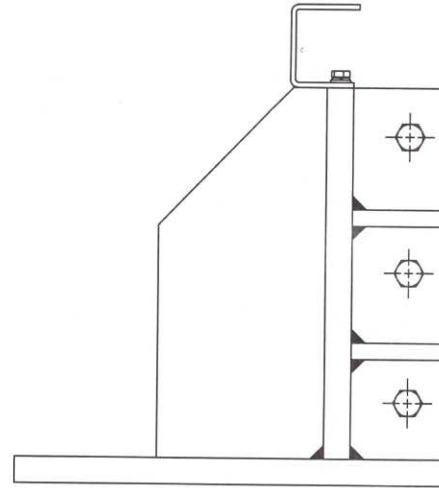
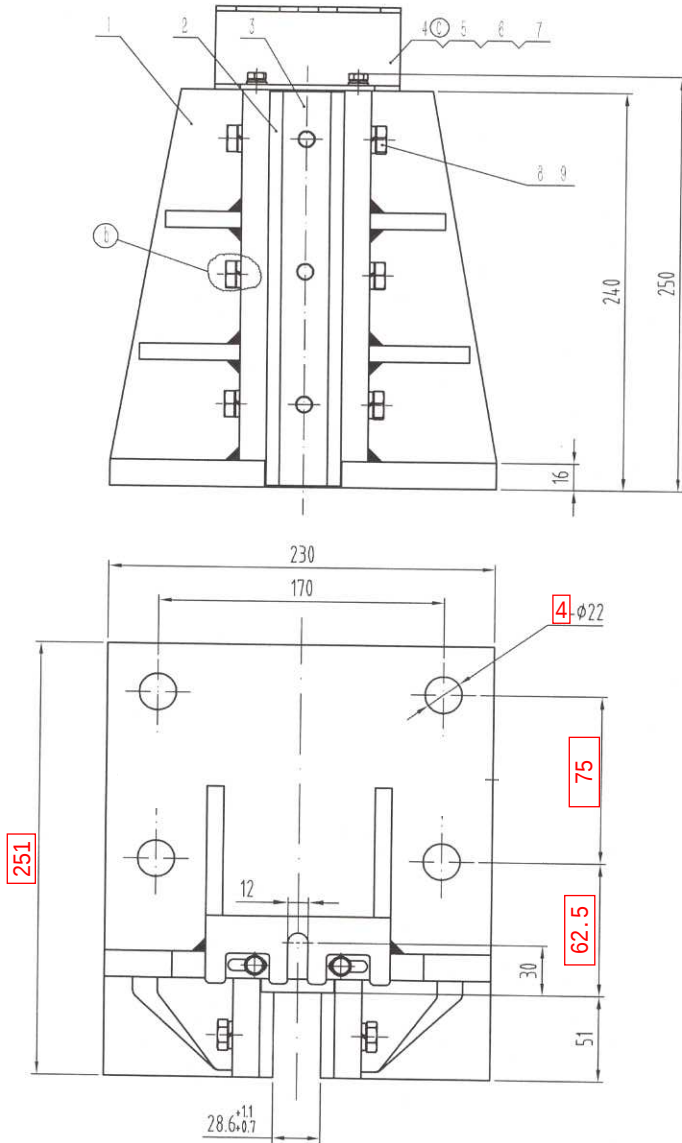




技术要求:

- 1 连接紧固可靠;
- 2 导轨宽度: 28.6mm;
- 3 与OX-588(T=28.6mm)配合使用

受控5
分发号:

-09	弹簧垫圈	GB/T 93/10							-09	9
-08	螺栓	GB/T 5783/M10x25							-08	9
-07	弹簧垫圈	GB/T 93/6							-07	2
-06	平垫圈	GB/T 97.1/6							-06	2
-05	螺栓	GB/T 5783/M6x12							-05	2
-04	盖板	DWG OX-17-3G02 OX-17A-2						借用件	-04	1
-03	铜块2	DWG OX-17A-1							-03	1
-02	铜块1	DWG OX-17-1						借用件	-02	2
-01	底座	DWG OX-17A.1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注		-POS	G02

第一视角

实施日期

CC

关键特性

2024年 6月 08日

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

导轨

阶段标记 重量 比例

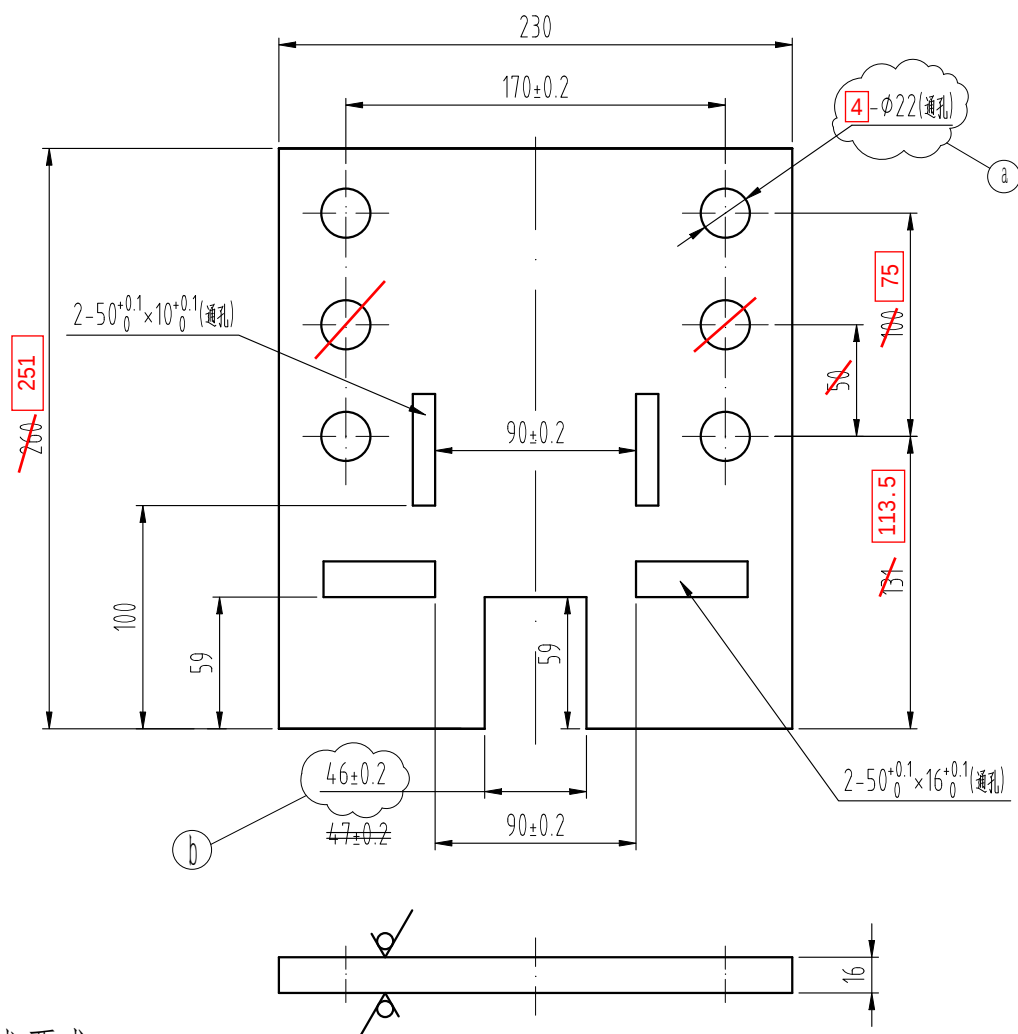
1:3

OX-17A(G02)

第 3 张 共 3 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准	日期	日期	日期	日期
①		油杯支架重新设计, 可配OX-123油杯	叶辉	2024.6.7							
⑤		增加中间螺栓、弹垫	叶辉	2022.7.20							

其余12.5

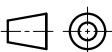


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		47改为46		叶辉	2023.11.20
a		增加2孔		叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

底板

图幅: A4 Ver 1.4

设计	叶辉	2023.10.7	标准化		
审核	胡建升	2023.10.09			
工艺	竺钊辉	2023.10.10	批准	俞礼园	2023.10.10

阶段标记

重量

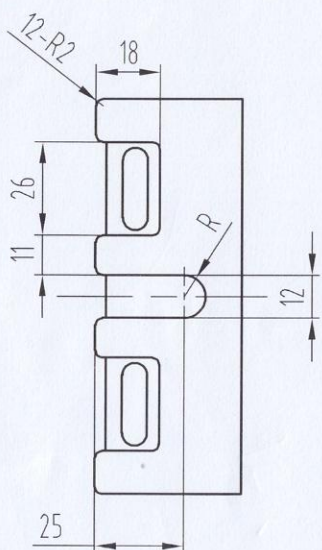
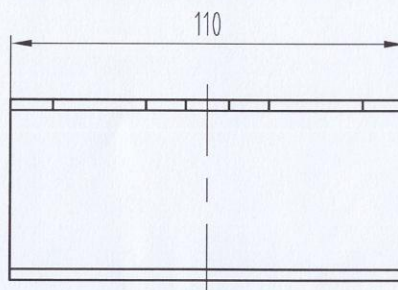
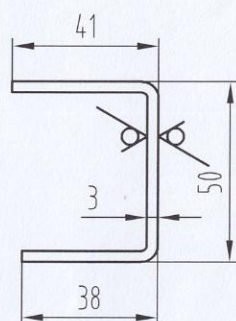
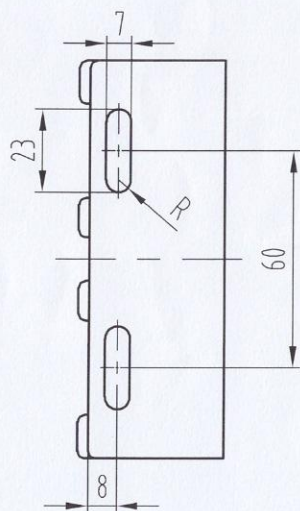
比例

1:3

第 1 张 共 1 张

OX-17A. 1-1

其余12.5



受控5
分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯 $R \leq 2$ ；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

2024年 6月 08日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计 2024.6.7

标准化

阶段标记

重量

比例

审核 24.6.7

1:2

工艺

批准 2024.6.7

第 1 张

共 1 张

OX-17-3G02

图幅: A4 Ver 1.4