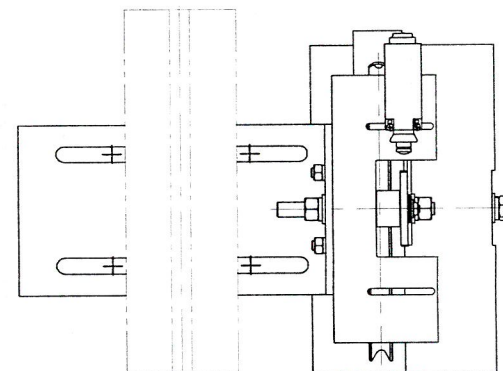
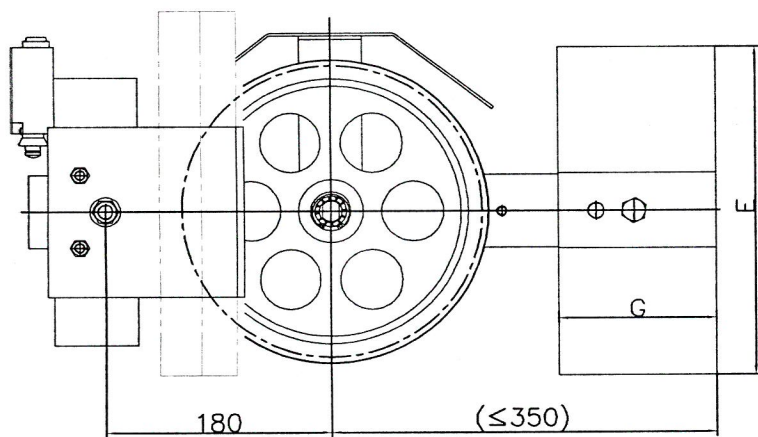
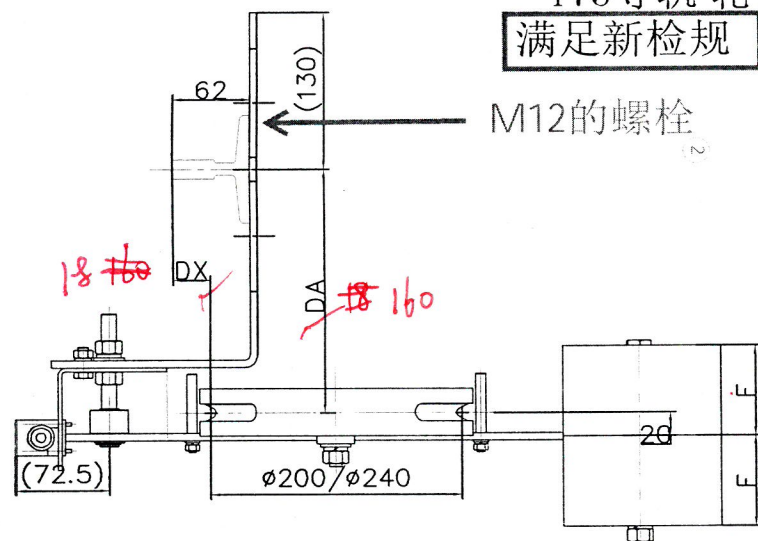




T75导轨 轮径  $\phi 240$   
满足新检规



| 配重质量 | 配重材质 | 使用数量 | E   | F  | G   |
|------|------|------|-----|----|-----|
| 12KG | 铸铁   | 2    | 285 | 45 | 85  |
| 10KG |      | 2    | 250 | 50 | 105 |
| 12KG |      | 1    | 205 | 85 | 105 |
| 10KG | 重晶石  | 2    | 265 | 70 | 130 |
| 24KG |      | 2    | 265 | 85 | 105 |

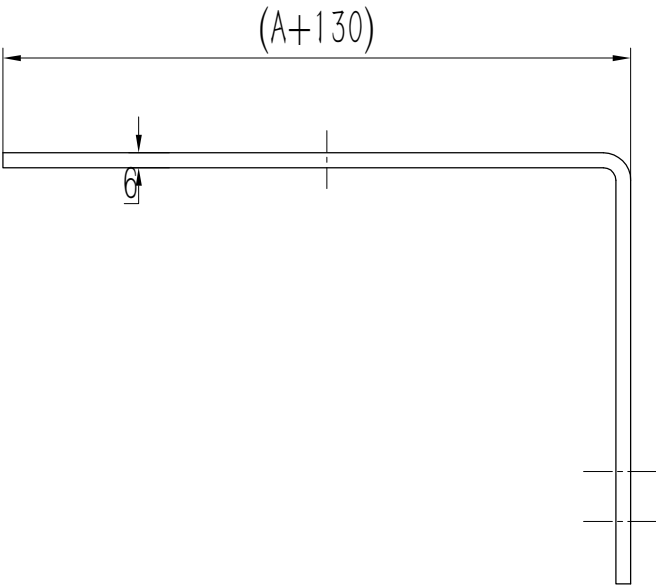
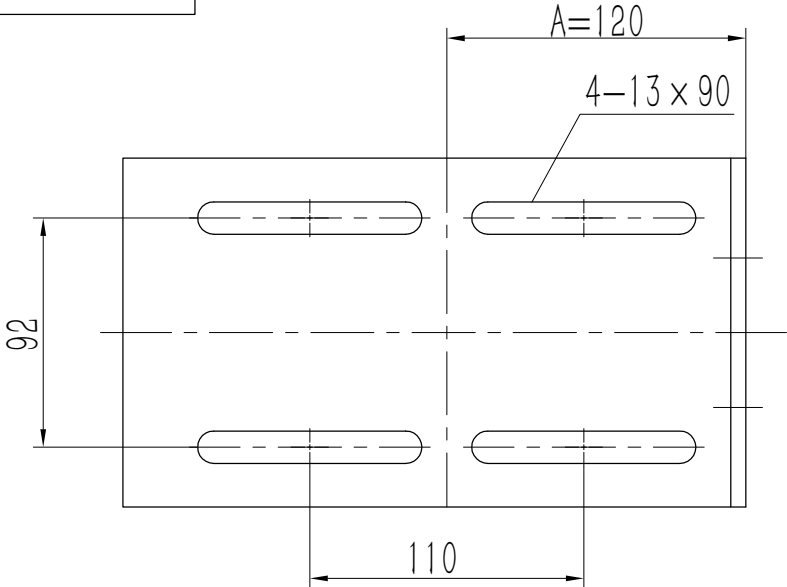
技术要求

1. 本件按 $\phi 240$ , T75导轨绳轮绘制, 安装使用时需注意避免干涉;
2. 图中AD值左右可调10mm, AD值需 $\geq 120$ ;
3. DX值与导轨规格有关联, 使用时注意;
4. 本张紧装置可以对称安装;
5. 重块为重晶石12KG时, F值数量为1。

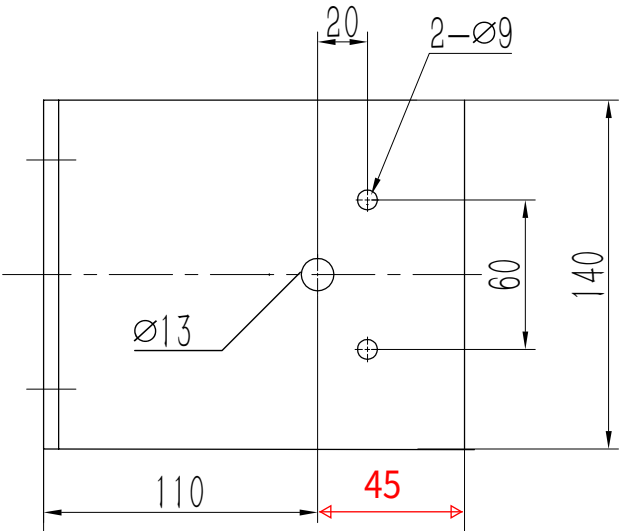
|        |
|--------|
| 借通用件登记 |
| 旧底图总号  |
| 底图总号   |
| 签字     |
| 日期     |

|                        |  |     |  |  |       |       |     |               |  |
|------------------------|--|-----|--|--|-------|-------|-----|---------------|--|
|                        |  |     |  |  | 总装图   |       |     | 张紧装置          |  |
|                        |  |     |  |  |       |       |     |               |  |
| 标记 处数 分 区文件更改 签名 年、月、日 |  |     |  |  |       |       |     | OX-200 (90BG) |  |
| 设计                     |  | 标准化 |  |  | 阶段标记  | 重量    | 比例  |               |  |
| 校对                     |  |     |  |  |       | 27.46 | 1:4 |               |  |
| 审核                     |  |     |  |  |       |       |     |               |  |
| 工艺                     |  | 批准  |  |  | 共 1 页 | 第 1 页 |     |               |  |

OX200.1-1



| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

|    |    |    |       |    |     |           |       |     |               |  |
|----|----|----|-------|----|-----|-----------|-------|-----|---------------|--|
|    |    |    |       |    |     | Q235A/6.0 |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |     |           |       |     | 安装底板          |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 |           |       |     | OX200.1-1     |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     | 阶段标记      | 重量    | 比例  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |     |           |       | 1:2 |               |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |           |       |     |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 共 2 页     | 第 1 页 |     |               |  |