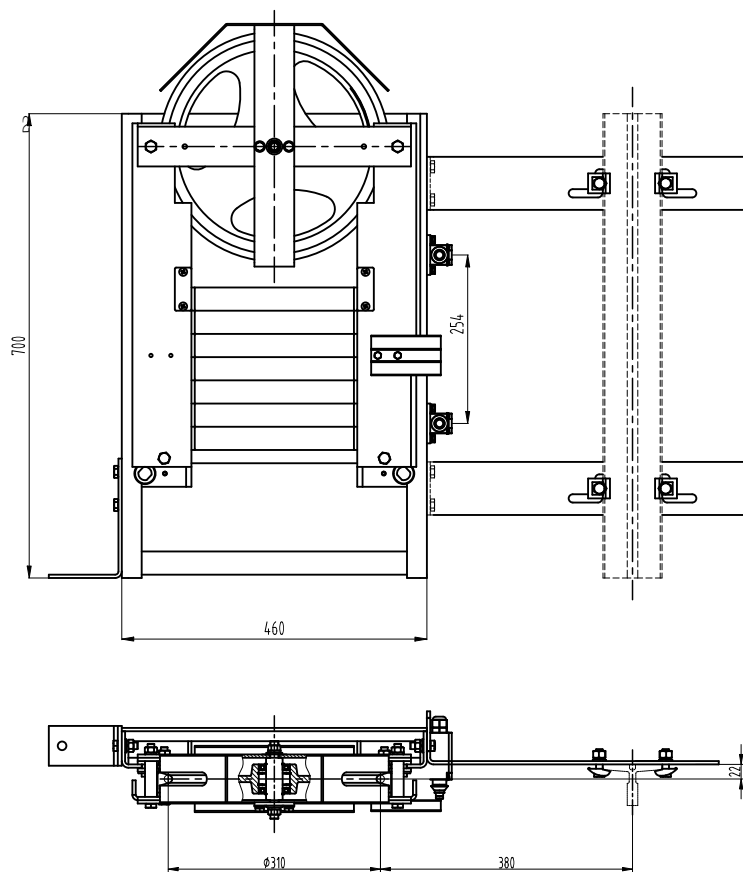




技术说明:

- 1、涨紧力650N, 适用提升高度 $50m \leq H \leq 120m$;
- 2、本图为半封闭结构。

导轨	导轨固定板
T89	X350B0001(G01)
T114	X350B0001(G02)

非标

非标

25	GB/T 818/M6×12	十字盘头螺丝	4				
24	X350B0007	盖板	2				
23	GB/T 879.2/6×14	弹性圆柱销	4				
22	X350B0006	限位板	4				
21	X350B0005	销轴	4				
20	X350B0004	滚轮	4				
19	GB/T 6170/M6	螺母	8				
18	GB/T 97.1/6	平垫	12				
17	GB/T 5783/M6×16	螺栓	4				
16	X350B0C00	开关组件	2				
15	GB/T 93/6	弹垫	14				
14	GB/T 5783/M6×12	螺栓	4				
13	X350B0003	开关打板	1				
12	JB/ZQ 4763/M10×100	膨胀螺栓	1				
11	X350B0002	框架固定板	1				
10	GB/T 5783/M10×35	螺栓	4				
9		压导板T89/T114	4				外购件
8	GB/T 6170/M10	螺母	10				
7	GB/T 93/10	弹垫	10				
6	GB/T 97.1/10	平垫	14				
5	GB/T 5783/M10×30	螺栓	6				
4	X350B0001	导轨固定板	2				
3	OX-350A-1	配重块	6				借用件
2	X350B0B00	固定框架	1				
1	X350B0A00	活动框架	1				
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 叶辉

2023.2.6

标准化

审核 穆俊江

2023.2.6

工艺 竺钊辉

2023.2.9

批准

俞礼园

2023.2.9



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

张紧装置

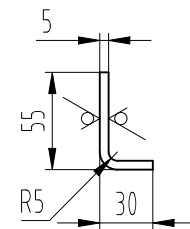
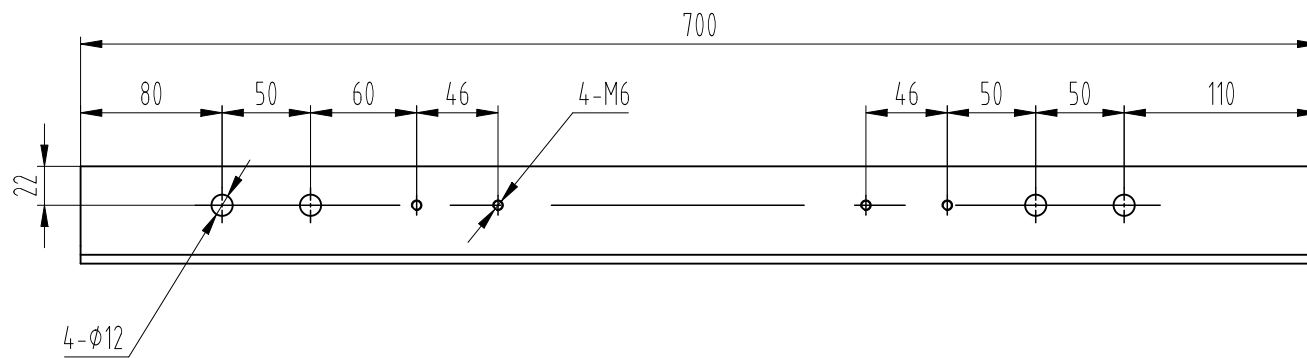
阶段标记 重量 比例

1:8

X350B0000

第 1 张 共 2 张

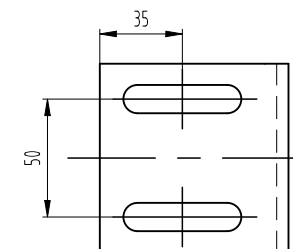
其余 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、左右对称件，左件如图，右件对称。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						钢板 5/Q235B				立梁		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例			
设计	叶辉	2023.2.6	标准化							X350B0B02		
审核	穆俊江	2023.2.6										
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张			第 页			



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						钢板 5/Q235B				导轨固定板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计	叶辉	2023.2.6	标准化							
审核	穆俊江	2023.2.6							1:1.5	
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页				X350B0001(G01)