



技术要求

- 1 本件适用于额定速度V≤2.5m/s, 总允许系统质量1000kg≤(P+Q)≤4000kg, 具体参数见型式试验证书;
- 2 图中L值根据P+Q值调整, 调整后(件2)活动钳块组件中调节螺栓处漆封处理;
- 3 调整件7(六角螺栓)的高度, 使件8(U型板簧)保持水平;
- 4 件9(双头螺杆)安装牢固可靠, 符合工艺要求, 安装后螺栓点红漆处理;
- 5 本件提拉方式为单提拉。

		第一视角		实施日期				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		CC	关键特性							
		设计	胡建升	23.05.06	标准化			阶段标记	重量	比例
		审核	刘晶	23.05.06						1:3
		工艺	竺钊辉	23.05.08	批准	俞礼园	23.05.08	第3张	共4张	0X-188
标记	处数	更改内容	签名	年月日						