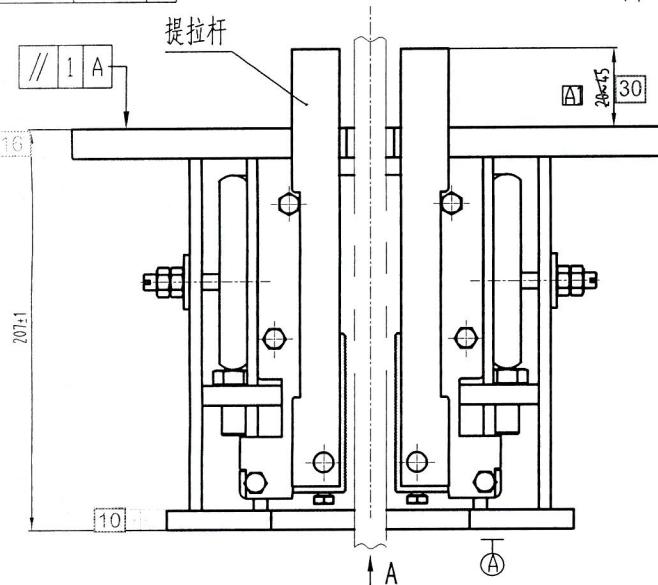


12-30 108

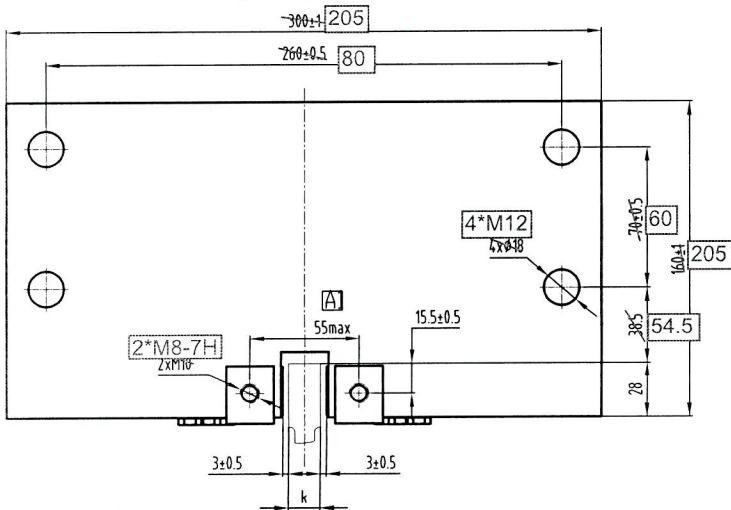
件号101-103

SIZE 297X420

A3 | 一角 FIRST



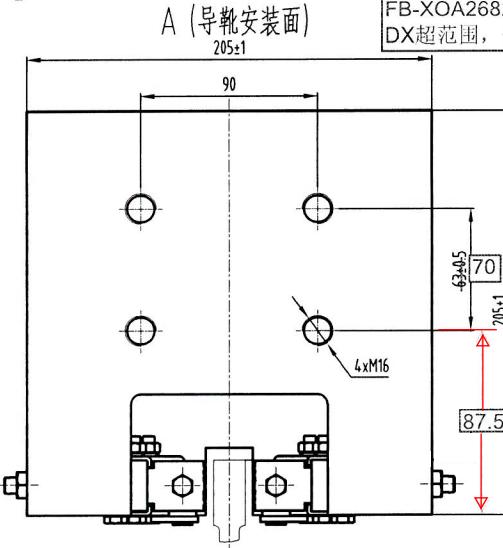
(安全钳安装面)



CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	谢细明	杭州西奥电梯有限公司
						校对	姚华	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例:此图不按比例
						日期	2024-03-04	共 页 第 3 页 CA号: CA-H24030707

FB-XOA2682ADS201-K14164.  
 FB-XOA2682ADS201-K14165.  
 FB-XOA2682ADS201-K14166  
 FB-XOA2682ADS201-K14167  
 FB-XOA2682ADS201-K14168  
 DX超范围, 供应商自行设计

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	<=120	>120	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K



## 技术要求

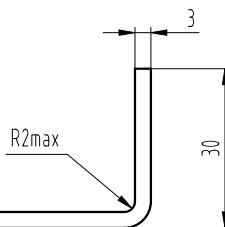
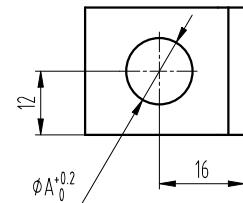
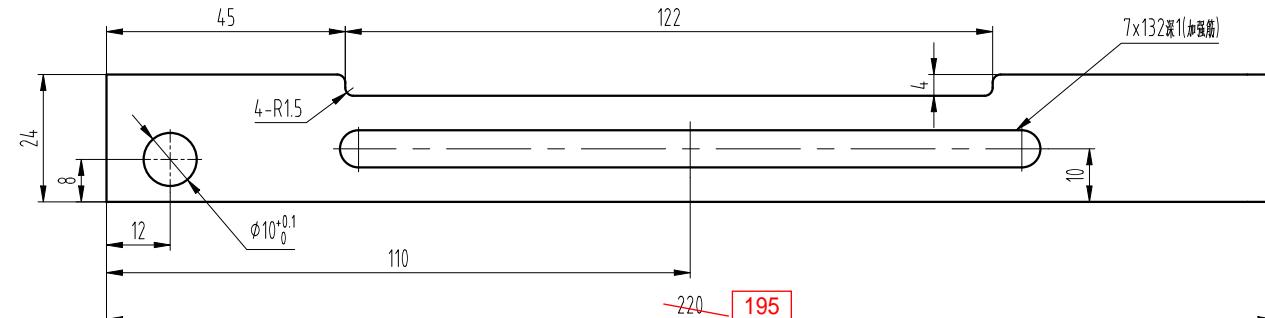
- 本安全钳型号为OX-188A, 适用于实心T型导轨, 提拉形式为双提拉板, 提拉孔为M10;
- 本安全钳适用于额定速度≤2.5m/s, 使用参数以实际型式试验报告数据为准;
- 装配时各活动部位活动灵活, 无卡阻;
- 表面喷涂部件颜色由订单确认;
- 安装时, 紧固件安装要求牢固可靠, 导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀, 测量间隙时, 两活动钳块高度一致;
- 安全钳漆封处不得擅自调整, 如需调整请联系生产厂家;
- 螺纹孔可采用相应规格GB/T 13681焊接螺母替代, 螺纹孔应涂抹防锈油;
- 楔块面与导轨面3±0.5范围时, 测量A1处尺寸, 测量时提拉杆需保证提拉杆为竖直状态;
- 未注尺寸及角度公差采用GB/T 1804-m, 未注形状和位置公差采用GB/T 1184-K.

## 对应表

西奥件号	P+Q(Kg)	导轨宽K(mm)	电梯额定速度V
XOA2682ADT101	4001≤P+Q≤4200		
XOA2682ADT102	4201≤P+Q≤4400	16	≤2.5
XOA2682ADT103	4401≤P+Q≤4600		

\*

其余12.5



OX-188A.3-1	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件(对称制作)
G03	10	左件
G04	10	右件(对称制作)

### 技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

第一视角	实施日期
CC	关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司  
AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.0/Q235B

提拉板

设计 胡建升 23.05.29 标准化

阶段标记 重量 比例

OX-188A.3-1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30	第 1 张	共 1 张
----	----	------	----	-----	----	-----	----------	----	-----	----------	-------	-------