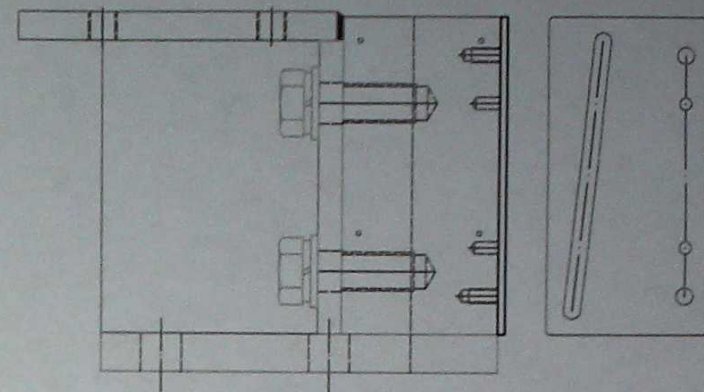
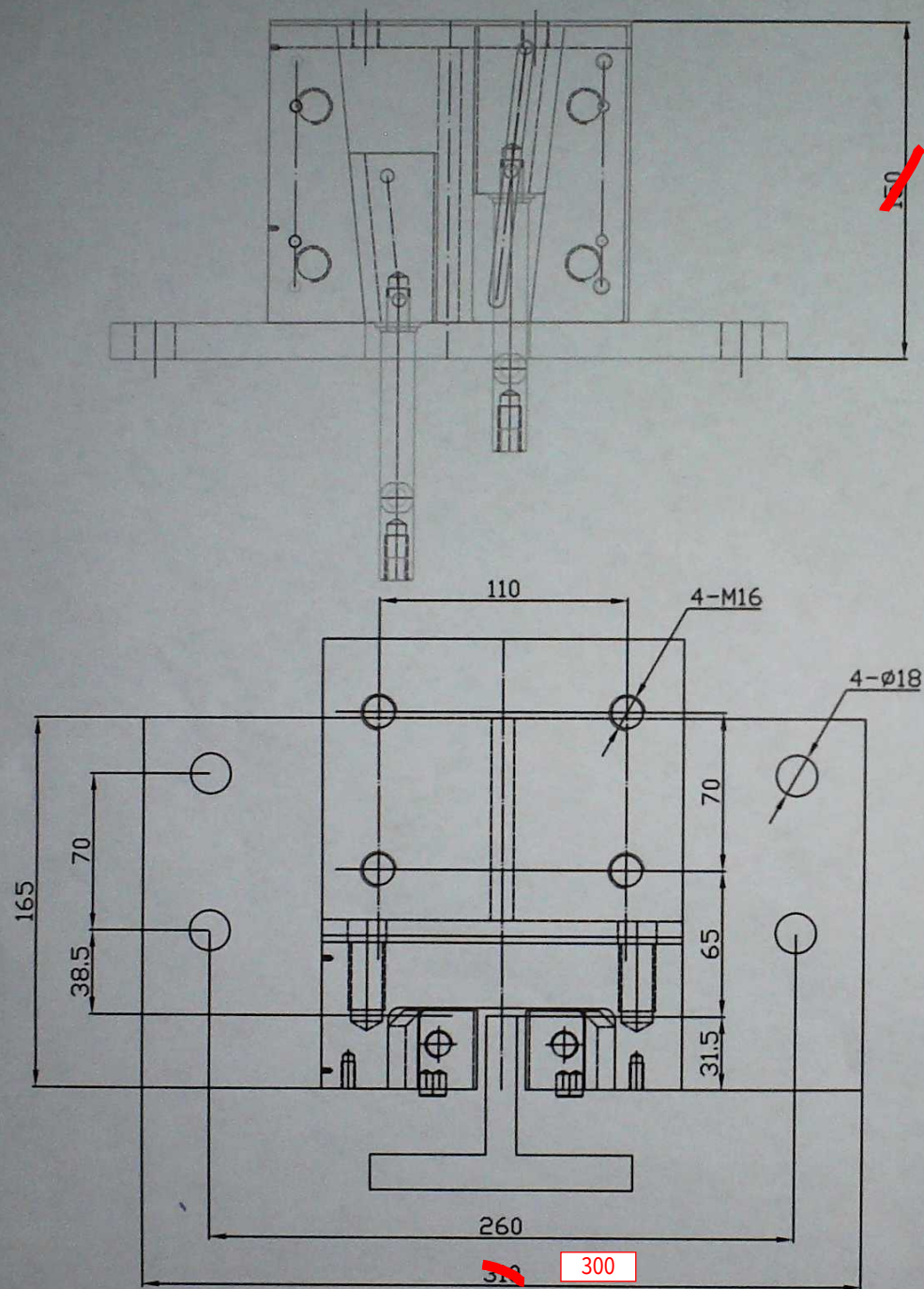




技术要求:

1. 装配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油
2. 装配后各活动部位确保灵活自如
3. 装配调整后在调整部位点上红漆

主要技术参数:

1. 电梯额定速度: $\leq 0.63\text{m/s}$
2. 适用导轨的宽度: 10、16mm
3. 总允许质量: $\leq 10000\text{kg}$

2只

OX-388

项目: 快克智能装备股份有限公司2#

				宁波奥德普电梯部件有限公司			
				图名: (快-388)号导轨导靴			
				图号: 快-388 (2#)			
制图	校对	工艺	审定	制图	比例	材质	开料
				制图标准: 1. 零件 2. 装配 3. 模具			