

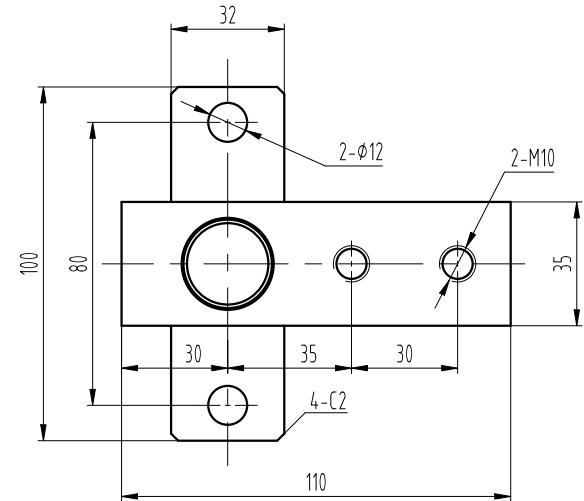
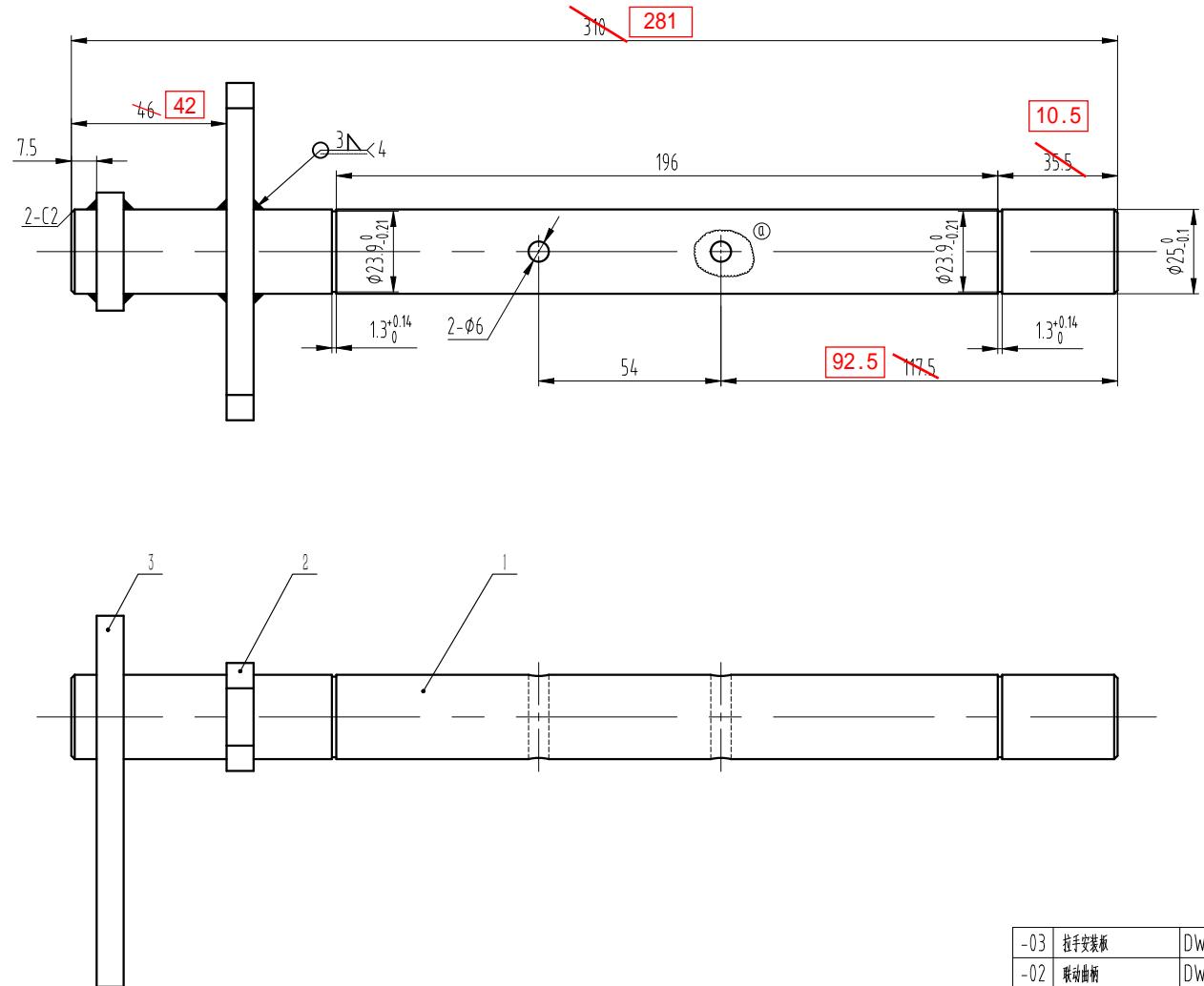
技术说明:

- 1、型号：OX-188，型式报告见OX-188。
 - 3、制动时连接舒畅无卡滞；
 - 4、总允许质量 $P+Q$: 1000-4000kg, 速度 $V \leq 2.5m/s$, 具体数值见客户订单；
 - 5、导轨顶面间距DBG: 550-2800mm, DBG值见客户订单；
 - 6、本图提拉方向为右置, 左置对称, 具体参数见表格。

对重用安全钳，导轨距640，提拉臂右置（如图）_导轨宽10mm，安全钳安装孔非标60*60_Φ18通孔；配2孔滚轮导靴，提拉装置另一侧轴缩短至安装板内，取消安全钳开关，安全钳要求满足EAC认证

\$1A312F999-10032

第一视角		实施日期				 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC								
设计	叶辉	2024.04.09	标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核								1:5
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-188



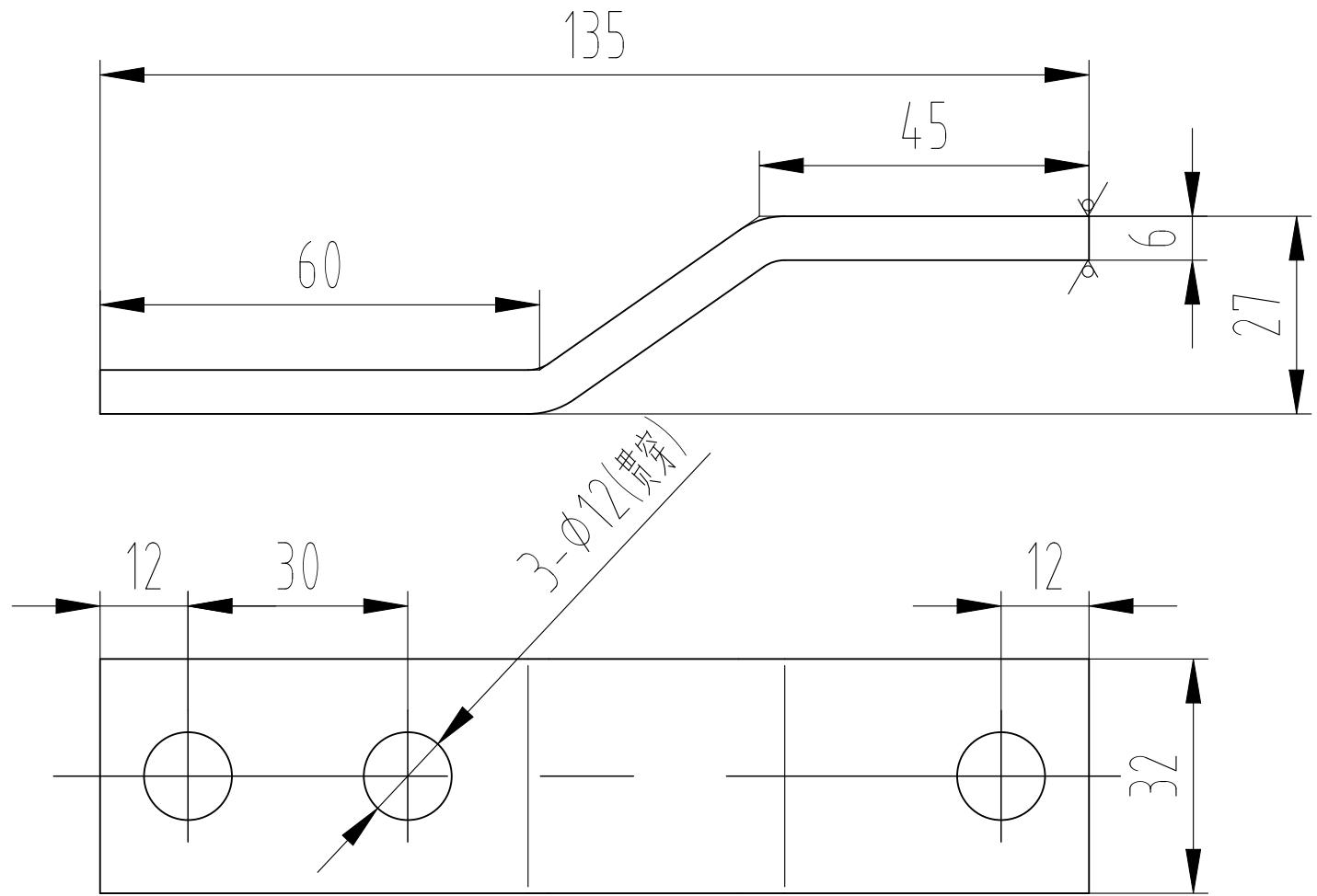
技术要求:

- 1 本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊，焊渣去净；
- 2 表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。

-03	挂手安装板	DWG	0X188DT5-3	钢板	8/Q235B	借用件	-03	1	
-02	联动曲柄	DWG	0X188DT5-2	钢板	8/Q235B	借用件	-02	1	
-01	联动轴	DWG	X188X0E01	圆钢	25/Q235B	见本图	-01	1	
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01 G02

第一视角		实施日期				焊接件			联动轴组件
CC	关键特性								

			设计	叶辉	2023.6.17	标准化			阶段标记	重量	比例	
①	1	孔位旋转90°	审核	胡建升	2023.6.21						1:1.5	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺利辉	2023.6.27	批准	俞礼园	2023.7.1	第1张	共1张



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 6/Q235B	拉手板			
设计	叶辉	2023.2.27	标准化			阶段		标记	重量	比例
审核	胡建升	2023.2.28							1.5:1	0X188BX-3
工艺	竺钊辉	2023.2.28	批准	俞礼园	2023.3.1	共	张	第	页	