

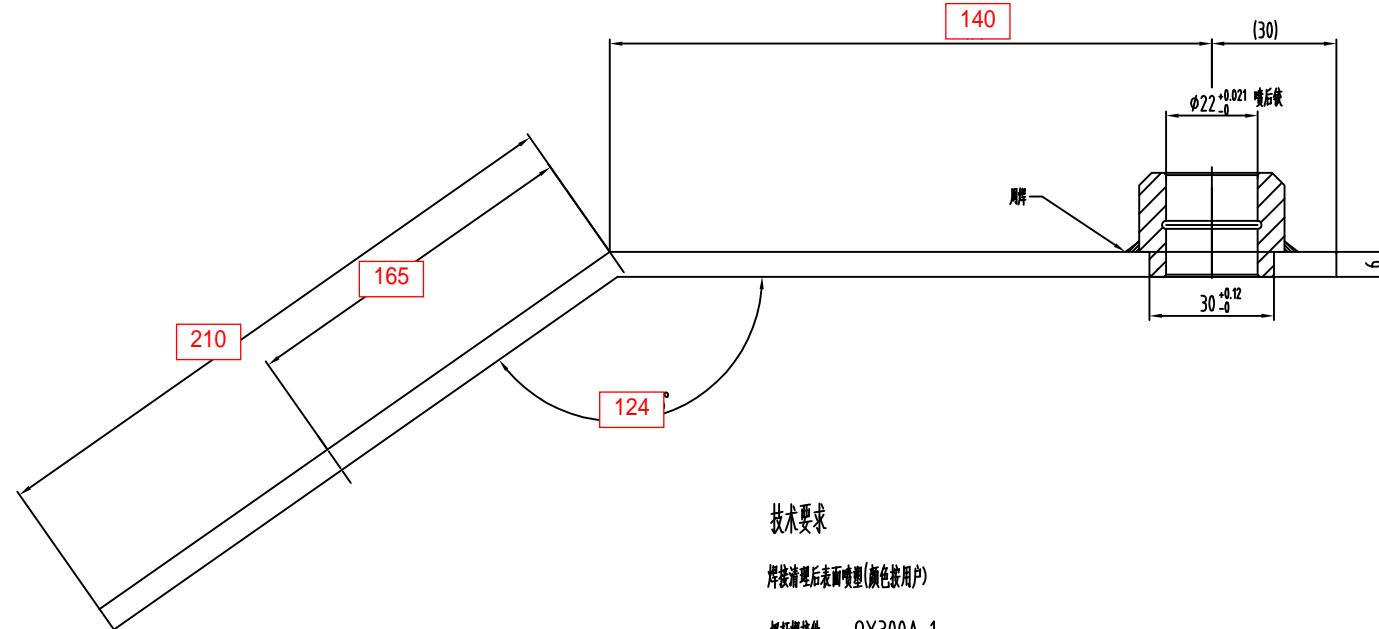
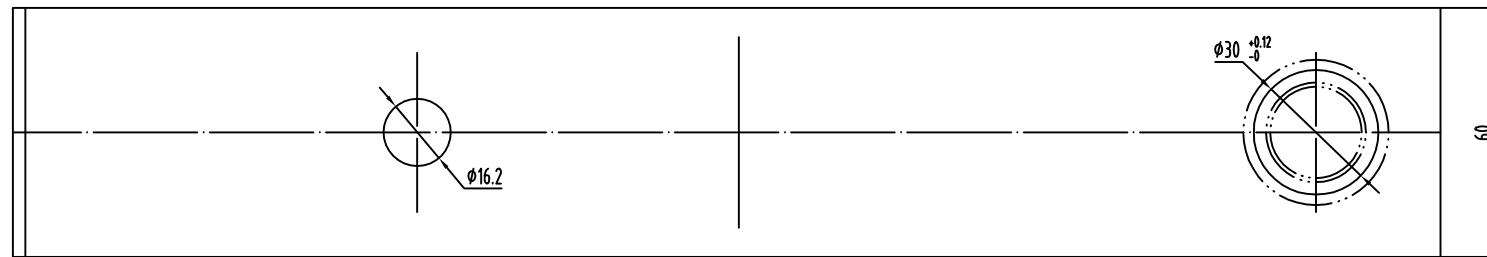
技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置摇杆折弯135° 示意图, 为西尼机电定制;
- 2 本图为全防护形式, 符合GB/T 7588.1-2020;
- 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位, 安装时需保持摇臂组件水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
- 4 开关可在现场调节尺寸, 调节后螺钉需拧紧。

对表

| 西尼机电件号 | 奥德普件号 | 钢丝绳直径Φ (mm) | 绳轮直径Φ (mm) | C1L (mm) | 张紧装置材质 | 张紧装置质量 (KG) |
|-----------|--------------|-------------|------------|----------|--------|-------------|
| XN2619Y1 | AX300V033G01 | 6 | 200 | 134 | 塑 | 18 |
| XN2619Y2 | AX300V033G02 | 6 | 240 | 154 | | |
| XN2619Y3 | AX300V033G03 | 8 | 240 | 154 | | |
| XN2619Y4 | AX300V033G04 | 6 | 200 | 134 | | |
| XN2619Y5 | AX300V033G05 | 6 | 240 | 154 | | |
| XN2619Y6 | AX300V033G06 | 8 | 240 | 154 | | |
| XN2619Y7 | AX300V033G07 | 6 | 200 | 134 | 铁 | 30 |
| XN2619Y8 | AX300V033G08 | 6 | 240 | 154 | | |
| XN2619Y9 | AX300V033G09 | 8 | 240 | 154 | | |
| XN2619Y10 | AX300V033G10 | 6 | 200 | 134 | | |
| XN2619Y11 | AX300V033G11 | 6 | 240 | 154 | 塑 | 18 |
| XN2619Y12 | AX300V033G12 | 8 | 240 | 154 | | |

| 第一视角 | | 实施日期 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
|------|------|----------|-----|-----|---|-------|-------|
| CC | 关键特性 | | | | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
| 设计 | 宋剑 | 20230906 | 标准化 | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 审核 | 刘晶 | 20230906 | | | | | 1:5 |
| 工艺 | | | 批准 | 白卫宏 | 20230906 | 第 1 张 | 共 1 张 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | | | |



技术要求

焊接清理后表面喷塑(颜色按用户)

插杆焊接件 0X300A-1

| | | | | | | | | |
|----|-----|-------|-----|----|---------|----|-----|---------------|
| | | | | | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 质量 | 9 | | |
| 设计 | 俞志华 | | 标准化 | | 阶段标记 | 图幅 | 比例 | 摇杆组件 |
| 校对 | | | | | | A3 | 1:1 | |
| 审核 | | | | | | | | 0X300.3 |
| 工艺 | | 批准 | | | 共 张 第 张 | | | |