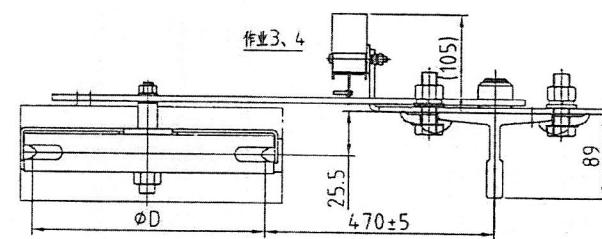
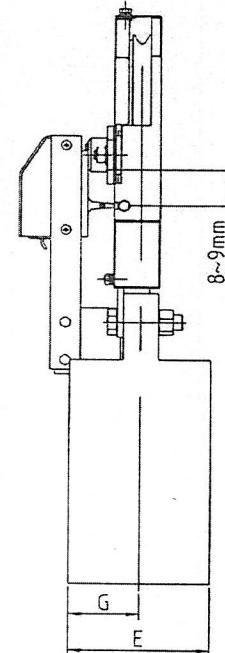
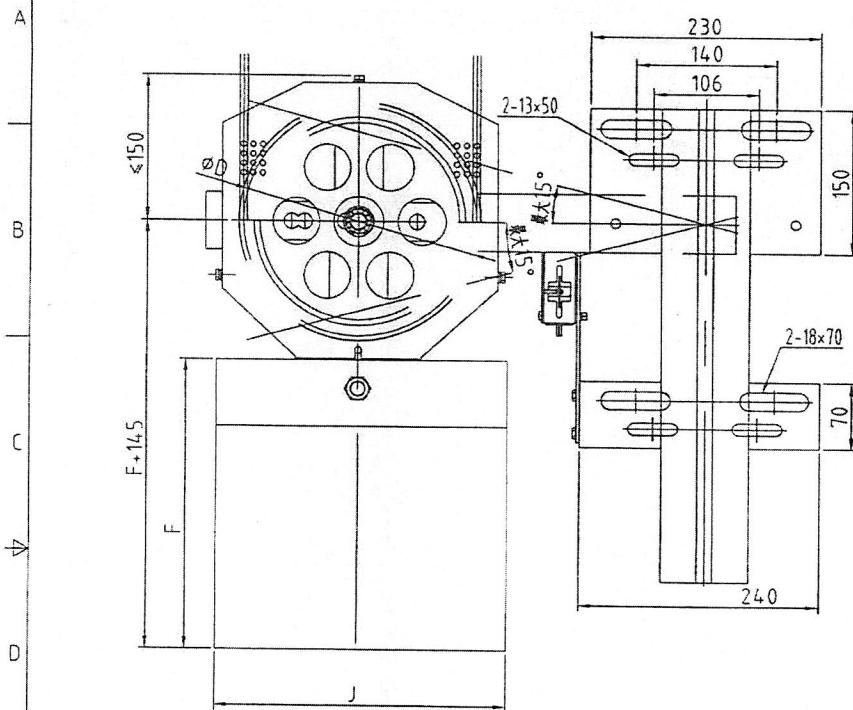


1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	端边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
2	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

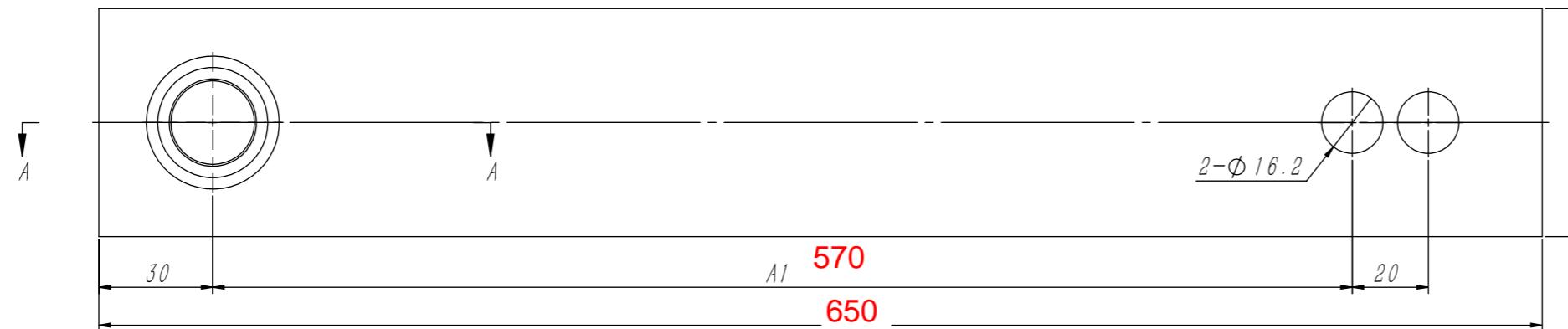
技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制，入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式；
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度（向下倾斜），安全开关需动作；
- 本图按奥德普OX-3000绘制，同样适用于其他厂家的同等张紧装置，配重标准按重晶石的配装；
- 张紧轮要求全防护；
- 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020, TSG7007-2022要求。

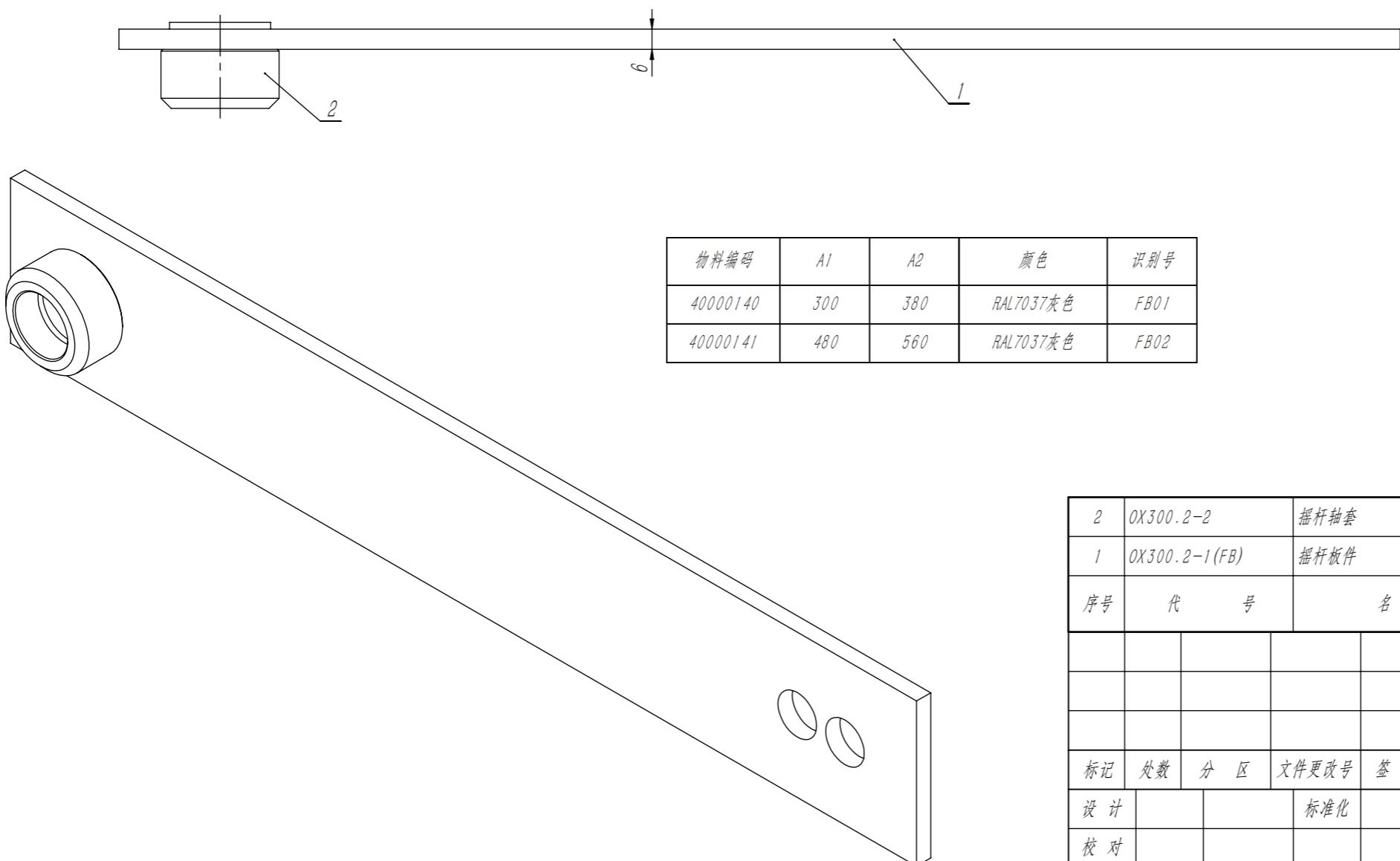
参数表			
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
YFV26526A03	30kg	Φ6	Φ200

序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	图号	签 名	日期
设计	1/1	1/1/20	比例	1:5 图幅 A3
校对	1/1	1/1/20	共 1 页	第 1 页
标准化				
审批				
			张紧装置	YFV26526A

物料编码说明:
编码构成: 零件代码.设备号
编码示例: Y2652603.25G03127-28



技术说明
 1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
 2. 摆板主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
 3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	0X300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	0X300.2-1(FB)	摇杆板件	1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						1.11	3:5
工艺			批准			物料编号: 见表	

摇杆组件

0X300.2(FB)

宁波奥德普电梯部件有限公司

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期