    |    |
| 1  | OX-188B.5-1    | 提拉板         | 1  | Q235A/3.0  |    |    | 本图 |
| 序号 | 图 号            | 名 称         | 数量 | 材 料        | 单计 | 总计 | 备注 |
|    |                |             |    |            | 重量 |    |    |