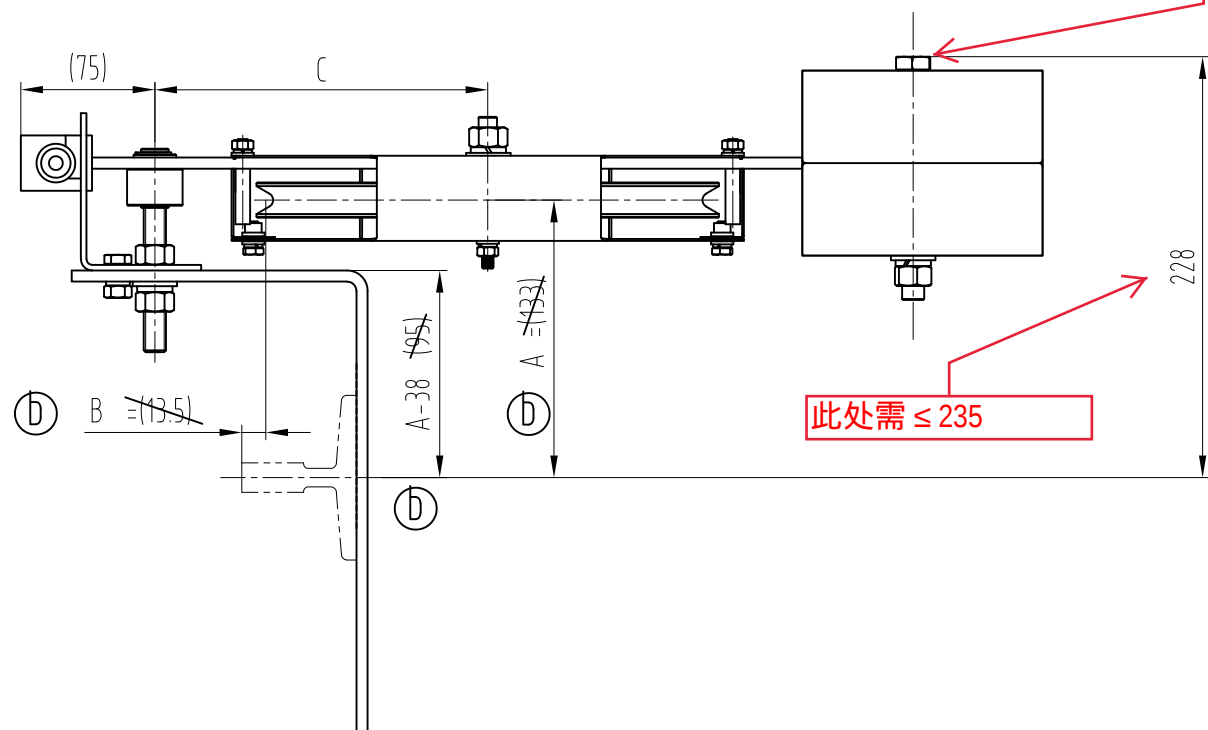
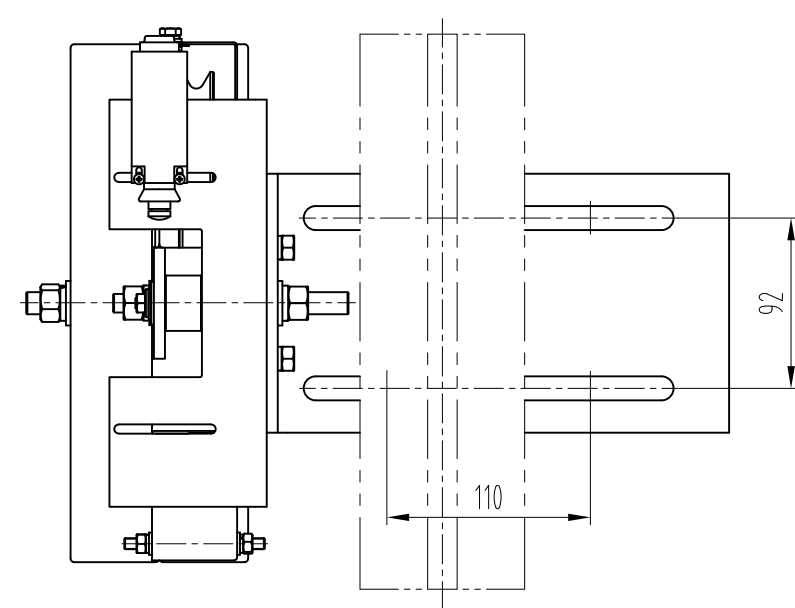
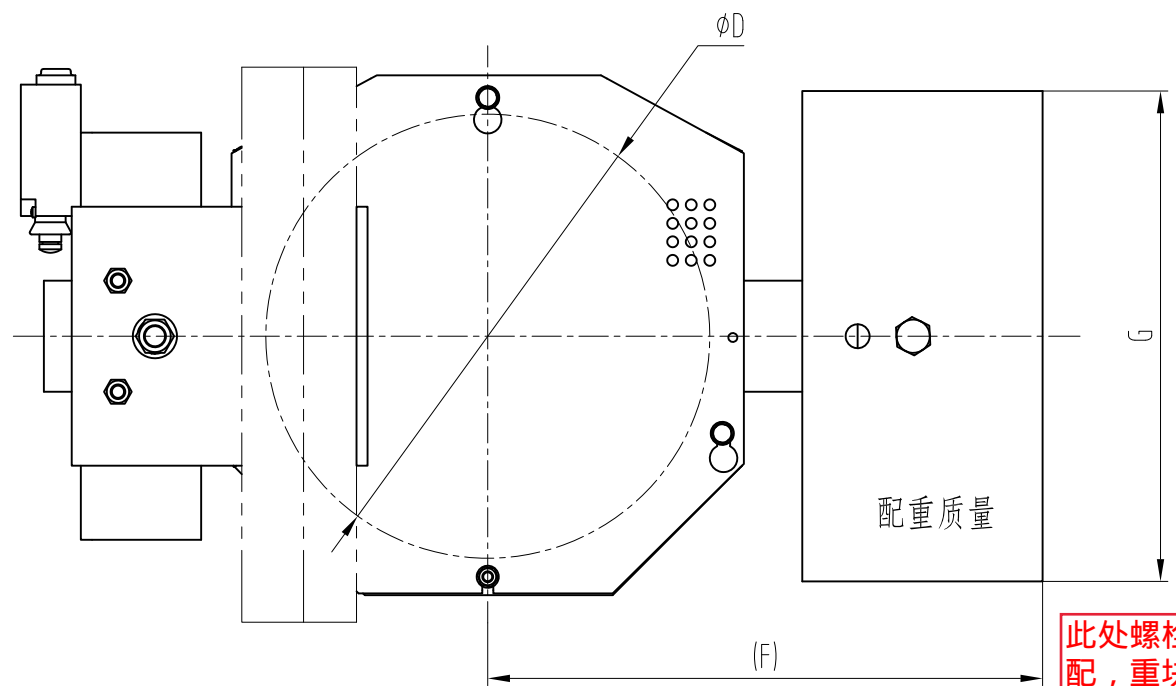




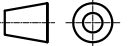
此处螺栓按图装配，重块使用铸铁12kg两块

此处需 ≤ 235

技术要求

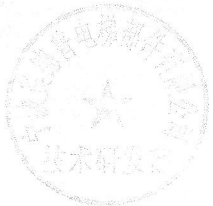
- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求，本图按配24kg重晶石配重绘制；
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现；
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- ⑧ 8 本件开关符合IP67等级要求；
- ⑨ 9 绳轮采用钢板轮。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角  实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性					总装图				
①	1	增加技术要求9	李民生	24.05.15	设计	宋剑	20220220	标准化		张紧装置				
②	3	删除=(133)、(95)、=(13.5)，增加A-38	张梦璐	24.4.17										
③	1	增加技术要求要求8			审核	刘晶	24.05.15			AX200V037				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺			批准	舒佳乐					
										第 1 张 共 2 张				

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 页,第 2 页	CA号	CA-H2410023	

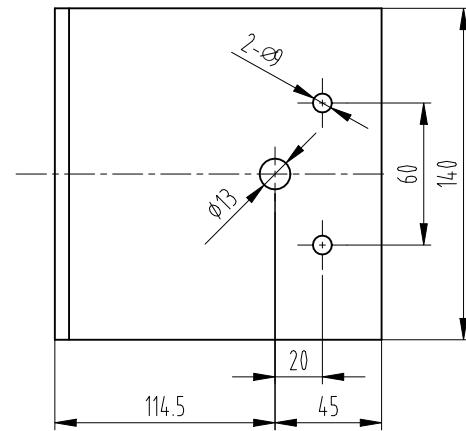
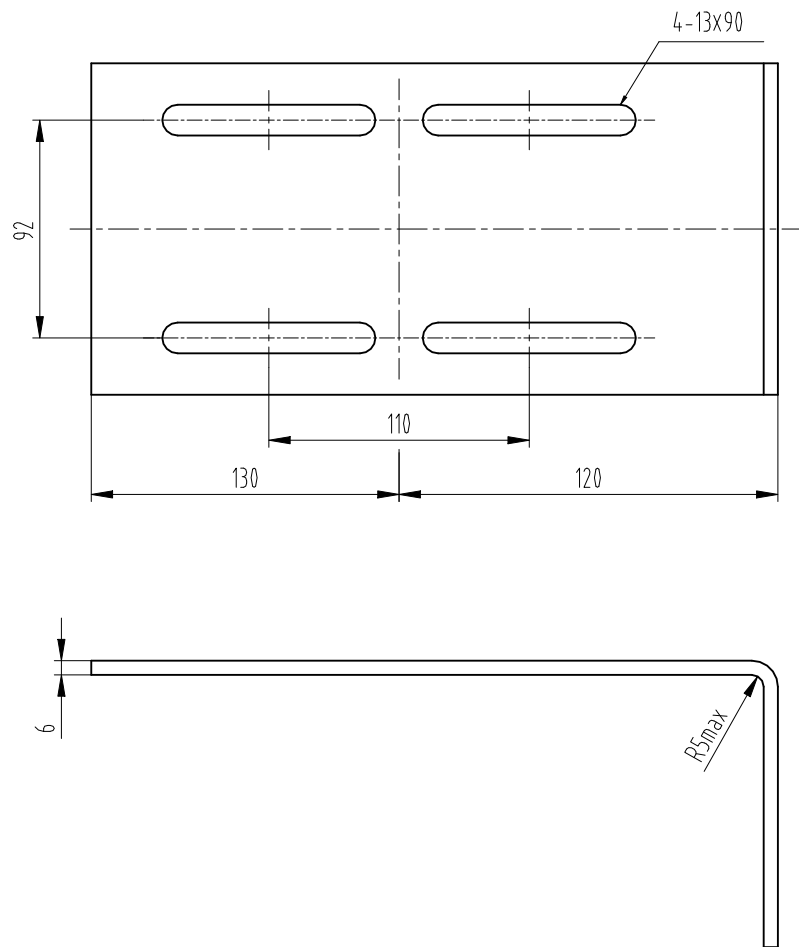
杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	标准质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	⑤ 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		⑥ 133 ~ 150	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127
④ XOA2619ADZ009	AX200V037G09	240			30	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
④ XOA2619ADZ010	AX200V037G10	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89



第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		总装图		张紧装置	
设计	宋剑	20220220	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	张梦璐	24.4.17	工艺	1:1	AX200V037
批准	张梦璐	24.10.08	批准	第 2 张	共 2 张

图号: A3 Ver 1.1

④	2	增加件号009~010	李锐	24.10.8
⑤	2	增加~150	张梦璐	24.4.17
标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记 重量 比例			安装底板	
设计			标准化							
校对						1:2			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期