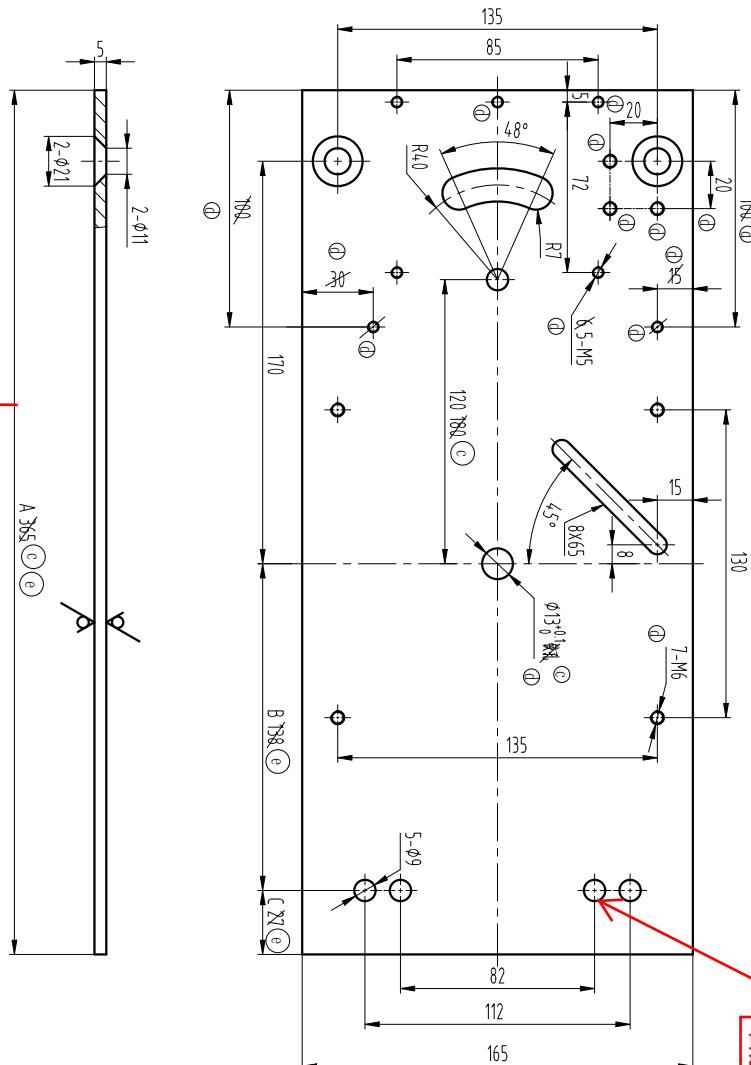


0X-187.1-2G01

其餘

增加2个圆孔

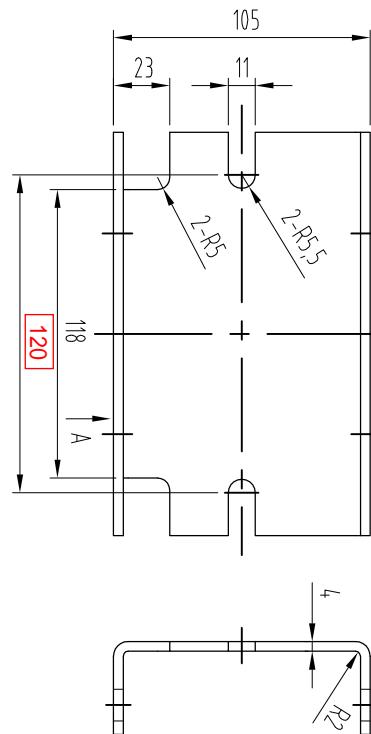


技术要求

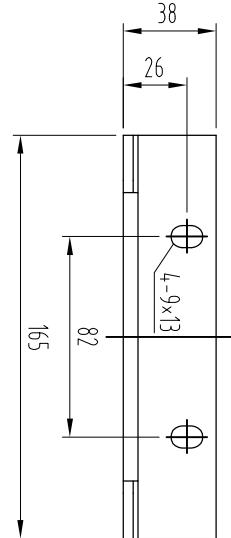
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3	Ver 1.4
标记	(b)
处数	2

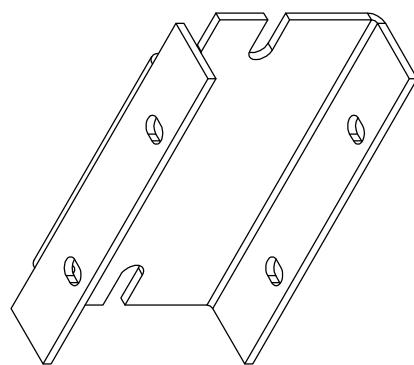
其余  12.5



A向视图



技术要求:
1, 零件表面去毛刺;
2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于
60 μm ;



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235A/4.0
安装底板(巨立)

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	周正	2020.05.30	标准化						1:3
审核									
工艺			批准						

0X-187.1-3(JL)

A3	-角 FIRST
----	----------

一 般公差要求
GB/T 1804
>120
≤120
电极
扶梯
线性尺寸
m
m
m
m
轴圆半径和倒角高度
C
C
C
C
孔径尺寸
V
C
C
C
孔径公差
GB/T 1184
L
K

西奥件号	螺旋速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	螺旋节圆直径 (mm)	A	螺旋绳槽	电磁铁	行程开关	备注
X0A2531ACW004	0.5	6	200	217	X0A4111A(H)001			
X0A2531ACW005	1.0	6	200	217	X0A4111A(H)001			桥厢使用
X0A2531ACW006	15	8	240	267	X0A4111A(H)002			左置
X0A2531ACW007	16	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW008	1.75	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW009	1.25	6	200	217	X0A4111A(H)001	X0A3622AE(A)001		
X0A2531ACW008	0.5	6	200	217	X0A4111A(H)001			
X0A2531ACW005	10	6	200	217	X0A4111A(H)001			桥厢使用
X0A2531ACW006	15	8	240	267	X0A4111A(H)002			右置
X0A2531ACW007	16	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW008	1.75	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW010	1.25	6	200	217	X0A4111A(H)001			

西奥件号	螺旋速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	螺旋节圆直径 (mm)	A	螺旋绳槽	电磁铁	行程开关	备注
X0A2531ACW009	0.5	6	200	217	X0A4111A(H)001			
X0A2531ACW005	10	6	200	217	X0A4111A(H)001			对重使用
X0A2531ACW006	15	8	240	267	X0A4111A(H)002			对重使用
X0A2531ACW007	16	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW008	1.75	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW010	1.25	6	200	217	X0A4111A(H)001			

西奥件号	螺旋速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	螺旋节圆直径 (mm)	A	螺旋绳槽	电磁铁	行程开关	备注
X0A2531ACW006	1.5	6	240	267	X0A4111A(H)005			
X0A2531ACW007	16	6	240	267	X0A4111A(H)005			
X0A2531ACW008	1.75	6	240	267	X0A4111A(H)005	X0A3622AE(A)001		桥厢使用
X0A2531ACW009	15	6	240	267	X0A4111A(H)005	X0A3622AE(A)001		右置
X0A2531ACW010	1.25	6	240	267	X0A4111A(H)005			
X0A2531ACW011	1.6	6	240	267	X0A4111A(H)005			
X0A2531ACW012	1.75	6	240	267	X0A4111A(H)005			
X0A2531ACW013	1.25	6	240	267	X0A4111A(H)005			

西奥件号	螺旋速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	螺旋节圆直径 (mm)	A	螺旋绳槽	电磁铁	行程开关	备注
X0A2531ACW004	0.5	6	200	217	X0A4111A(H)001			
X0A2531ACW005	1.0	6	200	217	X0A4111A(H)001			
X0A2531ACW006	15	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW007	16	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW008	1.75	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW009	1.25	6	200	217	X0A4111A(H)001	X0A3622AE(A)001		
X0A2531ACW010	0.5	6	200	217	X0A4111A(H)001			
X0A2531ACW011	10	6	200	217	X0A4111A(H)001			
X0A2531ACW012	15	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW013	1.6	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW014	1.75	8	240	267	X0A4111A(H)002			
X0A2531ACW015	1.25	6	200	217	X0A4111A(H)001	X0A3622AE(A)001		

更改内容	更改人	日期	设计	曾祖新
螺杆螺母件004改为005	董国伟	2025-06-04	校对	何成
增加电磁铁,行程开关件号。	董国伟	2025-10-30	标准化	薛艳红
新增0.5速度规格,新增件号047-050	凌紫琦	2024-3-12	批准	王利
新增1.25速度规格,新增件号009-010	苏元春	2025-03-16	日期	2022-07-18

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖新
CA-D2506022	△	3	螺杆螺母件004改为005	董国伟	2025-06-04	校对	何成
CA-D2510092	△	3	增加电磁铁,行程开关件号。	董国伟	2025-10-30	标准化	薛艳红
CA-H2340008	△	4	新增0.5速度规格,新增件号047-050	凌紫琦	2024-3-12	批准	王利
CA-D2503116	△	2	新增1.25速度规格,新增件号009-010	苏元春	2025-03-16	日期	2022-07-18

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖新
CA-D2506022	△	3	螺杆螺母件004改为005	董国伟	2025-06-04	校对	何成
CA-D2510092	△	3	增加电磁铁,行程开关件号。	董国伟	2025-10-30	标准化	薛艳红
CA-H2340008	△	4	新增0.5速度规格,新增件号047-050	凌紫琦	2024-3-12	批准	王利
CA-D2503116	△	2	新增1.25速度规格,新增件号009-010	苏元春	2025-03-16	日期	2022-07-18

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖新
CA-D2506022	△	3	螺杆螺母件004改为005	董国伟	2025-06-04	校对	何成
CA-D2510092	△	3	增加电磁铁,行程开关件号。	董国伟	2025-10-30	标准化	薛艳红
CA-H2340008	△	4	新增0.5速度规格,新增件号047-050	凌紫琦	2024-3-12	批准	王利
CA-D2503116	△	2	新增1.25速度规格,新增件号009-010	苏元春	2025-03-16	日期	2022-07-18