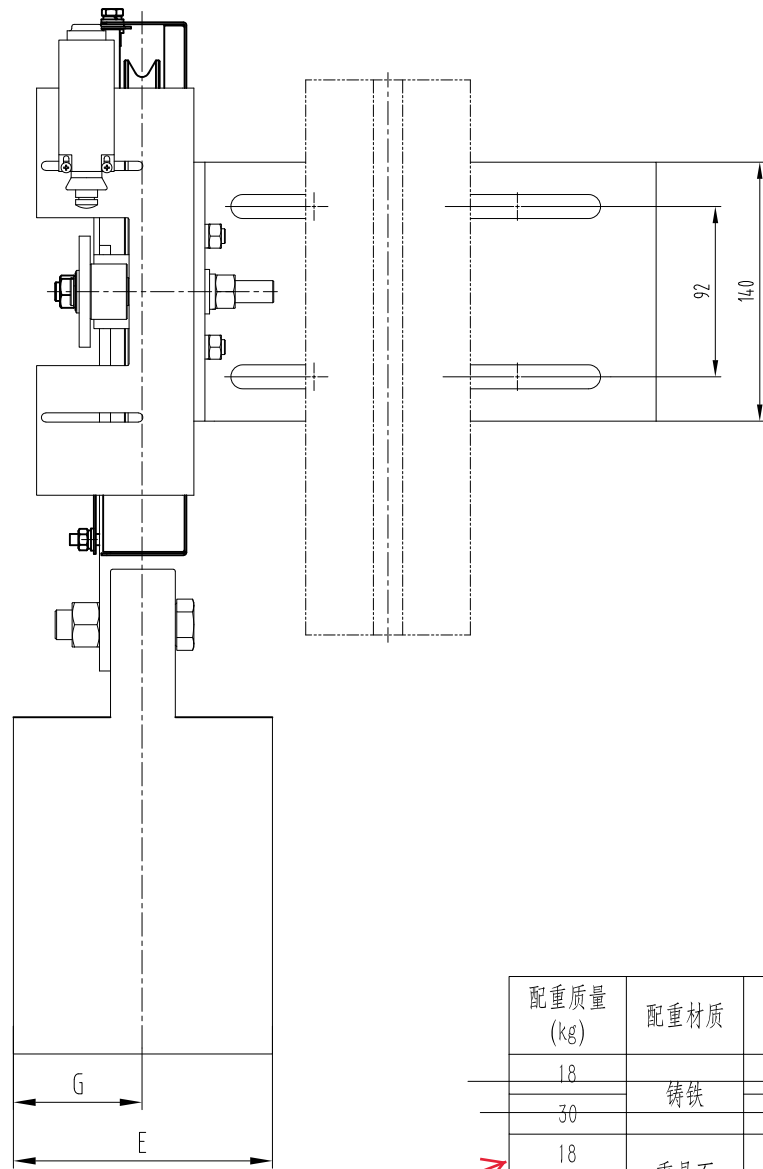
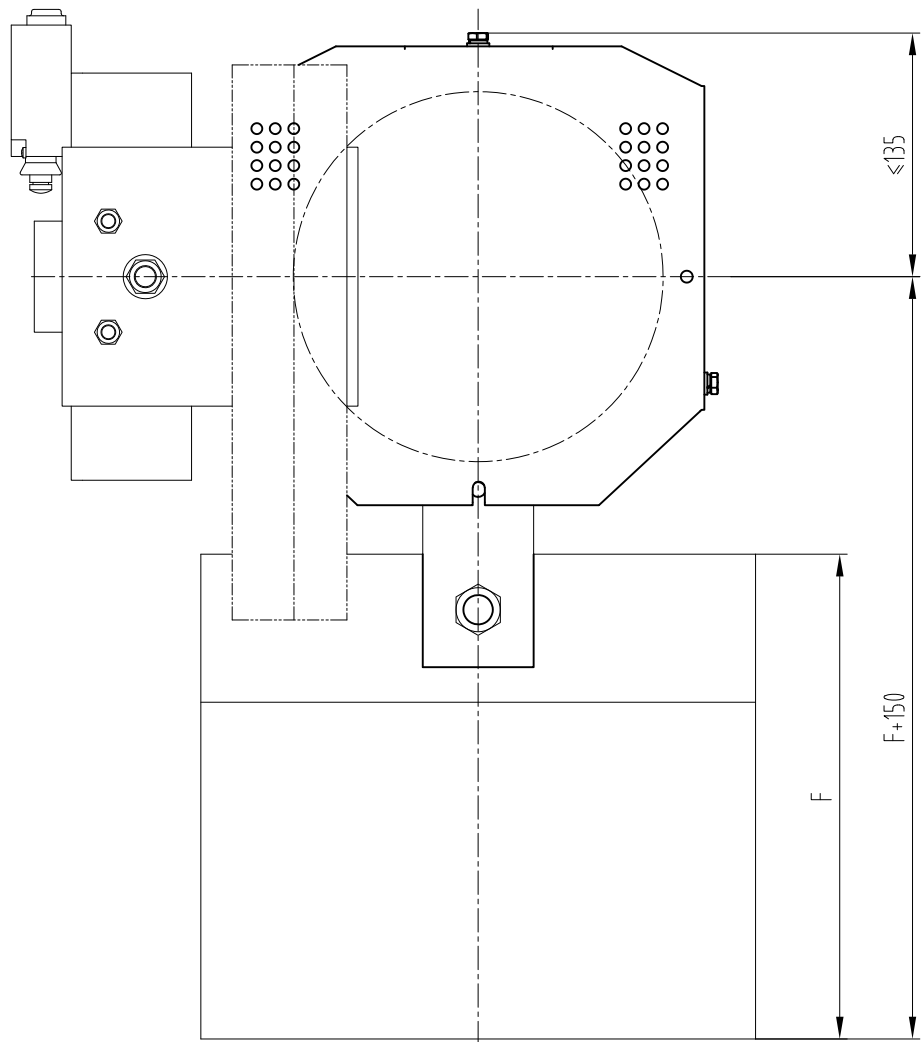
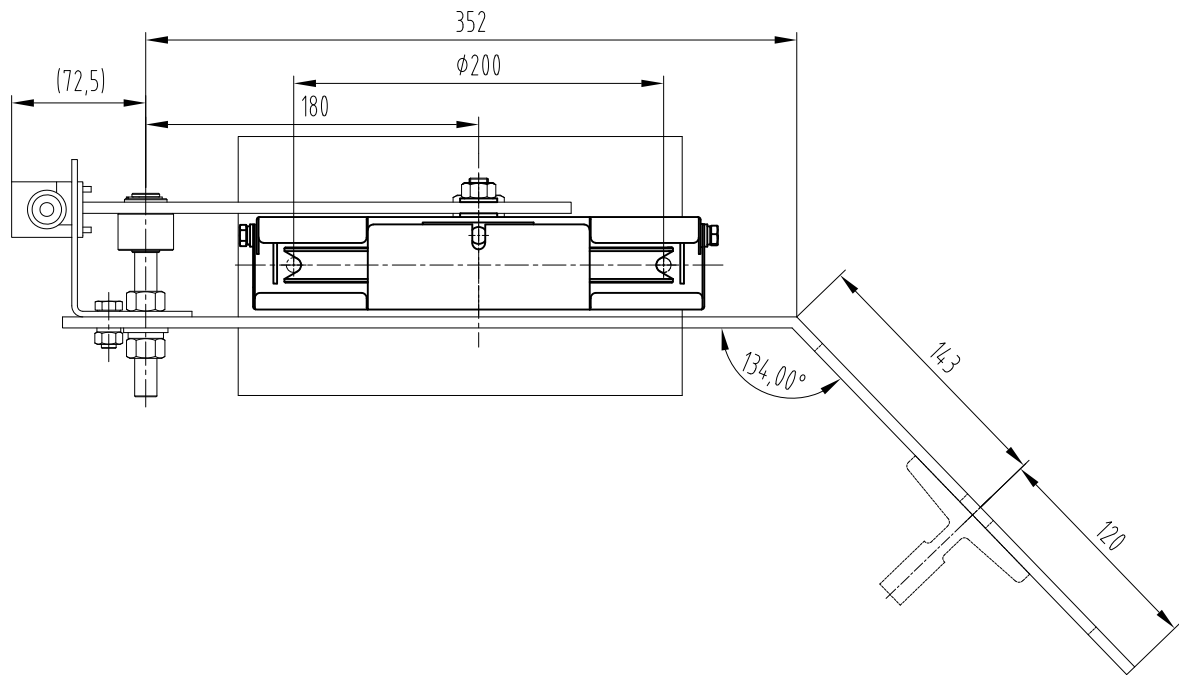




配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

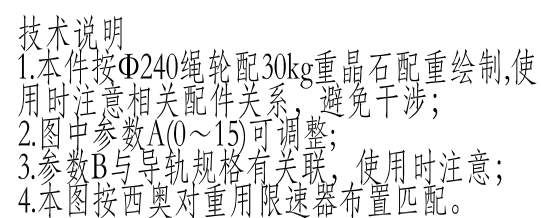


技术说明

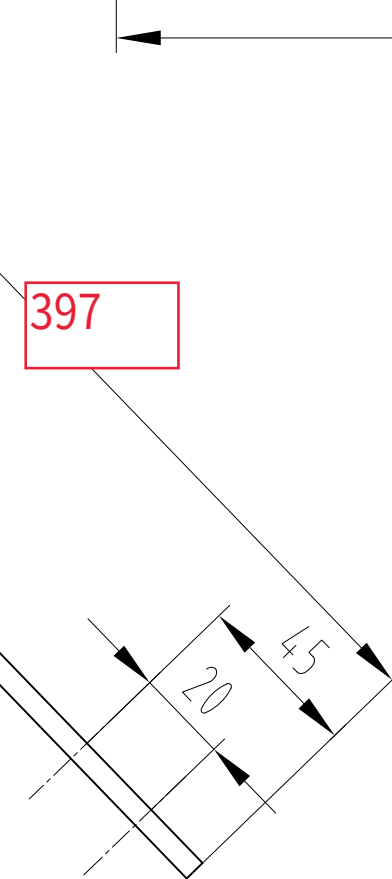
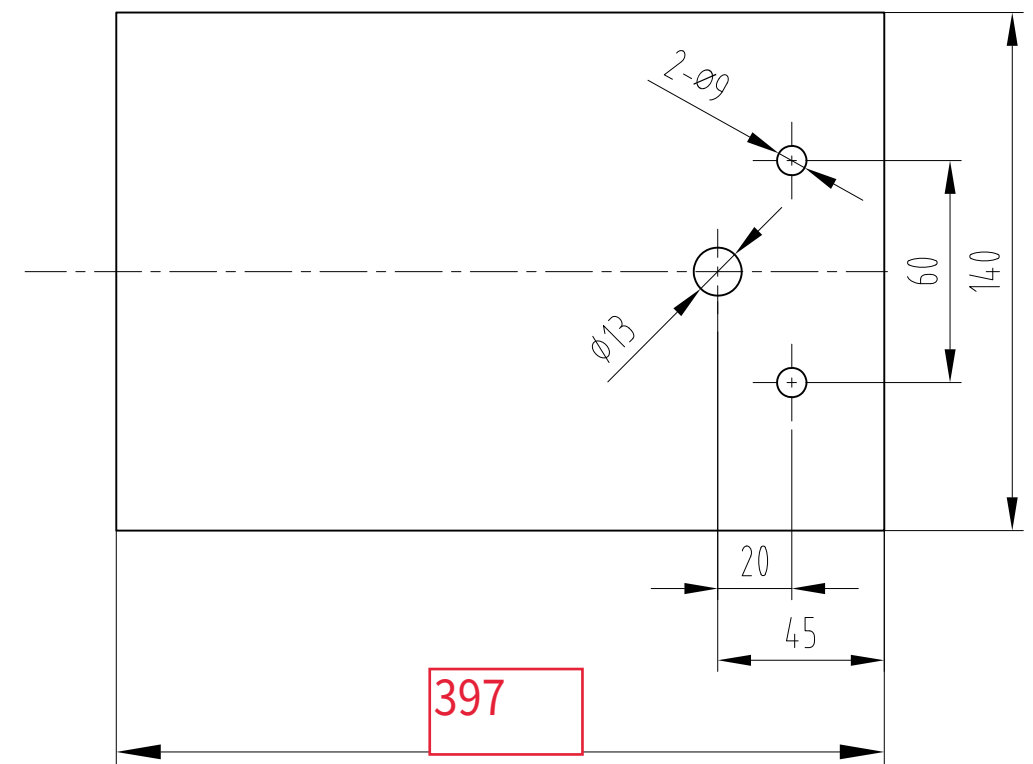
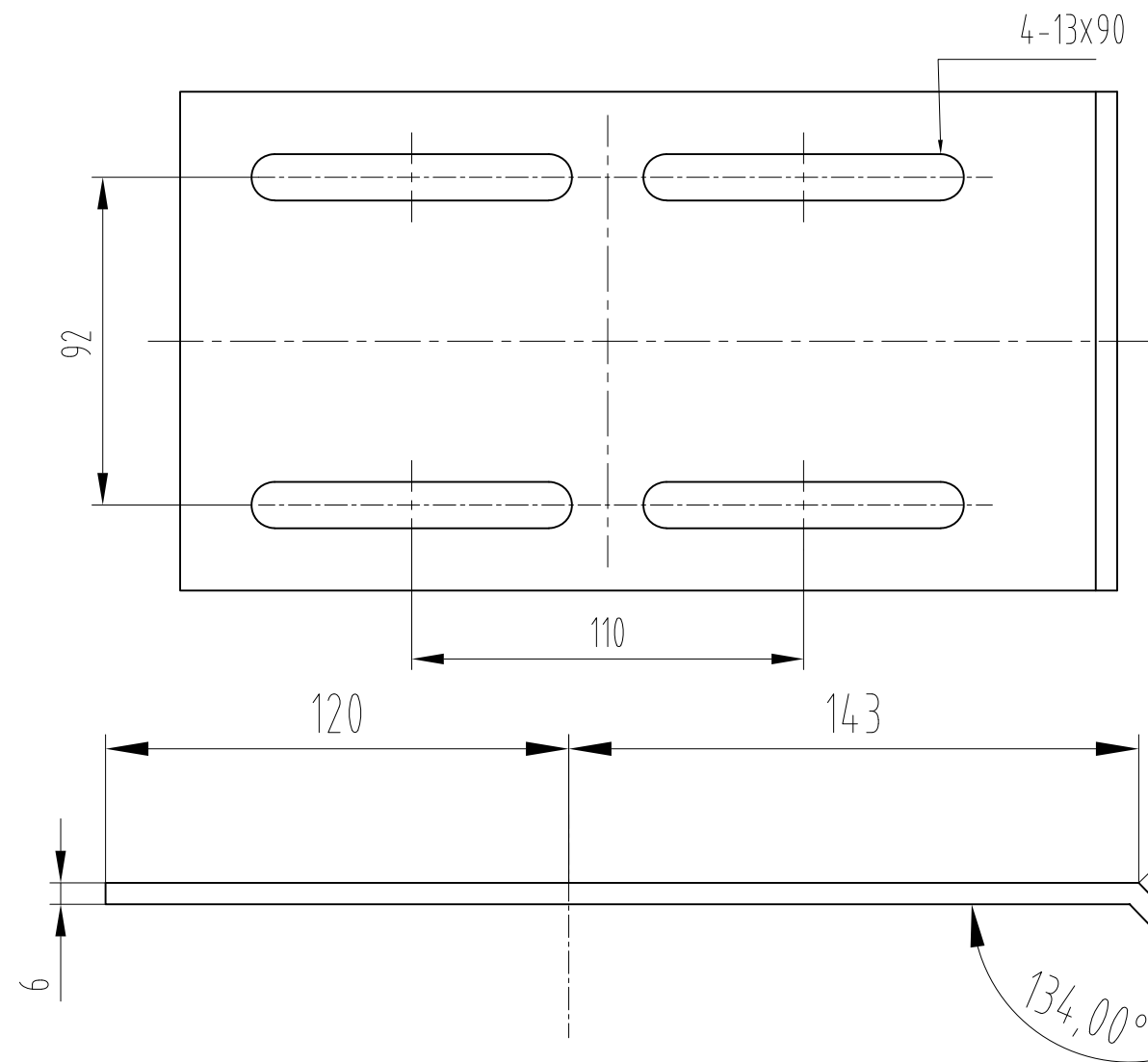
- 1 本件按Φ240绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；
- 2 图中参数AD(±10)可调整；
- 3 参数DX与导轨规格有关联，使用时注意；
- 4 本件可对称安装。（拆除护罩后，可调换绳轮位置，调换后再装回护罩）

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司						
																张紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	OX-200(ZC)						
校对										1:4							
审核																	
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张								



3	RU1/1517		直套轴承1517			1				0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2		轴套			1	45#钢			0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1		摇杆杆件			1	Q235A/6.0			1.35	1.35	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明			重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司						
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆焊件						
设计			标准化									
校 对						阶段标记		重量	比例		OX200.2.1	
审 核									0.88	1:1		
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张				



技术要求
1 去锐边毛刺;
2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX200.1-1				
校对									1:2						
审核															
工艺			批准			共 2 页第 1 页									