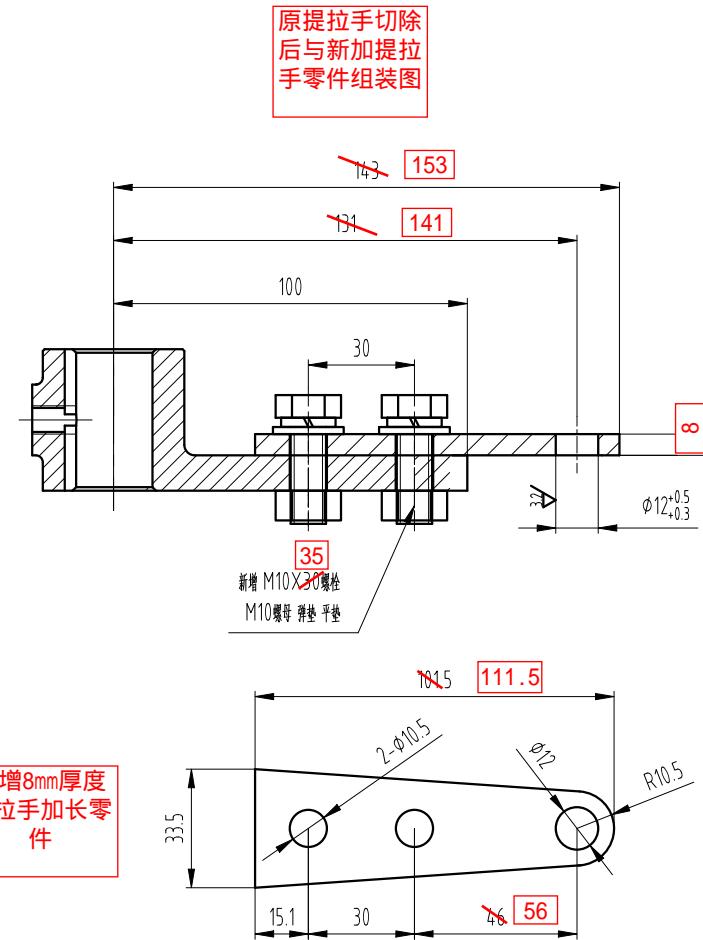
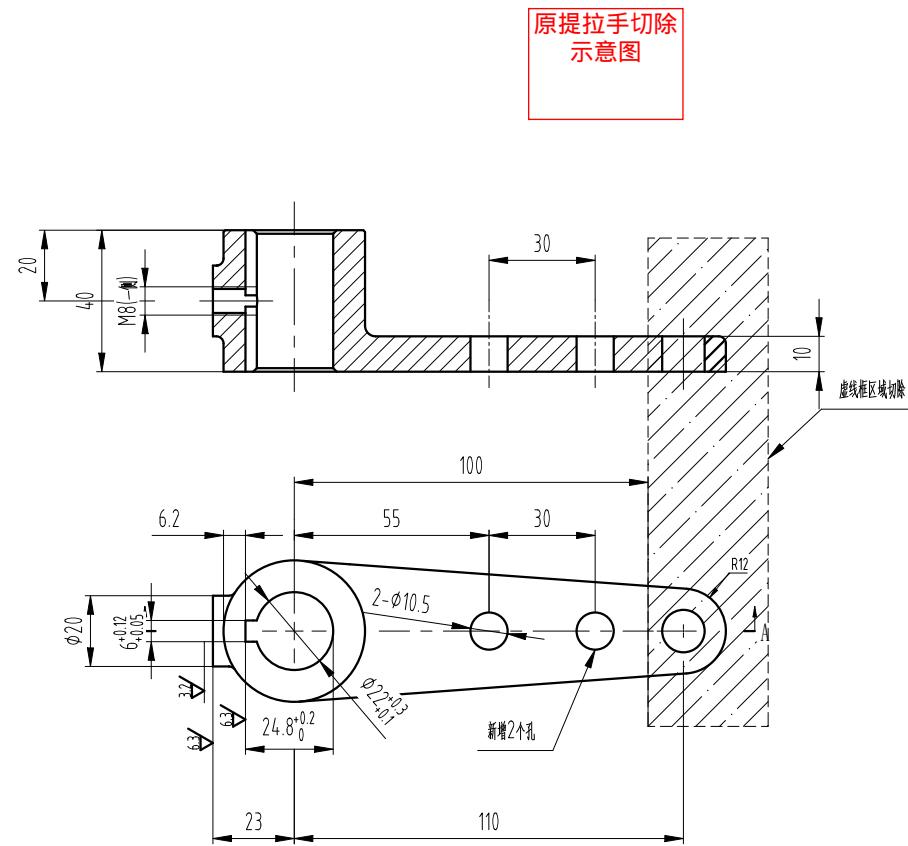


技术说明

1. 本图按上提拉结构设计，本件适用于客货电梯的安全钳的提拉；
 2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆，具体使用按生产要求确定其规格和总长；
 3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图)，其余尺寸根据轿厢宽度来定；
 4. 表中参数 $L_1=C+80$ 为短轴长度， $L_2=C/2+L_3+70$ 为长轴长度；
 5. 与安全钳连接的拉条组件(0X288T.6)根据需求可选配，选用时需确定长度HL；
 6. 本装置适用于 $DBG \geq 1100$ ，当 DBG 为 $900 \sim 1100$ 时，斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150，一确保弹簧位置，其支架位置由870需改变为720。



				第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司			安全提拉手					
				CC	关键特性				NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
				设计		标准化			阶段标记	重量	比例						
				审核					1:1.5			X288T0A03					
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准	第	张	共						