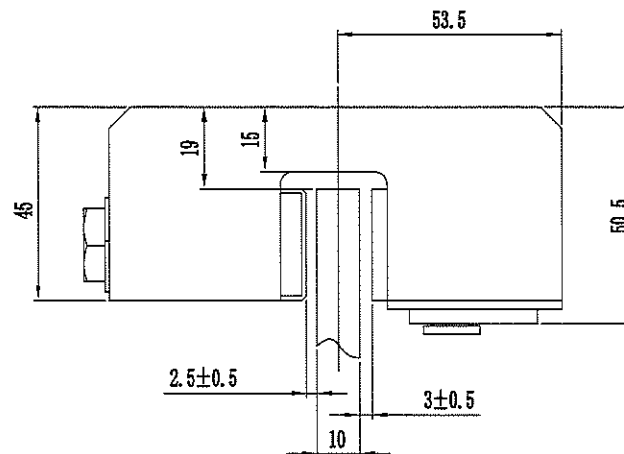


机密	本文件含有美国保密信息。禁止任何人未经授权以任何形式 使用（包括但不限于全部或部分复制、复制或散发）	基本尺寸 L/D	>0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	垂直度 1P 未注公差 TOL	基本尺寸 L/D	>0-100	>100-300	>300-1000	>1000-3000	>3000-4000
		未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		未注公差 TOL	±0.4	±0.6	±0.8	±1.0	±1.2

表面  冲/切边
Ra 12.5

其余 

A向视图



非标说明:

非标提拉装置，尺寸如图
图示尺寸为安全钳未提拉状态
左右对称，2件组成一套

技术要求

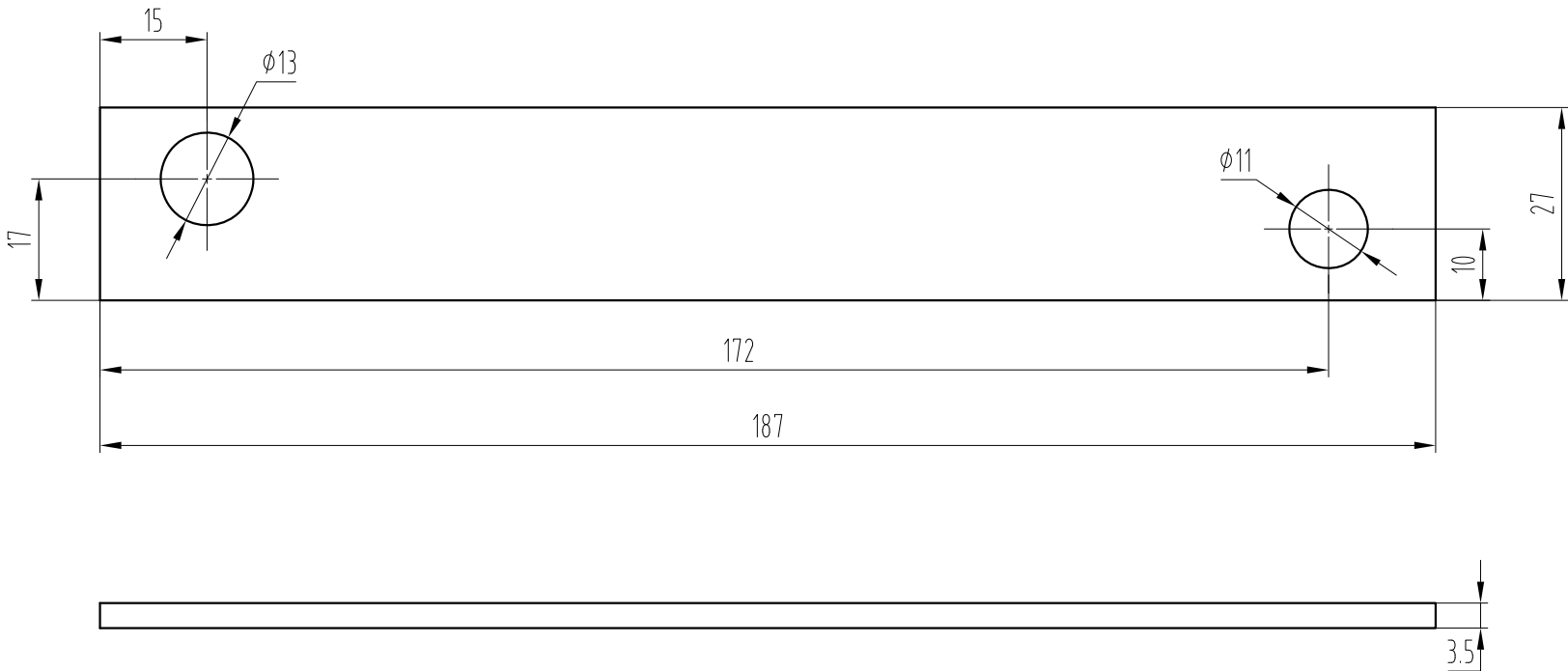
- 1、本件一套两件,左右对称各一(图示为左安全销组件,右件销体OX-2100-2,导向压板OX-2100-5);
- 2、额定速度V:≤1.5m/s,系统质量P+Q:500~1500kg;
- 3、调整确定好后,件08导向盖板用弹性圆柱销限位固定且关键调整位置采用红漆封装;
- 4、确定该产品时需明确导轨规格、系统质量、额定速度等参数,且一套左右两件参数应保持一致;
- 5、本件中提拉杆为2108标准折臂提拉杆,请相关生产人员注意。

YF=25J0003403

本图件号参数列表	
适配导轨 (mm)	件号/参数
10	1

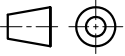
					材料规格	/		图号	\$1A312AS-YF	
					材料牌号	/		名称	渐进式安全钳 (QX-210C)	
/	/	PCN202501234 (新归档)		张豪治	2025/7/31					
标记	处数	PCN变更编号		签名	日期	重量(kg)	面积(m²)	比例	版本号	参考图号
设计	张豪治		标准化	张碧莹		/	/	1:1	A	菱王电梯有限公司
审核	陈康基		非标	/						
批准	陈宏凯		日期	2025/7/31						
						共 1 张		第 1 张		

图幅: A3 Ver 1.3



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面电镀白锌处理；

2	GB/T 13681/M8	焊接螺母	1				无焊脚
1	OX-210B.1-1	提拉板	1	钢板 3.5/Q235B			见本图
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性							
设计			标准化			提拉板组件	
					阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	非标 OX-210B.1