

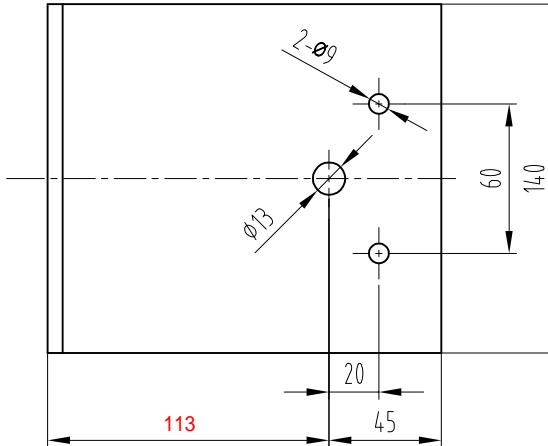
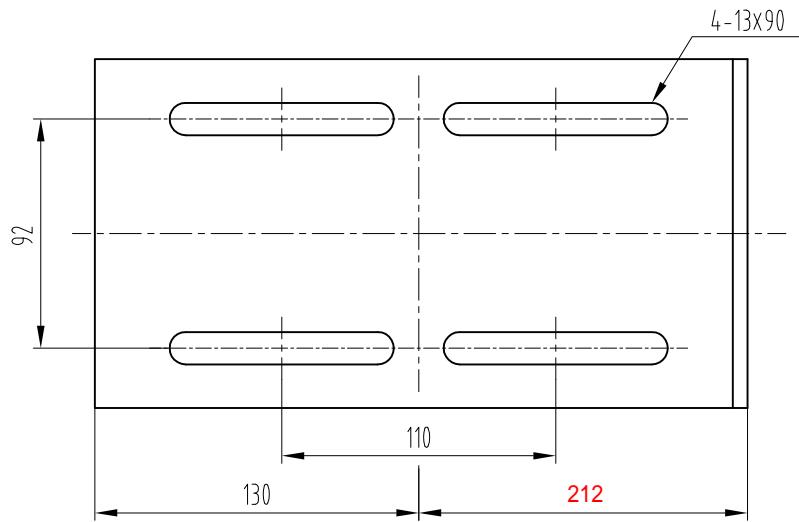
技术说明

- 1.本张紧装置按Φ200绳轮, T89, T114导轨绘制, 使用时注意避免干涉;
- 2.图中AD值左右可调10mm, AD值需≥120;
- 3.DX值与导轨规格有关联, 使用时注意;
- 4.本张紧装置可以对称安装。技

配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

借(通)用件登记
旧底图总号

							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年.月.日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化							
校对										
审核							45.49	1:4		
工艺			批准			共1张		第1张		OX-200(90ZC)



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
						阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	1.2	OX200.1-1