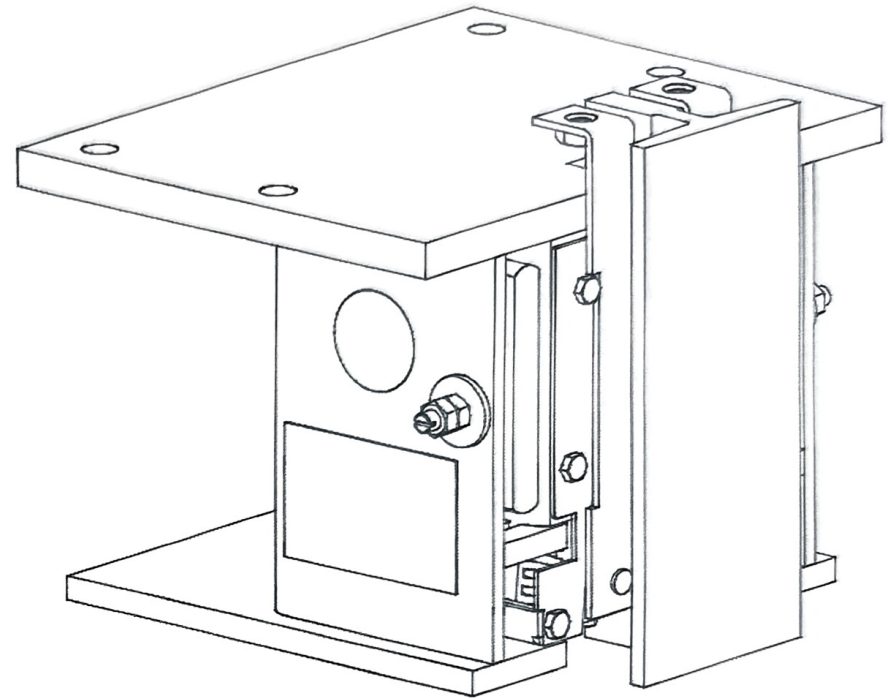


安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度	匹配导轨	制停部件
OX-168	渐进式	见试验报告	≤2.5m/s	10,15,88,18	双楔块+U型板簧



1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5 \text{ m/s}$, 允许系统质量(P+Q)需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与铰座滑动处涂润滑油, 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺栓按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-02号轨绘制, 如配用其它号轨需注明参数(如按照导轨OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
										渐进式安全钳		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例			
设计			标准化			17.67		1:2				
校对						共		张	第			
审核						家						
工艺			批准									