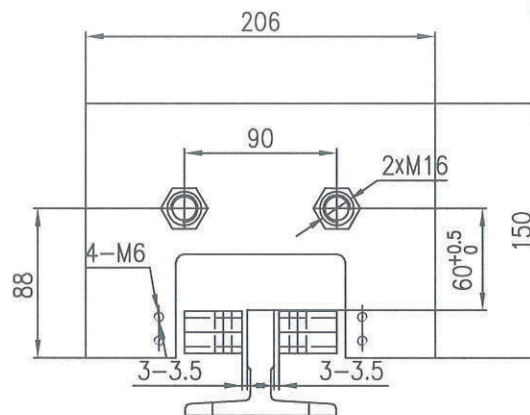
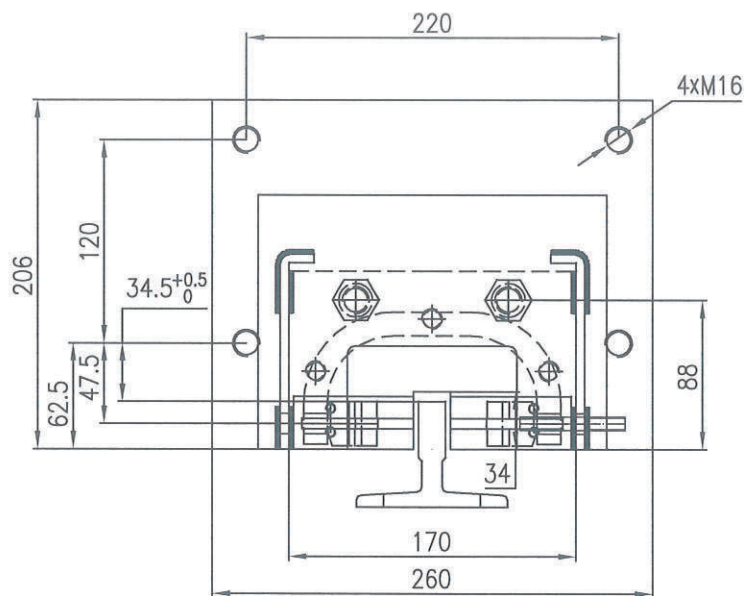
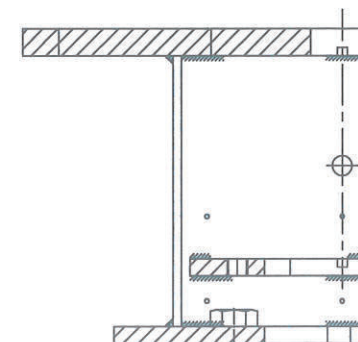
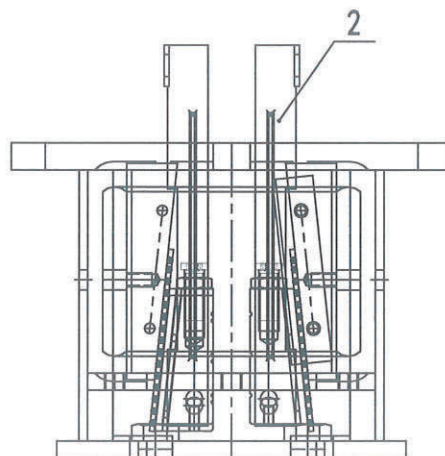
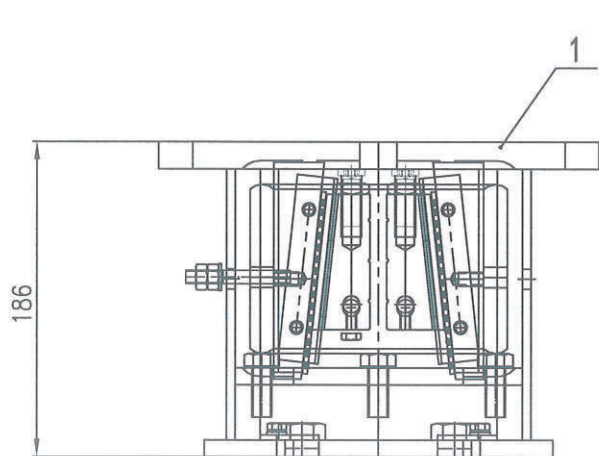


线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



技术要求

- 1 装配时活动模块与钳座滑动处涂润滑油。
- 2 装配调整后在调整部位点上红漆。
- 3 奥梯普对应图号OX-188。

										恒达富士电梯有限公司			
标记	外数	更改文件号	签字	日期						轿厢安全钳			
设计	张亚斌	25.11.11	标准化	张亚斌	25.11.20	第一象限视图	数量	重量	比例	HFA2333AAJ			
校对	杨亚东	25.11.20							见表	1:5			
审核	张亚斌	20.11.10											
工艺	张亚斌	20.11.10	批准	张亚斌	20.11.10	3 页		第 1 页					

款PM号:

PM00265

借 (通) 用件登记

绘 图

绘 校

底图总号

线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

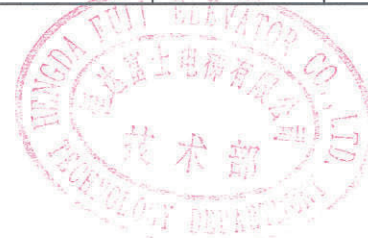
表一

HFA2333AAJ030	3400<D≤3600	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ029	3200<D≤3400	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ028	3000<D≤3200	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ027	2800<D≤3000	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ026	2600<D≤2800	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ025	2400<D≤2600	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ024	2200<D≤2400	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ023	2000<D≤2200	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ022	1800<D≤2000	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ021	1600<D≤1800	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ020	1400<D≤1600	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ019	1200<D≤1400	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ018	1000<D≤1200	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ017	4200<D≤4500	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ016	4000<D≤4200	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ015	3800<D≤4000	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ014	3600<D≤3800	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ013	3400<D≤3600	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ012	3200<D≤3400	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ011	3000<D≤3200	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ010	2800<D≤3000	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ009	2600<D≤2800	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ008	2400<D≤2600	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ007	2200<D≤2400	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ006	2000<D≤2200	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ005	1800<D≤2000	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ004	1600<D≤1800	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ003	1400<D≤1600	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ002	1200<D≤1400	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
HFA2333AAJ001	1000<D≤1200	0.25≤V≤2.5	10	16~17	
件 号	P+Q范围(kg)	额定速度(m/s)	导轨面宽	模块间距L	备 注

HFA2333AAJ(—)							件号见表一	
重 量(kg)								
备 注								
序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号
1	A4	HFA2333AAJ999	安全钳	1		不另出图		
2	A4	HFA4045AAA001	提拉板	1				
		HFA4045AAA002		1				

表一

HFA2333AAJ034	4200<D≤4500	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ033	4000<D≤4200	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ032	3800<D≤4000	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
HFA2333AAJ031	3600<D≤3800	0.25≤V≤2.5	16	22~23	
件 号	P+Q范围(kg)	额定速度(m/s)	导轨面宽	模块间距L	备 注



受控

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

款PM号:

PM00265

借(通)用件登记

绘 图

绘 校

底图总号

PM00001