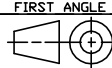
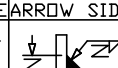
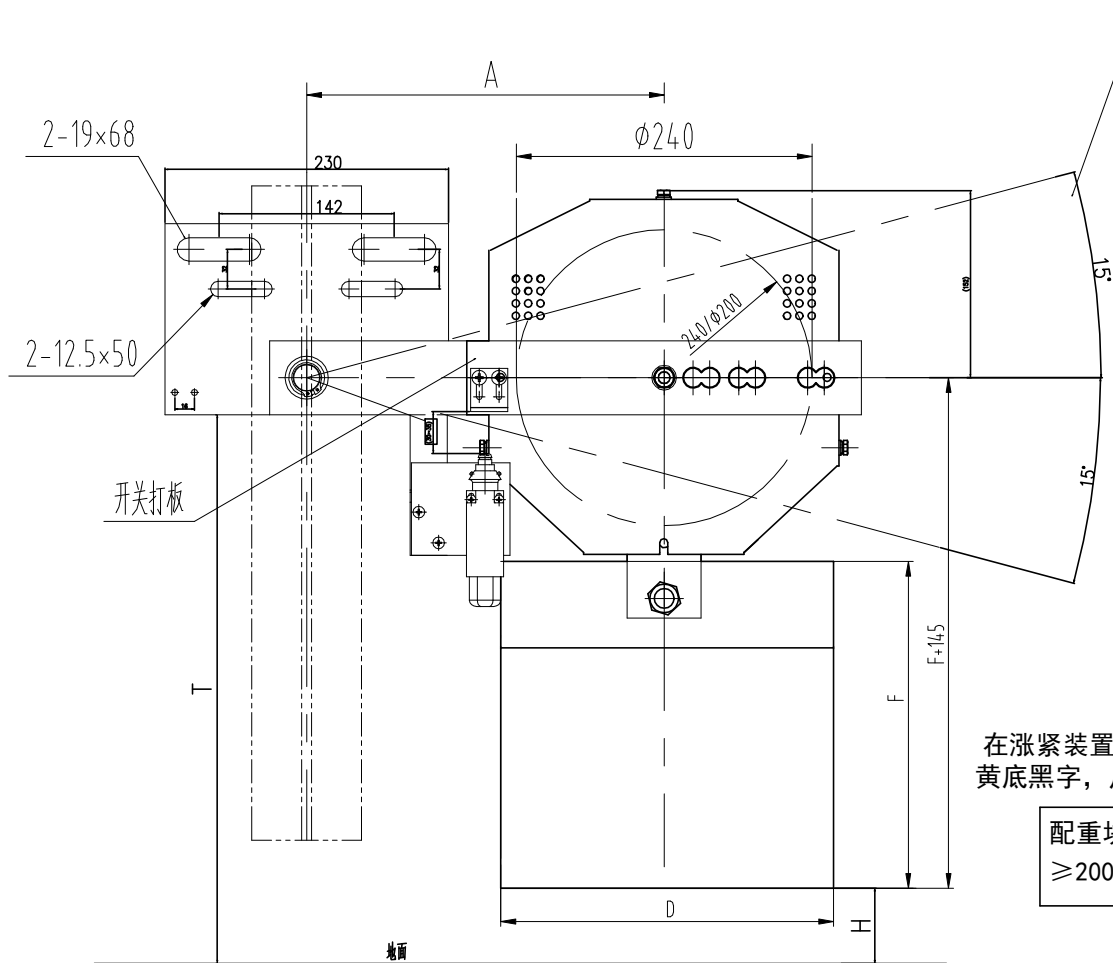


ALL DIMENSIONS METRIC

																				WELDS		
A3		LENGTH/ DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/ CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING	OTHER SIDE	ARROW SIDE
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°			

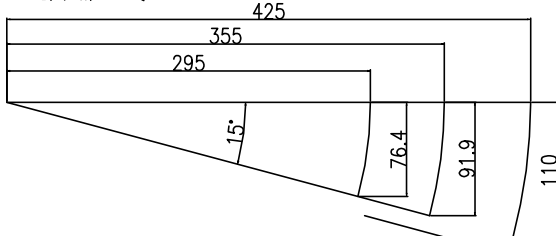
Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26ADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.		
--	--	--

注: 此张紧装置防护罩满足GB7588. 1和新检规;



该摆角为极限参数, 实际使用时可根据需求调整开关打板,
或调整开关安装位置, 以此限定涨紧装置摆动角度;

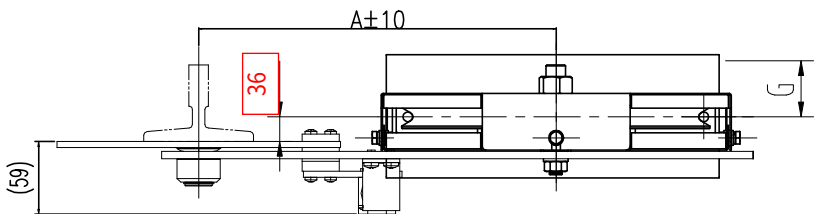
绳轮摆动尺寸示意:



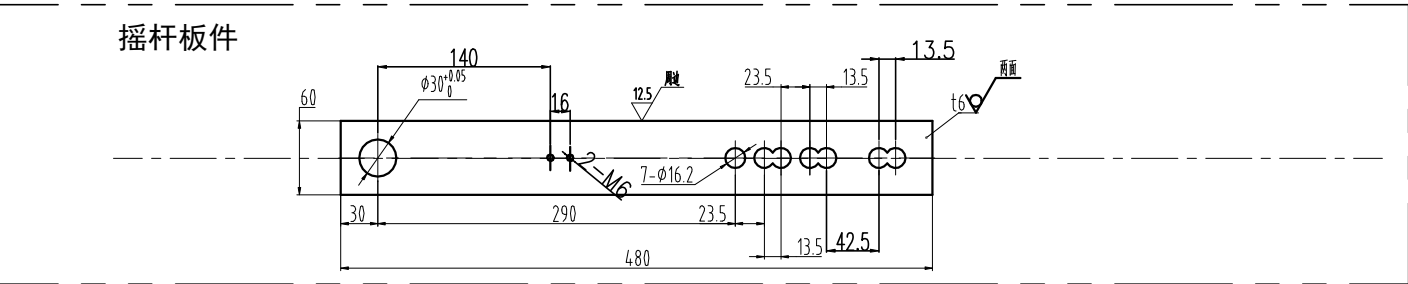
A	295	355	425
H	≥180	≥200	≥200

在涨紧装置合适位置 (如配重块上) 贴安装指导标识,
黄底黑字, 尺寸不要求, 但需醒目, 标识样式如下:

配重块下边距地面
≥200mm



图示A尺寸可为290/320/350/365/405/425调节范围±10;



UKS开关参数



UKS			
Production Information			
Type	Limit Switch	Item No.	UKS
Use	Buffer Switch etc.	Housing Material	Plastic
MOQ	100 Pcs	Brand	BETO
Condition	100% New	Packing	Carton
Certificate	CE,CCC,ISO9001	Origin	Ningbo,China
Payment	T/T etc.	Delivery Time	Normally 7 days
Technical Specification			
UKS : Normal Close			
IP67			
Rated Voltage AC220V/DC110V			
Rated Current 2A /0.3A			
Travel 8±1mm			
Operating Force <13N			
Reset Mode Manual Reset			

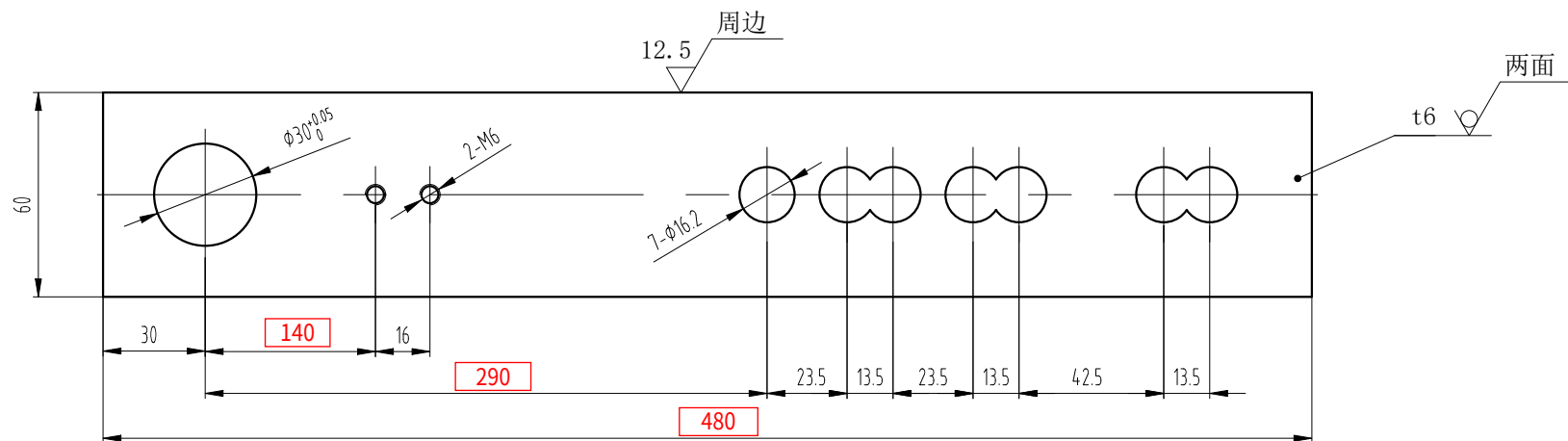
配重 质量	配重 材质	D	E	F	G
18KG	铸铁	270	55	260	25
30KG		250	70	275	35
18KG	重晶 石	270	100	265	50
30KG		300	140	305	70

技术要求

- 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅, 灵活, 无卡滞现象;
- 图中A尺寸可以适当调整, 常规可配尺寸有: 290, 320, 350, 365, 405, 420;
- 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆得正反面使用;
- 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 本图配重按18KG重晶石形式绘制, 可根据实际使用状况按表单选用等。
- 根据实际绳轮大小选择护罩型号。

③	增加Φ200轮径	20250307	王振	唐玉婷	25301	Volkslift Schindler		张紧装置 Tensioning Dvice		VKS6Z043		
②	增加接线图	20240918	闵传宏	孙云凯	24901							
①	增加件号-010、-011、-012;	2023.09.20	闫世英	闵传宏	23901	绘图 DRAWN	闵传宏	材料: 组件 Assembly	首次下发版本 FIRST VERSION	重 量 WEIGHT	比 例 PROPORTION	
换页						校对 CHK	王勇新					
						批准 APPD	陈国芳					
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2023.08.22	MATERIAL:	SHEETS 1	1	SHEET	

其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
CC 关键特性						钢板6.0/Q235B						摇杆杆件			
设计 张宏华 2023/8/11 标准化						阶段标记			重量 比例						
审核 刘晶 2023/8/11									1:1.5		OX-300A. 3-1				
工艺 竺钊辉 2023/8/11 批准 俞礼园 2023/8/11		第 1 张			共 1 张										