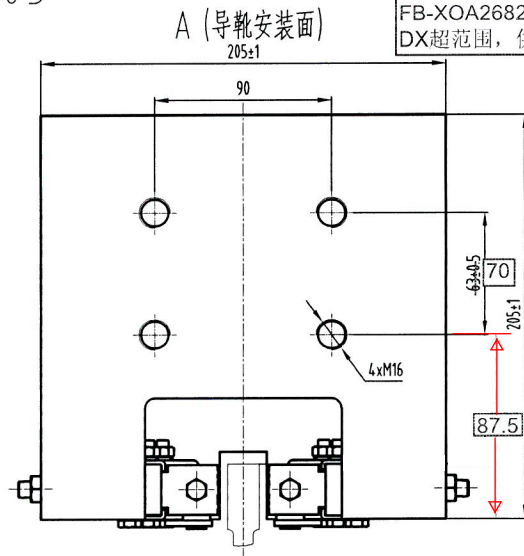
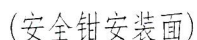


件号101-103

一般性公差要求  
GB/T 1804

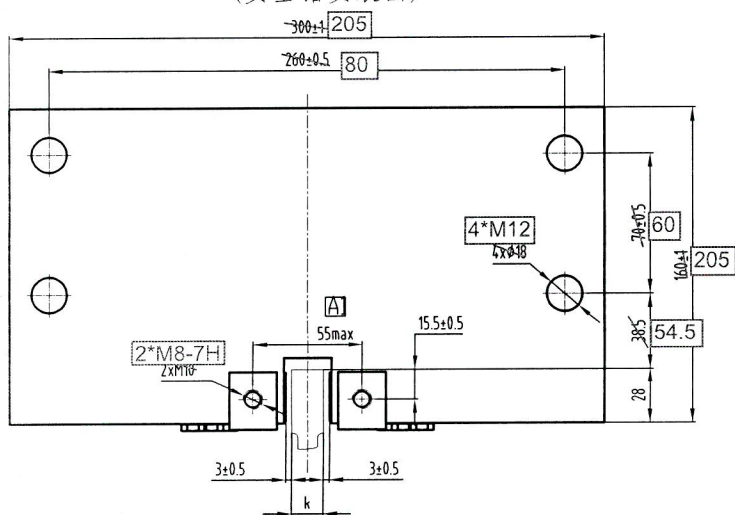
成型加工		切削加工
>120	≤120	
	电梯	扶梯

线性尺寸	m	m	C	
倒圆半径和倒角高度	C	m	C	m
角度尺寸	°	C	C	
形位公差 GB/T 1184		L		K



### 技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-188A，适用于实心T型导轨，提拉形式为双提拉板，提拉孔为M10；
- 2 本安全钳适用于额定速度 $\leq 2.5\text{m/s}$ ，使用参数以实际型式试验报告数据为准；
- 3 装配时各活动部位活动灵活，无卡阻；
- 4 表面喷涂部件颜色由订单确认；
- 5 安装时，紧固件安装要求牢固可靠，导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀，测量间隙时，两活动钳块高度一致；
- 6 安全钳密封处不得擅自调整，如需调整请联系生产厂家；
- 7 螺纹孔可采用相应规格GB/T 13681焊接螺母替代，螺纹孔应涂抹防锈油；
- 8 楔块面与导轨面 $3\pm 0.5$ 范围时，测量A1处尺寸，测量时提拉杆需保证提拉杆为竖直状态；
- 9 未注尺寸及角度公差采用GB/T 1804-m，未注形状和位置公差采用GB/T 1184-K。



对应表

西奥件号	P+Q(Kg)	导轨宽K(mm)	电梯额定速度V
XOA2682ADT101	$4001 \leq P+Q \leq 4200$	16	$\leq 2.5$
*XOA2682ADT102	$4201 \leq P+Q \leq 4400$		
XOA2682ADT103	$4401 \leq P+Q \leq 4600$		

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	谢绍明		杭州西奥电梯有限公司
						校对	姚华		XOA2682ADT
						标准化	薛艳妮		比例: 此图不按比例
						批准	王利		渐进式安全钳
						日期	2024-03-04	共 页      第 3 页	CA号: CA-H2403007



OX-188A.3-1__	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (对称铸件)
G03	10	左件
G04	10	右件 (对称铸件)

## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC		关键特性									
							设计	胡建升	23.05.29	标准化			钢板 3.0/Q235B		提拉板	
													阶段标记	重量		比例
							审核	刘晶	23.05.29						1:1	0X-188A.3-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30	第 1 张 共 1 张			