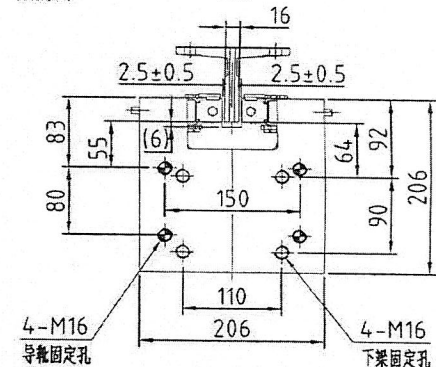
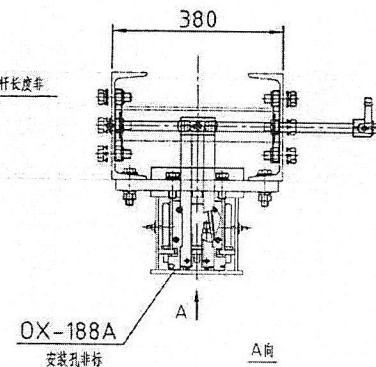
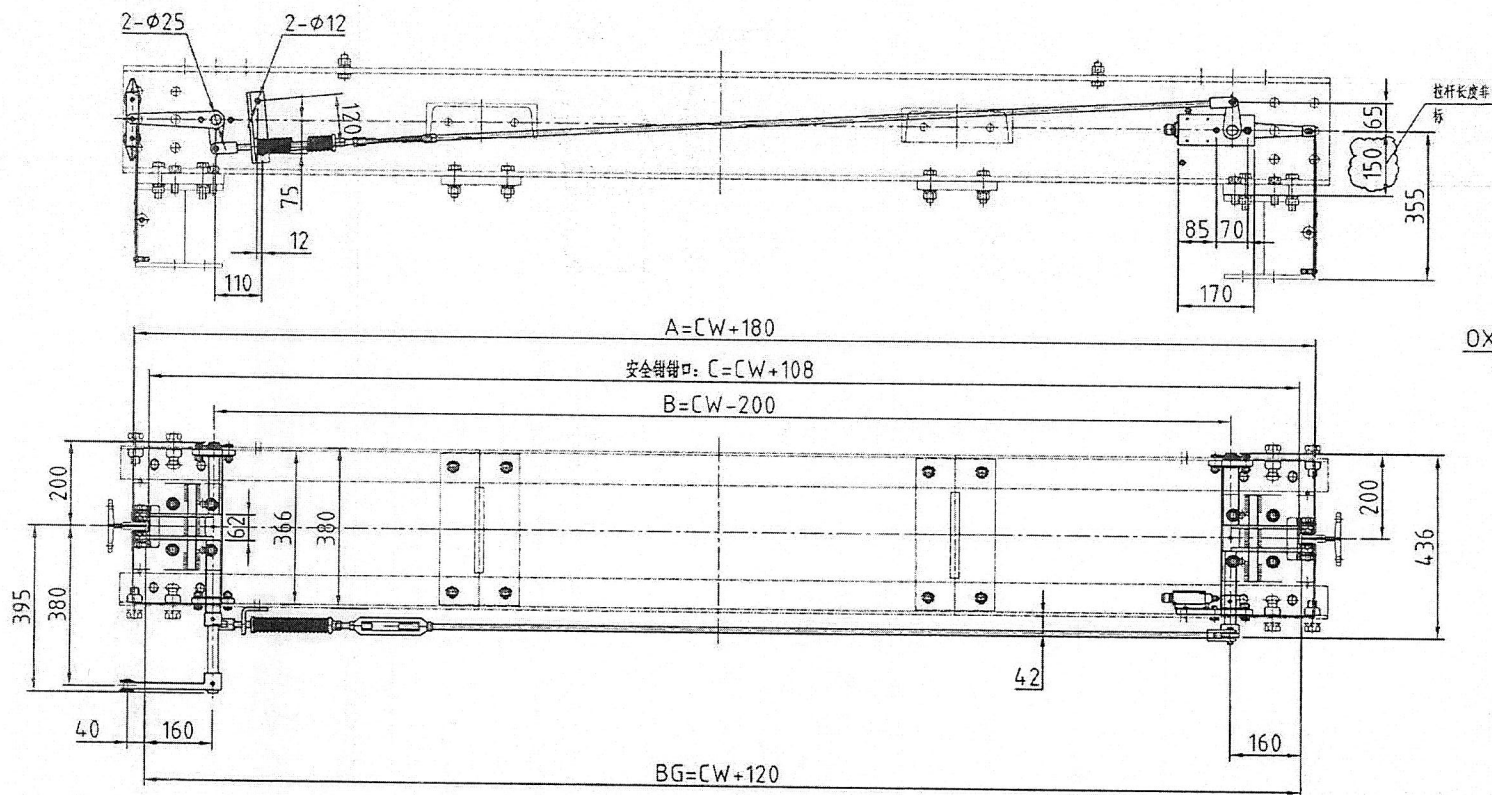


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50
侧圆/侧角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'



技术要求:

1. 本图按左置纵系统绘制, 右置纵系统与此图对称装配, 面对导轨工作面, 提拉点在导轨左侧为左置纵系统, 反之则为右置纵系统;
2. 匹配OX-188A安全钳, 装配时须保证钳口 ($CW + 108$) 尺寸;
3. 安装完毕后, 应保证纵轴和从动轴灵活转动;
4. 当组件安装完毕后, 在200N~280N的提拉力下, 安全钳钳块在提升过程中不应有卡滞现象, 使开关动作切断电源;
5. 安装完毕后, 应确认两侧纵轴的同步性, 检测非限速器侧可动钳块夹住导轨时, 允许限速器侧有0~1mm的不同步, 否则应调整达到要求;
6. 全部零部件 (含标准件) 由宁波昊德公司成套供应, 按该司“OX-188T安全联动装置”绘制, 包装箱注明设备号, 在电梯现场进行安装;
7. CW 为轿厢净宽, CW 和设备号由配方表确定;
8. 安全钳需要CE认证时, 提供CE报告;

物料编码说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y138020125G03198

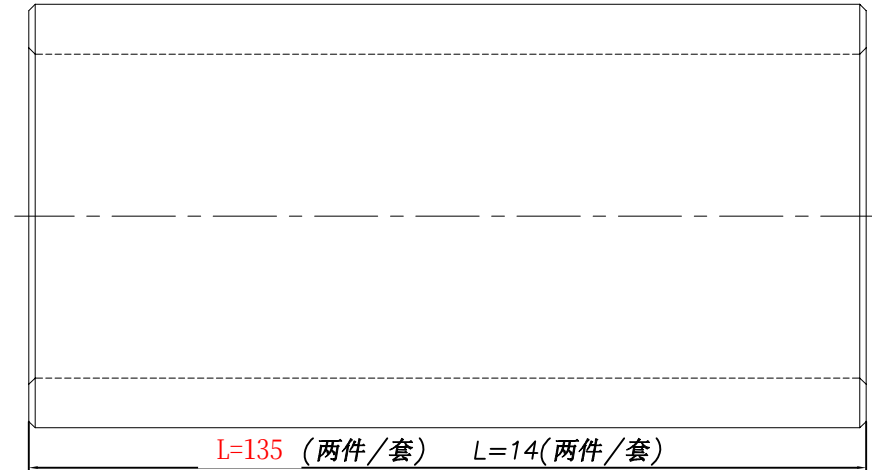
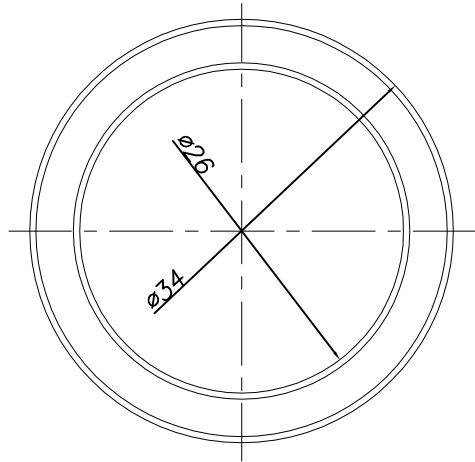
1	YPF13802A01	组件	P+Q=5400kg, 速度1.0m/s;
序号	代号	材料	重量
D			
C			
B			
A			
版本	标记	通知号	签名
设计	朱永明	1-9	比例 1:12 图幅 A3
校对	张		共 1 页 第 1 页
标准化			
审批			
安全钳纵系统			更改内容及原因
			巨立Joylive 巨立电梯股份有限公司
			YPF13802A



- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装隔板厚度按 $<7mm$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态确定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						安全联动机构					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		0X188T	
审核								14.7	1:5		
工艺			批准			共 张 第 页					

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

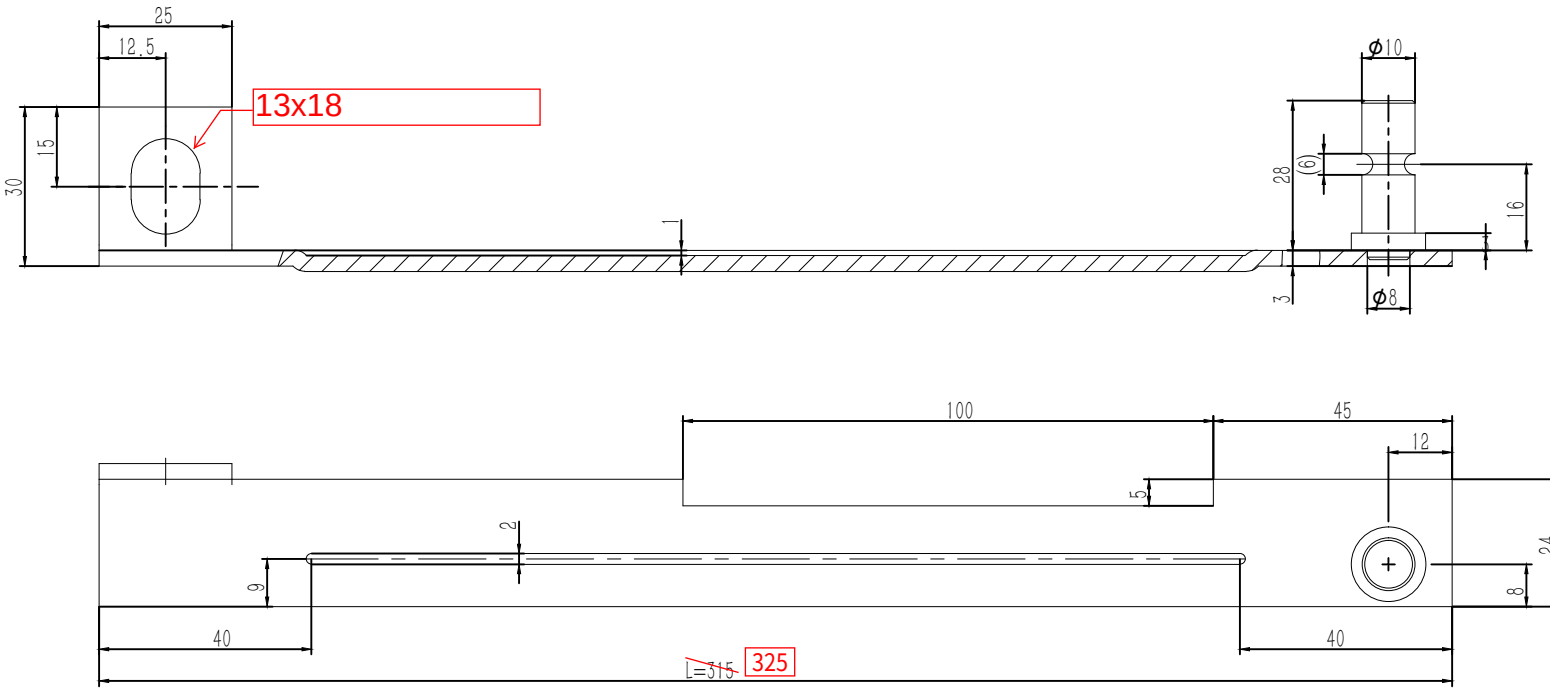
签 字

日期

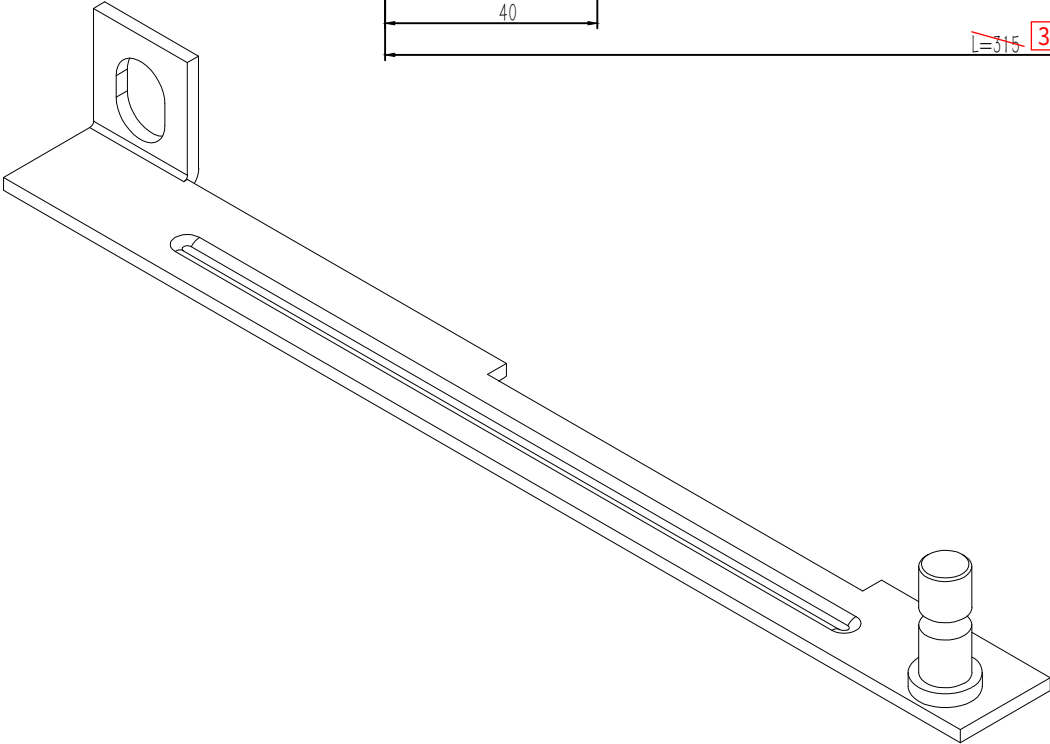
						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设计			标准化				阶段标记	重量
校对								
审核							0.03	5:2
工艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5

OX188T.5

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



左右对称各两件/套



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		
设计			标准化					
校对						重量		
审核								
工艺			批准			比例		
共张						第张		
						0.16		
						1:1		
						OX188T.5		