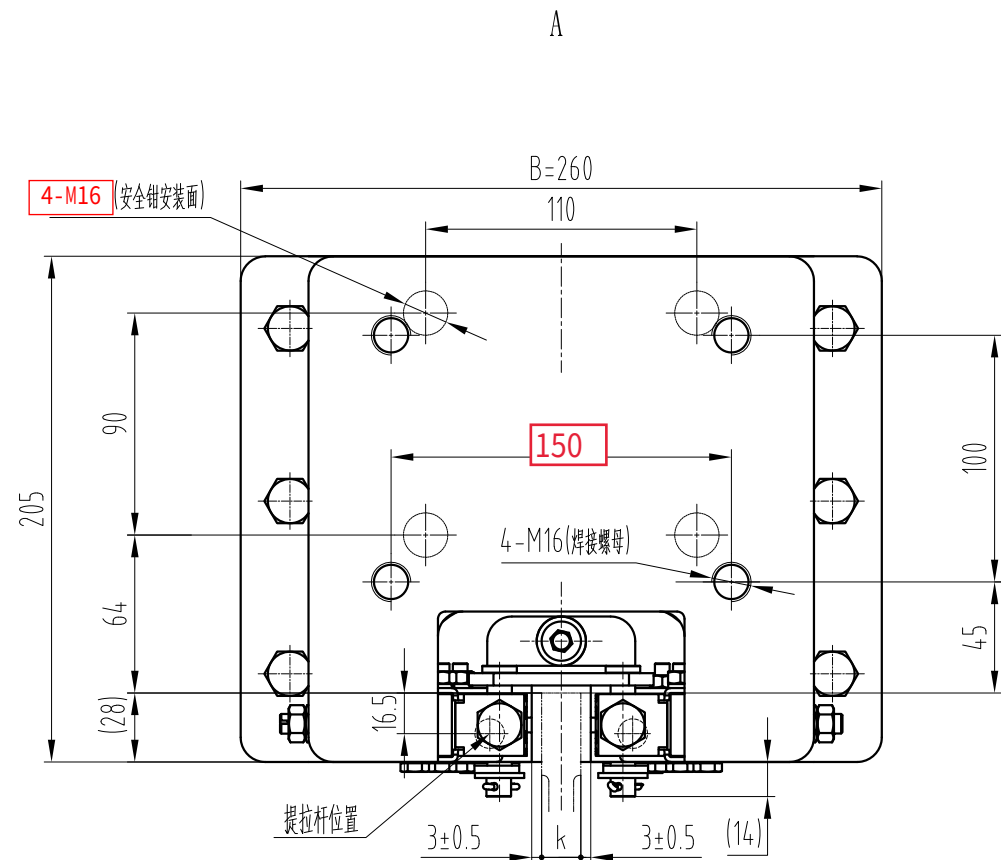
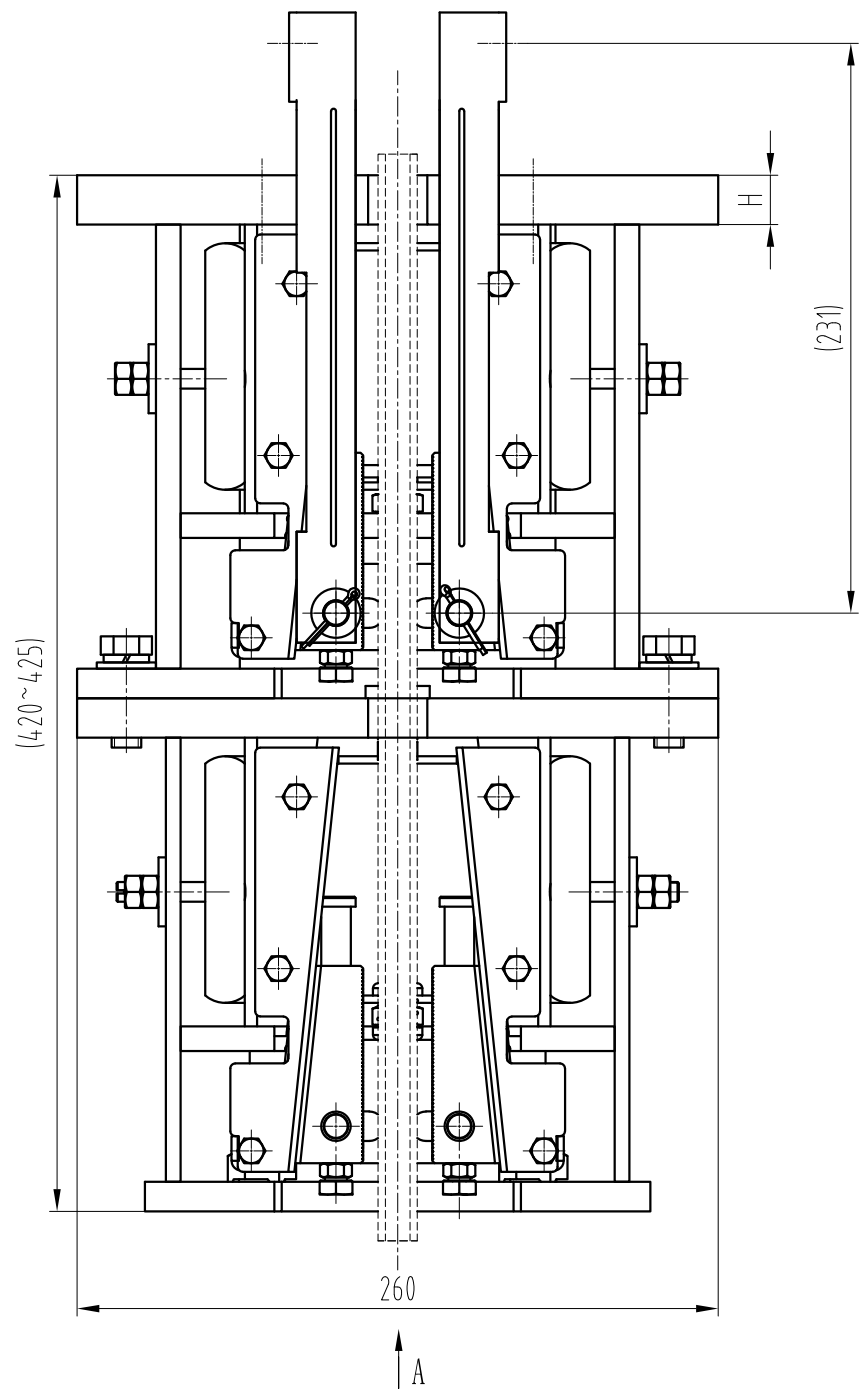




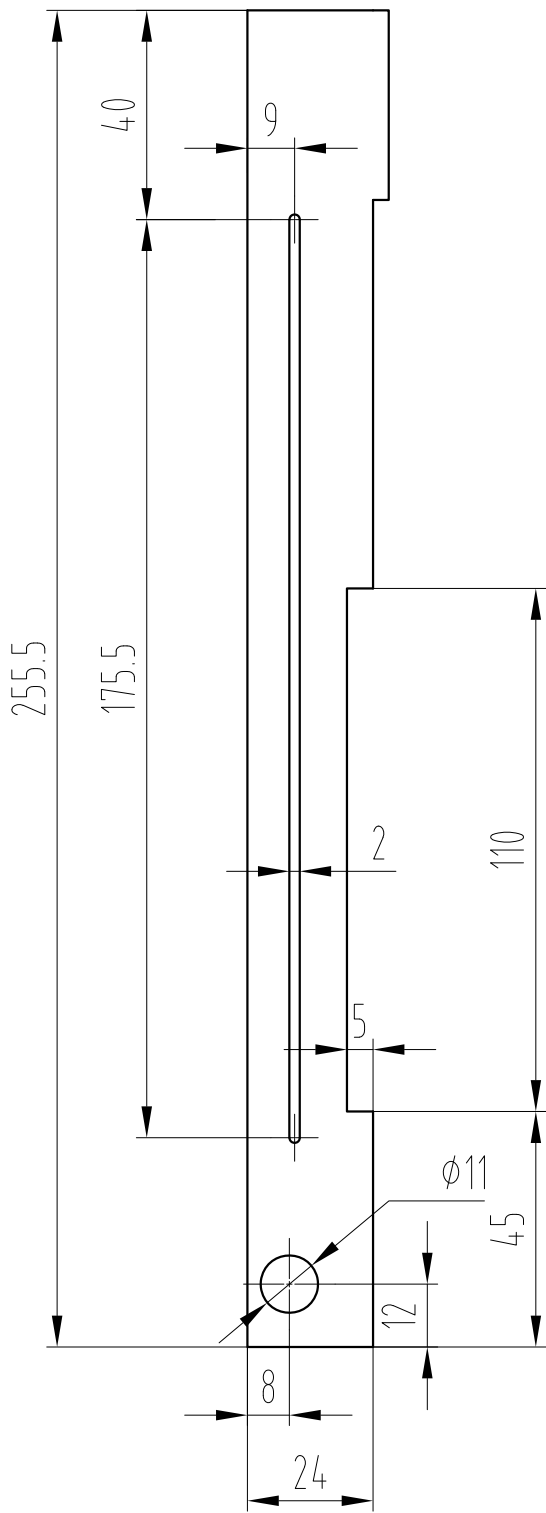
H值(板厚)取值参考表

B	H
≤280	20
280<B≤330	22
330<B≤360	25

配188DT提拉板详情件图

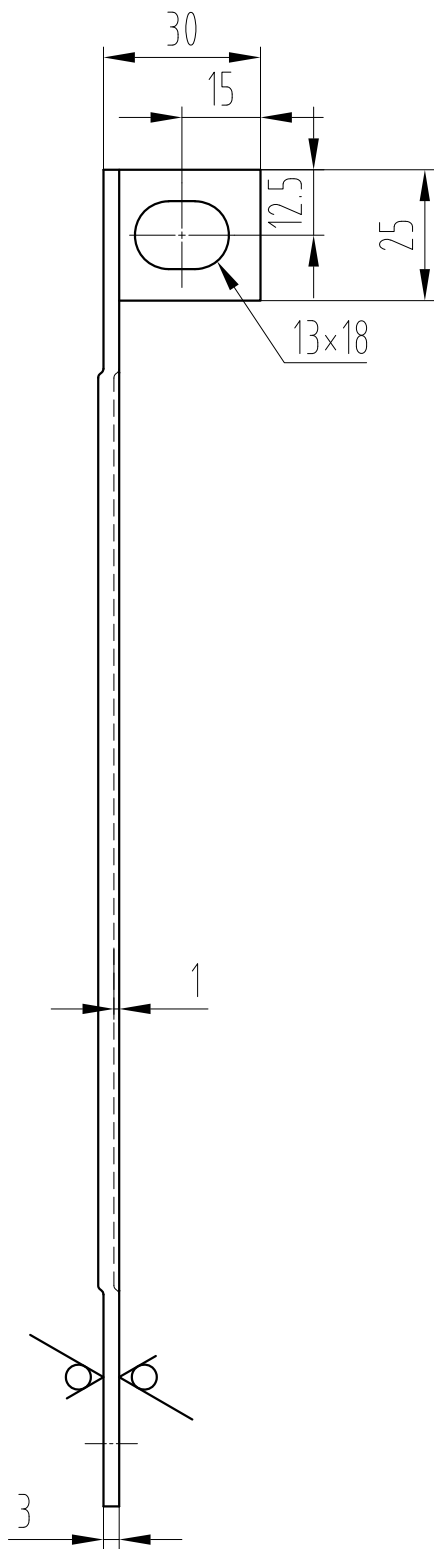
					第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					OX-188A叠加				
					CC 关键特性															
					设计				标准化											
												阶段标记	重量	比例						
					审核									1:1						
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张						

其余12.5/



对应表

奥德普件号	说明
AX188A054G99	如图制作
AX188A054G98	对称制作



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 本件取消焊接销轴；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期								宁波奥德普电梯部件有限公司											
CC		关键特性				钢板 3.0/Q235B						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
设 计		李民生		24.10.15		标准化						阶段标记		重 量		比 例		复式安全钳(提拉板)					
审 核		刘晶		24.10.15												1:2		AX188A054					
工 艺						批 准		白卫宏		24.10.15		第 2 张		共		张							

复式安全钳(提拉板)

图幅: A4 Ver 1.4