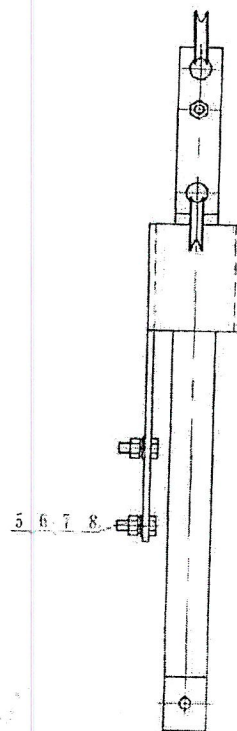
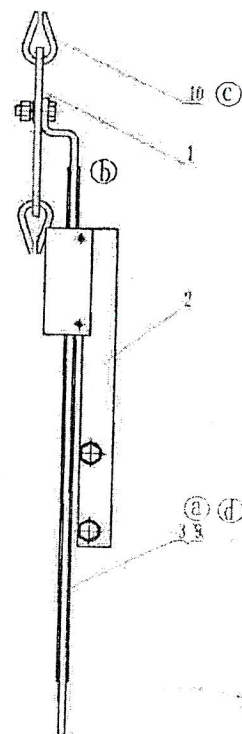


POS	名称	DEF	图号	公差	材料	数量	备注	POS	数量	公差
-01	轿底板	DWG	AX088XT013	G07				01	1	1
-02	导轨板	DWG	AX088XT013	G03				02	1	1
-03	导轨板	DWG	AX088XT013	G04				03	1	1
-04	导轨板	DWG	AX088XT013	G05				04	1	1
-05	六角螺母		GB/T 5783/M10x30					05	3	3
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					06	1	1
-07	螺栓		GB/T 917/10					07	3	3
-08	螺栓		GB/T 93/10					08	3	3
-09	螺栓	DWG	AX088XT013	1406				09	1	1
-10	螺栓		GB/T 5974 1.8					10	2	2

(a) (d)

(a) (d)

(c)



(d)

用点注

用点注	用点注
AX088XT013	AX088XT013

修改对应图号	AX088XT013	确认	陈永华
会签日期	2023.7.18	批准	李毅
件号备注	001		
共 7 页, 第 1 页	授权	PM2099	

技术要求

- 1 本图为088安全联动装置零件, 为处近行技术定制;
- 2 尺寸和结构方面更改, 需见万确认。

1:1 比例

序号	内容	日期	设计	审核	批准	日期	设计	审核	批准	日期	设计	审核	批准
(d)	5	修改内容, 设计序号9, 删除序号10, 增加对应图号	宋毅	2023.7.21									
(c)	2	增加序号10	宋毅	2023.07.10	设计	宋毅	2023.01.03	新准					
(b)	2	修改内容	宋毅	2023.05.22									
(a)	1	增加序号9, 序号G013, 增加序号G08	宋毅	2023.01.12	审核	宋毅	2023.7.21						
修改			宋毅	2023.7.21	工艺								

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

轿底部件

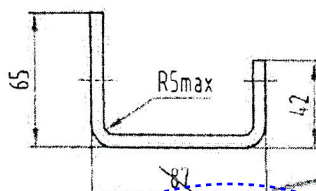
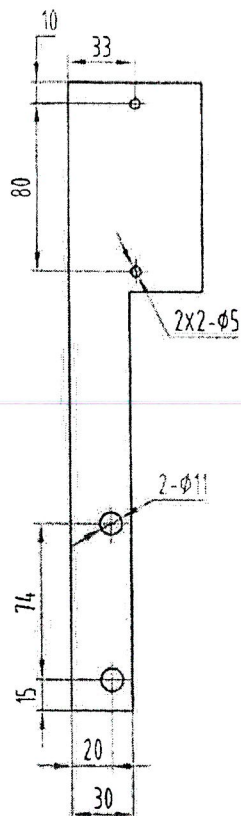
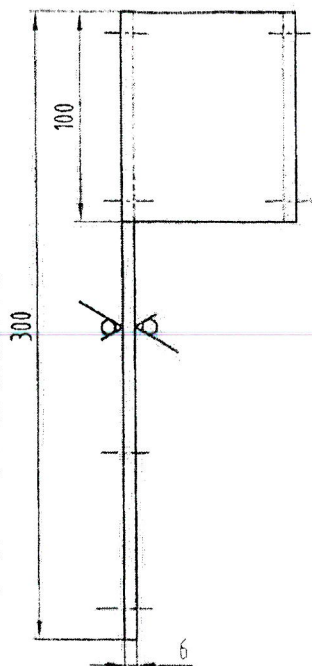
AX088XT013

AX310XT013G03

(a)

12.5

审核	设计	日期	共 5 页, 第 3 页	图号	AX310XT013G03
批准	宋剑	2023.5.24		件号	001, 002



尺寸表

AX088XT013	备注
G03	按此图制作
G06	按此图制作

001
002

240

180

盖板尺寸同盖板

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

②	2	增加尺寸表, 删除件号	宋剑	2023.4.12
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

导向板

设计 宋剑 20230103 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 宋剑 2023.04.12

1:3

工艺

批准 宋剑 2023.4.12

第 3 张 共 5 张

AX088XT013

图幅: A4 Ver 1.4