

EPSS**外购件规格书**

图号

YKKM1271W

名称

安全钳提拉机构

NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注
1	YKKM1271W L01	安全钳提拉机构	OX-210BZ联动装置,限速器提拉第三象限	20	对称安装
2	YKKM1271W L02	安全钳提拉机构	OX-210BZ联动装置,限速器提拉第四象限	20	本图

序号	项目	主要 内 容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司
2	品牌	宁波奥德普
3	适用标准	GB 7588-2003及第一号修改单
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

7 其他特殊需要说明

7.1 安全钳联动机构动作灵活。

7.2 此提拉机构不包含安全钳,配合的安全钳图号为YKKM1272W,可组合供货。

7.2 配置明细表

零件名称	材料	数量	备注
底座焊接件	Q235	2	左右各一
开关组件	组件(含紧固件)	1	含开关(CCC认证,自动复位)
摆动组件	组件	2	左右各一
尼龙垫套	尼龙	2	
扭簧	72B	2	左右各一
限速器提拉件	组件	1	
销轴		1	见第4页明细表序号8 包含在限速器提拉件内 与紧固件包一起打包
GB/T 879.1 销6X50		2	
GB/T 5974.1 鸡心环		2	包含在限速器提拉件内
GB/T 91 开口销2.5X25		1	包含在限速器提拉件内
紧固件包		1	见第二页紧固件包清单

7.3 紧固件包

					设计	
					审核	
					标准化	
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	

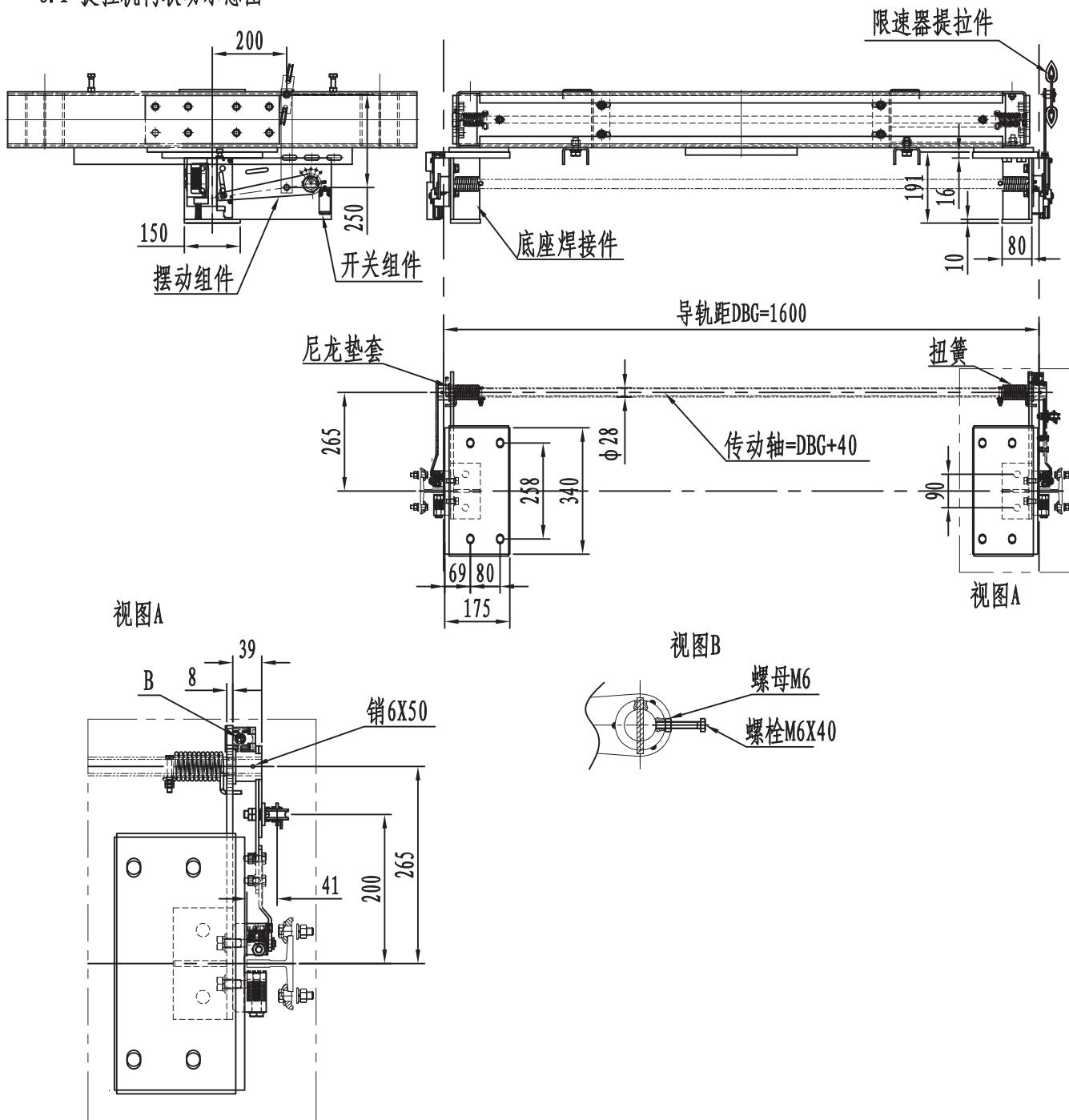
零件代号	零件名称	材料	数量
GB/T 5783-86	螺栓 M12x25	钢 8.8-Zn · D	8
GB/T 97.1-85	平垫圈 12	钢 100Hv Zn · D	8
GB/T 93-87	弹性垫圈 12	65Mn Zn · D	8
GB/T 5783-86	螺栓 M10x30	钢 8.8-Zn · D	1
GB/T 6172.1	螺母 M10	钢 6-Zn · D	2
GB/T 5783-86	螺栓 M6x50	钢 8.8-Zn · D	2
GB/T 6170-86	螺母 M6	钢 6-Zn · D	8

零件代号	零件名称	材料	数量
GB/T 5783-86	螺栓 M8x25	钢 8.8-Zn · D	2
GB/T 97.1-85	平垫圈 8	钢 100Hv Zn · D	2
GB/T 93-87	弹性垫圈 8	65Mn Zn · D	2
GB/T 6170-86	螺母 M8	钢 6-Zn · D	2
GB/T 5783-86	螺栓 M6x40	钢 8.8-Zn · D	2

紧固件包清单

8 外形尺寸，接口要求

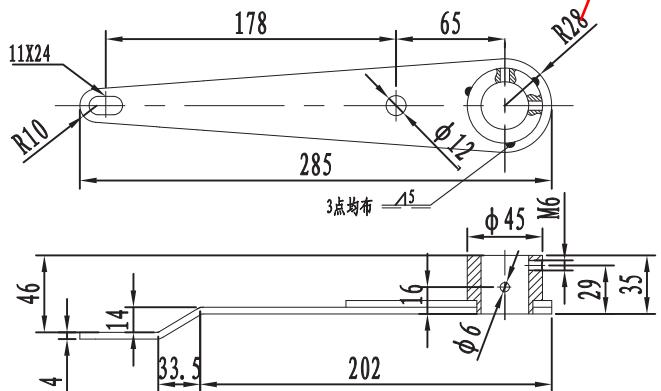
8.1 提拉机构联动示意图



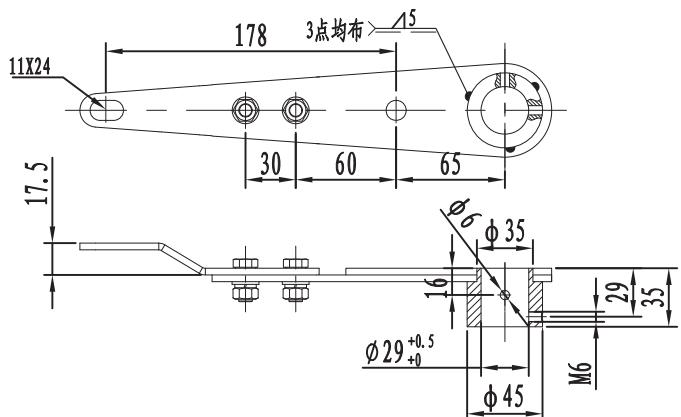
8.2 部分零件外形尺寸

摆臂焊接件(一侧可调, 一侧整体):

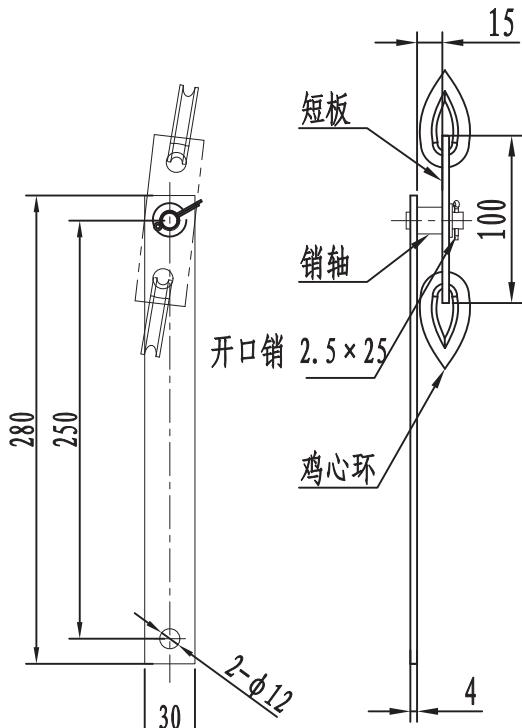
右摆臂:



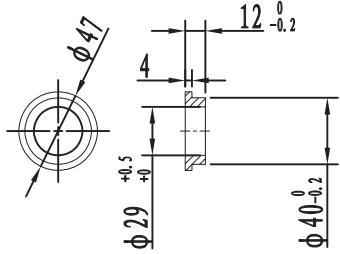
左摆臂:



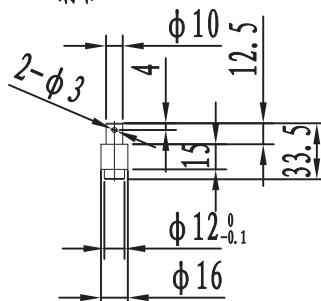
限速器提拉件:



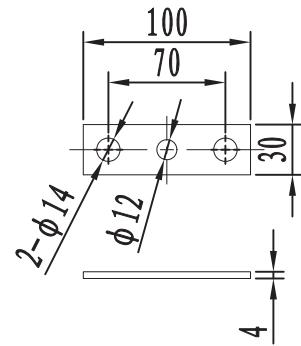
尼龙垫套(左右各一)



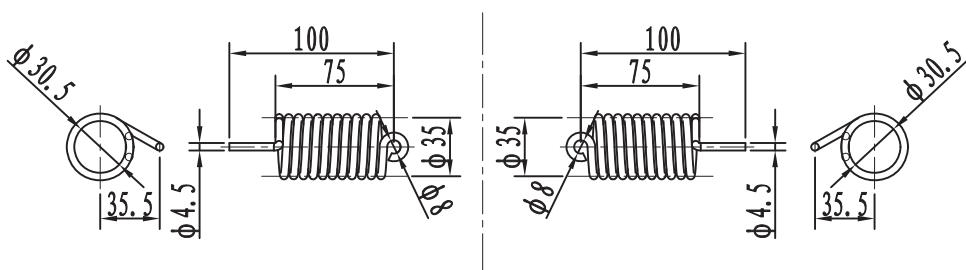
销轴:



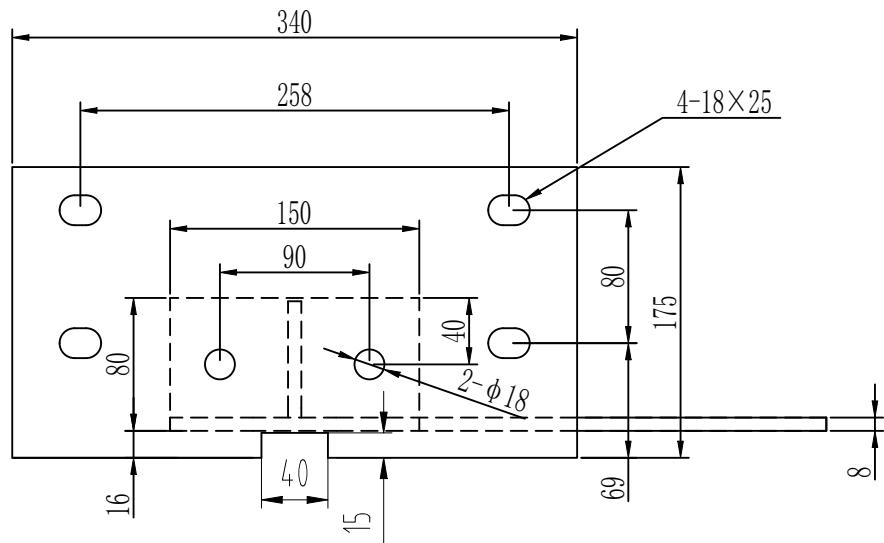
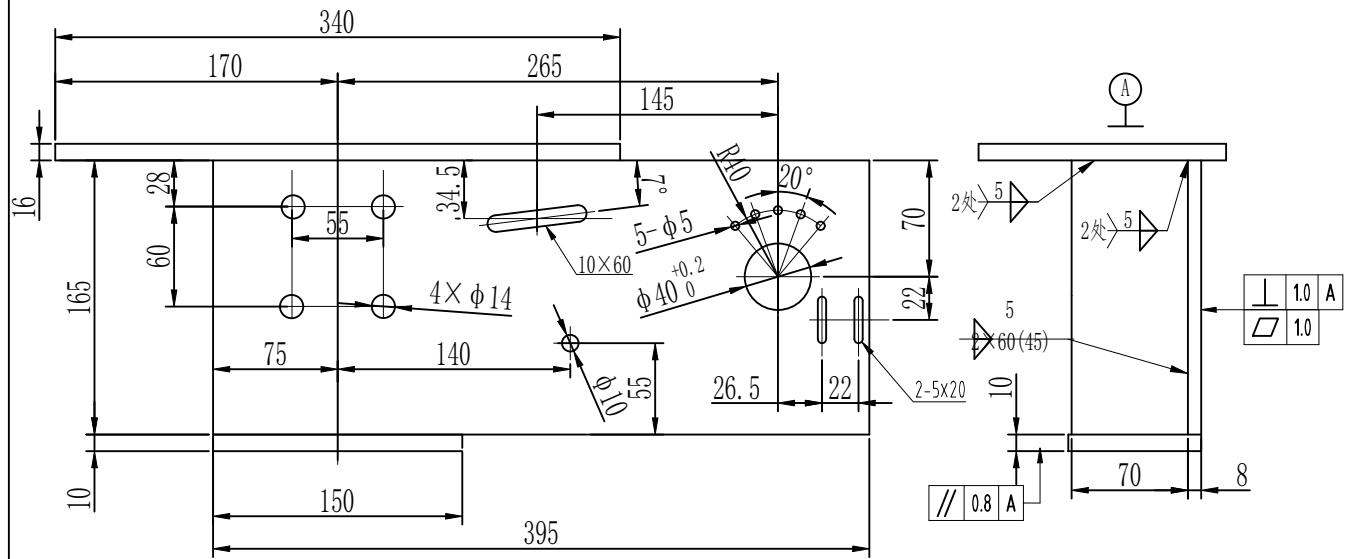
短板:



扭簧(左右各一, 对称):



底座焊接件



紧固件见第二页紧固件包



20	OX-210BZ(A03).1-1	尼龙垫套	2	尼龙		
----	-------------------	------	---	----	--	--

17	OX-210BZ.1-5	扭簧				借用件
16	OX-210BZ(A03).3.1	右摆臂组件	1			
15	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×35	2			
14		行程开关	1			
13	OX-210BZ.1-6	开关固定板	1			借用件

8	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1			
7	OX-210BZ(A03).2.1	左摆臂组件	1			

2	OX-210BZ(A03).1.2	底座焊接件	1				与件1对称
1	OX-210BZ(A03).1.1	底座焊接件	1				
序号	图 号		名 称		数 量	材 料	单计 总计 重量 备注



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
----	----	----	-------	----	-------

设计			标准化		
----	--	--	-----	--	--

审核					
----	--	--	--	--	--

工 艺			批 准		
-----	--	--	-----	--	--

阶 段	标 记	重 量	比 例
-----	-----	-----	-----

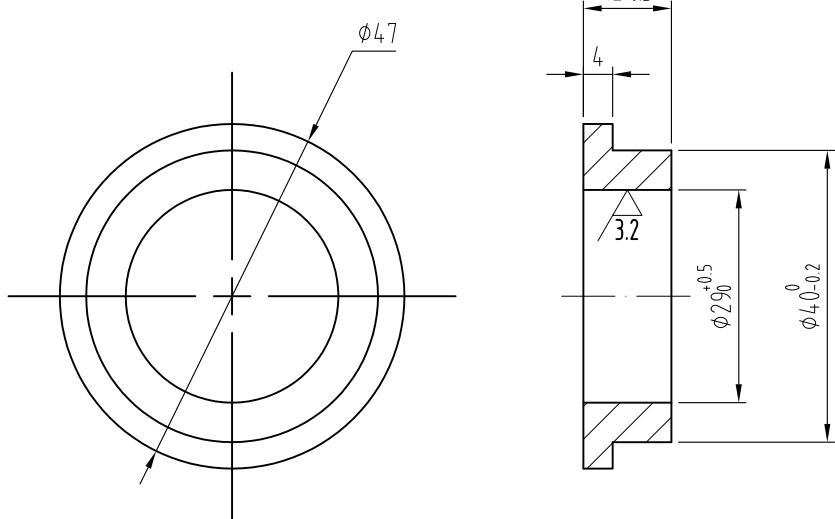
1:8

共 张 第 页

安全提拉机构明细表

OX-210BZ(A03)-MX

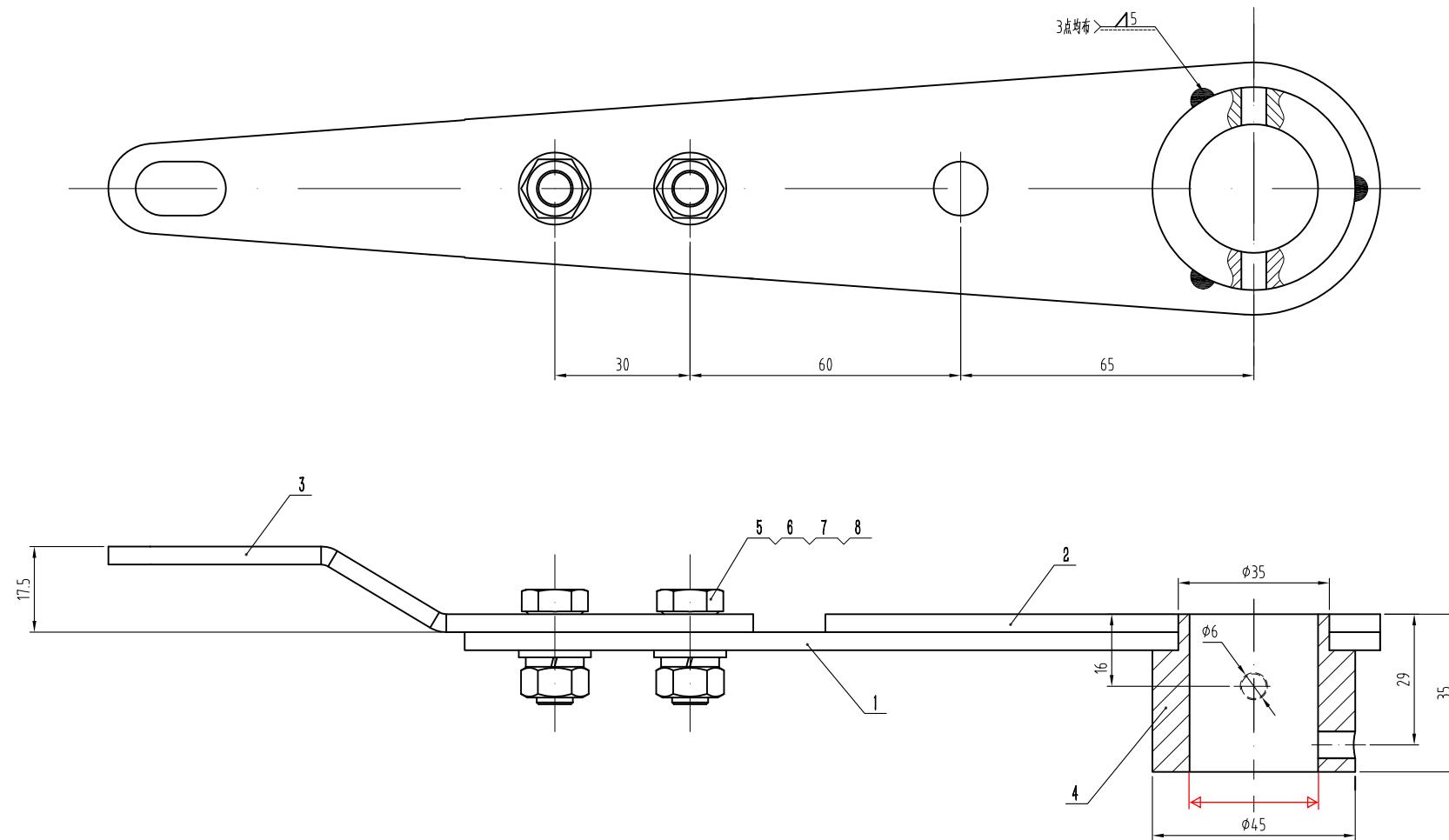
其余 6.3



技术说明：

- 零件表面无飞边，裂纹等缺陷；
- 未注明公差按GB/T 8114-K、GB/T 1804-m执行。

						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			尼龙
						尼龙垫套
审核						1:1
工艺			批准			0X210BZ(A03).1-1
共 张 第 页						

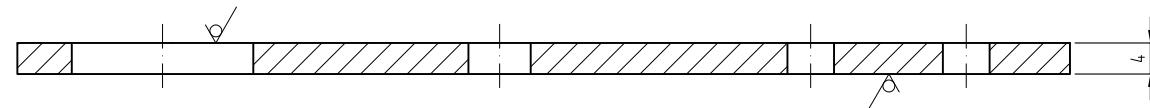
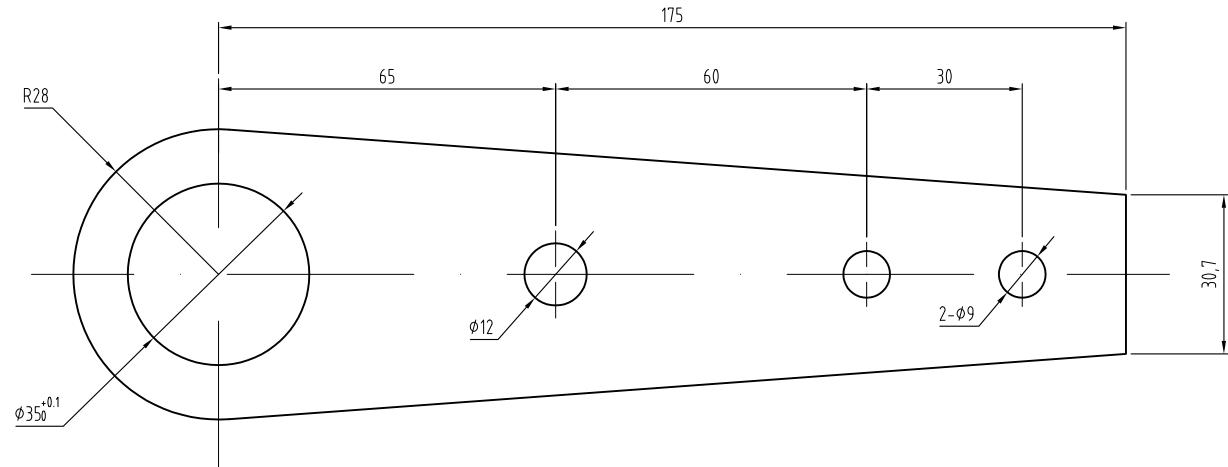


8	GB/T 5783	螺母 M8	2				
7	GB/T 93	平垫 8	2				
6	GB/T 93	弹垫 8	2				
5	GB/T 5783	螺栓 M8×20	2				
4	OX-210BZ(A03).2.1-4	套筒	1	Q235A		无图件	
3	OX-210BZ(A03).2.1-3	摆臂弯板	1	Q235A/4			
2	OX-210BZ(A03).2.1-2	连接板	1	Q235A/3.5			
1	OX-210BZ(A03).2.1-1	摆臂直板	1	Q235A/4			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
审核								
工艺			批准					
共 张 第 页								
1:1								
OX-210BZ(A03).2.1								

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

左摆臂组件

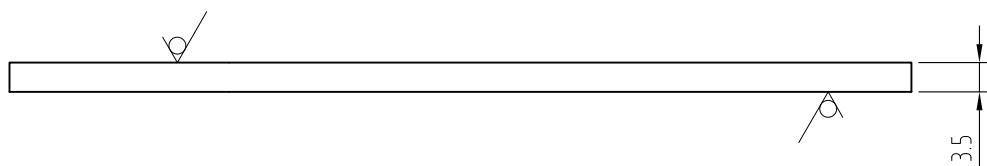
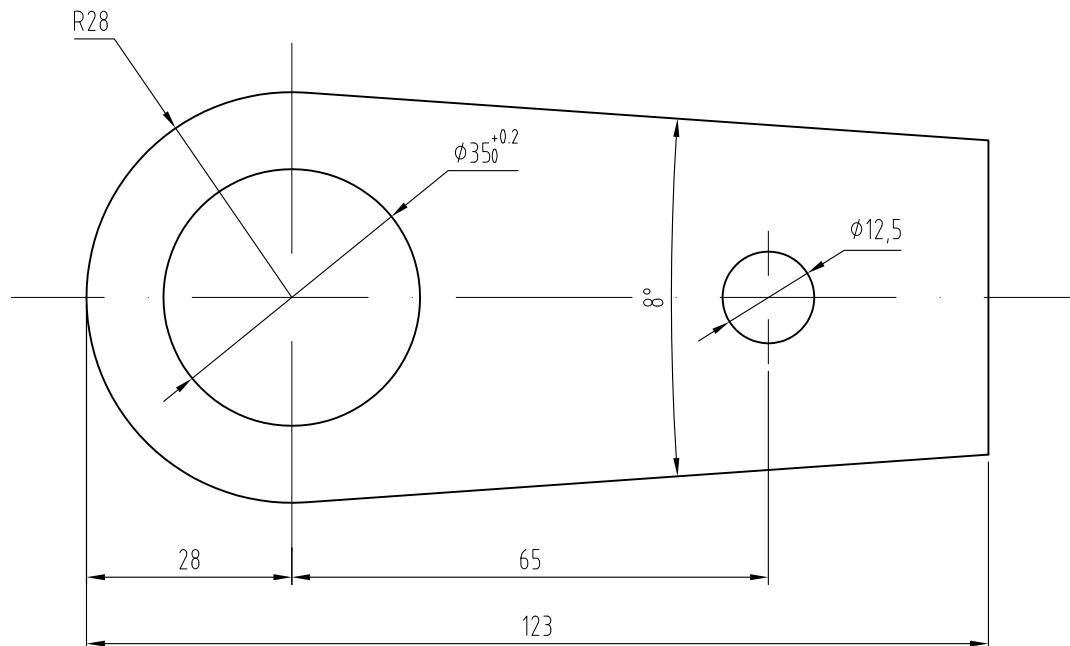


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

														AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									Q235A/4
设计			标准化											阶段标记 重量 比例
审核														1:1
工艺			批准											共 张 第 页
														0X-210BZ(A03).2.1-1

全部 12.5

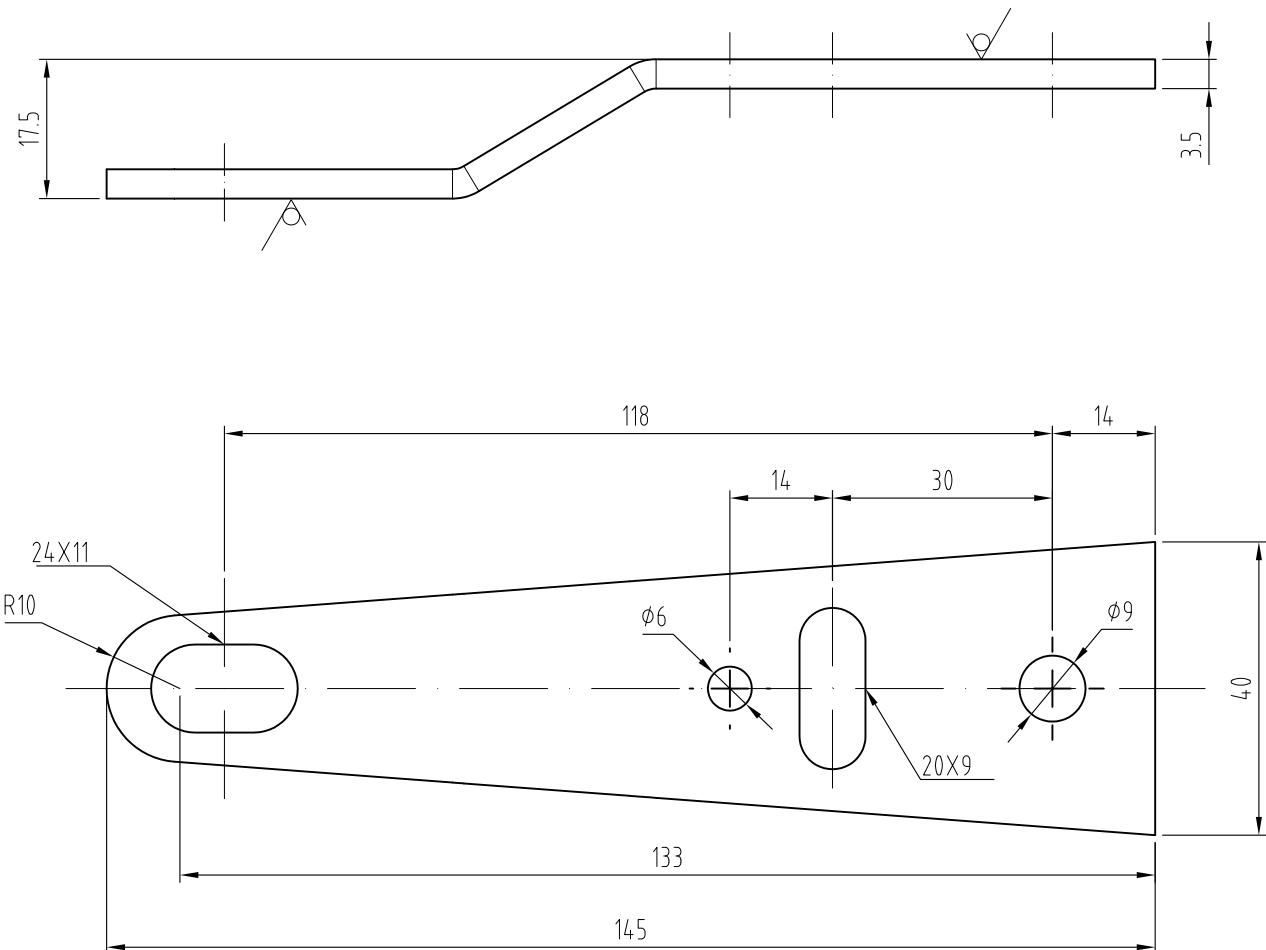


技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/3.5
审核						
工艺			批准			连接板
						0X-210BZ(A03).2.1-2

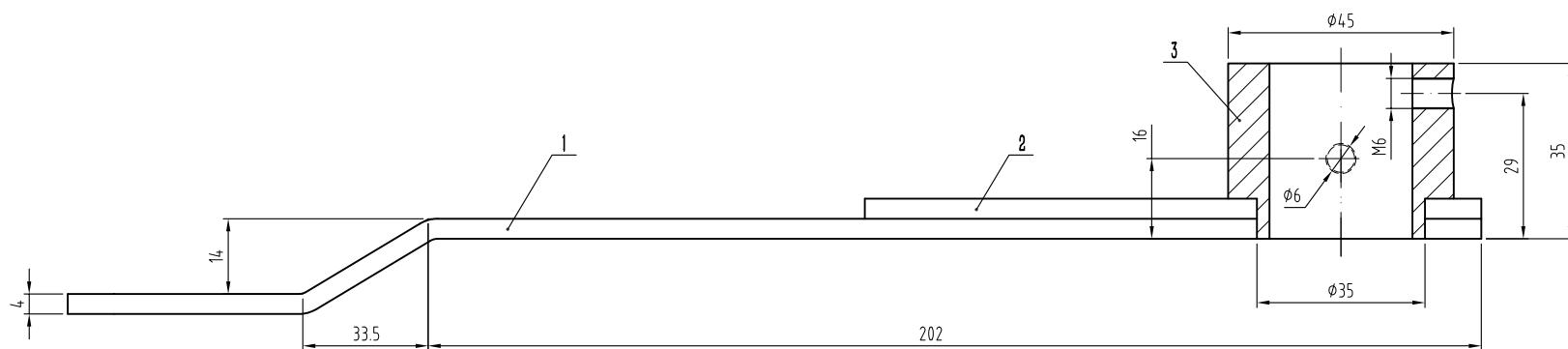
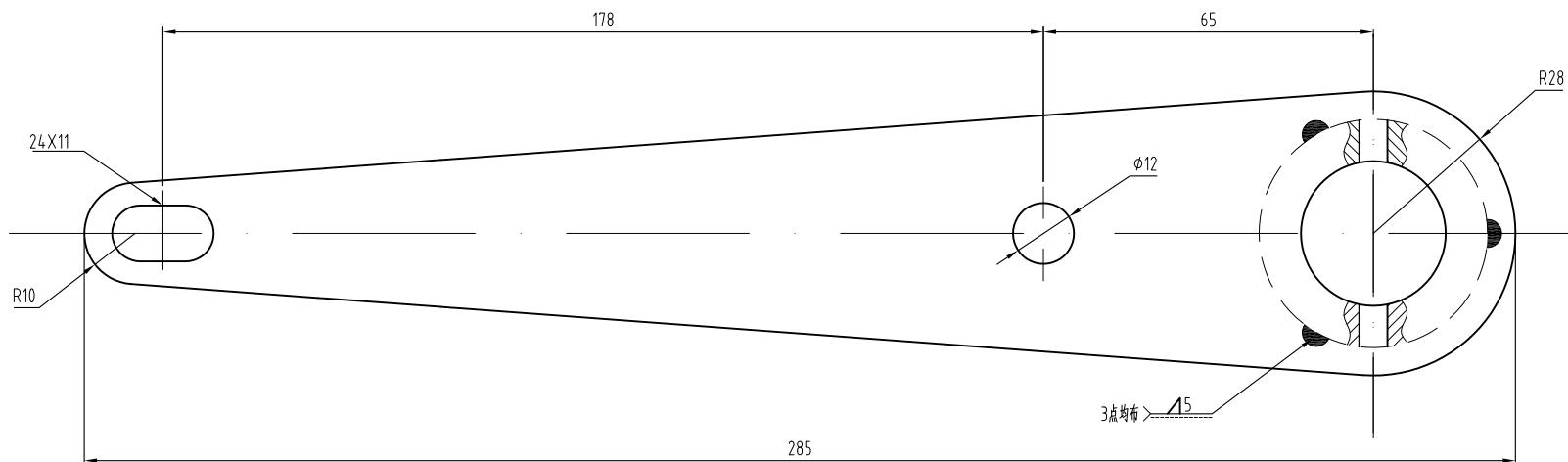
全部  12.5



技术说明:

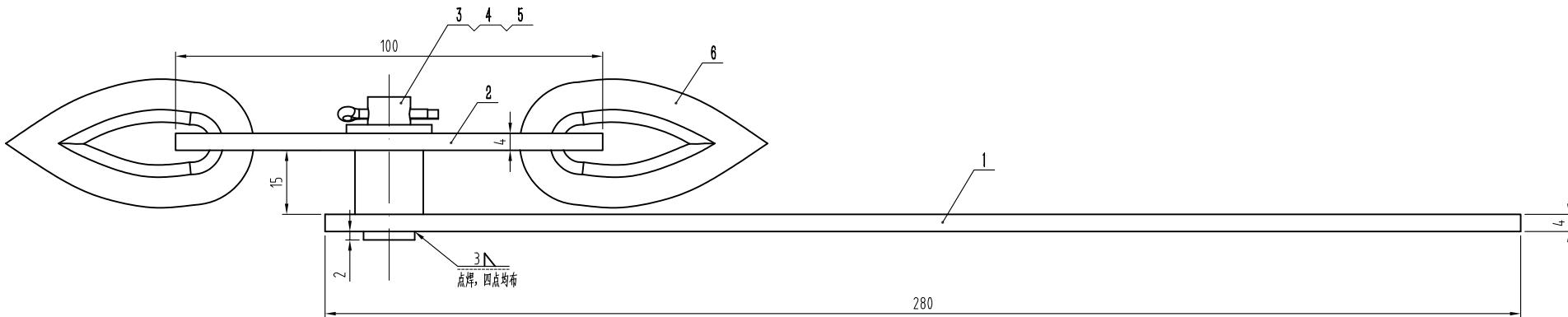
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.5			摆臂弯板
设计			标准化						
						阶段标记	重量	比例	0X-210BZ(A03).2.1-3
审核								1:1	
工艺			批准			共	张	第	



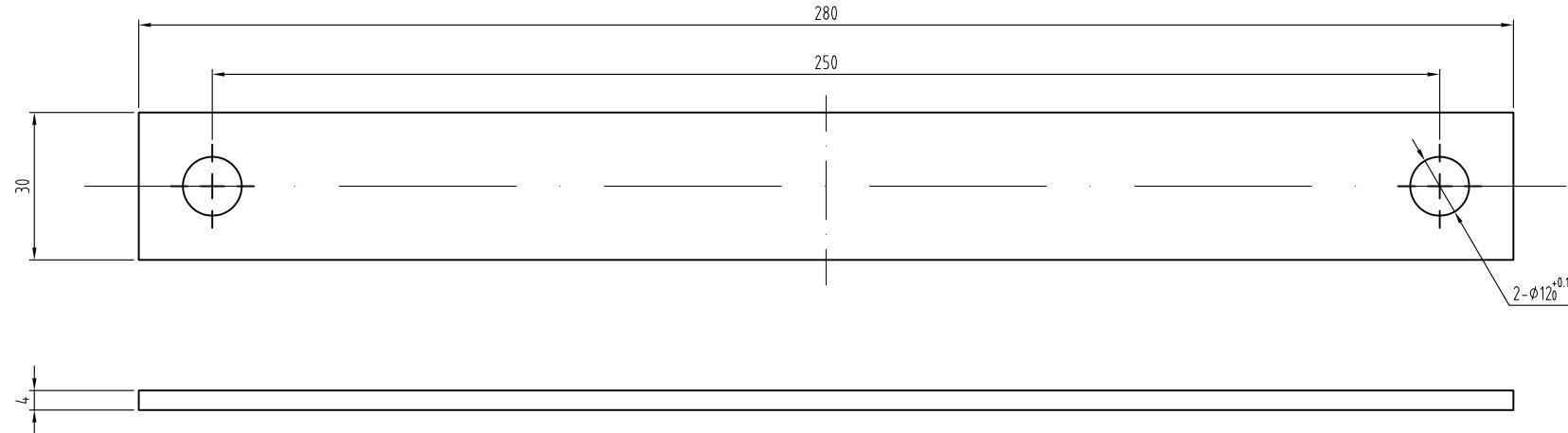
3	OX-210BZ(A03).3.1-2	套筒	1	Q235A		
2	OX-210BZ(A03).2.1-2	连接板	1	Q235A/3.5		
1	OX-210BZ(A03).3.1-1	右摆臂板	1	Q235A/4		
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计
					重 量	

							 AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								1:1
工艺		批准			共	张	第	页



6			鸡心环		2				
5	GB/T 95		平垫 10		1				
4	GB/T 91		开口销 2.5*30		1				
3	OX-210BZ(A03).4-3		销轴		1	Q235A			
2	OX-210BZ(A03).4-2		短板		1	Q235A/4			
1	OX-210BZ(A03).4-1		长板		1	Q235A/4			
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单计	总 计
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设 计			标 准 化			阶 段 标 记	重 量	比 例	提 拉 头
审 核								1:1	
工 艺			批 准			共 张	第 页		OX-210BZ(A03).4

全部 12.5

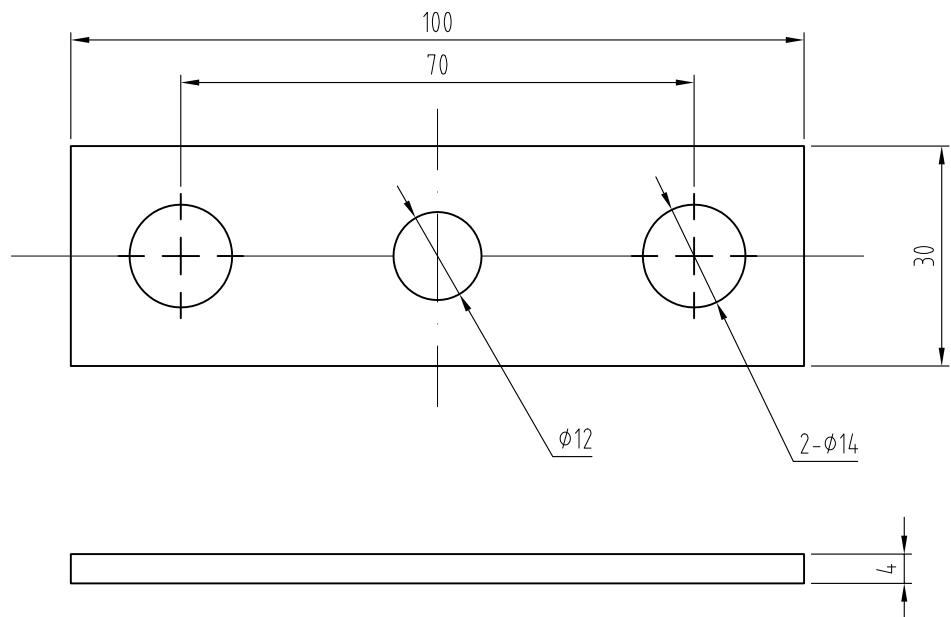


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu m$ ；

							Q235A/4		长板	OX-210BZ(A03).4-1
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	设计				
审核										1:1
工艺			批准			共	张	第	页	

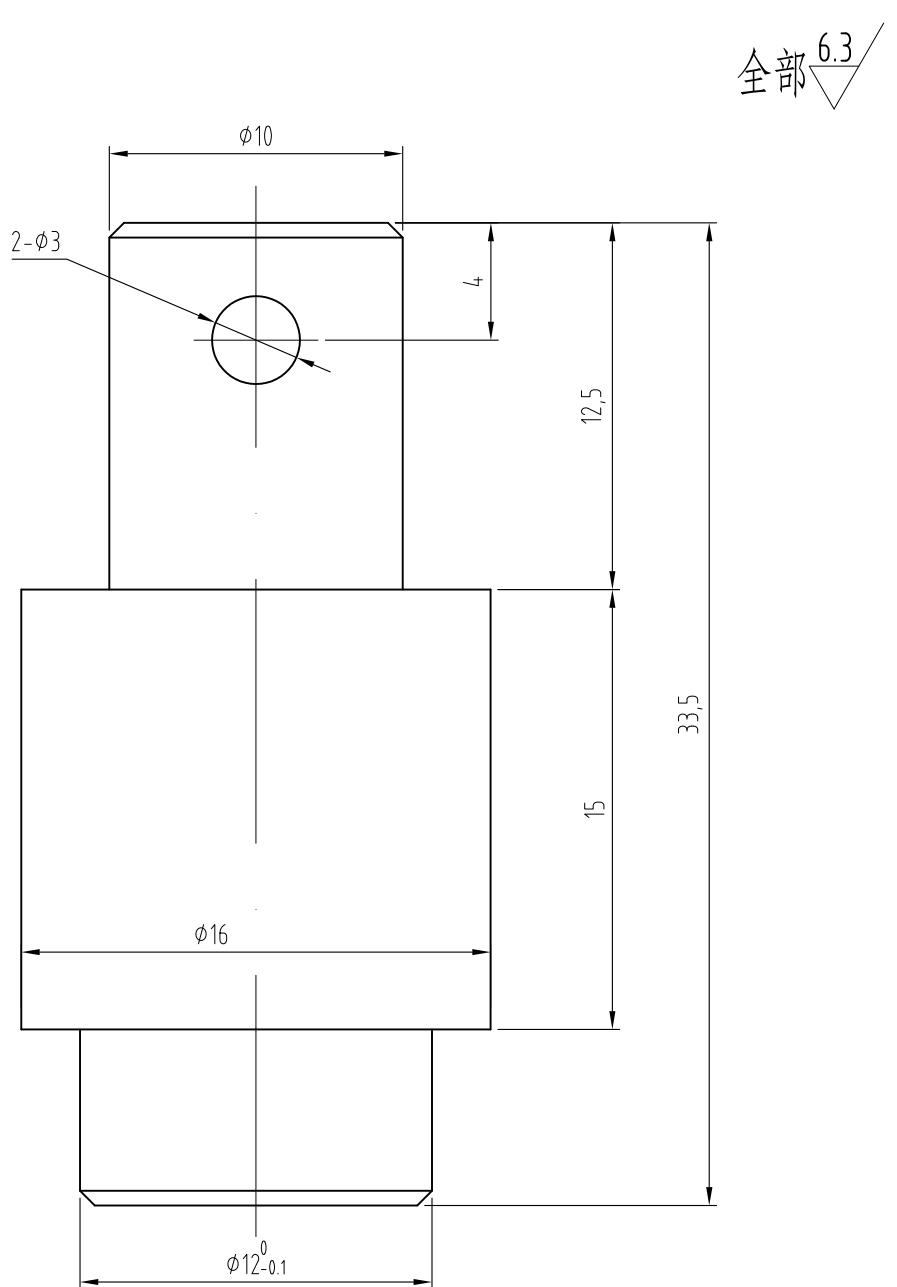
全部 12.5 /



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/4 阶段标记 重量 比例 1:1
审核						
工艺			批准			共 张 第 页 0X-210BZ(A03).4-2



技术说明：

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A
审核						销轴
工艺			批准			OX-210BZ(A03).4-3
						共 张 第 页