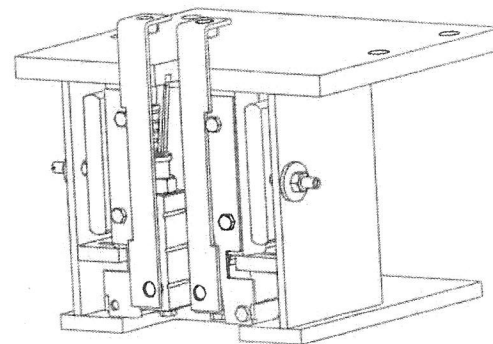
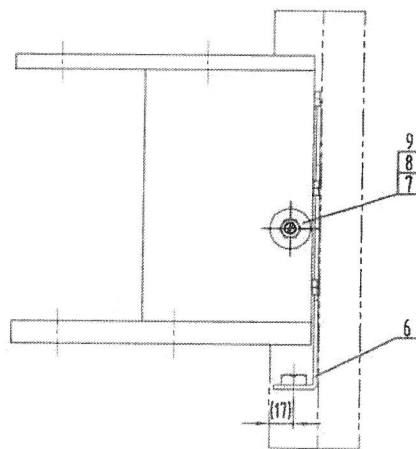
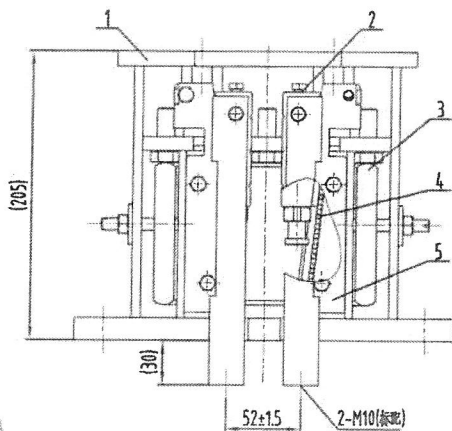
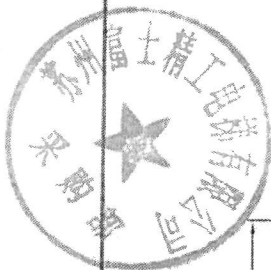
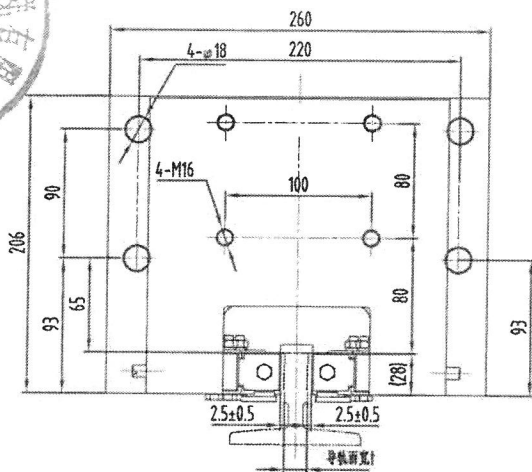




本图按苏州富士精工要求绘制, 请确认生效。

宁波奥德普电梯部件有限公司

本图适用于2024-11026-11035 桐乡大红门服饰有限公司



技术要求

1. 本件适用额定速度: 1.0~2.5 m/s, 导轨面宽为10或16; 允许系统质量(P+Q)需参阅有效的型式试验报告; 生产时请注明参数要求;
2. 装配时活动部件与导轨滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位应灵活自如;
3. 件6为左右对称各一件, 生产时请根据生产指令要求标注M10, 可选用M8.
4. 装配调整后在调整部位点上红漆。

产品配置清单

名称	数量	备注
安全钳	一只	
使用说明书	一本	
提拉板	两件	左右各一
测试报告及合格证	一份	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺栓	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉杆附件	2	焊接件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定螺栓附件	2	装配件	0.71	1.42	
4	OX188.9	滚针轴附件	2	装配件	0.06	0.12	
3	OX188.4-1	U型钢套	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54	
2	OX188.7	活动滑块	2	装配件	0.44	0.88	
1	OX188.A.1	销轴附件	1	焊接件	12.07	12.07	

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

OX188

借(通)用件登记

描图

描校

底图总号

底图总号

签字

日期