

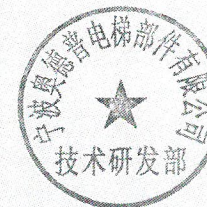
Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor housing, showing a top view. The drawing includes dimensions: overall width 316, overall height 165, and a central circular feature with a diameter of 240/200. The drawing is labeled with 'g' in a circle and '8-R5'.

Technical drawing of a circular mechanical part, likely a speedometer housing, showing a cross-section with 12 radial slots. Dimensions include a total width of 165, a central slot width of 25, and a slot width of 5. The part has a central hole with a diameter of 12 and a central bore with a diameter of 66. The outer diameter is 100, and the inner diameter of the slots is 110. The slots have a width of 13.4 and a depth of 14.0. The part is labeled "测速转板" (Speedometer Housing) and "2:1".

Technical drawing of a vertical rectangular component. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall width: 119
- Overall height: 117 ± 1
- Bottom width: 115
- Bottom internal width: 17.5
- Top detail view (8): A circular detail view of the top right corner, showing a flange with a central hole and a bolt hole.
- Bottom detail view (9): A detail view of the bottom left corner, showing a flange with a central hole and a bolt hole.

西奥图号	XOA2531ACZ		
西奥件号	9-024,045-046,120-122,124,145-146		
确认人	董国伟	日期	2025-06-17 00:00:00
共 4 页 第 1 页		CA号	CA-D2506022



1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆杆组件轮子正常工作时需紧贴凸轮环;
2. 本件按左置形式绘制, 如不注明即按左置配置, 右置形式则其上下行方向相反, 其方向标识不同;
3. 本装置额定速度 $\geq 1.5\text{m/s}$ 时绳轮节圆直径为240;
4. 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求, 请注意说明要求, 且使用时连续通电时间 $\leq 30\text{s}$, 通电间隔时间 $\leq 10\text{min}$;
5. 限速器出厂提拉力 $\geq 500\text{N}$, 当匹配OX-200张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量, 当匹配OX-300张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量的一半;
6. 限速器调试标准按GB7588-2003《电梯制造与安装规范》中9.9项要求执行,
(注: 对重侧用需与轿厢侧对应配套使用);
7. 本图为OX-187DZ限速器示意图, 为杭州西奥定制, (EAC、CE铭牌附图);
8. 电磁铁需增加加热保护措施;
9. 限速器出厂提拉力 $\geq 800\text{N}$, 测试配重25kg, 限速器钢丝绳最小破断拉力 $> 23\text{kN}$ 。

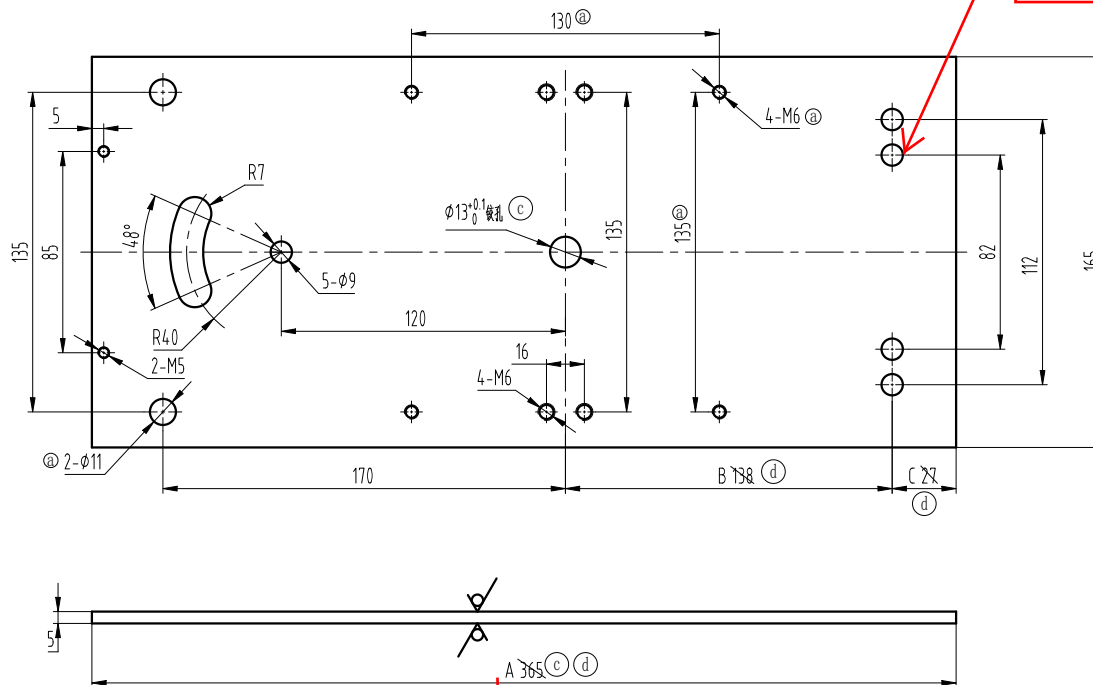
图幅: A3 Ver. 1.4	(g)	4	删除原图示, 增加全防护图示	李民生	25.6.11	CC 关键特性							
	(f)	2	删除旧飞盘, 增加测速转板; 删除旧安装支架尺寸标注、孔, 新增孔、孔位标注;	李民生	25.1.2	设计	宋剑	20230208	标准化				
	(e)	1	增加螺栓明细	李民生	24.6.8								
	(b)	3	删除技术要求5, 增加技术要求8、9	宋剑	24.4.20	审核	刘易	25.6.11					
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺			批准	何卫	2025.6.11	第 1 张	共 2 张

OX-187.1-1G01

(d)

(b)

共 12.5



增加2个圆孔

(d) 尺寸表

OX187.1-1	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

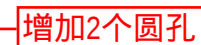
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

(d)	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号OX-187.1-1G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.19
(c)	2	增加尺寸365，增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔	刘晶	23.07.07
(b)	2	图面标准化，增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20
(a)	4	增加4个M6孔，更改孔尺寸(2-ø14改为2-ø11)	穆俊江	22.08.25
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		A●EPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC		关键特性				钢板 5.0/Q235B						左侧板	
设计	周正			标准化					阶段标记	重量	比例		
审核	穆俊江	24.03.19									1:2	OX-187.1-1	
工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张		共 2 张					



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

⑤ 尺寸表

第一视角   关键特性



钢板 5.0/Q235B

右侧板

阶段标记	重量	比例
------	----	----

1.2

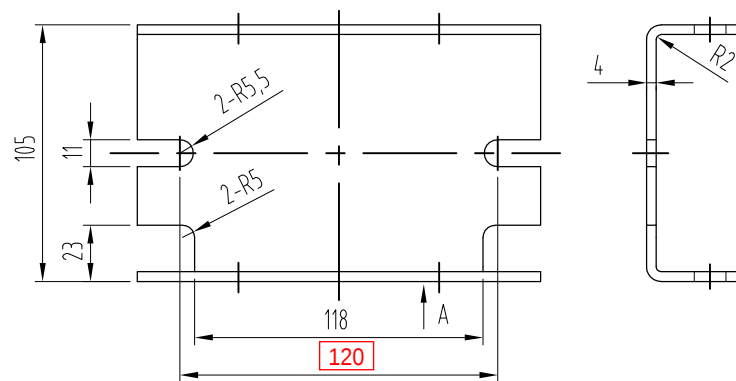
2 张	112
-----	-----

0X-187.1-2

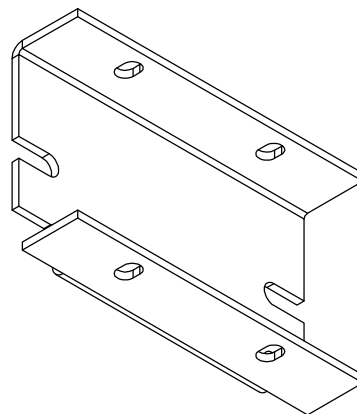
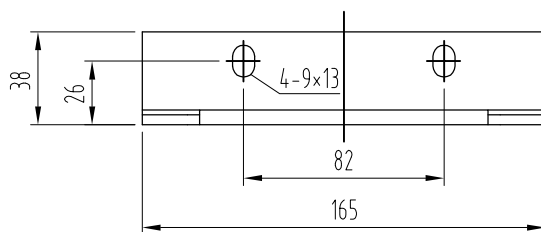
⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187.1-2601, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
④	14	增加1个M5螺纹孔, 3个M6螺纹孔, 尺寸20, 删除尺寸100, 30, 15, 2个M5螺纹孔, 取消销孔	穆俊江	23.12.26
③	3	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔, 尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
②	2	图面标准化, 增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更 改 内 容	签 名	年 月 日

图幅: A3 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



A向视图



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板(巨立)					
设计	周正	2020.05.30	标准化								
										1:3	0X-187.1-3(JL)
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					