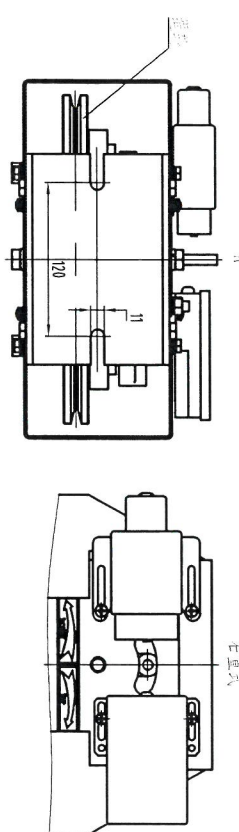
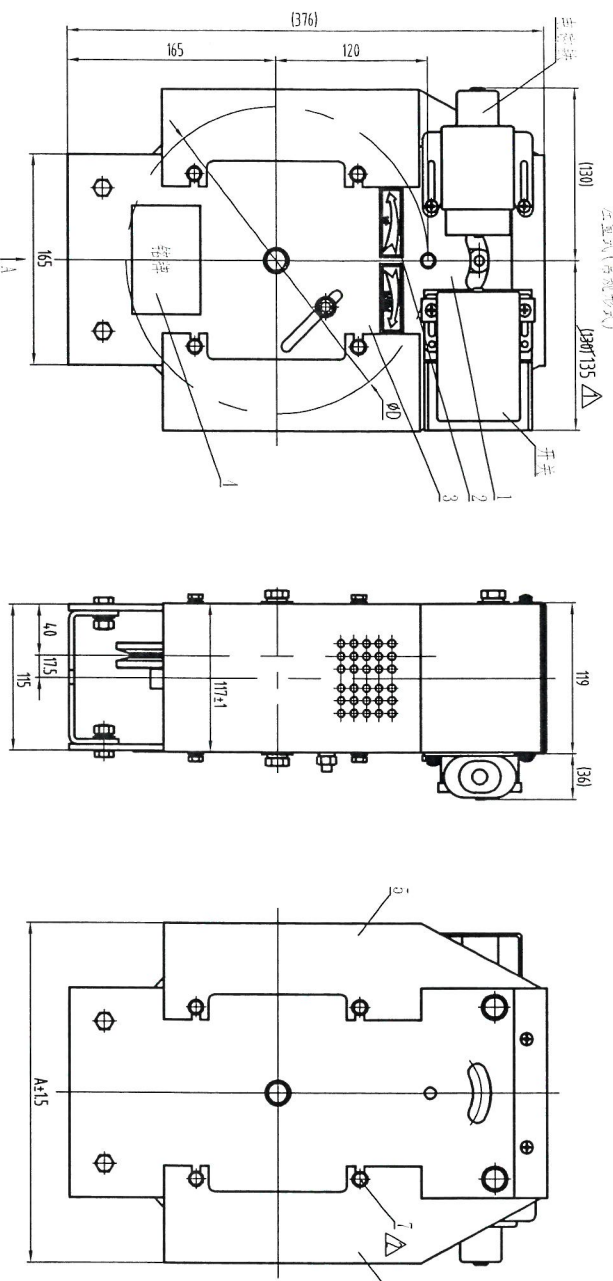




一般性公差要求	成型加工		
	GB/T 1804	>120	<=120
线性尺寸	m	m	m
倒圆半径和倒角高度	C	C	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差	GB/T 1184	L	K



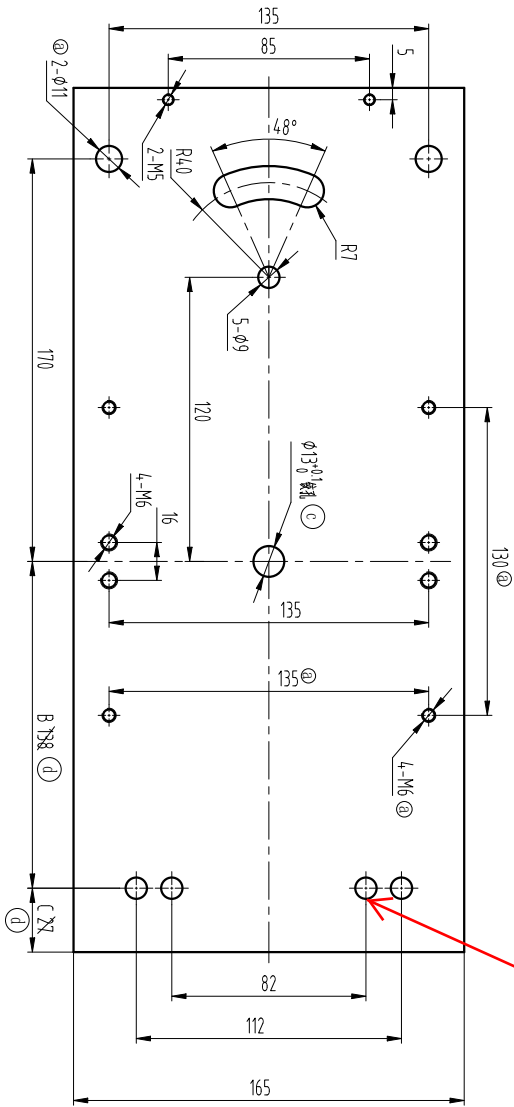
技术说明

- 1 本产品型号为OX-187减速机, 为杭州西奥定制, 符合GB/T7588.1-2020的要求, 本产品满足额定转速式安全钳的要求;
- 2 装配后要求绳轮转动灵活无卡滞, 绳轮组件与上下行程时绳轮平凸轮环;
- 3 本件按左置形式定制, 如不注明即按左置配置, 右置形式则其上下行程相反, 其方向标识不同;
- 4 本件使用的测试动作电液及其开关位置线圈有电压要求, 请注意说明要求, 且使用时注意连接通电时间≤30s, 通电间隔时间均≥10分钟;
- 5 减速机额定拉力≥500N, 匹配OX-200张紧装置时, 测试配重为张紧装置重量, 当匹配OX-300张紧装置时, 测试配重为张紧装置重量的一半;
- 6 减速机额定标准按GB/T7588.1-2020中5.6.2.1.1项要求执行;
- 7 对重侧用减速机需有“对重侧”字样标识, 粘贴在铭牌旁;
- 8 步距侧均有观察孔, 电气接线图见减速机接线示意图;

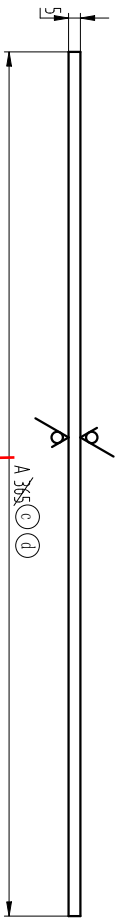
POS	名称	DEF	型号	品牌	材料	涂装	备注	POS	G97	G96
-01	减速机		OX187					-01	1	1
-02	上行程		OX187-FX(UP)					-02	1	1
-03	下行程		OX187-FX(DOWN)					-03	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1
-05	步距		OX187-11					-05	1	1
-06	步距		OX187-11					-06	1	1
-07	十字轴减速机螺栓		M6×8				步距侧使用			

FB-XOA2531ACN106-SWD88234
减速机非标准增加测试轮, 测试轮轮径比眼
速器轮直径小, 只用于测试;
出口梯型, 英文铭牌带EAC/CE标识

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	校对	审核	批准	日期	共 11 页	第 1 页	杭州西奥电梯有限公司
CA-D24.01008	△	1	减速机开天位置增加防步, 更改减速机外形尺寸	董子健	2024-01-11		何成	薛艳亮					XOA2531ACN
CA-D24.05052	△	2	新增明门, 步距侧附件十字六角法兰面螺栓	周千楠	2024-6-21		杨建化	王利					OX-187减速机



增加2个圆孔



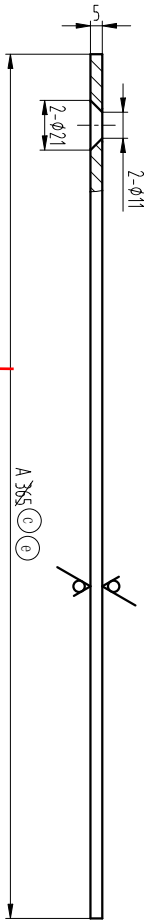
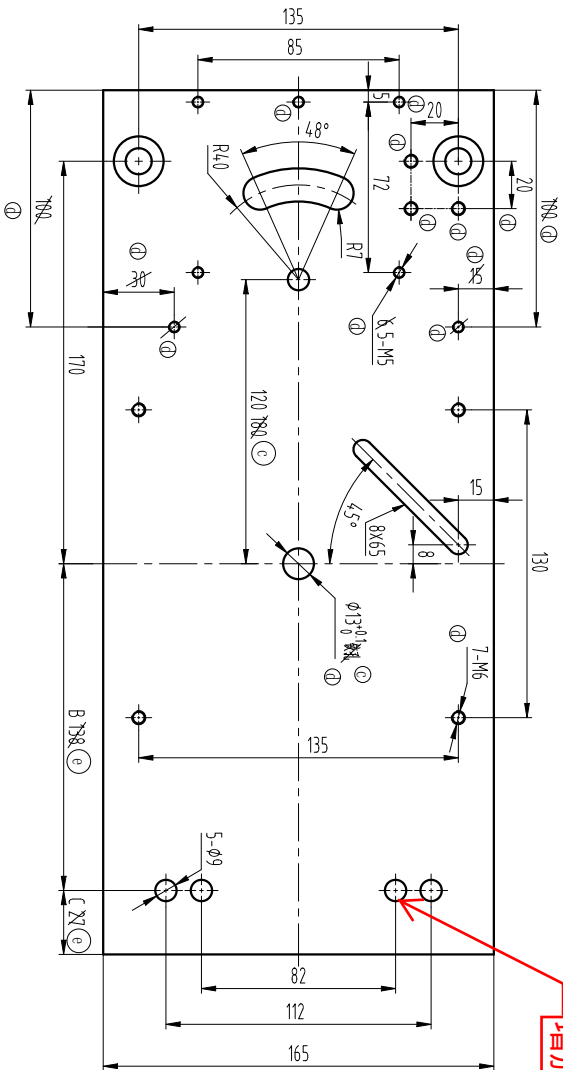
① 材料表

OX187.1-1	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
关键特性				标准				钢板 5.0/Q235B			
设计				周正				阶段标记			
审核				穆俊立				重量			
工艺				24.03.19				比例			
24.03.20				批准				1:2			
24.03.20				俞礼园				共 2 张			
24.03.20				①第 1 张				OX-187.1-1			

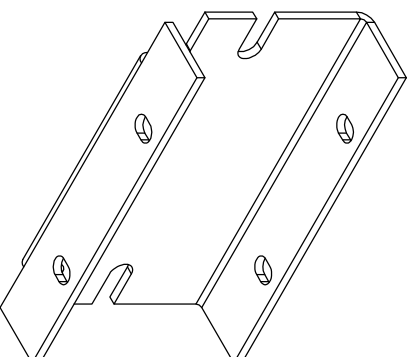
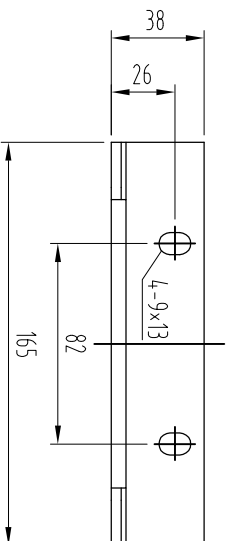
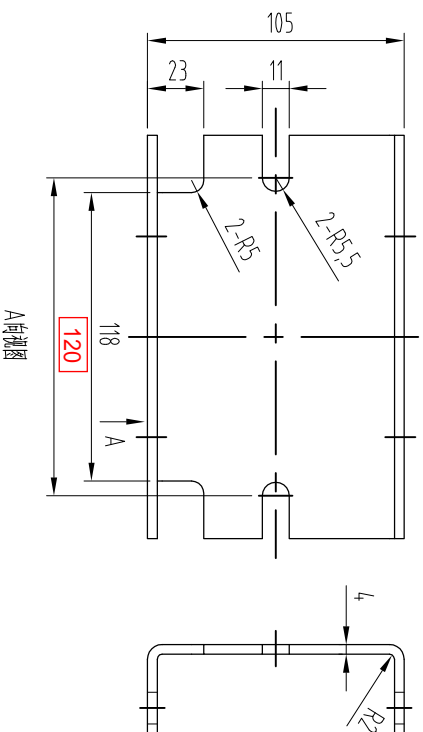


材料表			
OX187.1-2	601	603	
A	365	330	
B	138	110	
C	27	20	

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。


第一视角		关键特性		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		周正		标准件		钢板 5.0/Q235B	
审核		穆俊江		批准		阶段标记	
工艺		空钊辉		24.03.21		重量	
24.03.21		24.03.21		24.03.21		比例	
24.03.21		24.03.21		24.03.21		1:2	
24.03.21		24.03.21		24.03.21		共 2 张	
24.03.21		24.03.21		24.03.21		OX-187.1-2	

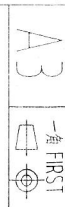
其余 $\triangle_{12.5}$



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;

									<div><div><div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODERPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div></div></div></div>									
									Q235A/4.0									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					安装底板(巨立)								
设计	周正	2020.05.30	标准化															
审核																		
工艺			批准							共 张 第 页								
										0X-187.1-3(JL)								



一般性公差要求		成型加工		切削
GB/T 1804		>120	<=120	加工
线性尺寸		m	m	C
倒圆半径和倒角高度		C	m	C
角度尺寸		V	C	C
形位公差	GB/T 1184	L		K

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	电磁铁	行程开关	备注
XOA531ACN07	0.5	6	200	217	XOA4.111ACH001	XOA3622AD2001	XOA3622AE4A001	轿厢侧用 左置
XOA531ACN05	1.0	6	200	217	XOA4.111ACH001			
XOA531ACN06	1.5	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN07	1.6	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN08	1.75	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN09	1.25	6	200	217	XOA4.111ACH001	XOA3622AD2001	XOA3622AE4A001	轿厢侧用 右置
XOA531ACN08	0.5	6	200	217	XOA4.111ACH001			
XOA531ACN05	1.0	6	200	217	XOA4.111ACH001			
XOA531ACN06	1.5	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN07	1.6	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN08	1.75	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN00	1.25	6	200	217	XOA4.111ACH001			

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	电磁铁	行程开关	备注
XOA531ACN06	1.5	6	240	267	XOA4.111ACH005	XOA3622AD2001	XOA3622AE4A001	轿厢侧用 左置
XOA531ACN07	1.6	6	240	267	XOA4.111ACH005			
XOA531ACN08	1.75	6	240	267	XOA4.111ACH005			
XOA531ACN06	1.5	6	240	267	XOA4.111ACH005			
XOA531ACN07	1.6	6	240	267	XOA4.111ACH005			
XOA531ACN08	1.75	6	240	267	XOA4.111ACH005			轿厢侧用 右置

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	电磁铁	行程开关	备注
XOA531ACN09	0.5	6	200	217	XOA4.111ACH001	XOA3622AD2001	XOA3622AE4A001	对重侧用 对重侧用 左置
XOA531ACN05	1.0	6	200	217	XOA4.111ACH001			
XOA531ACN06	1.5	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN07	1.6	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN08	1.75	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN09	0.5	6	200	217	XOA4.111ACH001	XOA3622AD2001	XOA3622AE4A001	对重侧用 对重侧用 右置
XOA531ACN05	1.0	6	200	217	XOA4.111ACH001			
XOA531ACN06	1.5	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN07	1.6	8	240	267	XOA4.111ACH002			
XOA531ACN08	1.75	8	240	267	XOA4.111ACH002			

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	审核	比例	共11页	第2页	CA号: CA-D220758
CA-D2506022	△		绳轮绳槽件号004改为005	董国伟	2025-06-04	校对	何成	比例:此图不按比例	第2页	第2页	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2510092	△	3	增加电磁铁,行程开关件号.	董国伟	2025-10-30	标准化	薛艳妮				
CA-H2309008	△	4	新增0.5速度规格,新增件号047 050	凌家琦	2024-3-12	批准	王科				
CA-D2503118	△	2	新增1.25速度规格,新增件号009、010	苏元泰	2025-03-26	日期	2022-07-18				